

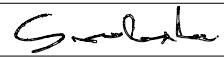



HLAVNÍ ING. PROJEKTU	ZODP. PROJEKTANT	VYPRACOVAL	MĚŘÍTKO	
LIBOR KLUBAL, DiS	RUDOLF SVOBODA	JINDŘIŠKA ŠONSKÁ	FORMÁT	
			DATUM 19.9.2016	
INVESTOR : OBLASTNÍ NEMOCNICE NÁCHOD, A.S., PURKYŇOVA 446, 547 69 NÁCHOD				
AKCE : <b>NEMOCNICE BROUMOV – STAVEBNÍ ÚPRAVY 2NP NIP, DIOP</b>  Na parcele st.p.č. 308/1, p.p.č. 300/1, 300/6 katastrální území: BROUMOV  <b>D – DOKUMENTACE OBJEKTU</b> <b>D.3 PROVOZNÍ SOUBORY</b> <b>D.3.1 PS 01 LÉKAŘSKÁ TECHNOLOGIE – SO 01</b>				ZPRACOVATEL:  <b>TMS Prague a.s.</b> TMS Prague a.s. v olšinách 1124/54 100 00 Praha 10 E-mail: svoboda@tmsprague.cz
PROJEKT PRO PROVEDENÍ STAVBY <p style="text-align: right;">Č. PARÉ</p>				EV. Č. AKCE <b>1492 07 16</b>
NÁZEV PŘÍLOHY : <b>TECHNICKÉ PODMÍNKY – PEVNĚ SPOJENÉ SE STAVBOU</b>				ČÍSLO PŘÍLOHY <b>D. 3. 1. 5</b>

## Nemocnice Broumov - stavební úpravy 2.NP NIP, DIOP

### D.3.1 PS 01 ZDRAVOTNICKÁ TECHNOLOGIE - SO 01

#### D.3.1.5 Technické podmínky - pevně spojené se stavbou

Nabízené zboží a materiál musí být nové a nepoužité

Je-li v této dokumentaci definován konkrétní výrobek nebo komunikační protokol, má se za to, že je tím definován minimální požadovaný standard

a v nabídce může být nahrazen i výrobkem srovnatelných nebo lepších parametrů jak výkonových, tak funkčních

Uchazeč musí doložit a prokázat, že jím navržené parametry jsou stejné nebo lepší

IČ	Název	Rozměry	MJ	Mn.
376130	<b>vyplachovač a desinfikátor ložních mís</b> mycí a dezinfekční automat na podložní mísy a močové láhve s termickou dezinfekcí 6 programů – 2x úsporný, 2x normální, 2x intenzivní samostatně stojící přístroj, vyrobený z vysoce jakostní chromniklové oceli (mat. 1.4301) s možností zavěšení na zeď svařovaná mycí komora česky psaný displej s informací o fázi cyklu a se signalizací poruch kapacita mytí 3 močové láhve nebo 1 močová láhev a 1 podložní mísa s poklicí vlastní vyvíječ páry možnost nastavení parametrů AO = 60,600,3000 nebo termické dezinfekce dle vyhlášky MZ ČR 306/2012 Sb. vysoce výkonné čerpadlo pro tlakové mytí labyrintová dveřní konstrukce pro izolaci mycí komory od vnějšího prostředí bez použití těsnění hlučnost do 55dB	500/570/1240 mm	ks	1
42JD14	<b>linka pracovní 1-dřez, skříňky dolní+horní</b> Technické podmínky nábytku Příloha č. 1	1350 mm	ks	1
42SO13	<b>linka pracovní 1-dřez s odkapem, skříňky dolní</b> Technické podmínky nábytku Příloha č. 1	1800/600/900 mm	ks	1
42SU01	<b>linka pracovní vč. umyvadla, dolní skříňka</b> Technické podmínky nábytku Příloha č. 1	600/600/900 mm	ks	1
441175	<b>stůl mycí zakrytý 2x dřez, se zadním límcem, s policí, nerez</b> 2x dřez lisovaný 400/400/250 mm Pracovní deska, materiál a konstrukce: z kartáčované nerezové oceli se zadním zvýšeným okrajem/zvýšenými okraji, tl. 30mm třída kvality AISI 316 2x vevařený lisovaný dřez á 400/400/250 mm zakrytý čelně Podnož stolu: podnož z kartáčované nerezové oceli tvořena čtyřmi nohama ve tvaru obráceného "U" průřezu min. 30/30/2 spojené podélníky min. průřezu 30/30/2 nohy jsou spojeny ocelovou trnoží ve spodní části	1600/600/850 mm	ks	1

<b>IČ</b>	<b>Název</b>	<b>Rozměry</b>	<b>MJ</b>	<b>Mn.</b>
	stolové nohy jsou opatřeny nerezovou stavitelnou rektifikací 1x plná police v dolní části stolu (cca 150 mm od podlahy) Technologický postup výroby odpovídá evropským normám pro výrobu nábytku do nebytových prostor z hlediska kvality i životnost			
<b>462003</b>	<b>linka pracovní vč. umyvadla, 2x2-dřez nerezový s odkapem, dolní + horní skříňky</b> Technické podmínky nábytku Příloha č. 1	5500 mm	ks	1

## Kvalitativní standard kancelářského nábytku

**Celkové rozměry sestav dle skutečného prostoru doměřeného na stavbě s využitím rozměrově atypických elementů ( ne pouze sestava standardních modulů dle skladebného systému výrobce )**

**Schémata sestav před započítáním výroby odsouhlasit s architektem zakázky. a to jak z hlediska tvarového, tak z hlediska konkretizace použití barevných odstínů materiálů**

### Skříně, nástavce, horní skříňky

Materiál: laminovaná dřevotřísková deska (LTD) tl. 18 mm a 8 mm, **třída kvality E1 ve střední cenové úrovni** barevnosti a struktury povrchu, barevné řešení bude definováno uživatelem. Nábytkové hrany v provedení ABS, nelepené polyuretanovým lepidlem, barevné řešení ABS hran bude definováno uživatelem

Konstrukce korpusu skříní: jednotlivé nábytkové prvky, boky, pevné police, půda a dno tvoří korpus z napevno lepených dílců s kolíkovými neviditelnými spoji, lisovanými s pomocí technologie zajišťující nezbytnou pravoúhlost korpusu. Boky s vrtaným rastrem po celé délce funkční výšky volných polic. Záda skříně z laminované dřevotřískové desky tl. 8 mm vlepeny do drážky půdy, dna boků tvoří pevnou nerozebíratelnou konstrukci. Boky, půda, dno olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm. U horních závěsných skříní závěsné systémové kování pro vyrovnání skříněk.

Police: police pevné konstrukčně spojené s boky, police volné s možností nastavení výšky v pravidelném rastru, uživatelsky bezpečné provedení. Police olepeny ABS hranou tl. 2 mm.

Sokl, spodní čelní část skříně: v = 50 mm, rektifikovatelný, kovový

Zámek: jazýčkový/trojcestný s vyměnitelnou vložkou a možností centrálního klíče, popř. bez možnosti centrálního klíče u šatních skříní na osobní věci.

### Kontejnery pojízdné

Materiál: laminovaná dřevotřísková deska (LTD) tl. 18 mm a 8 mm, **třída kvality E1 ve střední cenové úrovni** barevnosti a struktury povrchu, barevné řešení bude definováno uživatelem. Nábytkové hrany v provedení ABS, nelepené polyuretanovým lepidlem, barevné řešení ABS hran bude definováno uživatelem

Konstrukce korpusu kontejnerů: jednotlivé nábytkové prvky, boky, půda a dno tvoří korpus z napevno lepených dílců s kolíkovými neviditelnými spoji, lisovanými s pomocí technologie zajišťující nezbytnou pravoúhlost korpusu. Boky s vrtaným rastrem pro montáž výsuvů. Záda z laminované dřevotřískové desky tl. 8 mm vlepeny do drážky půdy, dna boků tvoří pevnou nerozebíratelnou konstrukci. Boky, půda, dno olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm.

Zásuvky: čela z LTD tl. 18mm, olepena ABS hranou tl. 2mm, šuplíky centrálně uzamykatelné vyjímatelné plastové šuplíky, tužkovník plastový, samodovírací mechanismus s tlumením, kuličkové výsuvy, bezpečnostní pojistka proti otevření druhé zásuvky, centrální zámek, plastová kolečka 65mm šedá, měkký běhoun pro tvrdý povrch s brzdou.

Zámek: centrální uzamykání zásuvek

### **Stoly kancelářské pracovní, odkladní, učebnové**

Pracovní deska, materiál a konstrukce: laminovaná dřevotřísková deska (LTD) tl. 25mm, **třída kvality E1 ve střední cenové úrovni** barevnosti a struktury povrchu, barevné řešení bude definováno uživatelem. Nábytkové hrany v provedení ABS 2mm, nalepené polyuretanovým lepidlem, barevné řešení LTD a ABS hran bude definováno uživatelem. Konstrukčně pracovní deska uchycena pomocí rozebíratelných šroubových spojů s metrickým závitem do závrtných matic v LTD.

Podnož stolu: podnož tvořena moderními kovovými nohami ve tvaru "C" s integrovaným vertikálním kabelovým kanálem s odnímatelným plastovým nevodivým krytem, bez použití nářadí. Nohy jsou spojeny trnoží z LTD tl. 18mm, která současně tvoří čelní krycí desku, hrany trnože v provedení ABS 2mm, nalepené polyuretanovým lepidlem, barevné řešení LTD a ABS hran bude definováno uživatelem. Kabelové rozvody pod stolovou deskou jsou vedeny v lehkém drátovém horizontálním kanálu umístěném pod pracovní deskou. Stolové nohy jsou opatřeny stavitelnou rektifikací s měkkým gumovým protiskluzovým povrchem, barevná úprava kovových a plastových částí ve stříbrném odstínu RAL

### **Držák PC**

Materiál a konstrukce: systémový závěsný držák pro uchycení PC (nosnost 20kg) je určen k našroubování pod pracovní deskou stolu. Konstrukce držáku umožňuje uchycení jednotek o výšce až 500 mm, šířce až 250mm. Držák je stavitelný na šířku, výšku a hloubku. Centrální kotvení držáku umožňuje natáčení a otočení konzoly o 360° kolem osy do servisní polohy PC.

U stolů umístěných vlně v prostoru místnosti – doplnění o čelní clonu.

### **Stoly konferenční, jednací**

Pracovní deska, materiál a konstrukce: laminovaná dřevotřísková deska (LTD) tl. 18mm, **třída kvality E1 ve střední cenové úrovni** barevnosti a struktury povrchu, barevné řešení bude definováno uživatelem. Nábytkové hrany v provedení ABS 2mm, v dekoru desky, opatřené hliníkovou linkou tzv. multiplex efekt, nalepené polyuretanovým lepidlem, barevné řešení LTD a ABS hran bude definováno uživatelem. Konstrukčně pracovní deska uchycena s dilatační spárou 10mm nad rámem stolu, pomocí systémových držáků a rozebíratelných šroubových spojů s metrickým závitem do závrtných matic v LTD.

Podnož stolu: 4 hliníkové nohy z profilu min. 40mm, spojené rámovým hliníkovým lubem s hliníkovými rohy v uzavřeném obvodovém rámu stolu pod pracovní deskou, povrchová úprava eloxovaný hliník. Stolové nohy jsou opatřeny stavitelnou rektifikací s měkkým gumovým povrchem.

## Kvalitativní standard pracovních linek

**Celkové rozměry sestav dle skutečného prostoru doměřeného na stavbě s využitím rozměrově atypických elementů ( ne pouze sestava standardních modulů dle skladebného systému výrobce )**

**Schémata sestav před započítáním výroby odsouhlasit s architektem zakázky. a to jak z hlediska tvarového, tak z hlediska konkretizace použití barevných odstínů materiálů**

Materiál:

Základní materiál laminovaná dřevotřísková deska (LTD) tl. 18 mm a 8 mm, **třída kvality E1 ve střední cenové úrovni** barevnosti a struktury povrchu, barevné řešení bude definováno uživatelem. Nábytkové hrany v provedení ABS, nalepené polyuretanovým lepidlem, barevné řešení ABS hran bude definováno uživatelem

pracovní deska postforming tl. 38 mm, horní přední rádius pracovní desky bude větší než 3 mm, v některých místech, kde bude zvýšený provoz, je možné udělat pracovní desku s bočním rádiusem přesahujícím půdorys skřínky

lišty k ukončení pracovní desky u stěny – velmi nízké ( v.= 13 mm ), s vnitřním rádiusem, plastové jádro, konkretizace použití materiálů a barevných odstínů dle požadavků architekta a barevného řešení stavby, včetně event. rohů a koncovek

Konstrukce korpusu skříní: jednotlivé nábytkové prvky, boky, pevné police, půda a dno tvoří korpus z napevno lepených dílců s kolíkovými neviditelnými spoji, lisovanými s pomocí technologie zajišťující nezbytnou pravoúhlost korpusu. Boky s vrtaným rastrem po celé délce funkční výšky volných polic. Zada skříněk z laminované dřevovláknité desky tl. 3 mm fixované do polodrážky půdy, dna a boků tvoří pevnou nerozebíratelnou konstrukci. Boky, půda, dno olepeny ABS hranou tl. 0,5 mm. Závěsné kování pro prostorové seřízení závěsných skříněk

Police: police pevné konstrukčně spojené s boky, police volné s možností nastavení výšky v pravidelném rastru, uživatelsky bezpečné provedení. Police olepeny ABS hranou tl. 2 mm.

Dveře horní/spodní skřínky: na niklovaných kvalitních závěsech s úhlem otevírání 110° s plynulým integrovaným tlumením dovírání, olepeny hranou ABS tl. 2mm. Úchytky ergonomické, vyšší úroveň designu, střední cenová kategorie, délky dle konkrétních velikostí dvířek a čel zásuvek

Dveře prosklené: na niklovaných kvalitních závěsech s plynulým integrovaným tlumením dovírání, bezpečnostní sklo v hliníkovém rámu tl. 20 mm. Úchytky ve spodní/horní části dveří na rámu 2 přisazené, ergonomické, vyšší úroveň designu, střední cenová kategorie, délky dle konkrétních velikostí dvířek a čel zásuvek

Sokl: odnímatelný v. 100 mm, rektifikovatelné plastové nohy.

Zámek: jazýčkový/trojcestný s vyměnitelnou vložkou a možností centrálního klíče, popř. bez možnosti centrálního klíče u šatních skříní na osobní věci.

Skříňky dolní - policové 1-dvéřové, 2-dvéřové, skříňky s prostorem pro dřez, umyvadlo, dle délky 1-2 moduly zásuvkové, zásuvky plně výsuvné, na kolečkových lyžinách s výsuvným dorazem

Skříňky horní - policové 1-dvéřové, 2-dvéřové, plná dvířka

Některé skříňky na přání uživatele uzamykatelné

Skříňě na léky vždy uzamykatelné, jednotný klíč

Technologický postup výroby odpovídající evropským normám pro výrobu nábytku do nebytových prostor z hlediska kvality i životnosti.

**Dodržení standardů je nutné doložit uvedenými certifikáty :**

Nábytek vyroben certifikovaným způsobem kvality výroby s certifikáty na bezpečnost, mechanické a fyzikální vlastnosti dle platných norem ČSN/EN 14073-2:2005, ČSN/EN 14727:2006, ČSN/EN 14074:2005, 14749:2006 ČSN/EN 527-1:2011, ČSN/EN 527-2:2005, ČSN/EN 15372:2008, ČSN/EN 13150:2002, dále s certifikáty na zdravotní nezávadnost, dle ČSN/EN 717-1.

Nábytek je současně vyroben dle norem ČSN 91 0001:2007, ČSN 91 0100:2006, nábytek bezpečnostní požadavky, kterou se stanovují hygienické limity chemických, fyzikálních, biologických ukazatelů pro vnitřní prostředí pobytových místností.

**Dodržení kvalitativních řešení standardů je třeba prokázat a doložit :**

**technickým výkresem pro každý prvek dle standardu, ze kterého je patrná konstrukce a použité kování, včetně jeho vizualizace, nebo fotografie a podrobného popisu s materiálovou skladbou v případě vlastní výroby, jinak se uvede výrobce a technický list se specifikací nabízeného výrobku předložením vzorků a jejich vyhodnocení před podpisem smlouvy**