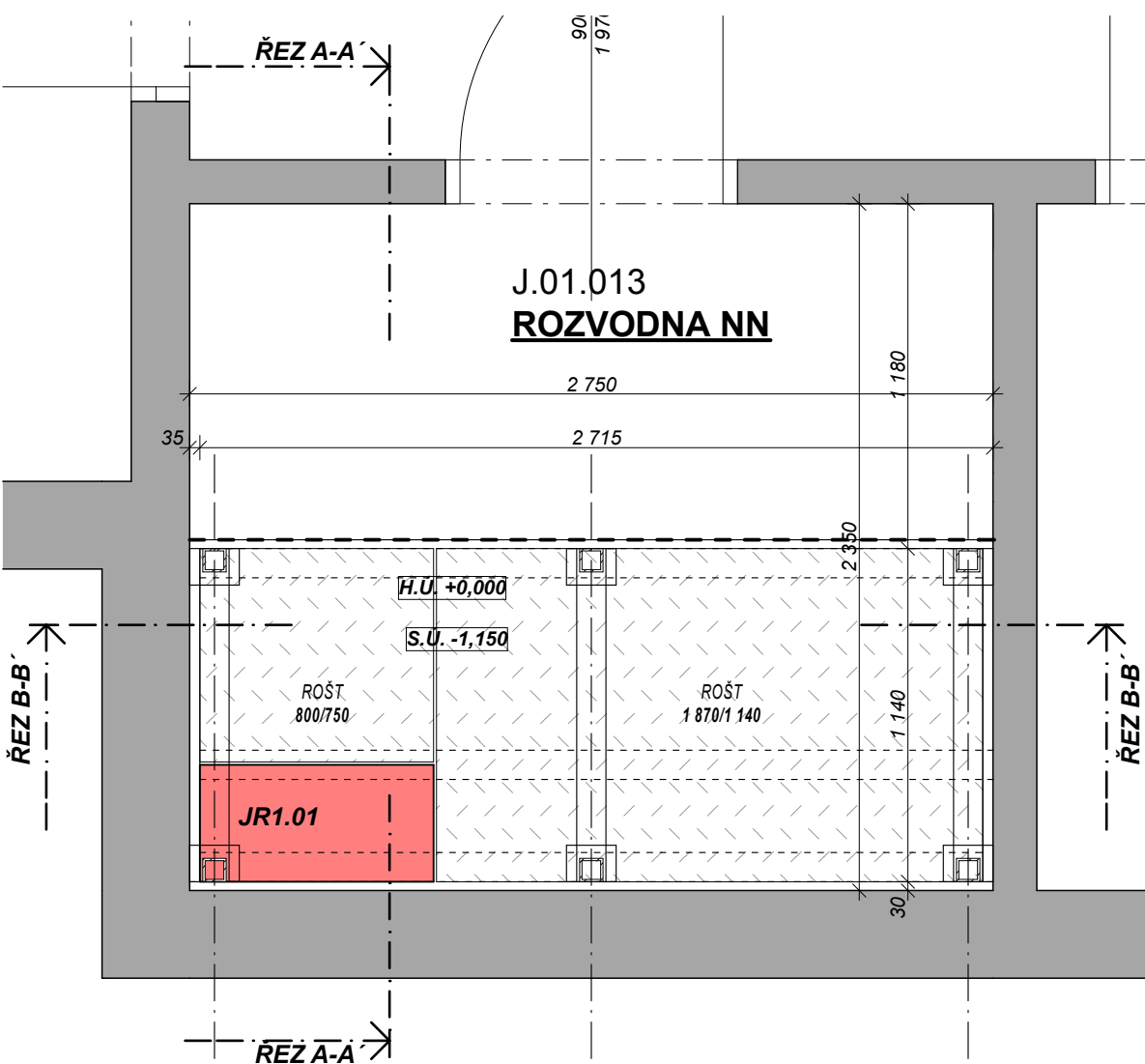
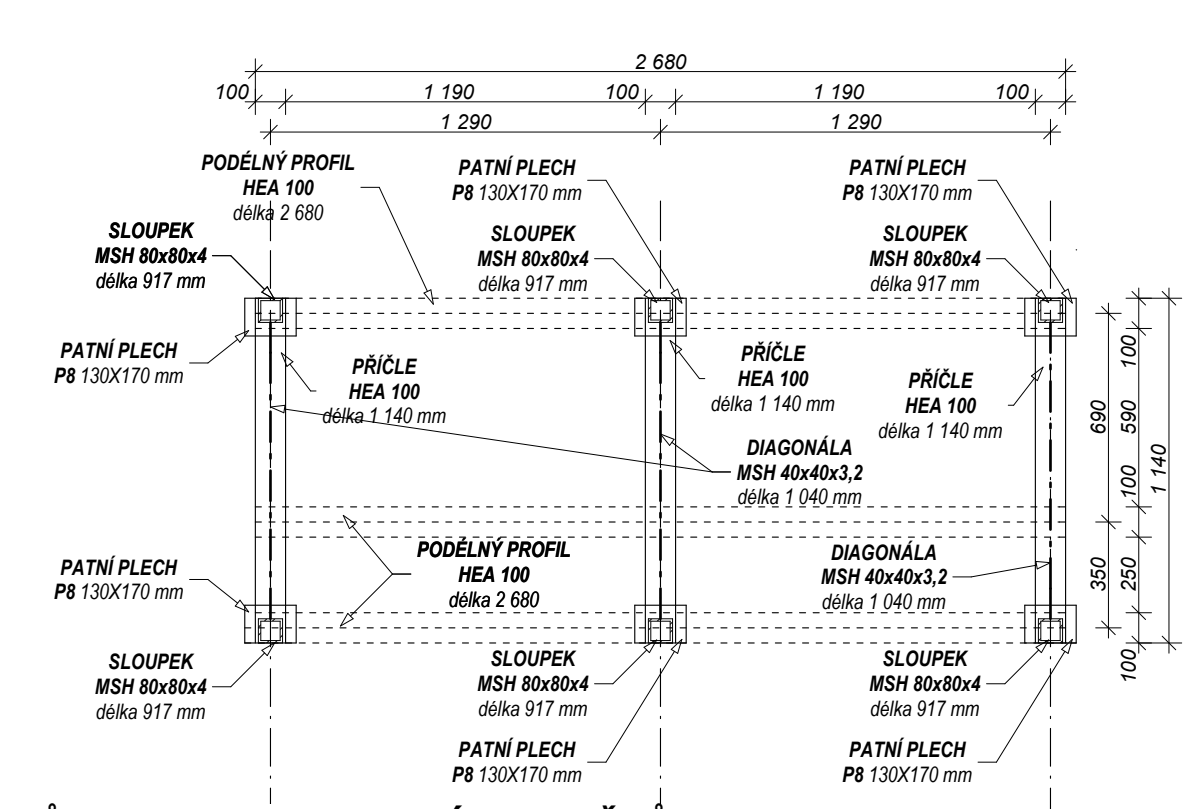


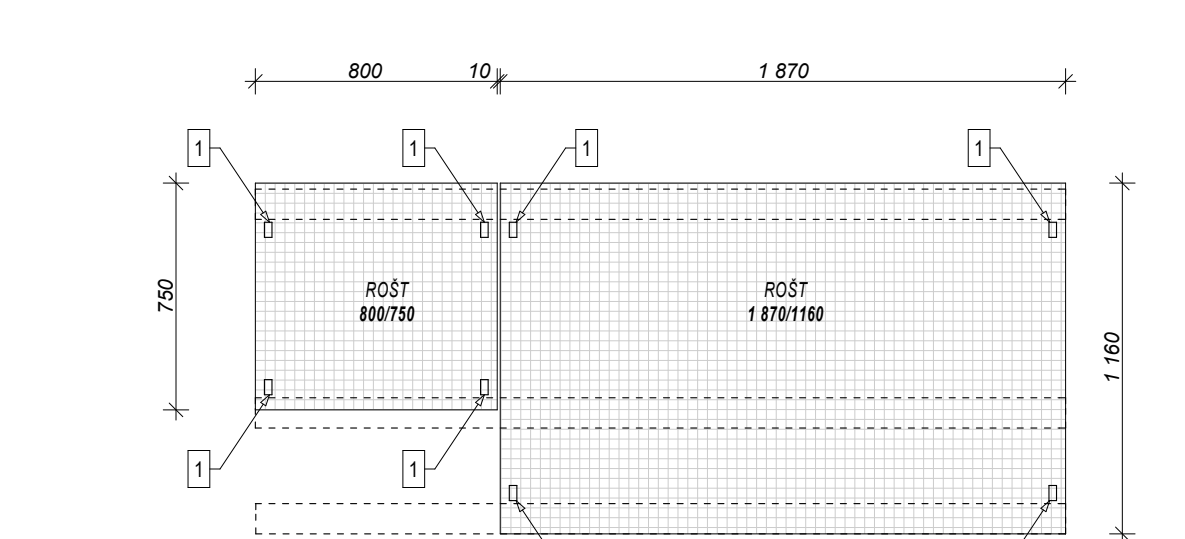
PŮDORYS MÍSTNOSTI J.01.013 :  
M 1:25



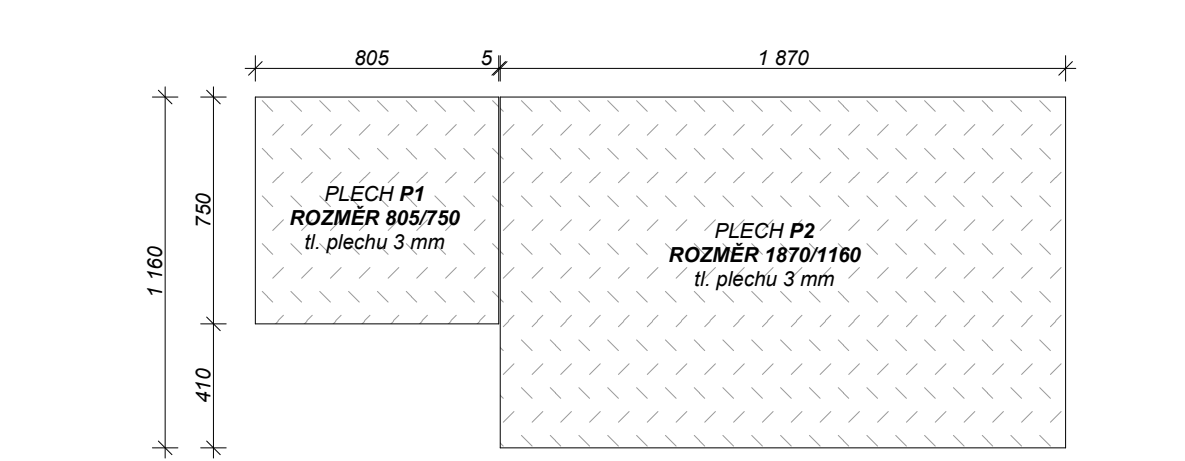
PŮDORYS NOSNÉ KCE :  
M 1:25



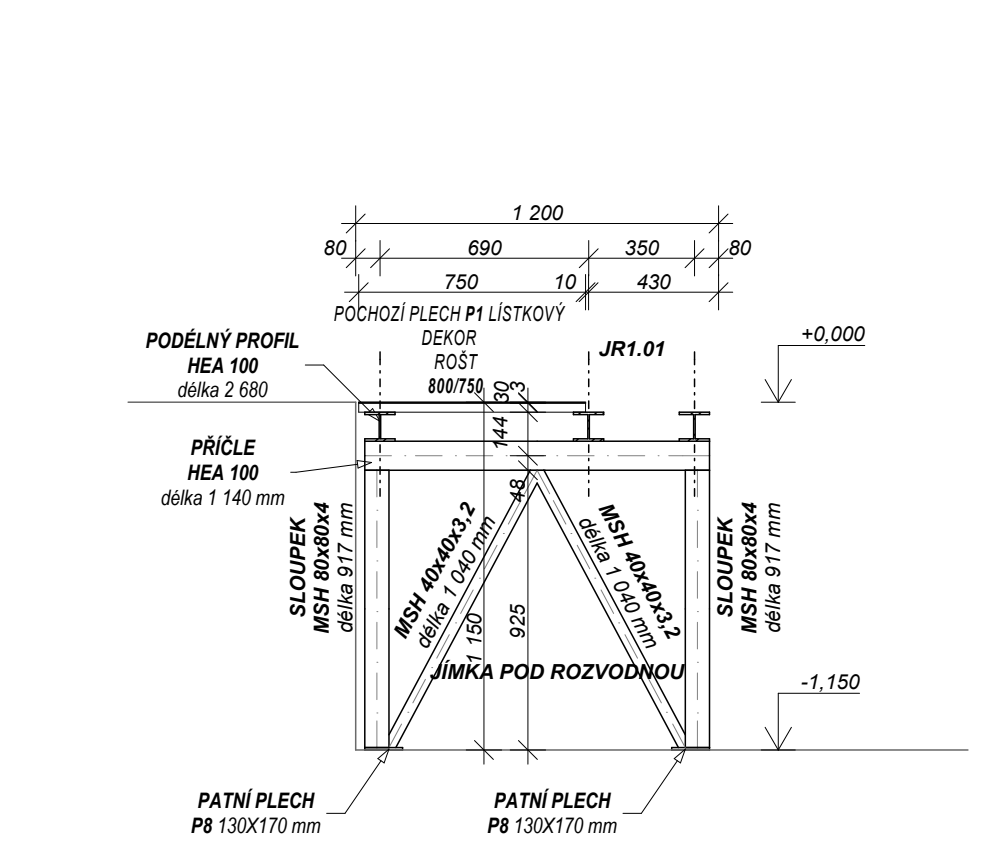
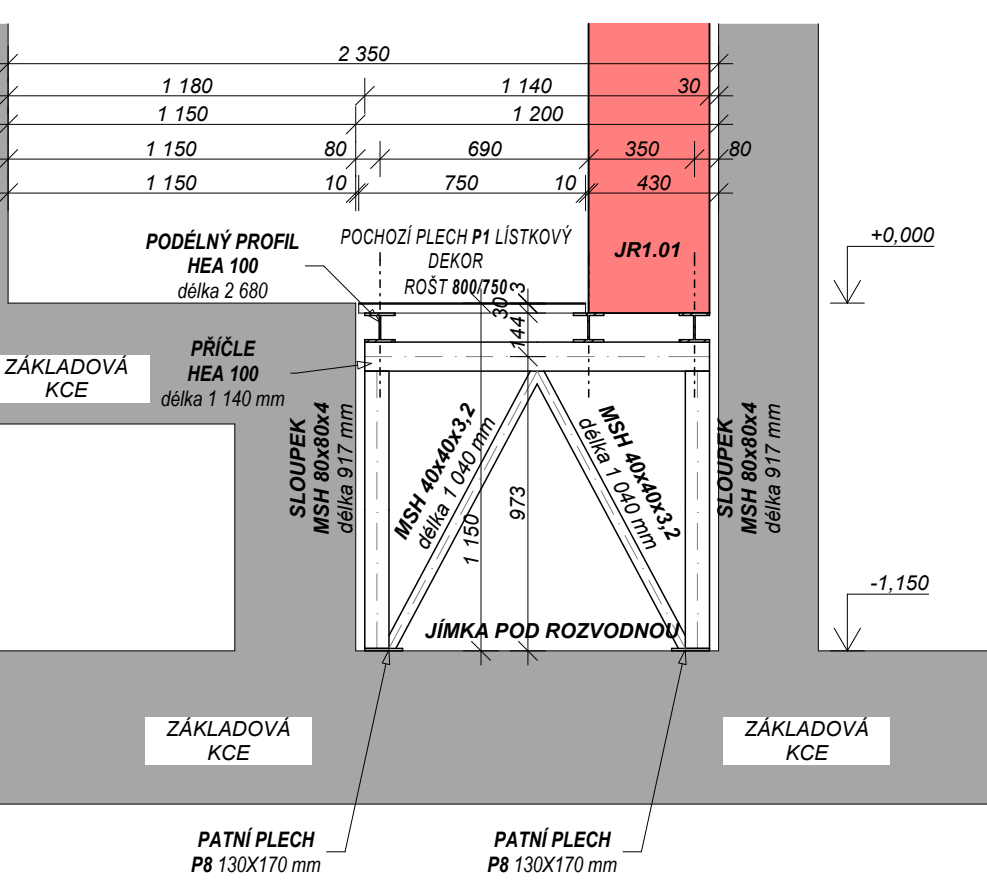
PŮDORYS PODLAHOVÝCH ROŠTŮ :  
M 1:25



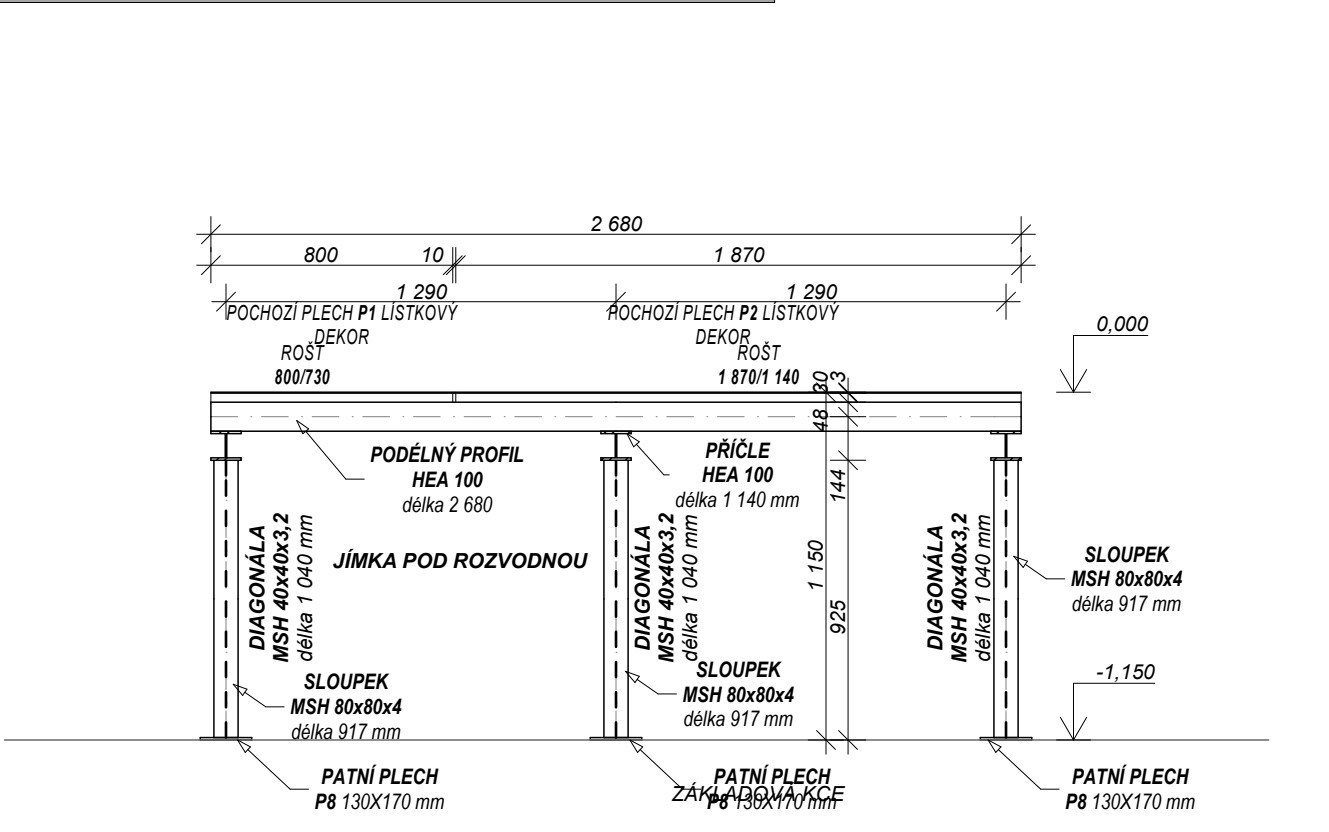
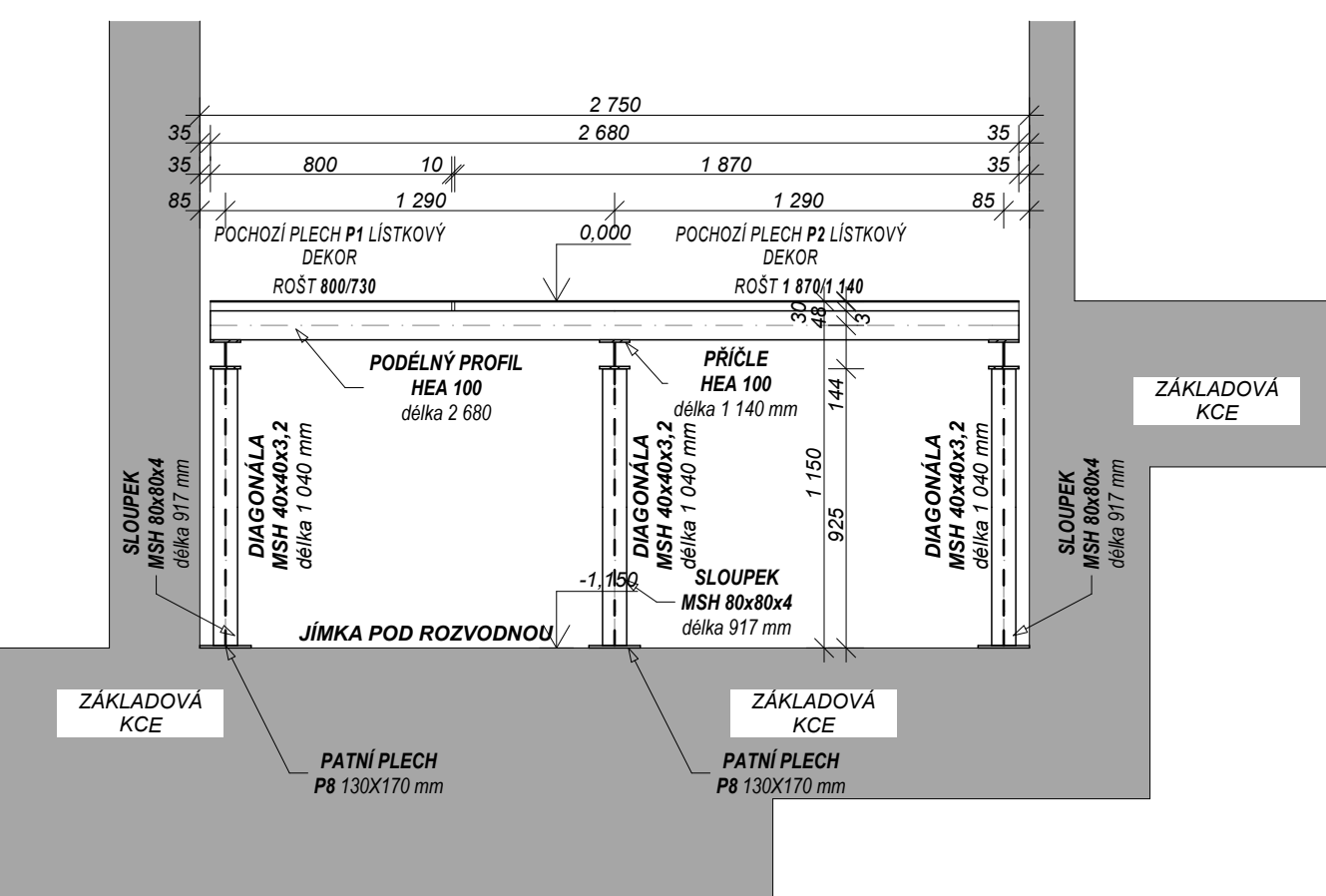
PŮDORYS PODLAHOVÉHO PLECHU :  
M 1:25



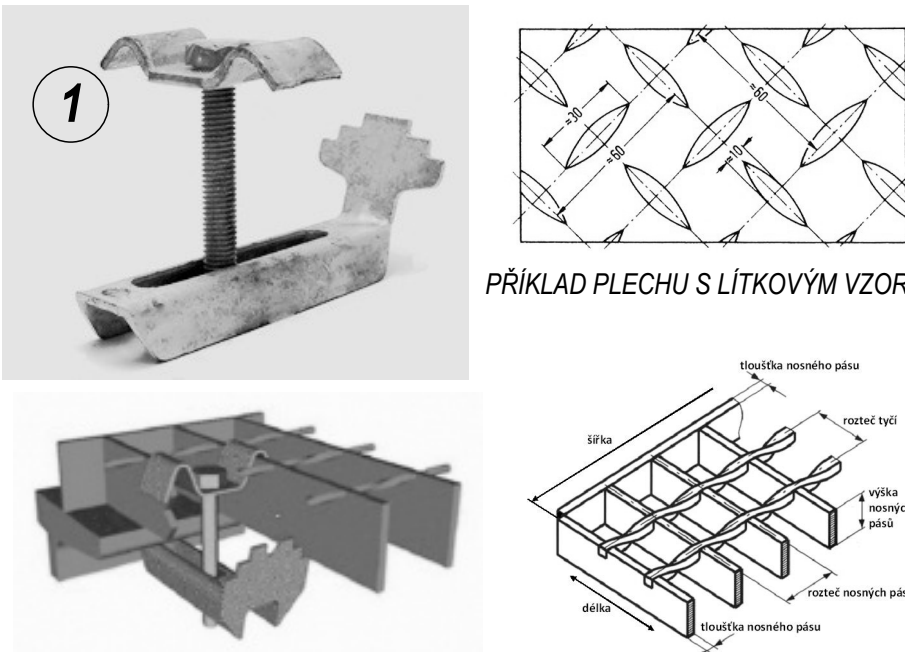
ŘEZ A-A' :  
M 1:25



ŘEZ B-B' :  
M 1:25



ÚCHYTKY PODLAHOVÝCH ROŠTŮ:



ÚCHYT PODLAHOVÉHO ROŠTU S VLNKOU  
VŽDY 4 ÚCHYTY NA JEDEN PODLAHOVÝ ROŠT

PŘÍKLAD PODLAHOVÉHO ROŠTU  
SP 230 - 34/38 POZINKOVANÝ

VÝPIS MATERIÁLU :

MSH 80x80x4	49,4 kg
MSH 40x40x3,2	19,9 kg
HEA 100	191,4 kg
PLECH P8	191,7 kg
POROROŠT	75,98 kg
<b>CELKEM</b>	<b>528,4 kg</b>
<b>CELKEM VČETNĚ KOTEV. MAT.</b>	<b>610,0 kg</b>

POZNÁMKY:

- OCEL S 235.
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE ŽÁROVĚ ZINKOVÁNA.
- JE TŘEBA RESPEKTOVAT POKYNŮ ZINKOVNY PRO ÚPRAVU KONSTRUKCÍ (OTVORY, ÚCHYTKY ...apod.)
- PŘED VÝROBOU KONSTRUKCE JE TŘEBA ZAMĚŘIT PŘESNÝ TVAR PŘÍMO NA MÍSTĚ.
- PŘED VÝROBOU BUDE ZPRACOVÁNA VÝROBNÍ DOKUMENTACE, KTERÁ BUDE ODSOUHLASENA GENERÁLNÍM PROJEKTANTEM
- PROVEDENÍ A DIMENZE MUSÍ BÝT STATICKY OVĚŘENY V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- KONSTRUKCE JE ROZDĚLENA NA TŘI RÁMY, NA NĚ BUBOU NAMONTOVÁNY PODÉLNÉ PROFILY A KONSTRUKCE POCHOZÍ PODLAHY.
- KONSTRUKCE BUDOU SPOJOVÁNY SVARY (PŘÍČLE x PODÉLNÝ PROFIL).
- PODLAHOVÝ ROŠT VÝŠKY 30 mm, POUŽITÝ TYP SP 230-34/38 ODPOROVĚ SVAŘOVANÝ.
- NOHY OCELOVÉ KONSTRUKCE KOTVENY PŘES PATNÍ PLECHY DO BETONOVÉ PODLAHY POMOCÍ 2x ZÁVITOVÝCH TYČÍ Ø12 mm DO OTVORU Ø 14 mm, DÉLKA KOTVY min. 100 mm. KOTVA LEPENA POMOCÍ CHEMICKÉ KOTVY SIKA ANCHORFIX I.
- VEŠKERÉ PRVKY DELŠÍ JAK 2m, ROZVAHA NAD TRANSPORTEM PRVKŮ DO MÍSTNOSTI