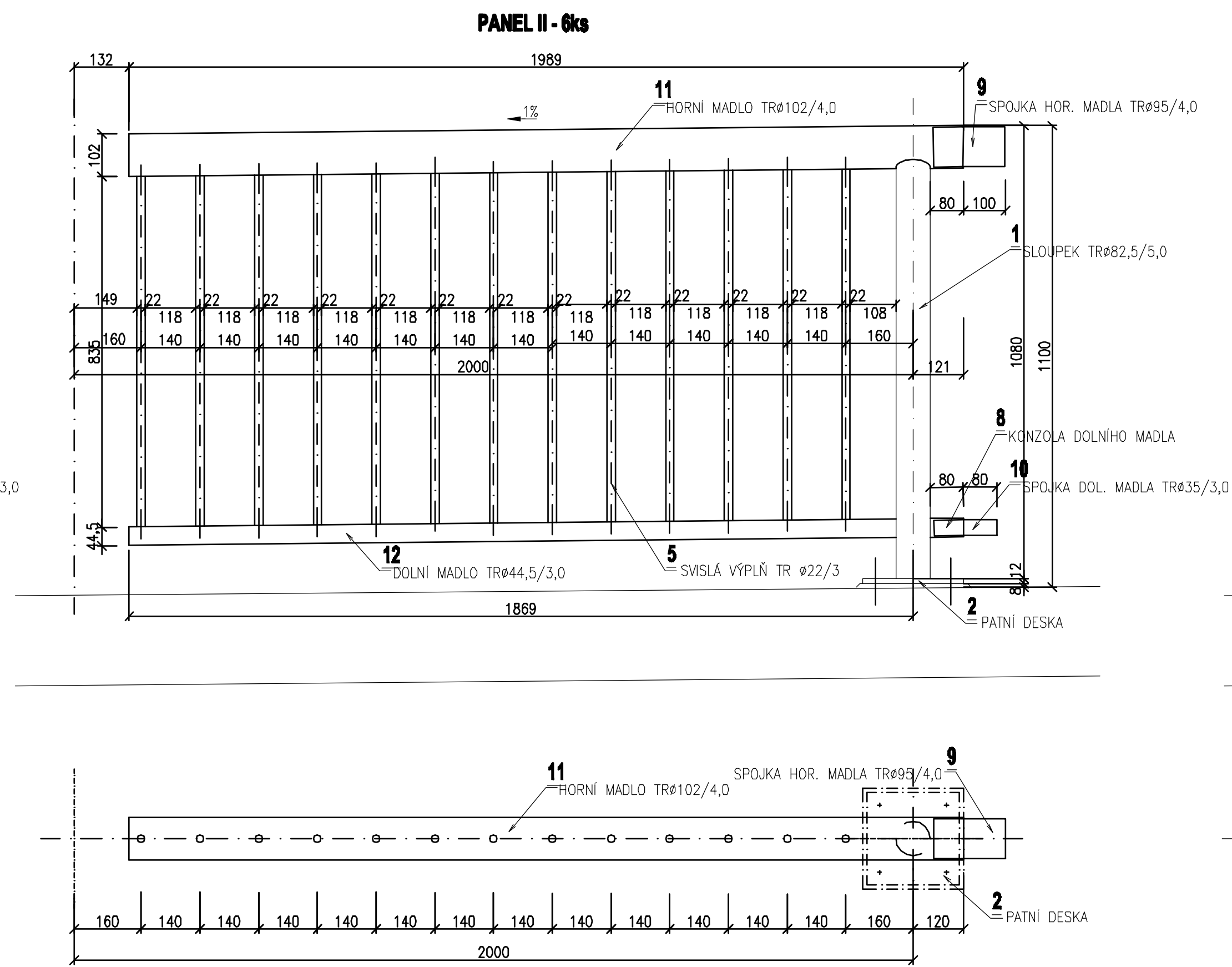
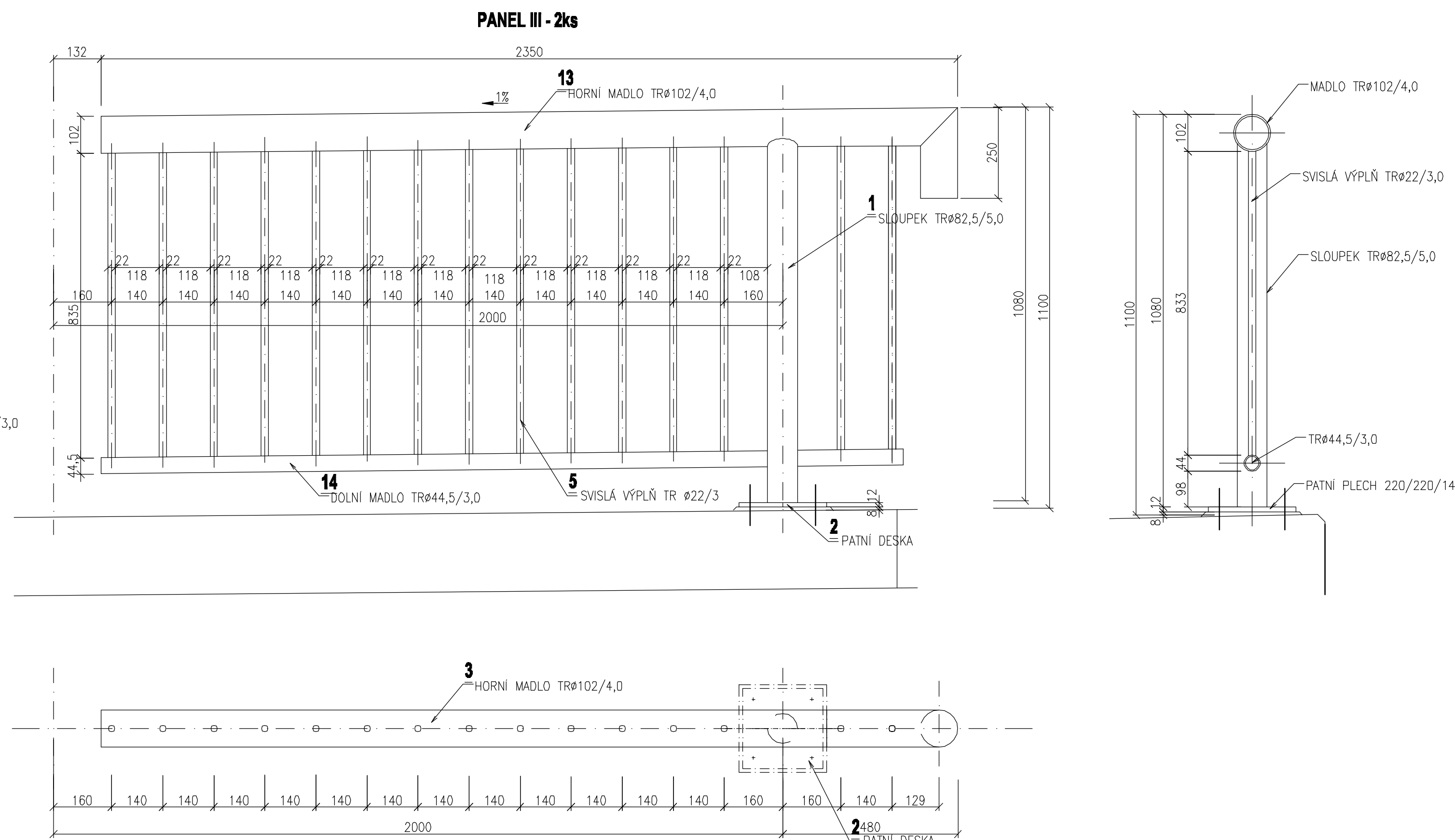
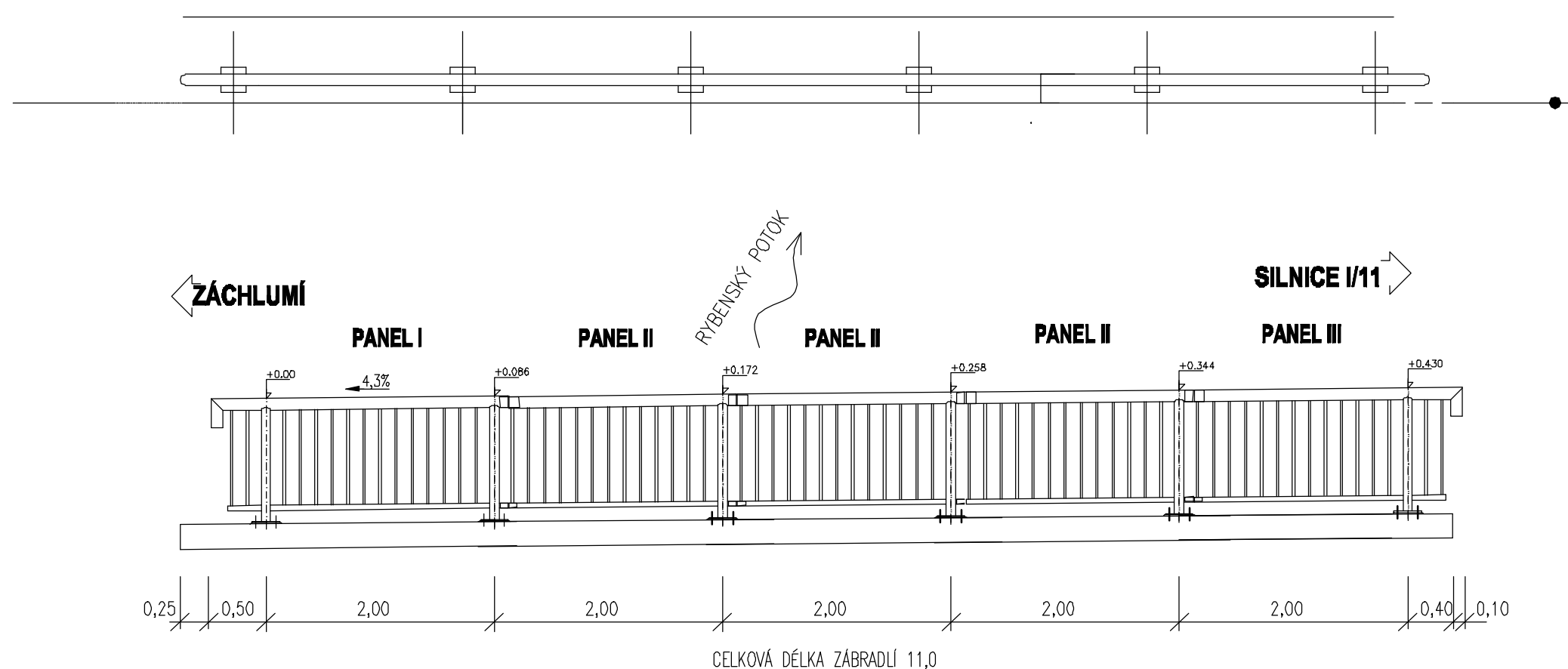
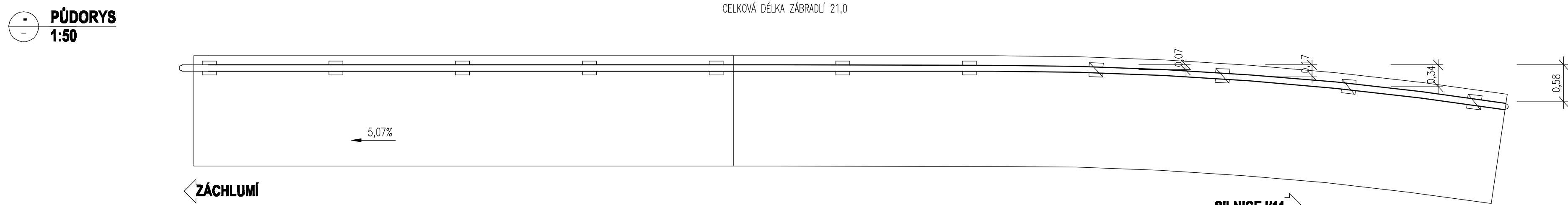
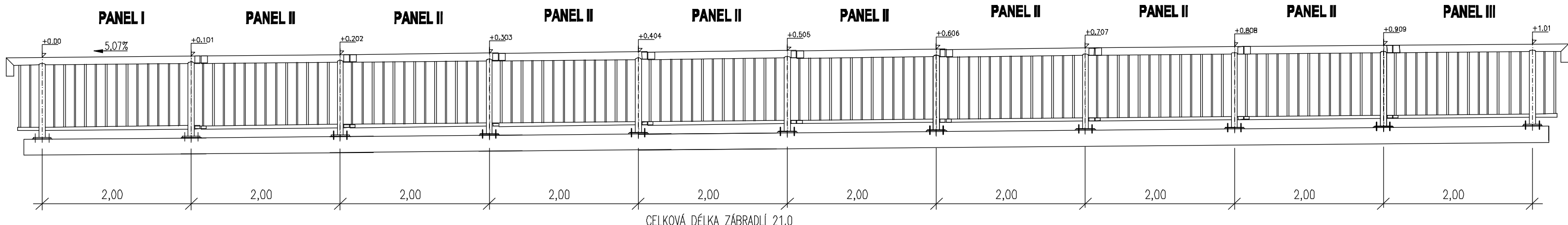
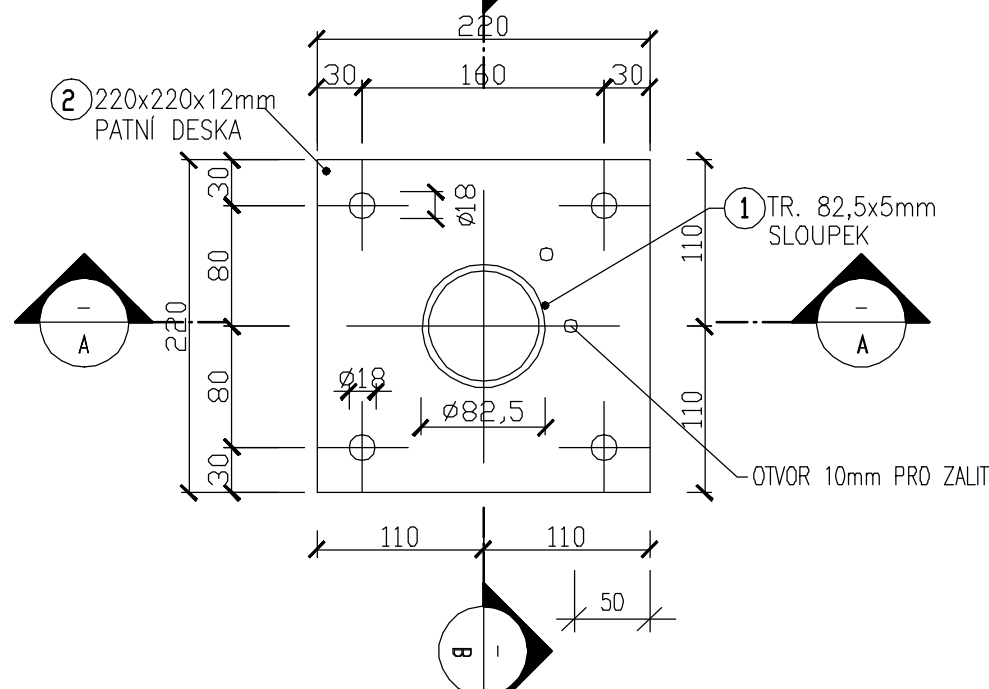
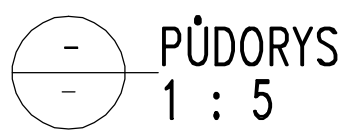
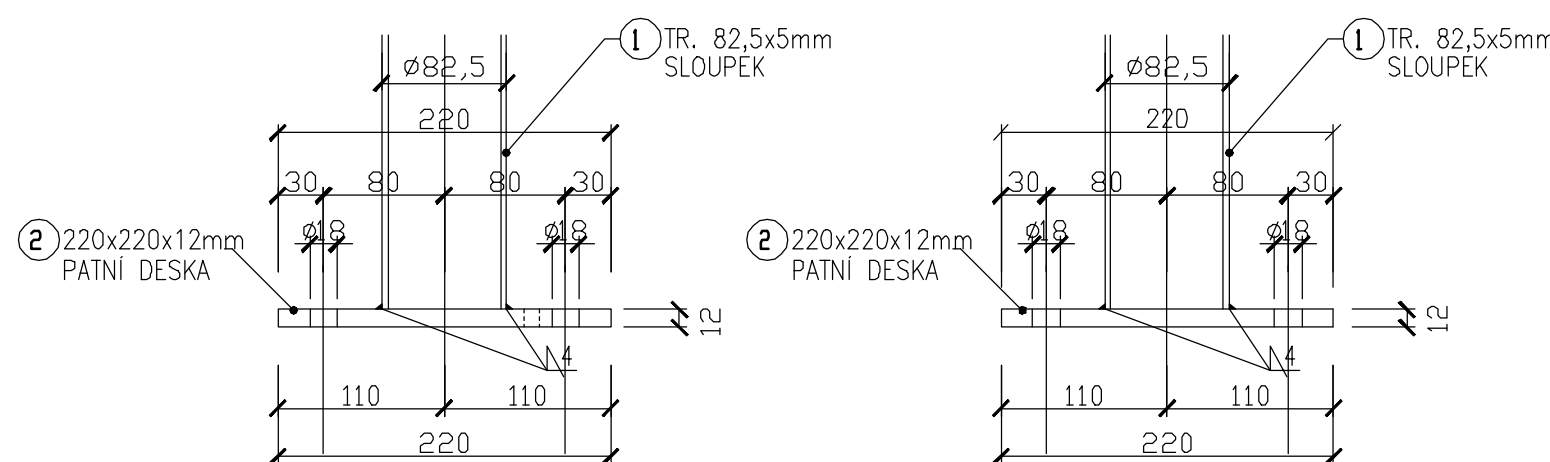
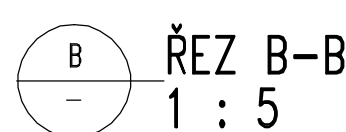
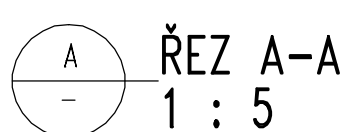


PANEL	ZNÁM. PLOŠ. [m <sup>2</sup> ]	KONSTRUKČNÍ PRŮVH	MATERIÁL	HĚMOTNOST [kg/m <sup>2</sup> ]	DELKA L [m]	HĚMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HĚMOTNOST CELKOVÁ PRO 1 PANEL [kg]
PANEL 1 (2os)	1	SLOUPEK	Ø82,5/5	9,62	0,997	9,59	2	19,18
	2	PATNI DESKA	PL 220/12	20,73	0,220	4,56	2	9,12
	3	HORNÍ MADLO	Ø102/4	9,67	2,600	25,14	1	25,14
	4	DOLNÍ MADLO	Ø44,5/3	3,07	1,930	5,93	1	5,93
	5	SVISLÁ VÝPŮL	Ø22/3	1,41	0,835	1,18	15	17,70
	6	KONČOVKA HOR. MADLA	Ø102/4	9,67	0,250	2,42	1	2,42
	7	KONČOVKA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,290	0,89	1	0,89
	8	KONČOVKA DOL. MADLA	Ø44,5/3	3,07	0,080	0,25	1	0,25
	9	SPJOVKA HOR. MADLA	Ø95/4	6,98	0,17	1,53	1	1,53
	10	SPJOVKA DOL. MADLA	Ø35/3	2,37	0,15	0,36	1	0,36
HĚMOTNOST CELKOVÁ PRO 1 PANEL [kg]								82,52
HĚMOTNOST CELKOVÁ PRO 2 PANELY [kg]								165,04



PANEL	IZNŮL. POČ.	KONSTRUKČNÍ PRVKY	MATERIÁL	HMŮTNOST (kg/m <sup>2</sup> )	DLKA l ks (m)	HMŮTNOST l ks (kg)	POČET	HMŮTNOST CELKOVÁ (kg)
PANEL II (8+3+1) ks	1	SLOUPEK	825/5	9,62	0,997	9,59	1	9,59
		PRÁNI DESKA	PL 220/12	20,73	0,220	4,56	1	4,56
	11	HORNÍ MADLO	*102/4	9,67	1,989	19,23	1	19,23
	12	DOLNÍ MADLO	*445/3	3,07	1,832	5,62	1	5,62
	9	SVISLÝ VÝPLŇ	*22/3	1,41	0,835	1,18	13	15,34
	8	KONZOLA DOL. MADLA	*445/3	3,07	0,080	0,25	1	0,25
	9	SPŮJKA HOR. MADLA	*95/4	8,98	0,17	1,53	1	1,53
	10	SPŮJKA DOL. MADLA	*35/3	2,37	1,15	0,36	1	0,36
HMŮTNOST CELKOVÁ PRO 1 PANEL [kg]								56,48
HMŮTNOST CELKOVÁ PRO 11 PANELŮ [kg]								621,28

[illegible]

- PATNÍ PLECHY JSOU NA SLOUPKY NAVAŘENY V PŘÍČNÉM A PODÉLNÉM SKLONU ŘÍMS
- MADLA ZÁBRADLÍ JSOU VE SKLONU ŘÍMSY, SLOUPKY A VÝPLŇ JSOU SVISLÉ
- SKLONY JEDNOTLIVÝCH PANELŮ VIZ PŘÍLOHA ZÁBRADLÍ - PŮDORYS A POHLEDY

- OCELOVÁ KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ BUDE PROVEDENY Z OCELI S235JR (1.0038)

- OCELOVÁ KONSTRUKCE OČIŠTĚNA NA STUPEŇ SA 2 1/2 (ČISTÝ KOV) DLE ISO 8501-1
- POSTUP PROVÁDĚNÍ NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S TKP KAP.19 ČÁST B
- PRO NÁTĚRY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ JE STAVOVAN STUPEN KOROZNÍ AGRESIVITY C4 DLE ČSN ISO 9223. POŽADOVANÁ MIN. ZÁRUKA PRO NÁTĚRY JE 5 LET A MIN. ŽIVOTNOST

- ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ PONOREM - 70  $\mu$  m
- DVOUKOMPONENTNÍ EPOXID PLNĚNÝ LAMELÁRNÍMI NEBO VLÁKNITÝMI PIGMENTY - 150  $\mu$  m
- ALIFATICKÝ POLYURETAN - 60  $\mu$  m

MŮŽE BYT POUŽITO I VARIANTA III A, I B, I C TABULKY II PŘÍLOHY 19.B.P5 TKP KAPITOLA 19 ČÁST F  
KONKRETNÍ NATĚROVÝ SYSTÉM BUDE NAVRŽEN DODAVATELEM A ODSOUHLASÍVÁ PROJEKTAEMTAM A TDI  
NATĚROVÝ SYSTÉM ZÁBRADLÍ MUSÍ MÍT CERTIFIKACI PRO NATĚRY VHDNÉ NA ZINKOVANÝ POVRCH  
SPOJOVACÍ MATERIÁL JE ŽÁROVĚ ZINKOVÁN V TL. 45µm  
ODSTIN BARVY RAL URČÍ INVESTOR

[illegible]