

|                                                                           |                                                                                                      |                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Dokument č.:<br>KZP 005/2016/DSVY/HK<br>List č.: 1<br>Počet listů celkem: | <b>SWIETELSKY stavební s.r.o.</b><br>odštěpný závod Dopravní stavby VÝCHOD,<br>oblast Hradec Králové |  |
|---------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

Zpracováno dle TKP MDS, ČSN a TP

Řízený dokument č.: KZP 005/2016/DSVY/HK

Výtisk č.: 1.

# Kontrolní a zkušební plán

Stavba:

**II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves**  
**část: II/501 Lázně Bělohrad – Kotykova Alej**

Objekt:

**SO 101 – Silnice II/501, km 9,624 – 9,935**  
**SO 102 – Silnice II/501, km 9,992 – 10,764**  
**SO 201 – Most ev.č.501 - 007**

|         | Vypracoval: | Přezkoušel:                    | Schválil:            |
|---------|-------------|--------------------------------|----------------------|
| Funkce: | technolog   | stavbyvedoucí / vedoucí stavby | bezpečnostní technik |
| Jméno:  | Ivan Švec   | Jan Štych                      | Miloš Jirků          |
| Datum:  | 05 / 2016   | 05 / 2016                      | 05 / 2016            |
| Podpis: |             |                                |                      |

U veškerých materiálů používaných při výstavbě budou dokladovány kvalitativní parametry v souladu s požadavky příslušných předpisů MP-MDS ČR, TKP, ČSN, NV apod.

Tento řízený dokument je duševním vlastnictvím SWIETELSKY stavební s.r.o., a nesmí být jako celek, ani jeho části bez písemného souhlasu rozmnožován nebo jinak rozšiřován.

## Kontrolní a zkušební plán



Objekt: SO 101 - Silnice II/501

Část: km 9,624 - 9,935

Technologický proces:

obrusná asfaltová vrstva - ACO 11S 50/70

Druh kontroly jakosti:

průkazní

| Poř. číslo kontr. | Předpis stanovující parametr a zkoušku                   | Předmět kontroly | Kontrolovaná vlastnost                                | Požadovaný parametr | Požadovaná četnost        | Počet měřících jednotek | Požadovaný počet zkoušek | Kontrolu provede (firma a odp.prac.) |
|-------------------|----------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|-------------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| 1                 | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP | ACO 11 S         | zkouška typu OS16-002-ZT<br>Prohlášení o vlastnostech |                     | pro každý druh asf. směsi | 2 117 m <sup>2</sup>    | 1                        | výrobce směsi                        |

Objekt: SO 101 - Silnice II/501

Část: km 9,624 - 9,935

Technologický proces:

obrusná asfaltová vrstva - ACO 11S 50/70

Druh kontroly jakosti:

kontrolní

| Poř.číslo kontr. | Předpis stanovující                                                                  | Předmět kontroly             | Kontrolovaná vlastnost                                                                                  | Požadovaný parametr                                                                                                                                       | Požadovaná četnost                                                       | Počet měřících jednotek            | Požadovaný počet zkoušek           | Kontrolu provede (firma a odp.prac.)                          |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 1                | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 1<br>Poznámka 4 | kamenivo DDK 0/4             | zrnitost, obsah jemných částic                                                                          | G <sub>0,85</sub> , f <sub>1,0</sub><br>MB <sub>F</sub> 10                                                                                                | 1 x 2000 t                                                               | dle skutečnosti                    | dle skutečnosti                    | výrobce směsi                                                 |
|                  |                                                                                      | kamenivo HDK 4/8, 8/11, 8/16 | zrnitost, obsah jemných částic<br>(tvarový index SI <sub>1</sub> )                                      | zrnitost - G <sub>90</sub> /15 (85/15)<br>obs.jemn.č. - f <sub>2</sub><br>tvar.Index - pro D < 11,2 - SI <sub>25</sub><br>pro D > 11,2 - SI <sub>25</sub> | 1 x 5000 t                                                               | dle skutečnosti                    | dle skutečnosti                    |                                                               |
|                  |                                                                                      | přídavný filar               | zrnitost                                                                                                | propad 0,125 > 97%<br>propad 0,063 > 84,3%<br>MB <sub>F</sub> 10                                                                                          |                                                                          |                                    |                                    |                                                               |
|                  |                                                                                      | asfalt                       | lakost jemných částic MB <sub>F</sub><br>penetrace při 25°C<br>bod měknutí<br>vratná duktilita při 25°C | 1 x 2000 t<br>1 x 150 t<br>1 x 150 t<br>1 x 600 t                                                                                                         | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti |                                    |                                    |                                                               |
|                  |                                                                                      | ACO 11 S 40 mm (obalovna)    | zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezervitost<br>teplota směsi                                                | odchytky od zkoušky typu dle ČSN 73 6121 tab. 12<br>2,0 - 5,5%<br>min. 140°C, max. 180°C                                                                  | 202 t<br>1 x 1000 t<br>1 x 1000 t<br>každá šarže (záznam do DL)          | 1<br>1<br>1<br>dle skutečnosti     | akreditovaná laboratoř             |                                                               |
| 2                | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                             | ACO 11 S 40 mm (obalovna)    | odol.proti trvalým deformacím                                                                           | Max.poměrná hl.koleje PRD <sub>AIR</sub> =<br>PRD <sub>deklarovaná</sub>                                                                                  | 1 x 15000 t                                                              | 202 t                              | 1                                  | výrobce směsi                                                 |
|                  |                                                                                      |                              |                                                                                                         | Max.přírůstek hl. koleje WTS <sub>AIR</sub> =<br>WTS <sub>deklarovaná</sub>                                                                               |                                                                          |                                    |                                    |                                                               |
|                  |                                                                                      |                              |                                                                                                         |                                                                                                                                                           |                                                                          |                                    |                                    |                                                               |
| 3                | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                             | ACO 11 S 40 mm (stavba)      | zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezervitost                                                                 | odchytky od zkoušky typu dle ČSN 73 6121 tab. 12<br>2,0 - 5,5%                                                                                            | 1 x 1000 t<br>1 x 1000 t<br>1 x 1000 t                                   | 202 t                              | 1<br>1<br>1                        | akreditovaná laboratoř                                        |
|                  |                                                                                      |                              |                                                                                                         |                                                                                                                                                           |                                                                          |                                    |                                    |                                                               |
|                  |                                                                                      |                              |                                                                                                         |                                                                                                                                                           |                                                                          |                                    |                                    |                                                               |
| 4                | ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP                               | ACO 11 S 40 mm (stavba)      | kontrola teploty směsi<br>tloušťka kladené vrstvy                                                       | min. 140 °C<br>min. 0,9 h                                                                                                                                 | 1 x za hodinu pokládky<br>1 x za hodinu pokládky                         | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | stavbyvedoucí<br>pokládky<br>zápisem do SD<br>stavbyved. noki |
|                  |                                                                                      |                              |                                                                                                         |                                                                                                                                                           |                                                                          |                                    |                                    |                                                               |

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kolýkova alej

Objekt: SO 101 - Silnice II/501  
Část: km 9,824 - 9,935  
Technologický proces: obrusná asfaltová vrstva - ACO 11S 50/70

## Kontrolní a zkušební plán



Druh kontroly jakosti: kontrolní - hotová vrstva

| Poř. číslo<br>kontrol. | Předpis<br>stávající<br>parametr a zkoušku                                                            | Předimní kontroly             | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                         | Požadovaná<br>části                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Počet měrných<br>jednotek                                                                                                         | Požadovaný<br>počet zkoušek                                                                     | Kontrolu provede<br>(firma a odp. prac.)                                 |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|
| 1                      | ČSN 73 6121:2008<br>TKP EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 2<br>Poznámka 3<br>Poznámka 5 | ACO 11 S<br>40 mm<br>(stavba) | míra zhuštění - vývrt<br>míra zhuštění - sondou<br>mezovitost - sondou<br>tloušťka vrstev vývrt<br>spojení vrstev vývrt<br>mezovitost - z vývrtu<br>rovinnost - podélná (4 m latí)<br>rovinnost - příčná (4 m latí)<br>tloušťka vrstev niveleží<br>odchylka od příč. sklonu<br>dodržení proj. výšek niveleží | min. 96%, Ø 98%<br>min. 96%, Ø 98%<br>2,0 - 7,0 %<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>15kN - Ø vývrtu 150 mm<br>6,7kN - Ø vývrtu 100 mm<br>2,0 - 7,0 %<br>max. 4 mm<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>± 0,4 % (± 0,2 %)<br>± 10 mm (± 90 %, prům. ± 5 mm)<br>± 5 mm (25 m před a za mosty) | 1 x 5 000 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 5 000 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 5 000 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 5 000 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>průběžně<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m) | 2 117 m <sup>2</sup><br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dle skutečnosti<br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dlito | 1<br>5<br>5<br>1<br>1<br>1<br>průběžně<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | akreditovaná laboratoř<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>geodet |

Poznámka 1: - Jakost jemných částic se provádí u DDK s obsahem jemných částic > 3% hmotnosti.

Poznámka 2: - Na hodnoceném úseku může být maximálně 20% výsledků míry zhuštění v intervalu 96% až 97%, zbývajících 80% výsledků musí být ≥ 97%.

Poznámka 3: - Ve vzesutpících a 25 m před a za mosty musí být projektovaná výška dodržena s přesností ± 5 mm pro jednotlivá měření.

Poznámka 4: - Požadavek na zrnitost kameniva uvedeného v závorce platí pro frakci 8/11

Poznámka 5: - Odchylka od příčného sklonu v závorce platí v případě příčného sklonu vozovky s 1,5%



**Objekt:** SO 101 - Silnice II/501  
**Část:** km 9,624 - 9,935  
**Technologický proces:**

**Druh kontroly jakosti:**

**průkazní**

**Objekt:** SO 101 - Silnice II/501  
**Část:** km 9,824 - 9,935  
**Technologický proces:**

**Druh kontroly jakosti:**

**kontrolní**

| Poř. číslo kontr. | Předlois stanovující                                                                                       | Předmět kontroly                                                                           | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                         | Požadovaný parametr                                                                                                                                                                                                | Požadovaná četlost                                                                                  | Počet měřících jednotek                                                                         | Požadovaný počet zkoušek                                                                        | Kontrolu provede (firma a odp.prac.)                         |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 1                 | parametr a zkoušku<br>ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 1<br>Poznámka 4 | kamenivo DDK<br>0/4<br><br>kamenivo HDK<br>4/8, 8/11, 8/16,<br>11/22<br><br>přídavný filer | zrnitost, obsah jemných částic<br>Iakost jemných částic MB <sub>F</sub><br>zrnitost, obsah jemných částic<br>Ivarový index SI,<br><br>zrnitost | G <sub>3,5</sub> , f <sub>10</sub><br>MB <sub>F</sub> 10<br>zrnitost - G <sub>60/20</sub> (85/20)<br>obs.jemn.č. - f <sub>4</sub><br>pro D > 11,2 - SI <sub>35</sub><br>propad 0,125 > 97%<br>propad 0,063 > 84,3% | 1 x 2000 t<br>1 x 5000 t<br>1 x 2000 t (každá frakce)<br>1 x 5000 t (každá frakce)<br><br>1 x 500 t | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br><br>dle skutečnosti | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br><br>dle skutečnosti | výrobce směsi                                                |
| 2                 | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACL 22 +<br>60 mm<br>(obalovna)                                                            | penetrace při 25°C<br>bod měknutí<br>vratná duktilita při 25°C<br>zrnitost<br>obsah poliva<br>mezervitost<br>teplota směsi                     | 50 - 70 * 0,1 mm (5 až 7 mm)<br>46 - 54 °C<br>min. 50%<br>odchylky od zkoušky typu dle ČSN 73 6121 tab. 12<br>3,0 - 8,0%<br>min. 140°C, max. 180°C                                                                 | 1 x 2000 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 2000 t<br>každá šarže (záznam do DL)                                | 310 t<br>1<br>1<br>1                                                                            | 1<br>1<br>1                                                                                     | akreditovaná laboratoř                                       |
| 3                 | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACL 22 +<br>60 mm<br>(obalovna)                                                            | odol.protl.třvalým deformacím                                                                                                                  | Max.poměrná hl.koleje PRD <sub>AIR</sub> =<br>PRD <sub>celk.harovná</sub><br>Max.přirůstek hl.koleje WTS <sub>AIR</sub> =<br>WTS <sub>dek.harovaná</sub>                                                           | 1 x 15000 t                                                                                         | 310 t                                                                                           | 1                                                                                               | výrobce směsi                                                |
| 4                 | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACL 22 +<br>60 mm<br>(stavba)                                                              | zrnitost<br>obsah poliva<br>mezervitost                                                                                                        | odchylky od zkoušky typu dle ČSN 73 6121 tab. 12<br>3,0 - 8,0%                                                                                                                                                     | 1 x 2000 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 2000 t                                                              | 310 t                                                                                           | 1<br>1<br>1                                                                                     | akreditovaná laboratoř                                       |
| 5                 | ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                        | ACL 22 +<br>60 mm<br>(stavba)                                                              | kontrola teploty směsi<br><br>tloušťka kladené vrstvy                                                                                          | min. 140 °C                                                                                                                                                                                                        | 1 x za hodinu pokládky                                                                              | dle skutečnosti                                                                                 | dle skutečnosti                                                                                 | stavbyvedoucí<br>pokládky<br>zápisem do SD<br>stavbyved.nokl |

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Koňkova alej

Objekt: SO 101 - Silnice II/501  
Část: km 9,624 - 9,935  
Technologický proces:

podkladní asfaltová vrstva - ACL 22+ 50/70

Druh kontroly jakosti:

kontrolní - hotová vrstva

## Kontrolní a zkušební plán



| Poř. číslo<br>kontrol. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku                                                          | Předmět kontroly              | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                          | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                           | Požadovaná<br>četnost                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Počet měření<br>jednotek                                                                                                         | Požadovaný<br>počet zkoušek                                                    | Kontrolu provádě<br>(firma a odp.prac.)                      |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|
| 1                      | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 2<br>Poznámka 3<br>Poznámka 5 | ACL 22 +<br>60 mm<br>(stavba) | míra zhutnění - vývrt<br>míra zhutnění - sondou<br>mezerovitost - sondou<br>tloušťka vrstvy vývrt<br>spojení vrstev vývrt<br>mezerovitost - z vývrtu<br>rovinnatost - podélná (4 m lal)<br>tloušťka vrstvy nivelací<br>odchylka od příč.sklonu<br>dodržení proj. výšek nivelací | min. 96%, Ø 98%<br>min. 96%, Ø 98%<br>2,0 - 10,5 %<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>12kN - Ø vývrtu 150 mm<br>5,3kN - Ø vývrtu 100 mm<br>2,0 - 10,5 %<br>max. 15 mm<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>± 0,4 % (± 0,2 %)<br>± 20 mm (± 90 %, prům ± 5 mm)<br>± 5 mm (25 m před a za mosty) | 1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>průběžné<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m) | 2 161 m <sup>2</sup><br>dilo<br>dilo<br>dilo<br>dilo<br>dilo<br>dilo<br>dile skutečnosti<br>dile skutečnosti<br>dile skutečnosti | 2<br>2<br>5<br>5<br>2<br>2<br>průběžné<br>dile skutečnosti<br>dile skutečnosti | akreditovaná laboratoř<br><br><br><br><br><br><br><br>geodet |

Poznámka 1: - Jakost jemných částic se provádí u DDK s obsahem jemných částic > 3% hmotnosti.

Poznámka 2: - Na hodnoceném úseku může být maximálně 20% výsledků míry zhutnění v intervalu 96% až 97%, zbývajících 80% výsledků musí být ≥ 97%.

Poznámka 3: - Ve vzesutpních a 25 m před a za mosty musí být projektovaná výška dodržena s přesností ± 5 mm pro jednotlivá měření.

Poznámka 4: - Požadavek na zrnitost kameniva uvedeného v závorce platí pro frakci 8/11

Poznámka 5: - Odchylka od příčného sklonu v závorce platí v případě příčného sklonu vozovky ≤ 1,5%

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kolykova alej

Objekt: SO 101 - Silnice II/501  
Část: km 9,624 - 9,935  
Technologický proces:

podkladní asfaltová vrstva - ACP 16+ 50/70

Druh kontroly jakosti:

průkazní

## Kontrolní a zkušební plán



| Poř. číslo<br>kontrol. | Předpis<br>stanovující<br>parametry zkoušky              | Předmět kontroly | Kontrolovaná vlastnost                                | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>činnost     | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|------------------------|----------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                      | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP | ACP 16+          | zkouška typu OS16-008-ZT<br>Prohlášení o vlastnostech |                        | pro každý druh asf. směsi | 2 030 m <sup>2</sup>      | 1                           | výrobce směsi                           |

Objekt: SO 101 - Silnice II/501  
Část: km 9,624 - 9,935  
Technologický proces:

podkladní asfaltová vrstva - ACP 16+ 50/70

Druh kontroly jakosti:

kontrolní

| Poř.číslo<br>kontrol. | Předpis<br>stanovující                                                                                     | Předmět kontroly                                                                                                      | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                               | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Požadovaná<br>činnost                                                                                                                                                                                 | Počet měrných<br>jednotek                                                                                                                                                                           | Požadovaný<br>počet zkoušek                                                                                   | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.)             |
|-----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 1                     | parametr a zkoušku<br>ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 1<br>Poznámka 4 | kamenivo DDK<br>0/4<br>kamenivo HDK<br>4/8, 8/11, 8/16<br>přidávaný filer<br>asfalt<br>ACP 16+<br>50 mm<br>(obalovna) | zrnitost, obsah jemných částic<br>jakost jemných částic MB <sub>F</sub><br>zrnitost, obsah jemných částic<br>tvarový index SI,<br>zrnitost<br>jakost jemných částic MB <sub>F</sub><br>penetrace při 25°C<br>bod měknutí<br>zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezervitost<br>teplota směsi | G <sub>85</sub> , f <sub>10</sub><br>MB <sub>F</sub> -10<br>zrnitost - G <sub>60</sub> /15 (85/15)<br>obs.jemn.č. - f <sub>4</sub><br>tvar.Index - pro D < 11,2 - SI <sub>10</sub><br>pro D > 11,2 - SI <sub>25</sub><br>propad 0,125 > 97%<br>propad 0,063 > 84,3%<br>MB <sub>F</sub> -10<br>50 - 70 ° 0,1 mm (5 až 7 mm)<br>46 - 54 °C<br>odchytky od zkoušky typu dle ČSN 73<br>6121 tab. 12<br>3,0 - 9,0%<br>min. 140°C, max. 180°C | 1 x 2000 t<br>1 x 5000 t<br>1 x 2000 t (každé frakce)<br>1 x 5000 t (každé frakce)<br><br>1 x 500 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 150 t<br>1 x 150 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 2000 t<br>každá šarže (záznam do DL) | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br><br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>242 t<br>1<br>1<br>1<br>dle skutečnosti | výrobce směsi<br><br><br><br><br><br><br><br><br><br>akreditovaná laboratoř<br>výrobce směsi<br>výrobce směsi |                                                     |
| 2                     | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACP 16+<br>50 mm<br>(obalovna)                                                                                        | odol.proti tvrdým deformacím                                                                                                                                                                                                                                                         | Max.poměrná hl.koleje PRD <sub>AIR</sub> =<br>PRD <sub>deklarovaná</sub><br>Max.přirůstek hl. koleje WTS <sub>AIR</sub> =<br>WTS <sub>deklarovaná</sub>                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1 x 15000 t                                                                                                                                                                                           | 242 t                                                                                                                                                                                               | 1                                                                                                             | výrobce směsi                                       |
| 3                     | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACP 16+<br>50 mm<br>(obalovna)                                                                                        | zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezervitost                                                                                                                                                                                                                                              | odchytky od zkoušky typu dle ČSN 73<br>6121 tab. 12<br>3,0 - 9,0%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 1 x 2000 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 2000 t                                                                                                                                                                | 242 t                                                                                                                                                                                               | 1<br>1<br>1                                                                                                   | akreditovaná laboratoř                              |
| 4                     | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACP 16+<br>50 mm<br>(stavba)                                                                                          | kontrola teploty směsi                                                                                                                                                                                                                                                               | min. 140 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1 x za hodinu pokládky                                                                                                                                                                                | dle skutečnosti                                                                                                                                                                                     | dle skutečnosti                                                                                               | stavbyvedoucí<br>pokládky<br>zápisem do SD          |
| 5                     | ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP                                                     | ACP 16+<br>50 mm<br>(stavba)                                                                                          | tloušťka kladené vrstvy                                                                                                                                                                                                                                                              | min. 0,9 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | 1 x za hodinu pokládky                                                                                                                                                                                | dle skutečnosti                                                                                                                                                                                     | dle skutečnosti                                                                                               | stavbyved.pokl.<br>zápisem do SD<br>stavbyved.pokl. |

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kotýkova alej

Objekt: SO 101 - Sílnice II/501  
Část: km 9,624 - 9,935  
Technologický proces:

podkladní asfaltová vrstva - ACP 16+ 50/70

Druh kontroly jakosti:

kontrolní - hotová vrstva

## Kontrolní a zkušební plán



| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující                                                                                                       | Předmět kontroly | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                              | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                        | Požadovaná<br>činnost                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Počet měřích<br>jednotek                                                                                | Požadovaný<br>počet zkoušek                                                  | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.)                  |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1                    | parametr a zkouška:<br>ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 2<br>Poznámka 3<br>Poznámka 5 |                  | míra zhutnění - vývrt<br>míra zhutnění - sondou<br>mezerovitost - sondou<br>tloušťka vrstev vývrt<br>spojení vrstev vývrt<br>mezerovitost - z vývrtu<br>rovinnatost - podélná (4 m latí)<br>tloušťka vrstev niveleací<br>odchylka od příč. sklonu<br>dodržení proj. výšek niveleací | min. 96%, Ø 98%<br>min. 96%, Ø 98%<br>2,5 - 8,5 %<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>12kN - Ø vývrtu 150 mm<br>5,3kN - Ø vývrtu 100 mm<br>2,5 - 8,5 %<br>max. 8 mm<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>± 0,4 % (± 0,2 %)<br>± 10 mm (± 90 %, prům ± 5 mm)<br>± 5 mm (25 m před a za mosty) | 1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>průběžné<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m) | 2 030 m <sup>2</sup><br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | 2<br>5<br>5<br>2<br>2<br>2<br>průběžné<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | akreditovaná laboratoř<br><br><br><br><br><br><br>geodet |

Poznámka 1: - Jakost jemných částic se provádí u DDK s obsahem jemných částic > 3% hmotností.

Poznámka 2: - Na hodnoceném úseku může být výsledků míry zhutnění v intervalu 96% až 97%, zbývajících 80% výsledků musí být ≥ 97%.

Poznámka 3: - Ve vzestupních a 25 m před a za mosty musí být projektovaná výška dodržena s přesností ± 5 mm pro jednotlivá měření.

Poznámka 4: - Požadavek na zrnitost kameniva uvedeného v závorce platí pro frakci 8/11

Poznámka 5: - Odchylka od příčného sklonu v závorce platí v případě příčného sklonu vozovky ≤ 1,5%

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kolykova alej

## Kontrolní a zkušební plán



Objekt: SO 101 - Silnice II/501  
Část: km 9,624 - 9,935  
Technologický proces:

postřiky (PS-EP)

Druh kontroly jakosti:

průkazní

| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku | Předmět kontroly          | Kontrolovaná vlastnost    | Požadovaný<br>parametr             | Požadovaná<br>částnost        | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|----------------------|----------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6129<br>TKP kap. 26                   | pojivo                    | Prohlášení o vlastnostech | 0,3 kg/m <sup>2</sup> po vyštepění | pro každý zabudovaný materiál | 4 191 m <sup>2</sup>      | 1                           | dodavatel materiálu                     |
| 2                    | ZTKP                                         | pojivo                    | Prohlášení o vlastnostech | 0,4 kg/m <sup>2</sup> po vyštepění | pro každý zabudovaný materiál | 2 816 m <sup>2</sup>      | 1                           | dodavatel materiálu                     |
| 3                    |                                              | pojivo<br>(pod geometrií) | Prohlášení o vlastnostech | 1,2 kg/m <sup>2</sup> po vyštepění | pro každý zabudovaný materiál | 1 244 m <sup>2</sup>      | 1                           | dodavatel materiálu                     |

Objekt: SO 101 - Silnice II/501  
Část: km 9,624 - 9,935  
Technologický proces:

postřiky (PS-EP)

Druh kontroly jakosti:

kontrolní

| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku    | Předmět kontroly                     | Kontrolovaná vlastnost                              | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>částnost                                                  | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|----------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6129<br>ČSN EN 13808 + Z1<br>TKP kap. 26 | spojovací postřik                    | dávkování a teplota pojiva<br>rovnoměrnost postřiku |                        | 1 x před každým prováděním postřiku<br>průběžně                         | 4 191 m <sup>2</sup>      | 1<br>dle skutečnosti        | zhotovitel<br>spojovacího postřiku      |
| 2                    | ZTKP                                            | spojovací postřik                    | dávkování a teplota pojiva<br>rovnoměrnost postřiku |                        | 1 x před každým prováděním postřiku<br>průběžně                         | 2 816 m <sup>2</sup>      | 1<br>dle skutečnosti        | zhotovitel<br>spojovacího postřiku      |
| 3                    |                                                 | spojovací postřik<br>(pod geometrií) | dávkování a teplota pojiva<br>rovnoměrnost postřiku |                        | 1 x před každým prováděním postřiku<br>průběžně                         | 1 244 m <sup>2</sup>      | 1<br>dle skutečnosti        | zhotovitel<br>spojovacího postřiku      |
| 4                    |                                                 | asfaltová emulze                     | obsah asfaltu                                       |                        | 1x na každou dodávku, je-li menší než<br>100 t nebo 1x na každých 100 t |                           | 1                           | dodavatel materiálu                     |

Objekt: SO 101 - Silnice II/501  
Část: km 9,624 - 9,935  
Technologický proces:

postřiky (PS-EP)

Druh kontroly jakosti:

kontrolní - hotová vrstva

| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku    | Předmět kontroly                     | Kontrolovaná vlastnost | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>částnost | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|----------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6129<br>ČSN EN 13808 + Z1<br>TKP kap. 26 | spojovací postřik                    | rovnoměrnost postřiku  | vizuálně               | průběžně               | 4 191 m <sup>2</sup>      | dle skutečnosti             | stavbyvedoucí                           |
| 2                    | ZTKP                                            | spojovací postřik                    | rovnoměrnost postřiku  | vizuálně               | průběžně               | 2 816 m <sup>2</sup>      | dle skutečnosti             | stavbyvedoucí                           |
| 3                    |                                                 | spojovací postřik<br>(pod geometrií) | rovnoměrnost postřiku  | vizuálně               | průběžně               | 1 244 m <sup>2</sup>      | dle skutečnosti             | stavbyvedoucí                           |



# Kontrolní a zkušební plán

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kotyková alej

Objekt: SO 102 - Silnice II/501

Část: km 9,935 - 10,764

Technologický proces:

obrusná asfaltová vrstva - ACO 11S 50/70

Druh kontroly jakosti:

příkazní

| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku             | Předmět kontroly | Kontrolovaná vlastnost                                | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>četnost     | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp. prac.) |
|----------------------|----------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|------------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP | ACO 11 S         | zkouška typu OS16-002-ZT<br>Prohlášení o vlastnostech |                        | pro každý druh asf. směsi | 4 750 m <sup>2</sup>      | 1                           | výrobce směsi                            |

Objekt: SO 102 - Silnice II/501

Část: km 9,935 - 10,764

Technologický proces:

obrusná asfaltová vrstva - ACO 11S 50/70

Druh kontroly jakosti:

kontrolní

| obrusná asfaltová vrstva - ACO 11S 50/70 |                                                                                                            |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                      |                             |                                            |
|------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------------------------|
| Technologický proces:                    |                                                                                                            |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                      |                             |                                            |
| Druhi kontrolu jstnosti.                 |                                                                                                            |                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                      |                             |                                            |
| Poř. číslo<br>kontr.                     | Předpis<br>stanovující                                                                                     | Předmět kontroly                                                                   | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Požadovaná<br>četnost                                                                                                                                                                                                            | Počet měrných<br>jednotek                                                                                                                                                                                                            | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.)    |
| 1                                        | parametr a zkoušku<br>ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 1<br>Poznámka 4 | kamenivo DDK<br>0/4<br>kamenivo HDK<br>4/8, 8/11, 8/16<br>přídavný filer<br>asfalt | zrnitost, obsah jemných částic<br>jakost jemných částic MB <sub>F</sub><br>zrnitost, obsah jemných částic<br>tvarový index S <sub>i</sub><br>zrnitost<br>jakost jemných částic MB <sub>F</sub><br>penetrace při 25 °C<br>bod měknutí<br>vratná duktilita při 25 °C<br>zrnitost<br>obsah poliva<br>mezerovitost<br>teplota směsi | G <sub>0,85</sub> , f <sub>1,0</sub><br>MB <sub>F</sub> 10<br>zrnitost - G <sub>0,85</sub> /15 (85/15)<br>obs.jemn.č. - f <sub>0</sub><br>tvar.index - pro D < 11,2 - S <sub>i80</sub><br>pro D > 11,2 - S <sub>i25</sub><br>propad 0,125 > 97%<br>propad 0,063 > 84,3%<br>MB <sub>F</sub> 10<br>45 - 80 ° 0,1 mm (5 až 7 mm)<br>55 °C<br>min. 50%<br>odchylky od zkoušky typu dle ČSN 73<br>6121 tab. 12<br>2,0 - 5,5%<br>min. 140 °C, max. 180 °C | 1 x 2000 t<br>1 x 5000 t<br>1 x 2000 t (každé frakce)<br>1 x 5000 t (každé frakce)<br><br>1 x 500 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 150 t<br>1 x 150 t<br>1 x 600 t<br>1 x 1000 t<br>1 x 1000 t<br>1 x 1000 t<br>každá šarže (záznam do DL) | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br><br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | výrobce směsi               |                                            |
| 2                                        | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACO 11 S<br>40 mm<br>(obalovna)                                                    | odol.proti trvalým deformacím<br>PRD <sub>deformovaná</sub><br>Max.přírůstek hl. koleje WTS <sub>AIR</sub> =<br>WTS <sub>deformovaná</sub>                                                                                                                                                                                      | Max.poměrná hl.koleje PRD <sub>AIR</sub> =<br>PRD <sub>deformovaná</sub><br>Max.přírůstek hl. koleje WTS <sub>AIR</sub> =<br>WTS <sub>deformovaná</sub>                                                                                                                                                                                                                                                                                             | 1 x 15000 t                                                                                                                                                                                                                      | 456 t                                                                                                                                                                                                                                | 1                           | výrobce směsi                              |
| 3                                        | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACO 11 S<br>40 mm<br>(obalovna)                                                    | zrnitost<br>obsah poliva<br>mezerovitost                                                                                                                                                                                                                                                                                        | odchylky od zkoušky typu dle ČSN 73<br>6121 tab. 12<br>2,0 - 5,5%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 1 x 1000 t<br>1 x 1000 t<br>1 x 1000 t                                                                                                                                                                                           | 456 t                                                                                                                                                                                                                                | 1                           | akreditovaná laboratoř                     |
| 4                                        | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACO 11 S<br>40 mm<br>(stavba)                                                      | kontrola teploty směsi                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | min. 140 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 1 x za hodinu pokládky                                                                                                                                                                                                           | dle skutečnosti                                                                                                                                                                                                                      | dle skutečnosti             | stavbyvedoucí<br>pokládky<br>zápisem do SD |
| 5                                        | ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP                                                     | ACO 11 S<br>40 mm<br>(stavba)                                                      | tloušťka kladené vrstvy                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | min. 0,9 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          | 1 x za hodinu pokládky                                                                                                                                                                                                           | dle skutečnosti                                                                                                                                                                                                                      | dle skutečnosti             | stavbyved.pokl.                            |





# Kontrolní a zkušební plán

II/501 Lázně Bělohrad - Dolet Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kolykova alej

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces:

podkladní asfaltová vrstva - ACL 22+ 50/70

Druh kontroly jakosti:

průkazní

| Poř. číslo<br>kontrol. | Předpis<br>stanovující<br>parametry a zkoušku            | Předmět kontroly | Kontrolovaná vlastnost                                | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>celnost     | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|------------------------|----------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                      | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP | ACL 22 +         | zkouška typu OS16-004-ZT<br>Prohlášení o vlastnostech |                        | pro každý druh asf. směsi | 4 858 m <sup>2</sup>      | 1                           | výrobce směsi                           |

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces:

podkladní asfaltová vrstva - ACL 22+ 50/70

Druh kontroly jakosti:

kontrolní

| Poř. číslo<br>kontrol. | Předpis<br>stanovující                                                                                     | Předmět kontroly                                                                             | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                                                             | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Požadovaná<br>činnost                                                                                                                                                                                                            | Počet měrných<br>jednotek                                                                                                                                                                                                            | Požadovaný<br>počet zkoušek        | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.)                       |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 1                      | parametr a zkoušku<br>ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 1<br>Poznámka 4 | kamenivo DDK<br>0/4<br>kamenivo HDK<br>4/8, 8/11, 8/16,<br>11/22<br>přídavný filer<br>asfalt | zrnitost, obsah jemných částic<br>lékost jemných částic MB <sub>F</sub><br>zrnitost, obsah jemných částic<br>tvarový index SI,<br>zrnitost<br>lékost jemných částic MB <sub>F</sub><br>penetrace při 25°C<br>bod měknutí<br>vratná duktilita při 25°C<br>zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezerovitost<br>teplota směsi | G <sub>0,85</sub> , I <sub>10</sub><br>MB <sub>F</sub> -10<br>zrnitost - G <sub>0,85/20</sub> (85/20)<br>obs.jemn.č. - I <sub>10</sub><br>tvar.index - pro D < 11,2 - SI <sub>0,85</sub><br>pro D > 11,2 - SI <sub>10</sub><br>propad 0,125 > 97%<br>propad 0,063 > 84,3%<br>MB <sub>F</sub> -10<br>60 - 70 ° 0,1 mm (5 až 7 mm)<br>48 - 54 °C<br>min. 50%<br>odchytky od zkoušky typu dle ČSN 73<br>6121 tab. 12<br>3,0 - 8,0%<br>min. 140°C, max. 180°C | 1 x 2000 t<br>1 x 5000 t<br>1 x 2000 t (každé frakce)<br>1 x 5000 t (každé frakce)<br><br>1 x 500 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 150 t<br>1 x 150 t<br>1 x 600 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 2000 t<br>každá šarže (záznam do DL) | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br><br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | výrobce směsi                      |                                                               |
| 2                      | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACL 22 +<br>60 mm<br>(obalovna)                                                              | zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezerovitost<br>teplota směsi                                                                                                                                                                                                                                                          | odchytky od zkoušky typu dle ČSN 73<br>6121 tab. 12<br>3,0 - 8,0%<br>min. 140°C, max. 180°C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | 698 t                                                                                                                                                                                                                            | 1<br>1<br>1                                                                                                                                                                                                                          | 1<br>1<br>1                        | akreditovaná laboratoř                                        |
| 3                      | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACL 22 +<br>60 mm<br>(obalovna)                                                              | odol.proti trvalým deformacím                                                                                                                                                                                                                                                                                      | Max.poměrná hl.koleje PRD <sub>AIR</sub> =<br>PRD <sub>deklarovaná</sub><br>Max.přirůstek hl. koleje WTS <sub>AIR</sub> =<br>WTS <sub>deklarovaná</sub>                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | 698 t                                                                                                                                                                                                                            | 1                                                                                                                                                                                                                                    | 1                                  | výrobce směsi                                                 |
| 4                      | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                   | ACL 22 +<br>60 mm<br>(stavba)                                                                | zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezerovitost                                                                                                                                                                                                                                                                           | odchytky od zkoušky typu dle ČSN 73<br>6121 tab. 12<br>3,0 - 8,0%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 698 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 2000 t<br>1 x 2000 t                                                                                                                                                                                  | 1<br>1<br>1                                                                                                                                                                                                                          | 1<br>1<br>1                        | akreditovaná laboratoř                                        |
| 5                      | ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                        | ACL 22 +<br>60 mm<br>(stavba)                                                                | kontrola teploty směsi<br>tloušťka kladená vrstva                                                                                                                                                                                                                                                                  | min. 140 °C<br>min. 0,9 h                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 1 x za hodinu pokládky<br>1 x za hodinu pokládky                                                                                                                                                                                 | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti                                                                                                                                                                                                   | dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | stavbyvedoucí<br>pokládky<br>zápisem do SD<br>stavbyved.pokl. |

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kolykova alej

## Kontrolní a zkušební plán



Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces: podkladní asfaltová vrstva - ACL 22+ 50/70

Druh kontroly jakosti: kontrolní - hotová vrstva

| Poř. číslo<br>kontrol. | Předpis<br>stanovující                                                                                | Předmět kontroly              | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                          | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                          | Požadovaná<br>četnost                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | Počet měřících<br>jednotek                                                                                                 | Požadovaný<br>počet zkoušek                                                    | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.)                          |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 1                      | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 2<br>Poznámka 3<br>Poznámka 5 | ACL 22 +<br>60 mm<br>(stavba) | míra zhutnění - výrty<br>míra zhutnění - sondou<br>mezerovitost - sondou<br>tloušťka vrstev výrty<br>spojení vrstev výrty<br>mezerovitost - z výrtu<br>rovinatost - podélná (4 m latí)<br>tloušťka vrstvy niveleci<br>odchylka od příč. sklonu<br>dodržení proj. výšek niveleci | min. 95%, Ø 95%<br>min. 95%, Ø 95%<br>2,0 - 10,5 %<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>12kN - Ø výrtu 150 mm<br>5,3kN - Ø výrtu 100 mm<br>2,0 - 10,5 %<br>max. 15 mm<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>± 0,4 % (± 0,2 %)<br>± 20 mm (± 90 %, prům. ± 5 mm)<br>± 5 mm (25 m před a za mosty) | 1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>průběžně<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m) | 4 858 m <sup>2</sup><br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dlito<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | 4<br>10<br>10<br>4<br>4<br>4<br>průběžně<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | akreditovaná laboratoř<br><br><br><br><br><br><br><br><br>geodet |

Poznámka 1: - Jakost jemných částic se provádí u DDK s obsahem jemných částic > 3% hmotnosti.  
Poznámka 2: - Na hodnoceném úseku může být maximálně 20% výsledků míry zhutnění v intervalu 96% až 97%, zbývajících 80% výsledků musí být ≥ 97%.  
Poznámka 3: - Ve vzestupních a 25 m před a za mosty musí být projekovaná výška dodržena s přesností ± 5 mm pro jednotlivá měření.  
Poznámka 4: - Požadavek na zrnitost kameniva uvedeného v závorce platí pro frakci 8/11  
Poznámka 5: - Odchylka od příčného sklonu v závorce platí v případě příčného sklonu vozovky ≤ 1,5%

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kolýkova alej

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces:

podkladní asfaltová vrstva - ACP 16+ 50/70

Druh kontroly jakosti:

průkazní

## Kontrolní a zkušební plán



| Poř. číslo kontr. | Předpis stanovující parametr a zkoušku                   | Předmět kontroly | Kontrolovaná vlastnost                                | Požadovaný parametr | Požadovaná četnost        | Počet měrných jednotek | Požadovaný počet zkoušek | Kontrolu provede (firma a odp.prac.) |
|-------------------|----------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| 1                 | ČSN 73 6121:2008<br>TKP kap. 7<br>ČSN EN 13108-1<br>ZTKP | ACP 16+          | zkouška typu OS16-008-ZT<br>Prohlášení o vlastnostech |                     | pro každý druh asf. směsi | 4 839 m <sup>2</sup>   | 1                        | výrobce směsi                        |

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces:

podkladní asfaltová vrstva - ACP 16+ 50/70

Druh kontroly jakosti:

kontrolní

| Poř.číslo kontr. | Předpis stanovující parametr a zkoušku       | Předmět kontroly                                                                     | Kontrolovaná vlastnost                                                                                          | Požadovaný parametr                                                                                                                              | Požadovaná četnost                               | Počet měrných jednotek | Požadovaný počet zkoušek | Kontrolu provede (firma a odp.prac.) |
|------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------|
| 1                | ČSN 73 6121:2008                             | kamenivo DDK 0/4<br>kamenivo HDK 4/8, 8/11, 8/16<br>ZTKP<br>Poznámka 1<br>Poznámka 4 | zrnitost, obsah jemných částic                                                                                  | G <sub>A85</sub> , f <sub>0</sub>                                                                                                                | 1 x 2000 t                                       | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          | výrobce směsi                        |
|                  | jakost jemných částic MB <sub>F</sub>        |                                                                                      | MB <sub>F</sub> 10                                                                                              | 1 x 5000 t                                                                                                                                       | dle skutečnosti                                  | dle skutečnosti        |                          |                                      |
|                  | zrnitost, obsah jemných částic               |                                                                                      | zrnitost - G <sub>60</sub> /15 (85/15)                                                                          | 1 x 2000 t (každé frakce)                                                                                                                        | dle skutečnosti                                  | dle skutečnosti        |                          |                                      |
|                  | tvarový index SI <sub>1</sub>                |                                                                                      | obs.jemn.č. - f <sub>0</sub><br>tvar.index - pro D < 11,2 - SI <sub>90</sub><br>pro D > 11,2 - SI <sub>25</sub> | 1 x 5000 t (každé frakce)                                                                                                                        | dle skutečnosti                                  | dle skutečnosti        |                          |                                      |
|                  | přídavný filer                               |                                                                                      | zrnitost<br>propad 0,125 > 97%<br>propad 0,063 > 84,3%                                                          | 1 x 500 t                                                                                                                                        | dle skutečnosti                                  | dle skutečnosti        |                          |                                      |
| 2                | asfalt                                       | ACP 16+ 50 mm (obalovna)<br>ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP | jakost jemných částic MB <sub>F</sub>                                                                           | MB <sub>F</sub> 10                                                                                                                               | 1 x 2000 t                                       | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          | akreditovaná laboratoř               |
|                  | penetrace při 25°C                           |                                                                                      | 50 - 70 ° 0,1 mm (5 až 7 mm)                                                                                    | 1 x 150 t                                                                                                                                        | dle skutečnosti                                  | dle skutečnosti        |                          |                                      |
|                  | bod měknutí                                  |                                                                                      | 46 - 54 °C                                                                                                      | 1 x 150 t                                                                                                                                        | dle skutečnosti                                  | dle skutečnosti        |                          |                                      |
|                  | zrnitost                                     |                                                                                      | odchylky od zkoušky typu dle ČSN 73 6121 tab. 12                                                                | 580 t                                                                                                                                            | 1                                                | 1                      |                          |                                      |
|                  | obsah poliva<br>mezovířlost<br>teplota směsi |                                                                                      | 3,0 - 9,0%<br>min. 140°C, max. 180°C<br>každá šarže (záznam do DL)                                              | 1 x 2000 t<br>1 x 2000 t                                                                                                                         | dle skutečnosti                                  | dle skutečnosti        |                          |                                      |
| 3                | ACP 16+ 50 mm (obalovna)                     | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                             | odol.proti trvalým deformacím                                                                                   | Max.poměrná hl.koleje PRD <sub>AIR</sub> = PRD <sub>deklačovaná</sub><br>Max.přrůstek hl. koleje WTS <sub>AIR</sub> = WTS <sub>deklačovaná</sub> | 1 x 15000 t                                      | 580 t                  | 1                        | výrobce směsi                        |
|                  | ACP 16+ 50 mm (stavba)                       |                                                                                      | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                                                        | zrnitost                                                                                                                                         | odchylky od zkoušky typu dle ČSN 73 6121 tab. 12 | 580 t                  | 1                        | akreditovaná laboratoř               |
|                  |                                              |                                                                                      |                                                                                                                 | obsah poliva<br>mezovířlost                                                                                                                      | 3,0 - 9,0%                                       | 1 x 2000 t             | 1                        | 1                                    |
| 4                | ACP 16+ 50 mm (stavba)                       | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                             | kontrola teploty směsi                                                                                          | min. 140 °C                                                                                                                                      | 1 x za hodinu pokládky                           | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          | stavbyvedoucí pokládky zápisem do SD |
|                  | tloušťka kladené vrstvy                      |                                                                                      | min. 0,9 h                                                                                                      | 1 x za hodinu pokládky                                                                                                                           | dle skutečnosti                                  | dle skutečnosti        | stavbyved.pokl           |                                      |

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kolykova alej

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces: podkladní asfaltová vrstva - ACP 16+ 50/70

## Kontrolní a zkušební plán



Druh kontroly jakosti: kontrolní - hotová vrstva

| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametry a zkoušku                                                         | Předmět kontroly             | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                      | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                        | Požadovaná<br>četnost                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | Počet měřících<br>jednotek                                                                      | Požadovaný<br>počet zkoušek                                                    | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.)                  |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 2<br>Poznámka 3<br>Poznámka 5 | ACP 16+<br>50 mm<br>(stavba) | míra zhutnění - vývrt<br>míra zhutnění - sondou<br>mezovitost - sondou<br>tloušťka vrstvy vývrt<br>spojení vrstev vývrt<br>mezovitost - z vývrtu<br>rovinnost - podélná (4 m latí)<br>tloušťka vrstvy nivelací<br>odchylka od příč. sklonu<br>dodržení proj. výšek nivelací | min. 98%, Ø 98%<br>min. 98%, Ø 98%<br>2,5 - 8,5 %<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>12kN - Ø vývrtu 150 mm<br>5,3kN - Ø vývrtu 100 mm<br>2,5 - 8,5 %<br>max. 8 mm<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>± 0,4 % (± 0,2 %)<br>± 10 mm (± 90 %, prům ± 5 mm)<br>± 5 mm (25 m před a za mosty) | 1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>1 x 1 500 m <sup>2</sup> ; (min. 2)<br>průběžně<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m) | 4 839 m <sup>2</sup><br>dito<br>dito<br>dito<br>dito<br>dito<br>dle skutečnosti<br>dito<br>dito | 4<br>10<br>10<br>4<br>4<br>4<br>průběžně<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | akreditovaná laboratoř<br><br><br><br><br><br><br>geodet |

Poznámka 1: - Jakost jemných částic se provádí u DDK s obsahem jemných částic > 3% hmotnosti.  
Poznámka 2: - Na hodnoceném úseku může být maximálně 20% výsledků míry zhutnění v intervalu 98% až 97%, zbývajících 80% výsledků musí být ≥ 97%.  
Poznámka 3: - Ve vzesutpnicích a 25 m před a za mosty musí být projektovaná výška dodržena s přesností ± 5 mm pro jednotlivá měření.  
Poznámka 4: - Požadavek na zrnitost kameniva uvedeného v závorce platí pro frakci 8/11  
Poznámka 5: - Odchylka od příčného sklonu v závorce platí v případě příčného sklonu vozovky ≤ 1,5%

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kotskova alej

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces: podkladní asfaltová vrstva - ACP 22S 50/70

## Kontrolní a zkušební plán



Druh kontroly jakosti: průkazní

| Poř.číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku             | Předmět kontroly | Kontrolovaná vlastnost                                | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>četnost     | Počet měřných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|---------------------|----------------------------------------------------------|------------------|-------------------------------------------------------|------------------------|---------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                   | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP | ACL 22 +         | zkouška typu OS16-004-Z1<br>Prohlášení o vlastnostech |                        | pro každý druh asf. směsi | 838 m2                    | 1                           | výrobce směsi                           |

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces: podkladní asfaltová vrstva - ACP 22S 50/70

Druh kontroly jakosti: kontrolní

| Poř.číslo kontr. | Předpis stanovující                                                                  | Předmět kontroly                                                                    | Kontrolovaná vlastnost                | Požadovaný parametr                                                     | Požadovaná četnost        | Počet měřných jednotek | Požadovaný počet zkoušek | Kontrolu provede (firma a odp.prac.) |                                      |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|
| 1                | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 1<br>Poznámka 4 | kamenivo DDK 0/4<br>kamenivo HDK 4/8, 8/11, 8/16, 11/22<br>přídavný filer<br>asfalt | zrnitost, obsah jemných částic        | G <sub>4,75</sub> , I <sub>10</sub>                                     | 1 x 2000 t                | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          | výrobce směsi                        |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | lakost jemných částic MB <sub>F</sub> | MB <sub>F</sub> 10                                                      | 1 x 5000 t                | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | zrnitost, obsah jemných částic        | zrnitost - G <sub>60</sub> /20 (85/20)                                  | 1 x 2000 t (každé frakce) | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | tvarový index SI <sub>1</sub>         | obs.jem.č. - I <sub>4</sub>                                             | 1 x 5000 t (každé frakce) | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | zrnitost                              | pro D > 11,2 - SI <sub>15</sub><br>pro D > 11,2 - SI <sub>50</sub>      | 1 x 500 t                 | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
| 2                | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                             | ACL 22 + 60 mm (obalovna)                                                           | lakost jemných částic MB <sub>F</sub> | propad 0,063 > 84,3%<br>MB <sub>F</sub> 10                              | 1 x 2000 t                | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          | akreditovaná laboratoř               |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | penetrace při 25°C                    | 50 - 70 * 0,1 mm (5 až 7 mm)                                            | 1 x 150 t                 | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | bod měknutí                           | 46 - 54 °C                                                              | 1 x 150 t                 | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | vratná duktilita při 25°C             | min. 50%                                                                | 1 x 600 t                 | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | zrnitost                              | odchylky od zkoušky typu dle ČSN 73 6121 tab. 12                        | 1 x 2000 t                | 120 t                  | 1                        |                                      |                                      |
| 3                | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                             | ACL 22 + 60 mm (obalovna)                                                           | obsah poliva                          | 4,0 - 9,0%                                                              | 1 x 2000 t                | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          | výrobce směsi                        |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | mezerovitost                          | min. 140°C, max. 180°C                                                  | 1 x 2000 t                | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | teplota směsi                         | každá šarže (záznam do DL)                                              |                           | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | odol.přetř. trvalým deformacím        | Max.poměrná hl.koleje PRD <sub>AIR</sub> = PRD <sub>deklarovaná</sub>   | 1 x 15000 t               | 120 t                  | 1                        |                                      | výrobce směsi                        |
|                  |                                                                                      |                                                                                     |                                       | Max.přídávka hl. koleje WTS <sub>AIR</sub> = WTS <sub>deklarovaná</sub> |                           |                        |                          |                                      |                                      |
| 4                | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP kap. 7<br>ZTKP                             | ACL 22 + 60 mm (stavba)                                                             | zrnitost                              | odchylky od zkoušky typu dle ČSN 73 6121 tab. 12                        | 1 x 2000 t                | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          | akreditovaná laboratoř               |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | obsah poliva                          | 4,0 - 9,0%                                                              | 1 x 2000 t                | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | mezerovitost                          | min. 140 °C                                                             | 1 x 2000 t                | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      |                                      |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | kontrola teploty směsi                | 1 x za hodinu pokládky                                                  | dle skutečnosti           | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      | stavbyvedoucí pokládky zápisem do SD |
|                  |                                                                                      |                                                                                     | tloušťka kladené vrstvy               | min. 0,9 h                                                              | 1 x za hodinu pokládky    | dle skutečnosti        | dle skutečnosti          |                                      | stavbyved.pokl.                      |

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělohrad - Kotýkova alej

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces: podkladní asfaltová vrstva - ACP 22S 50/70

## Kontrolní a zkušební plán

kontrolní - hotová vrstva

Druh kontroly jakosti:

| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku                                                          | Předmět kontroly              | Kontrolovaná vlastnost                                                                                                                                                                                                                                                          | Požadovaný<br>parametr                                                                                                                                                                                                                                                           | Požadovaná<br>částnost                                                                                                                                                                                                                                                                   | Počet měrných<br>jednotek                                                                                       | Požadovaný<br>počet zkoušek                                                  | Kontrolu provede<br>(firma a odp. prac.)                         |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6121:2008<br>ČSN EN 13108-1<br>TKP PK kap. 7<br>ZTKP<br>Poznámka 2<br>Poznámka 3<br>Poznámka 5 | ACL 22 +<br>60 mm<br>(stavba) | míra zhutnění - vývrt<br>míra zhutnění - sondou<br>mezerovitost - sondou<br>tloušťka vrstvy vývrt<br>spojení vrstev vývrt<br>mezerovitost - z vývrtu<br>rovinatost - podélná (4 m lať)<br>tloušťka vrstvy nivelaci<br>odchylka od příč. sklonu<br>dodržení proj. výšek nivelaci | min. 98%, Ø 98%<br>min. 96%, Ø 98%<br>2,0 - 10,5 %<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>12kN - Ø vývrtu 150 mm<br>5,3kN - Ø vývrtu 100 mm<br>2,0 - 10,5 %<br>max. 15 mm<br>min. 0,8h (prům. 0,9h)<br>± 0,4 % (± 0,2 %)<br>± 20 mm (± 90 %, prům ± 5 mm)<br>± 5 mm (25 m před a za mosty) | 1 x 1 500 m2; (min. 2)<br>1 x 500 m2; (min. 2)<br>1 x 500 m2; (min. 2)<br>1 x 1 500 m2; (min. 2)<br>1 x 1 500 m2; (min. 2)<br>1 x 1 500 m2; (min. 2)<br>průběžně<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m)<br>po 20 m (25m před a za mostem po 5m) | 838 m2<br>dito<br>dito<br>dito<br>dito<br>dito<br>dito<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | 1<br>2<br>2<br>1<br>1<br>1<br>průběžně<br>dle skutečnosti<br>dle skutečnosti | akreditovaná laboratoř<br><br><br><br><br><br><br><br><br>geodet |

Poznámka 1: - Jakost jemných částic se provádí u DDK s obsahem jemných částic > 3% hmotnosti.

Poznámka 2: - Na hodnoceném úseku může být maximálně 20% výsledků míry zhutnění v intervalu 96% až 97%, zbývajících 80% výsledků musí být ≥ 97%.

Poznámka 3: - Ve vzájemných a 25 m před a za mosty musí být projektovaná výška dodržena s přesností ± 5 mm pro jednotlivá měření.

Poznámka 4: - Požadavek na zrnitost kameniva uvedeného v závorce platí pro frakci 8/11

Poznámka 5: - Odchylka od příčného sklonu v případě příčného sklonu vozovky ≤ 1,5%

II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves  
II/501 Lázně Bělchrad - Kotýkova alej

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces:

postřiky (PS-EP)

Druh kontroly jakosti:

průkazní

## Kontrolní a zkušební plán



| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku | Předmět kontroly          | Kontrolovaná vlastnost    | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>četnost         | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|----------------------|----------------------------------------------|---------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6129<br>TKP kap. 26                   | pojivo                    | Prohlášení o vlastnostech | 0,3 kg/m2 po vyšlápění | pro každý zabudovaný materiál | 9 698 m2                  | 1                           | dodavatel materiálu                     |
| 2                    | ZTKP                                         | pojivo                    | Prohlášení o vlastnostech | 0,4 kg/m2 po vyšlápění | pro každý zabudovaný materiál | 5 586 m2                  | 1                           | dodavatel materiálu                     |
| 3                    |                                              | pojivo<br>(pod geometrií) | Prohlášení o vlastnostech | 0,4 kg/m2 po vyšlápění | pro každý zabudovaný materiál | 4 092 m2                  | 1                           | dodavatel materiálu                     |

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces:

postřiky (PS-EP)

Druh kontroly jakosti:

kontrolní

| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku    | Předmět kontroly                     | Kontrolovaná vlastnost                              | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>četnost                                                   | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|----------------------|-------------------------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------------------------|------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6129<br>ČSN EN 13808 + Z1<br>TKP kap. 26 | spojovací postřik                    | dávkování a teplota poliva<br>rovnoměrnost postřiku |                        | 1 x před každým prováděním postřiku<br>průběžně                         | 9 698 m2                  | 1                           | zhotovitel<br>spojovacího postřiku      |
| 2                    | ZTKP                                            | spojovací postřik                    | dávkování a teplota poliva<br>rovnoměrnost postřiku |                        | 1 x před každým prováděním postřiku<br>průběžně                         | 5 586 m2                  | 1                           | zhotovitel<br>spojovacího postřiku      |
| 3                    |                                                 | spojovací postřik<br>(pod geometrií) | dávkování a teplota poliva<br>rovnoměrnost postřiku |                        | 1 x před každým prováděním postřiku<br>průběžně                         | 4 092 m2                  | 1                           | zhotovitel<br>spojovacího postřiku      |
| 4                    |                                                 | asfaltová emulze                     | obsah asfaltu                                       |                        | 1x na každou dodávku, je-li menší než<br>100 t nebo 1x na každých 100 t |                           | 1                           | dodavatel materiálu                     |

Objekt: SO 102 - Silnice II/501  
Část: km 9,935 - 10,764  
Technologický proces:

postřiky (PS-EP)

Druh kontroly jakosti:

kontrolní - hotová vrstva

| Poř. číslo<br>kontr. | Předpis<br>stanovující<br>parametr a zkoušku | Předmět kontroly                     | Kontrolovaná vlastnost | Požadovaný<br>parametr | Požadovaná<br>četnost | Počet měrných<br>jednotek | Požadovaný<br>počet zkoušek | Kontrolu provede<br>(firma a odp.prac.) |
|----------------------|----------------------------------------------|--------------------------------------|------------------------|------------------------|-----------------------|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------------------|
| 1                    | ČSN 73 6129<br>ČSN EN 13808 + Z1             | spojovací postřik                    | rovnoměrnost postřiku  | vizuálně               | průběžně              | 9 698 m2                  | dle skutečnosti             | stavbyvedoucí                           |
| 2                    | TKP kap. 26                                  | spojovací postřik                    | rovnoměrnost postřiku  | vizuálně               | průběžně              | 5 586 m2                  | dle skutečnosti             | stavbyvedoucí                           |
| 3                    | ZTKP                                         | spojovací postřik<br>(pod geometrií) | rovnoměrnost postřiku  | vizuálně               | průběžně              | 4 092 m2                  | dle skutečnosti             | stavbyvedoucí                           |

## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-007  
Část:

### ZEMNÍ PRÁCE - TKP kap.4

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                                        | Měrná<br>jednotky | Množství | Podle předpisu                    | Kontrolovaná vlastnost | Požadovaný parametr         | Požadovaná četnost | Kontrolu provede          | Počet<br>zkoušek | Výstup   |
|-------------------------|---------------------------------------------------------|-------------------|----------|-----------------------------------|------------------------|-----------------------------|--------------------|---------------------------|------------------|----------|
| 1                       | násyp objemových kuželů                                 | m3                | 60,000   | ČSN 72 624, tab.A-1<br>TKP kap. 4 | míra zhutnění          | D = 95 % (soudržná zem.)    | dle PD             | akreditovaná<br>laboratoř | 1                | protokol |
| 2                       | nadnásep za opěrou - úroveň<br>pláně (mezarovitý beton) | m3                | 25,000   | ČSN 72 1006                       | modul přetvárnosti     | E <sub>rel</sub> 2 ≥ 45 MPa | 1 / 1.500 m2       | akreditovaná<br>laboratoř | 2                | protokol |

### BETONOVÉ KONSTRUKCE - TKP kap. 18

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                                           | Měrná<br>jednotky | Množství | Podle předpisu                           | Kontrolovaná vlastnost                                               | Požadovaný parametr                                                        | Požadovaná četnost                                                                                     | Kontrolu provede                                       | Počet<br>zkoušek | Výstup               |
|-------------------------|------------------------------------------------------------|-------------------|----------|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|------------------|----------------------|
| 1                       | mosní opěry a křídla<br>C30/37 - XF4, XD3                  | m3                | 9,500    | ČSN 206                                  | zkouška typu                                                         | ČSN 206                                                                    | 1 zk                                                                                                   | dodavatel                                              | 1                | protokol             |
| 2                       | mosní opěry a křídla<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3 | m3                | 9,500    | ČSN 206<br>TKP kap. 18                   | konzistence                                                          | ČSN 206<br>TKP kap. 18                                                     | 1x z každého dopravního<br>prostředku, vždy při zkoušce<br>obsahu vzduchu a výrobě<br>zkušebních těles | akreditovaná<br>laboratoř                              | 3                | protokol             |
| 3                       | mosní opěry a křídla<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3 | m3                | 9,500    | ČSN 206<br>ČSN EN 12390-7<br>TKP kap. 18 | objemová hmotnost                                                    | dolní mez -30 kg/m2, horní mez<br>neomezena                                | vždy při zkoušce obsahu vzduchu<br>a výrobě zkušebních těles                                           | akreditovaná<br>laboratoř                              | 3                | protokol             |
| 4                       | mosní opěry a křídla<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3 | m3                | 9,500    | ČSN 206<br>ČSN EN 12390-7<br>TKP kap. 18 | obsah vzduchu                                                        | 4,5% (-0,5% až +1,0%)                                                      | 1x z každého dopravního<br>prostředku                                                                  | akreditovaná<br>laboratoř                              | 1                | protokol             |
| 5                       | mosní opěry a křídla<br>ztvrdlý beton<br>C30/37 - XF4, XD3 | m3                | 9,500    | ČSN 206<br>TKP kap. 18                   | pevnost v tlaku (po 28 dnech)<br>odolnost vůči vodě, mrazu a<br>CHRL | min. 37 MPa (N/mm2)<br>(krychelná pevnost)<br>max. 1000 g/m2 po 75 cyklech | 3x vzorek (krychle) do 50 m3 (mín.<br>6x zk za týden betonáže)<br>1x vzorek (krychle)                  | akreditovaná<br>laboratoř<br>akreditovaná<br>laboratoř | 3<br>1           | protokol<br>protokol |
| 6                       | mosní římsy<br>C30/37 - XF4, XD3                           | m3                | 7,900    | ČSN 206                                  | zkouška typu                                                         | ČSN 206                                                                    | 1 zk                                                                                                   | dodavatel                                              | 1                | protokol             |
| 7                       | mosní římsy<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3          | m3                | 7,900    | ČSN 206<br>TKP kap. 18                   | konzistence                                                          | ČSN 206<br>TKP kap. 18                                                     | 1x z každého dopravního<br>prostředku, vždy při zkoušce<br>obsahu vzduchu a výrobě<br>zkušebních těles | akreditovaná<br>laboratoř                              | 3                | protokol             |
| 8                       | mosní římsy<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3          | m3                | 7,900    | ČSN 206<br>ČSN EN 12390-7<br>TKP kap. 18 | objemová hmotnost                                                    | dolní mez -30 kg/m2, horní mez<br>neomezena                                | vždy při zkoušce obsahu vzduchu<br>a výrobě zkušebních těles                                           | akreditovaná<br>laboratoř                              | 3                | protokol             |
| 9                       | mosní římsy<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3          | m3                | 7,900    | ČSN 206<br>ČSN EN 12390-7<br>TKP kap. 18 | obsah vzduchu                                                        | 4,5% (-0,5% až +1,0%)                                                      | 1x z každého dopravního<br>prostředku                                                                  | akreditovaná<br>laboratoř                              | 1                | protokol             |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č. 501-007  
Část:

|    |                                                     |    |       |                        |                                                   |                                                         |                                                                |                           |   |          |
|----|-----------------------------------------------------|----|-------|------------------------|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------|---|----------|
| 10 | moštní finisy<br>ztvrdlý beton<br>C30/37 - XF4, XD3 | m3 | 7,900 | ČSN 205<br>TKP kap. 18 | pevnost v tlaku (po 28 dnech)                     | min. 37 MPa (N/mm <sup>2</sup> )<br>(krychelná pevnost) | 3x vzorek (krychle) do 50 m3 (min.<br>6x zk.za lýden betonáže) | akreditovaná<br>laboratoř | 3 | protokol |
|    |                                                     |    |       |                        | odolnost vůči vodě, mrazu a<br>CH <sub>2</sub> RL | max. 1000 g/m <sup>2</sup> po 75 cyklech                | 1x vzorek (krychle)                                            | akreditovaná<br>laboratoř | 1 | protokol |

### BETONOVÁ MOSTOVKA - TKP kap. 18

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                           | Měrné<br>jednotky | Množství        | Podle předpisu                            | Kontrolovaná vlastnost                                                          | Požadovaný parametr                                                  | Požadovaná četnost                                                                | Kontrolu provede          | Počet<br>zkoušek | Výstup     |
|-------------------------|--------------------------------------------|-------------------|-----------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|------------------|------------|
| 1                       | povrch mostovky<br>(kvalitaivní požadavky) | m2                | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>(příloha B)<br>TKP kap. 18 | pevnost v tahu povrchových vrstev                                               | min. 1,2 N/mm <sup>2</sup>                                           | 5x zk. na každých 500 m2 povrchu<br>mostovky                                      | akreditovaná<br>laboratoř | 5                | protokol   |
| 2                       | povrch mostovky<br>(kvalitaivní požadavky) | m2                | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>ČSN 73 6175                | nerovnost povrchu                                                               | max. 8 mm                                                            | niveleci v příčných řezech po 5m<br>(v 5 bodech profilu)                          | stavbyvedoucí             | 10               | zápis v SD |
| 3                       | povrch mostovky<br>(kvalitaivní požadavky) | m2                | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>ČSN EN 13036-1             | doporučená hloubka makrotextury<br>povrchu (MTD) - kotvení<br>impregnační náter | 0,4 - 1,0 mm                                                         | 1x zk. na každých 500 m2 povrchu<br>mostovky                                      | akreditovaná<br>laboratoř | 1                | protokol   |
| 4                       | povrch mostovky<br>(kvalitaivní požadavky) | m2                | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>ČSN EN 13036-1             | maximální hodnota MTD                                                           | max. 1,2 mm                                                          | 1x zk. na každých 500 m2 povrchu<br>mostovky                                      | akreditovaná<br>laboratoř | 1                | protokol   |
| 5                       | povrch mostovky<br>(kvalitaivní požadavky) | m2                | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>ČSN EN 13036-1             | minimální hodnota MTD                                                           | min. 0,3 mm                                                          | 1x zk. na každých 500 m2 povrchu<br>mostovky                                      | akreditovaná<br>laboratoř | 1                | protokol   |
| 6                       | povrch mostovky<br>(kvalitaivní požadavky) | m2                | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TP 164 (příloha 3)         | vlhkost betonu (v povrchové vrstvě<br>tl. 20 mm)                                | max. 4% hmotnosti (mladý beton -<br>sláří cca 7 dní, vlhkost max.6%) | 1x zk. sestávající ze 3x měření,<br>vstříženo na plochu denní<br>pokládky izolace | akreditovaná<br>laboratoř | 3                | protokol   |
| 7                       | povrch mostovky<br>(kvalitaivní požadavky) | m2                | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TP 164 (příloha 3)         | sláří betonu - dopouštění                                                       | 21                                                                   | po 21 dnech                                                                       | stavbyvedoucí             | 1                | zápis v SD |

### OPRAVY BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ - TKP kap. 31

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                       | Měrné<br>jednotky | Množství                   | Podle předpisu                               | Kontrolovaná vlastnost                                    | Požadovaný parametr                                                    | Požadovaná četnost                                                                                              | Kontrolu provede          | Počet<br>zkoušek   | Výstup     |
|-------------------------|----------------------------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 1                       | betonový podklad sanačního<br>systému  | m2                | 12,000 + 12,000<br>+ 3,000 | ČSN EN 1504-10<br>ČSN 73 6221<br>TKP kap. 31 | číslo                                                     | bez prachu                                                             | po úpravě a bezprostředně před<br>nanesením                                                                     | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 2                       | betonový podklad sanačního<br>systému  | m2                | 12,000 + 12,000<br>+ 3,000 | ČSN EN 1504-10<br>ČSN 73 6221<br>TKP kap. 31 | pevnost v tahu povrchových vrstev<br>podkladu po očištění | min. 1,2 N/mm <sup>2</sup> nebo podle PDPS                             | 1x na 100 m2, ale nejméně 5x na<br>jednom objektu terčem průměru<br>100 mm nebo 12x na terčích<br>průměru 50 mm | akreditovaná<br>laboratoř | dle<br>skutečnosti | protokol   |
| 3                       | hrubá síťka (malta)<br>SíťkaTop 122 6P | m2                | 3,000                      | ČSN EN 1504-10<br>ČSN 73 6221<br>TKP kap. 31 | korozistence malty                                        | zk. sednutí, Vebe, rozlíním,<br>lekutosti (jedna z uvedených<br>metod) | min. 1x denně, nebo u každé<br>šarže, z každého druhu hmoty,<br>vždy ze záměsí pro zhotovení<br>zkusob. těles   | akreditovaná<br>laboratoř | dle<br>skutečnosti | protokol   |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-007  
Část:

|   |                                          |                |                            |                                              |                                           |                                                                                                                                                                       |                                                                                                                          |                           |                    |            |
|---|------------------------------------------|----------------|----------------------------|----------------------------------------------|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 4 | Jemná síťka (malta)<br>Síťka MonoTop-620 | m <sup>2</sup> | 12,000 + 12,000            | ČSN EN 1504-10<br>ČSN 73 6221<br>TKP kap. 31 | konzistence malty                         | zk. sadnutí, Věba, rozlítím,<br>tekutosti (jedna z uvedených<br>metod)                                                                                                | min. 1x denně, nebo u každé<br>šarže, z každého druhu hmoty,<br>vždy za záměši pro zhotovení<br>zkušeb. těles            | akreditovaná<br>laboratoř | dle<br>skutečnosti | protokol   |
| 5 | navržený sanační systém<br>Síťka         | m <sup>2</sup> | 12,000 + 12,000<br>+ 3,000 | ČSN EN 1504-10<br>ČSN 73 6221<br>TKP kap. 31 | pevnost v tlaku                           | dle POPS                                                                                                                                                              | min. 1x zk. na vývrtu pro každý<br>systém nebo hmotu na objektu<br>(řádný vývrt a destruktivní zk,<br>odrazový tvrdoměr) | akreditovaná<br>laboratoř | dle<br>skutečnosti | protokol   |
| 6 | navržený sanační systém<br>Síťka         | m <sup>2</sup> | 12,000 + 12,000<br>+ 3,000 | ČSN EN 1504-10<br>ČSN 73 6221<br>TKP kap. 31 | nerovnost povrchu (vizuálně a 2m<br>lati) | 100% plochy<br><br>max. 5 mm pod 2m lati (pohledově<br>exponovaných plochách, max. 10<br>mm na ostatních plochách a/nebo<br>hodnota dohodnutá na referenční<br>ploše) | po nanišení                                                                                                              | stavbyvedoucí             | 1                  | zápis v SD |
|   |                                          |                |                            |                                              |                                           |                                                                                                                                                                       | min. 20x na objekt                                                                                                       | stavbyvedoucí             | 20                 | zápis v SD |

### PEČETČÍ VRSTVA - TKP kap. 21

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                       | Mávané<br>jednotky | Množství        | Podle předpisu             | Kontrolovaná vlastnost                    | Požadovaný parametr                               | Požadovaná četnost         | Kontrolu provede          | Počet<br>zkoušek   | Výstup     |
|-------------------------|----------------------------------------|--------------------|-----------------|----------------------------|-------------------------------------------|---------------------------------------------------|----------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 1                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | hloubka makrotextury                      | hp : 0,6 - 1,0 mm                                 | 1x na 500 m <sup>2</sup>   | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 2                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | rovnost povrchu                           | max. 8 mm                                         | 1x na 50 m <sup>2</sup>    | stavbyvedoucí             | 1                  | zápis v SD |
| 3                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | teplota podkladu                          | min. +8 °C, max. +40°C                            | měření po 2 hodinách       | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 4                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | teplota vzduchu                           | min. +10 °C, max. +40°C                           | měření po 2 hodinách       | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 5                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | vlhkost vzduchu                           | max. 75% (při 10°C)                               | měření po 2 hodinách       | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 6                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | rosný bod                                 | min. 3 °C nad rb                                  | měření po 2 hodinách       | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 7                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | spotřeba pryskyřice kativního<br>náletu   | 0,3 - 0,4 kg/m <sup>2</sup>                       | po dokončení               | stavbyvedoucí             | 1                  | zápis v SD |
| 8                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | spotřeba křemičitého písku                | cca 1 kg/m <sup>2</sup>                           | po dokončení               | stavbyvedoucí             | 1                  | zápis v SD |
| 9                       | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | spotřeba pryskyřice uzavíracího<br>náletu | 0,5 - 0,8 kg/m <sup>2</sup>                       | po dokončení               | stavbyvedoucí             | 1                  | zápis v SD |
| 10                      | pečetčí vrstva<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>     | 67,000 + 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | nepropustnost pečetčí vrstvy              | min. 95% hodnot > 500 MΩ,<br>žádná hodnota < 10MΩ | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | akreditovaná<br>laboratoř | 3                  | protokol   |

## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-007

Část:

### IZOLACE PROTI VODĚ - TKP kap. 21

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                      | Měrné<br>jednotky | Množství                   | Podle předpisu             | Kontrolovaná vlastnost                 | Požadovaný parametr                                    | Požadovaná četnost                                                                                     | Kontrolu provede          | Počet<br>zkoušek   | Výstup     |
|-------------------------|---------------------------------------|-------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 1                       | Izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>    | 17,000 +<br>67,000+ 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | teplota podkladu                       | min. + 3 °C                                            | měření po 2 hodinách                                                                                   | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 2                       | Izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>    | 17,000 +<br>67,000+ 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | teplota vzduchu                        | min. + 5 °C                                            | měření po 2 hodinách                                                                                   | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 3                       | Izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>    | 17,000 +<br>67,000+ 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | kvalita natavení pásů                  | celoplošné natavení, bez dutin a<br>vzduchových bublin | po dokončení                                                                                           | stavbyvedoucí, TDI        | 1                  | zápis v SD |
| 4                       | Izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>    | 17,000 +<br>67,000+ 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | dodržení přesahů                       | min. 100 mm                                            | průběžné                                                                                               | stavbyvedoucí, TDI        | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 5                       | Izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>    | 17,000 +<br>67,000+ 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | provedení detailů                      | dle PD a TP                                            | po dokončení                                                                                           | stavbyvedoucí, TDI        | 1                  | zápis v SD |
| 6                       | Izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m <sup>2</sup>    | 17,000 +<br>67,000+ 11,000 | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | kontrola přínavosti pásů k<br>podkladu | dle PD a TP                                            | min. 0,4MPa při +23°C, min.<br>0,7MPa při +8°C, pro teploty<br>v rozmezí +8 až +23 °C -<br>interpolací | akreditovaná<br>laboratoř | dle<br>skutečnosti | protokol   |

### HUTNĚNÉ ASFALTOVÉ VRSTVY A POSTŘÍKY ACL 11+, 50/70 (tl. v. 40 mm)ACP 16+, 50/70 (tl. v. 50 mm), ACL 16+, 50/70 (tl. v. 60 mm), ACO 11, 50/70 (tl. v. 40 mm) - TKP kap. 7, TKP kap. 25

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                                                                                                                   | Měrné<br>jednotky | Množství | Podle předpisu                                          | Kontrolovaná vlastnost                                          | Požadovaný parametr                                                                                             | Požadovaná četnost                    | Kontrolu provede          | Počet<br>zkoušek   | Výstup     |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 1                       | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi za stavby - odběr<br>v místě rozdělovacího šneku<br>finišeru) | m <sup>2</sup>    | 67,890   | ČSN 73 6121<br>ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1            | zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezerovitost                        | odchylky od zkoušky typu (ITT) dle<br>ČSN 73 6121, tab.12<br>3 % - 8 %                                          | 1 / 2 000 t<br>min. 1x za stavbu (SO) | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 2                       | asfaltová vrstva<br>ACL 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                          | m <sup>2</sup>    | 67,890   | ČSN 73 6121(tab.6)<br>TKP kap. 7 (tab.3)                | teplota směsi                                                   | min. 150 °C                                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 3                       | asfaltová vrstva<br>ACL 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                          | m <sup>2</sup>    | 67,890   | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.3)           | tloušťka vrstvy                                                 | min. 0,90 h                                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 4                       | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola hotové vrstvy)                                                      | m <sup>2</sup>    | 67,890   | ČSN 73 6121<br>(tab.13)<br>ČSN EN 13108-5<br>TKP kap. 7 | míra zhutnění - nedestruktivně<br>mezerovitost - nedestruktivně | min. 95,0% (max.20% výsledků v<br>intervalu 95-97%, zbyvajících 80%<br>výsledků ≥ 97% ), Ø 95,0%<br>2,5 % - 8 % | 1 / 500 m <sup>2</sup> , min.2x       | akreditovaná<br>laboratoř | 2                  | protokol   |
| 5                       | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola hotové vrstvy)                                                      | m <sup>2</sup>    | 67,890   | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.4)           | tloušťka vrstvy nivelací                                        | min. 0,8 h (Ø 0,9 h)                                                                                            | 1 / 500 m <sup>2</sup> , min.8x       | mistr pokládky            | 9                  | zápis v SD |
| 6                       | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola hotové vrstvy)                                                      | m <sup>2</sup>    | 67,890   | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | nerovnosti povrchu - podélná<br>(4m lať)                        | max. 10 mm                                                                                                      | průběžné                              | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |

## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-007  
Část

|    |                                                                                                                                    |    |        |                                                         |                                                                |                                                                                                                     |                                       |                           |                    |            |
|----|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------|---------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 7  | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                      | m2 | 67,890 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | příčný sklon - nivelaci                                        | max. ± 0,5 %                                                                                                        | po 5 m                                | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 8  | spojovací posítek<br>modifikovanou kationtovou<br>emulzí - PS-EM C 60 BP 5<br>(kontrola realizace)                                 | m2 | 67,890 | TKP kap. 26<br>ČSN 73 6129                              | dávkové množství                                               | 0,30 kg/m2 po vystěpení                                                                                             | 1x před zahájením prací               | zhotovitel                | 1                  | zápis v SD |
| 9  | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsi za stavby - odběr<br>v místě rozdělovacího šneku<br>finišeru) | m2 | 67,890 | ČSN 73 6121<br>ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1            | zrnlost<br>obsah pojiva<br>mezervitost                         | odchytky od zkoušky typu (ITT) dle<br>ČSN 73 6121, tab.12<br><br>3 % - 9 %                                          | 1 / 2.000 l<br>min. 1x za stavbu (SO) | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 10 | asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                          | m2 | 67,890 | ČSN 73 6121 (tab.6)<br>TKP kap. 7 (tab.3)               | teplota směsi                                                  | min. 160 °C                                                                                                         | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 11 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 67,890 | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.3)           | tloušťka vrstvy                                                | min. 0,90 h                                                                                                         | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 12 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                      | m2 | 67,890 | ČSN 73 6121<br>(tab.13)<br>ČSN EN 13108-5<br>TKP kap. 7 | míra zhutnění - nedestruktivně<br>mezervitost - nedestruktivně | min. 98,0% (max.20% výsledků v<br>intervalu 98-97%, zbyvajících 80%<br>výsledků ≥ 97%), Ø 98,0%<br><br>2 % - 10,5 % | 1 / 500 m2, min.2x                    | akreditovaná<br>laboratoř | 2                  | protokol   |
| 13 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                      | m2 | 67,890 | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.4)           | tloušťka vrstvy nivelaci                                       | min. 0,8 h (Ø 0,9 h)                                                                                                | 1 / 500 m2, min.9x                    | mistr pokládky            | 9                  | zápis v SD |
| 14 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                      | m2 | 67,890 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | nerovnosti povrchu - podélná<br>(4m lat)                       | max. 20 mm                                                                                                          | průběžně                              | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 15 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                      | m2 | 67,890 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | příčný sklon - nivelaci                                        | max. ± 0,5 %<br>(seřtečovitý sklon 2,5 %)                                                                           | po 5 m                                | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 16 | spojovací posítek<br>modifikovanou kationtovou<br>emulzí - PS-EM C 60 BP 5<br>(kontrola realizace)                                 | m2 | 67,890 | TKP kap. 26<br>ČSN 73 6129                              | dávkové množství                                               | 0,30 kg/m2 po vystěpení                                                                                             | 1x před zahájením prací               | zhotovitel                | 1                  | zápis v SD |
| 17 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsi za stavby - odběr<br>v místě rozdělovacího šneku<br>finišeru) | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121<br>ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1            | zrnlost<br>obsah pojiva<br>mezervitost                         | odchytky od zkoušky typu (ITT) dle<br>ČSN 73 6121, tab.12<br><br>3 % - 8 %                                          | 1 / 2.000 l<br>min. 1x za stavbu (SO) | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 18 | asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                          | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121 (tab.6)<br>TKP kap. 7 (tab.3)               | teplota směsi                                                  | min. 160 °C                                                                                                         | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |

## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-007  
Část:

| 19 | asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                         | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.3)           | tloušťka vrstvy                                                 | min. 0,90 h                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|--------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 20 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121<br>(tab.13)<br>ČSN EN 13108-5<br>TKP kap. 7 | míra zhutnění - nedestruktivně<br>mezerovitost - nedestruktivně | min. 96,0% (max.20% výsledků v<br>interválu 95-97%, zbývajících 80%<br>výsledků ≥ 97%), Ø 96,0% | 1 / 500 m2, min.2x                    | akreditovaná<br>laboratoř | 2                  | protokol   |
| 21 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.4)           | tloušťka vrstvy nivelaci                                        | min. 0,8 h (Ø 0,9 h)                                                                            | 1 / 500 m2, min.9x                    | mistr pokládky            | 9                  | zápis v SD |
| 22 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 40,880 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | nerovnost povrchu - podélná<br>(4m lat)                         | max. 10 mm                                                                                      | průběžně                              | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 23 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 40,880 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | příčný sklon - nivelaci                                         | max. ± 0,5 %<br>(síťechovitý sklon 2,5 %)                                                       | po 5 m                                | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 24 | spojovací posítk<br>modifikovanou kačonaktivní<br>emulzí - PS-EM C 60 BP 5<br>(kontrola realizace)                                | m2 | 40,880 | TKP kap. 26<br>ČSN 73 6129                              | dávované množství                                               | 0,30 kg/m2 po vyštěpení                                                                         | 1x před zahájením prací               | zhotovitel                | 1                  | zápis v SD |
| 25 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi ze stavby - odběr<br>v místě rozdělovacího šneku<br>finišeru) | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121<br>ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-5            | zmítlost<br>obsah pojiva<br>nezerovitost                        | odchytky od zkoušky typu (ITT) dle<br>ČSN 73 6121, tab.12<br>2 % - 6 %                          | 1 / 1.000 l<br>min. 1x za stavbu (SO) | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 26 | asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                         | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121 (tab.6)<br>TKP kap. 7 (tab.3)               | teplota směsi                                                   | min. 160 °C                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 27 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.3)           | tloušťka vrstvy                                                 | min. 0,90 h                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 28 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121<br>(tab.13)<br>ČSN EN 13108-5<br>TKP kap. 7 | míra zhutnění - nedestruktivně<br>mezerovitost - nedestruktivně | min. 96,0% (max.20% výsledků v<br>interválu 95-97%, zbývajících 80%<br>výsledků ≥ 97%), Ø 96,0% | 1 / 500 m2, min.2x                    | akreditovaná<br>laboratoř | 2                  | protokol   |
| 29 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 40,880 | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.4)           | tloušťka vrstvy nivelaci                                        | min. 0,8 h (Ø 0,9 h)                                                                            | 1 / 500 m2, min.9x                    | mistr pokládky            | 9                  | zápis v SD |
| 30 | hutněná asfaltová vrstva<br>ACO 11+, 50/70, 40mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                 | m2 | 40,880 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | nerovnost povrchu - příčná<br>(2m lat)                          | max. 5 mm                                                                                       | po 20 m                               | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most av.č.501-007  
Část:

|    |                                                                            |    |        |                                   |                                         |                                           |          |                |                    |            |
|----|----------------------------------------------------------------------------|----|--------|-----------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|----------|----------------|--------------------|------------|
| 31 | hulěná asfaltová vrstva<br>ACO 11+ 50/70, 40mm<br>(kontrola holové vrstvy) | m2 | 40,880 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4) | nerovnost povrchu – podélná<br>(4m lať) | max. 5 mm                                 | průběžně | mistr pokládky | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 32 | hulěná asfaltová vrstva<br>ACO 11+ 50/70, 40mm<br>(kontrola holové vrstvy) | m2 | 40,880 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4) | příčný sklon – nívelaci                 | max. ± 0,5 %<br>(sířechovitý sklon 2,5 %) | po 5 m   | mistr pokládky | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly          | Měrné<br>jednotky | Množství          | Podle předpisu                                               | Kontrolovaná vlastnost | Požadovaný parametr                                    | Požadovaná četnost | Kontrolu provede   | Počet<br>zkoušek | Výstup                                        |
|-------------------------|---------------------------|-------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------------------|-----------------------------------------------|
|                         | Každý zabudovaný materiál | celek             | ks, mb, m2, m3, l | Zák.č.22/1997 Sb.,<br>NV č.163/2002 Sb a<br>NEUR 305/2011Sb. | shoda                  | prohlášení o vlastnostech,<br>certifikát, průkazní zk. | průběžně           | stavbyvedoucí, TDI |                  | listinný<br>dokument<br>výroba-<br>dodavatele |

|                                                                         |   |                                                                                                      |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| Dokument č.:<br>KZP 006/2016/DSVY/HK<br>List č.:<br>Počet listů celkem: | 1 | <b>SWIETELSKY stavební s.r.o.</b><br>odštěpný závod Dopravní stavby VÝCHOD,<br>oblast Hradec Králové |  |
|-------------------------------------------------------------------------|---|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

Zpracováno dle TKP MDS, ČSN a TP

Řízený dokument č.: KZP 006/2016/DSVY/HK

Výtisk č.: 1.

# Kontrolní a zkušební plán

Stavba:

**II/501 Lázně Bělohrad - Dolní Nová Ves**

**část: Most 501-006 – Lázně Bělohrad**

Objekt:

***SO 102 – Chodník***

***SO 201 – Most ev.č.501 - 006***

|         | Vypracoval: | Přezkoušel:                    | Schválil:            |
|---------|-------------|--------------------------------|----------------------|
| Funkce: | technolog   | stavbyvedoucí / vedoucí stavby | bezpečnostní technik |
| Jméno:  | Ivan Švec   | Jan Štych                      | Miloš Jirků          |
| Datum:  | 05 / 2016   | 05 / 2016                      | 05 / 2016            |
| Podpis: |             |                                |                      |

U veškerých materiálů používaných při výstavbě budou dokladovány kvalitativní parametry v souladu s požadavky příslušných předpisů MP-MDS ČR, TKP, ČSN, NV apod.

Tento řízený dokument je duševním vlastnictvím SWIETELSKY stavební s.r.o., a nesmí být jako celek, ani jeho části bez písemného souhlasu rozmnožován nebo jinak rozšiřován.



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-006  
Část:

### ZEMNÍ PRÁCE - TKP kap.4

| Pořadové č. kontroly | Předmět kontroly | Měrné jednotky | Množství | Podle předpisu                     | Kontrolovaná vlastnost               | Požadovaný parametr                                                                   | Požadovaná četnost                                                 | Kontrolu provádě       | Počet zkoušek   | Výstup     |
|----------------------|------------------|----------------|----------|------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------|------------|
| 1                    | zásyp            | m3             | 225,725  | ČSN 73 6244, tab.A.1<br>TKP kap. 4 | míra zhutnění                        | D = 95 % (soudržná zem.)                                                              | dle PD                                                             | akreditovaná laboratoř | 1               | protokol   |
| 2                    | zemní plán       | m2             | 150,400  | ČSN 73 6133<br>ČSN 72 1006         | modul přetvárnosti                   | E <sub>mod</sub> ≥ 45 MPa                                                             | 1 / 100 mb dopravního pásu, popřípadě 1 / 1.000 m2 ostatních ploch | akreditovaná laboratoř | 1               | protokol   |
| 3                    | zemní plán       | m2             | 150,400  | ČSN 73 6133<br>TKP kap. 4          | odchylky šířek                       | -50 mm / +100 mm                                                                      | v příčných profilech po 20m                                        | stavbyvedoucí          | dle skutečnosti | zápis v SD |
| 4                    | zemní plán       | m2             | 150,400  | ČSN 73 6133<br>TKP kap. 4          | nerovnost povrchu – podélná (4m lať) | max. 30 mm                                                                            | příběžně v ose jízdního pásu                                       | stavbyvedoucí          | dle skutečnosti | zápis v SD |
| 5                    | zemní plán       | m2             | 150,400  | ČSN 73 6133<br>TKP kap. 4          | nerovnost povrchu – příčná (2m lať)  | max. 20 mm                                                                            | v příčných profilech maximálně po 40m                              | stavbyvedoucí          | dle skutečnosti | zápis v SD |
| 6                    | zemní plán       | m2             | 150,400  | ČSN 73 6133<br>TKP kap. 4          | odchylka od příčného sklonu          | Max. ±1,0 % , ale min. příčný sklon je 2,5 % (přitom je nutné dodržet odchylky výšek) | v každém příčném profilu dle dokumentace stavby                    | stavbyvedoucí          | dle skutečnosti | zápis v SD |

### BETONOVÉ KONSTRUKCE - TKP kap. 18

| Pořadové č. kontroly | Předmět kontroly                                      | Měrné jednotky | Množství | Podle předpisu                          | Kontrolovaná vlastnost        | Požadovaný parametr                        | Požadovaná četnost                                                                                                                      | Kontrolu provádě       | Počet zkoušek | Výstup   |
|----------------------|-------------------------------------------------------|----------------|----------|-----------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------|----------|
| 1                    | základy C30/37 - XA1                                  | m3             | 37,766   | ČSN 206                                 | zkouška typu                  | ČSN 206                                    | 1 zk                                                                                                                                    | dodavatel              | 1             | protokol |
| 2                    | základy čerstvý beton C30/37 - XA1                    | m3             | 37,766   | ČSN 206<br>TKP kap.18                   | konzistence                   | ČSN 206<br>TKP kap.18                      | min. 3x denně, vždy při výrobě zkušebních těles, vždy z následující dodávky při mezní hodnotě (min. nebo max.)                          | akreditovaná laboratoř | 3             | protokol |
| 3                    | základy čerstvý beton C30/37 - XA1                    | m3             | 37,766   | ČSN 206<br>ČSN EN 12390-7<br>TKP kap.18 | objemová hmotnost             | dolní mez -30 kg/m2, horní mez neomezena   | vždy při výrobě zkušebních těles                                                                                                        | akreditovaná laboratoř | 3             | protokol |
| 4                    | základy ztvrdlý beton C30/37 - XA1                    | m3             | 37,766   | ČSN 206<br>TKP kap.16<br>TKP kap.18     | pevnost v tlaku (po 28 dnech) | min. 37 MPa (N/mm2)<br>(krychelná pevnost) | 3x vzorek (krychle) do 50 m3, (min. 6x zk.za týden betonáže)                                                                            | akreditovaná laboratoř | 3             | protokol |
| 5                    | mostní opěry a křídla C30/37 - XF2, XD1               | m3             | 29,859   | ČSN 206                                 | odolnost proti průsaku vodou  | max. 50 mm                                 | 3x vzorek (krychle) do 450 m3                                                                                                           | akreditovaná laboratoř | 3             | protokol |
| 6                    | mostní opěry a křídla čerstvý beton C30/37 - XF2, XD1 | m3             | 29,859   | ČSN 206<br>TKP kap.18                   | zkouška typu                  | ČSN 206                                    | 1 zk                                                                                                                                    | dodavatel              | 1             | protokol |
|                      |                                                       |                |          |                                         | konzistence                   | ČSN 206<br>TKP kap.18                      | min. 3x denně a vždy při zkoušce obsahu vzduchu, výrobě zkušebních těles, vždy z následující dodávky při mezní hodnotě (min. nebo max.) | akreditovaná laboratoř | 3             | protokol |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-006  
Část:

|    |                                                             |    |        |                                         |                                                               |                                                          |                                                                                                                                                     |                           |   |          |
|----|-------------------------------------------------------------|----|--------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|---|----------|
| 7  | mostní opáky a křídla<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF2, XD1 | m3 | 29,859 | ČSN 206<br>ČSN EN 12350-7<br>TKP kap.18 | objemová hmotnost<br>obsah vzduchu                            | dolní mez -30 kg/m2, horní mez<br>neomezena              | vždy při zkoušce obsahu vzduchu<br>a výrobě zkušebních těles                                                                                        | akreditovaná<br>laboratoř | 3 | protokol |
| 8  | mostní opáky a křídla<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF2, XD1 | m3 | 29,859 | ČSN 206<br>ČSN EN 12350-7<br>TKP kap.18 | obsah vzduchu                                                 | 3,5% (-0,5% až +1,0%)                                    | min. 3x denně a vždy při výrobě<br>zkušebních těles, vždy z<br>následující dodávky při mezní<br>hodnotě (min. nebo max.)                            | akreditovaná<br>laboratoř | 3 | protokol |
| 9  | mostní opáky a křídla<br>ztvrdlý beton<br>C30/37 - XF2, XD1 | m3 | 29,859 | ČSN 206<br>TKP kap.18                   | pevnost v tlaku (po 28 dnech)<br>odolnost proti průsaku vodou | min. 37 MPa (N/mm2)<br>(krychelná pevnost)<br>max. 35 mm | 3x vzorek (krychle) do 50 m3,<br>(min. 6x zk.za týden betonáže)                                                                                     | akreditovaná<br>laboratoř | 3 | protokol |
| 10 | stěna<br>C25/30 - XF2, XD1                                  | m3 | 7,950  | ČSN 206                                 | zkouška typu                                                  | ČSN 206                                                  | 1x vzorek (krychle) do 450 m3                                                                                                                       | akreditovaná<br>laboratoř | 1 | protokol |
| 11 | stěna<br>čerstvý beton<br>C25/30 - XF2, XD1                 | m3 | 7,950  | ČSN 206<br>TKP kap.18                   | konzistence                                                   | ČSN 206-1<br>TKP kap.18                                  | min. 3x denně a vždy při zkoušce<br>obsahu vzduchu, výrobě<br>zkušebních těles, vždy z<br>následující dodávky při mezní<br>hodnotě (min. nebo max.) | akreditovaná<br>laboratoř | 3 | protokol |
| 12 | stěna<br>čerstvý beton<br>C25/30 - XF2, XD1                 | m3 | 7,950  | ČSN 206<br>ČSN EN 12350-7<br>TKP kap.18 | objemová hmotnost                                             | dolní mez -30 kg/m2, horní mez<br>neomezena              | vždy při zkoušce obsahu vzduchu<br>a výrobě zkušebních těles                                                                                        | akreditovaná<br>laboratoř | 3 | protokol |
| 13 | stěna<br>čerstvý beton<br>C25/30 - XF2, XD1                 | m3 | 7,950  | ČSN 206<br>ČSN EN 12350-7<br>TKP kap.18 | obsah vzduchu                                                 | 3,5% (-0,5% až +1,0%)                                    | min. 3x denně a vždy při výrobě<br>zkušebních těles, vždy z<br>následující dodávky při mezní<br>hodnotě (min. nebo max.)                            | akreditovaná<br>laboratoř | 3 | protokol |
| 14 | stěna<br>ztvrdlý beton<br>C25/30 - XF2, XD1                 | m3 | 7,950  | ČSN 206<br>TKP kap.18                   | pevnost v tlaku (po 28 dnech)<br>odolnost proti průsaku vodou | min. 37 MPa (N/mm2)<br>(krychelná pevnost)<br>max. 35 mm | 3x vzorek (krychle) do 50 m3,<br>(min. 6x zk.za týden betonáže)                                                                                     | akreditovaná<br>laboratoř | 3 | protokol |
| 15 | mostní římsy<br>C30/37 - XF4, XD3                           | m3 | 4,589  | ČSN 206                                 | zkouška typu                                                  | ČSN 206                                                  | 1x vzorek (krychle) do 450 m3                                                                                                                       | akreditovaná<br>laboratoř | 1 | protokol |
| 16 | mostní římsy<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3          | m3 | 4,589  | ČSN 206<br>TKP kap.18                   | konzistence                                                   | ČSN 206<br>TKP kap.18                                    | 1x z každého dopravního<br>prostředku, vždy při zkoušce<br>obsahu vzduchu a výrobě<br>zkušebních těles                                              | akreditovaná<br>laboratoř | 2 | protokol |
| 17 | mostní římsy<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3          | m3 | 4,589  | ČSN 206<br>ČSN EN 12350-7<br>TKP kap.18 | objemová hmotnost                                             | dolní mez -30 kg/m2, horní mez<br>neomezena              | vždy při zkoušce obsahu vzduchu<br>a výrobě zkušebních těles                                                                                        | akreditovaná<br>laboratoř | 2 | protokol |
| 18 | mostní římsy<br>čerstvý beton<br>C30/37 - XF4, XD3          | m3 | 4,589  | ČSN 206<br>ČSN EN 12350-7<br>TKP kap.18 | obsah vzduchu                                                 | 4,5% (-0,5% až +1,0%)                                    | 1x z každého dopravního<br>prostředku                                                                                                               | akreditovaná<br>laboratoř | 1 | protokol |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-006  
Část:

|    |                                                    |    |       |                       |                                                                                                 |                                                                                                         |                                                                                                      |                                                            |            |                          |
|----|----------------------------------------------------|----|-------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------|--------------------------|
| 19 | nosití římsy<br>zkrvdlý beton<br>C30/37 - XF4, XD3 | m3 | 4,589 | ČSN 206<br>TKP kap.18 | pevnost v látku (po 28 dnech)<br>odolnost vůči vodě, mrazu a<br>CH <sub>2</sub> CL <sub>2</sub> | min. 37 MPa (N/mm <sup>2</sup> )<br>(krychelná pevnost)<br><br>max. 1000 g/m <sup>2</sup> po 75 cyklech | 2x vzorek (krychle) do 5 m <sup>3</sup> (min.<br>6x zk.za týden betonáže)<br><br>1x vzorek (krychle) | akreditovaná<br>laboratoř<br><br>akreditovaná<br>laboratoř | 2<br><br>1 | protokol<br><br>protokol |
|----|----------------------------------------------------|----|-------|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------|--------------------------|

### IZOLACE PROTI VODĚ - TKP kap. 21

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                      | Měrné<br>jednotky | Množství | Podle předpisu             | Kontrolovaná vlastnost                  | Požadovaný parametr                                    | Požadovaná četnost                                                                                      | Kontrolu provádě          | Počet<br>zkoušek   | Výstup     |
|-------------------------|---------------------------------------|-------------------|----------|----------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 1                       | izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m2                | 64,17    | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | teplota podkladu                        | min. +3 °C                                             | měření po 2 hodinách                                                                                    | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 2                       | izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m2                | 64,17    | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | teplota vzduchu                         | min. +5 °C                                             | měření po 2 hodinách                                                                                    | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 3                       | izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m2                | 64,17    | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | kvalita natavení pásů                   | celoplošná natavení, bez dutin a<br>vzduchových bublin | po dokončení                                                                                            | stavbyvedoucí, TDI        | 1                  | zápis v SD |
| 4                       | izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m2                | 64,17    | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | dodržení přesahů                        | min. 100 mm                                            | příběžně                                                                                                | stavbyvedoucí, TDI        | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 5                       | izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m2                | 64,17    | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | provedení detailů                       | dle PD a TP                                            | po dokončení                                                                                            | stavbyvedoucí, TDI        | 1                  | zápis v SD |
| 6                       | izolační pásy<br>(kontrola realizace) | m2                | 64,17    | ČSN 73 6242<br>TKP kap. 21 | kontrola přilnavosti pásů k<br>podkladu | dle PD a TP                                            | min. 0,4MPa při +23°C, min.<br>0,7MPa při +8 °C, pro teploty<br>v rozmezí +8 až +23 °C -<br>interpolací | akreditovaná<br>laboratoř | 3                  | protokol   |

### NESTMELENÁ VRSTVA ŠDA 0/32 (tl. v. 220mm) - TKP kap. 5

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly                   | Měrné<br>jednotky | Množství | Podle předpisu               | Kontrolovaná vlastnost            | Požadovaný parametr     | Požadovaná četnost                                                                                  | Kontrolu provádě          | Počet<br>zkoušek   | Výstup     |
|-------------------------|------------------------------------|-------------------|----------|------------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 1                       | šířkovář ŠDA 0/32<br>(tl.v.250 mm) | m3                | 33,09    | ČSN EN 13242<br>ČSN EN 933-1 | zrnitost                          | PZ kameniva             | 1 / 1.000 m3                                                                                        | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 2                       | šířkovář ŠDA 0/32<br>(tl.v.250mm)  | m3                | 33,09    | ČSN EN 13242<br>ČSN EN 933-1 | obsah jemných částic              | PZ kameniva             | 1 / 1.000 m3                                                                                        | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 3                       | šířkovář ŠDA 0/32<br>(tl.v.250mm)  | m2                | 150,40   | ČSN 72 1006                  | modul přetvárnosti                | Edeř2 ≥ 80 MPa          | 1 / 1.500 m2                                                                                        | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 4                       | šířkovář ŠDA 0/32<br>(tl.v.250mm)  | m2                | 150,40   | ČSN 73 6126-1                | odchylky výšek dla PD max.        | ±20 mm (prům. ±5mm)     | po 100 m (při jednostranném<br>sklonu ve 2 bodech, při<br>sřechování sklonu ve 3 bodech<br>profilu) | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 5                       | šířkovář ŠDA 0/32<br>(tl.v.250mm)  | m2                | 150,40   | ČSN 73 6126-1                | odchylka od projektových tloušťek | min.0,8 h (Ø min 0,9 h) | po 100 m (při jednostranném<br>sklonu ve 2 bodech, při<br>sřechování sklonu ve 3 bodech<br>profilu) | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-006  
Část:

|   |                                               |    |        |                           |                                         |            |                                                                                                       |               |                    |            |
|---|-----------------------------------------------|----|--------|---------------------------|-----------------------------------------|------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------------|------------|
| 6 | štěrkodr' ŠD <sub>Δ</sub> 0/32<br>(l.v.250mm) | m2 | 150,40 | TKP kap. 5                | odchytka od příčného sklonu<br>niveleci | ±1,0 %     | po 100 m (při jednostranném<br>sklonu ve 2 bodech, při<br>sítěchovitěm sklonu ve 3 bodech<br>profilu) | stavbyvedoucí | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 7 | štěrkodr' ŠD <sub>Δ</sub> 0/32<br>(l.v.250mm) | m2 | 150,40 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 5 | nerovnost povrchu – příčná<br>(2m lať)  | max. 20 mm | po 100 m                                                                                              | stavbyvedoucí | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 8 | štěrkodr' ŠD <sub>Δ</sub> 0/32<br>(l.v.250mm) | m2 | 150,40 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 5 | nerovnost povrchu – podélná<br>(4m lať) | max. 30 mm | průběžně                                                                                              | stavbyvedoucí | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |

### SMĚS STMELENÁ HYDRAULICKÝMI POJIVY SC 0/22 ; C8/10 (tl. v. 140mm) - TKP kap. 5

| Požadované<br>č. kontroly | Předmět kontroly                             | Měrné<br>jednotky | Množství | Podle předpisu                             | Kontrolovaná vlastnost                                             | Požadovaný parametr     | Požadovaná četnost     | Kontrolu provede          | Počet<br>zkoušek   | Výstup     |
|---------------------------|----------------------------------------------|-------------------|----------|--------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 1                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | pevnost v tlaku                                                    | 3x těleso (vělce)       | min 1x denně           | akreditovaná<br>laboratoř | dle<br>skutečnosti | protokol   |
| 2                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | laboratorní srovnávací objemová<br>hmotnost, optimální vlhkost     | deklarovaná hodnota     | 1x za dva týdny výroby | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 3                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | vlhkost                                                            | -2% až +1%              | min 2x denně           | akreditovaná<br>laboratoř | dle<br>skutečnosti | protokol   |
| 4                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | doba zpracovatelnosti                                              | deklarovaná hodnota     | 1x za měsíc výroby     | dodavatel (výrobce)       | dle<br>skutečnosti | protokol   |
| 5                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | odchytky výšek,<br>niveleci ve 3 bodech profilu                    | max ±20 mm (prům. ±5mm) | po 40m                 | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 6                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | odchytka od příčného sklonu<br>niveleci                            | ±0,5 %                  | po 20m                 | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 7                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | nerovnost povrchu – příčná (2m<br>lať)                             | max. 20 mm              | po 20m                 | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 8                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | nerovnost povrchu – podélná (4m<br>lať)                            | max. 20 mm              | průběžně               | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 9                         | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>TKP kap. 5                | odchytka od projektových tloušťek,<br>niveleci ve 3 bodech profilu | min.0,8 h (Ø min 0,9 h) | po 20m                 | stavbyvedoucí             | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 10                        | SC 0/22 ; C <sub>8/10</sub><br>(tl.v. 140mm) | m2                | 145,40   | ČSN 73 6124-1<br>ČSN 72 1008<br>TKP kap. 5 | míra ztuhnutí                                                      | 97%                     | 1 / 1.500 m2           | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | zápis v SD |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-006  
Část:

HUTNĚNÉ ASFALTOVÉ VRSTVY A POSTŘÍKY ACL 11+, 50/70 (tl. v. 40 mm)ACP 16+, 50/70 (tl. v. 50 mm), ACL 16+, 50/70 (tl. v. 60 mm), ACO 11, 50/70 (tl. v. 40 mm) - TKP kap. 7, TKP kap. 26

| Pořadové<br>č. kontroly | Předměřené kontroly                                                                                                              | Měrné<br>jednotky | Množství | Podle předpisu                                              | Kontrolovaná vlastnost                                         | Požadovaný paramétr                                                                                             | Požadovaná četnost                    | Kontrolu provede          | Počet<br>zkoušek   | Výstup     |
|-------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
| 1                       | hutněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsí ze stavy - odběr<br>v místě rozdělovacího šneku<br>finišeru) | m2                | 140.000  | ČSN 73 6121<br>ČSN 73 6121<br>ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1 | zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezervitost                        | odchylky od zkoušky typu (ITT) dle<br>ČSN 73 6121, tab.12<br>3 % - 9 %                                          | 1 / 2.000 t<br>min. 1x za stavbu (SO) | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 2                       | asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsí při pokládce)                                                        | m2                | 140.000  | ČSN 73 6121 (tab.6)<br>TKP kap. 7 (tab.3)                   | teplota směsi                                                  | min. 160 °C                                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 3                       | hutněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsí při pokládce)                                                | m2                | 140.000  | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.3)               | tloušťka vrstvy                                                | min. 0,90 h                                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 4                       | hutněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                     | m2                | 140.000  | ČSN 73 6121<br>(tab.13)<br>ČSN EN 13108-5<br>TKP kap. 7     | míra zhutnění - nedestruktivně<br>mezervitost - nedestruktivně | min. 98,0% (max.20% výsledků v<br>intervalu 98-97%, zbývajících 80%<br>výsledků ≥ 97%), Ø 98,0%<br>2 % - 10,5 % | 1 / 500 m2, min.2x                    | akreditovaná<br>laboratoř | 2                  | protokol   |
| 5                       | hutněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                     | m2                | 140.000  | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.4)               | tloušťka vrstvy nivelační                                      | min. 0,8 h (Ø 0,9 h)                                                                                            | 1 / 500 m2, min.9x                    | mistr pokládky            | 9                  | zápis v SD |
| 6                       | hutněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                     | m2                | 140.000  | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                           | nerovnosti povrchu - podélná<br>(4m lat)                       | max. 20 mm                                                                                                      | průběžně                              | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 7                       | hutněná asfaltová vrstva<br>ACP 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                     | m2                | 140.000  | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                           | příčný sklon - nivelační                                       | max. ± 0,5 %<br>(sítěchovitý sklon ± 2,5 %)                                                                     | po 5 m                                | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 8                       | spojovací posílek<br>modifikovanou kationtovými<br>emulzí - PS-EM C 60 BP 5<br>(kontrola realizace)                              | m2                | 445.600  | TKP kap. 26<br>ČSN 73 6129                                  | dávkované množství                                             | 0,40 kg/m2 po vyštěpení                                                                                         | 1x před zahájením prací               | zhotovitel                | 1                  | zápis v SD |
| 9                       | hutněná asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsí ze stavy - odběr<br>v místě rozdělovacího šneku<br>finišeru) | m2                | 445.600  | ČSN 73 6121<br>ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-1                | zrnitost<br>obsah pojiva<br>mezervitost                        | odchylky od zkoušky typu (ITT) dle<br>ČSN 73 6121, tab.12<br>3 % - 8 %                                          | 1 / 2.000 t<br>min. 1x za stavbu (SO) | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
| 10                      | asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsí při pokládce)                                                        | m2                | 445.600  | ČSN 73 6121 (tab.6)<br>TKP kap. 7 (tab.3)                   | teplota směsi                                                  | min. 160 °C                                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 11                      | asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola směsí při pokládce)                                                        | m2                | 445.600  | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.3)               | tloušťka vrstvy                                                | min. 0,90 h                                                                                                     | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-006  
Část:

| 12 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                               | m2 | 445,600 | ČSN 73 6121<br>(tab.13)<br>ČSN EN 13108-5<br>TKP kap. 7 | míra zhutnění - nedestruktivně<br>mezerovitost - nedestruktivně | min. 95,0% (max.20% výledek v<br>intervalu 95-97%, zbývajících 80%<br>výledek ≥ 97%), Ø 98,0% | 1 / 500 m2, min.2x                    | akreditovaná<br>laboratoř | 2                  | protokol   |
|----|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|---------|---------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------|--------------------|------------|
|    |                                                                                                                                             |    |         |                                                         |                                                                 |                                                                                               |                                       |                           |                    |            |
| 13 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                               | m2 | 445,600 | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.4)           | tloušťka vrstvy nivelaci                                        | min. 0,8 h (Ø 0,9 h)                                                                          | 1 / 500 m2, min.2x                    | mistr pokládky            | 2                  | zápis v SD |
| 14 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                               | m2 | 445,600 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | nerovnost povrchu - podélná<br>(4m lať)                         | max. 10 mm                                                                                    | průběžně                              | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 15 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACL 16+, 50/70, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                               | m2 | 445,600 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | příčný sklon - nivelaci                                         | max. ± 0,5 %<br>(sfechovitý sklon 2,5 %)                                                      | po 5 m                                | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 16 | spojovací postřik<br>modifikovanou kationaktivní<br>emulzí - PS-EM C 60 BP 5<br>(kontrola realizace)                                        | m2 | 445,600 | TKP kap. 26<br>ČSN 73 6129                              | dávované množství                                               | 0,40 kg/m2 po vyšlepení                                                                       | 1x před zahájením prací               | zhotovitel                | 1                  | zápis v SD |
| 17 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACO 11S, PMB 25/55-55, 50mm<br>(kontrola směsi ze stlačky - odběr<br>v místě rozdělovacího šneku<br>finišerou) | m2 | 445,600 | ČSN 73 6121                                             | zmílost                                                         | odchylky od zkoušky typu (ITT) dle<br>ČSN 73 6121, tab.12                                     | 1 / 1.000 l<br>min. 1x za slivbu (SO) | akreditovaná<br>laboratoř | 1                  | protokol   |
|    |                                                                                                                                             |    |         | ČSN 73 6121<br>ČSN EN 13108-5                           | obsah pojiva<br>mezerovitost                                    |                                                                                               |                                       |                           |                    |            |
| 18 | asfaltová vrstva<br>ACO 11S, PMB 25/55-55, 50mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                            | m2 | 40,880  | ČSN 73 6121 (tab.6)<br>TKP kap. 7 (tab.3)               | teplota směsi                                                   | min. 160 °C                                                                                   | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 19 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACO 11S, PMB 25/55-55, 50mm<br>(kontrola směsi při pokládce)                                                   | m2 | 40,880  | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.3)           | tloušťka vrstvy                                                 | min. 0,90 h                                                                                   | 1x za 1 hod                           | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 20 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACO 11S, PMB 25/55-55, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                        | m2 | 40,880  | ČSN 73 6121<br>(tab.13)<br>ČSN EN 13108-5<br>TKP kap. 7 | míra zhutnění - nedestruktivně<br>mezerovitost - nedestruktivně | min. 95,0% (max.20% výledek v<br>intervalu 95-97%, zbývajících 80%<br>výledek ≥ 97%), Ø 98,0% | 1 / 500 m2, min.2x                    | akreditovaná<br>laboratoř | 2                  | protokol   |
|    |                                                                                                                                             |    |         |                                                         |                                                                 |                                                                                               |                                       |                           |                    |            |
| 21 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACO 11S, PMB 25/55-55, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                        | m2 | 40,880  | ČSN 73 6121<br>(tab.14)<br>TKP kap. 7 (tab.4)           | tloušťka vrstvy nivelaci                                        | min. 0,8 h (Ø 0,9 h)                                                                          | 1 / 500 m2, min.2x                    | mistr pokládky            | 2                  | zápis v SD |
| 22 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACO 11S, PMB 25/55-55, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy)                                                        | m2 | 40,880  | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4)                       | nerovnost povrchu - příčná<br>(2m lať)                          | max. 5 mm                                                                                     | po 20 m                               | mistr pokládky            | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |



## Kontrolní a zkušební plán

Objekt: SO 201 - Most ev.č.501-006  
Část:

|    |                                                                                      |                |        |                                   |                                         |                                           |          |                |                    |            |
|----|--------------------------------------------------------------------------------------|----------------|--------|-----------------------------------|-----------------------------------------|-------------------------------------------|----------|----------------|--------------------|------------|
| 23 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACO 11S, PMB 25/55-55, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy) | m <sup>2</sup> | 40,880 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4) | nerovnost povrchu – podélná<br>(4m lat) | max. 5 mm                                 | průběžně | mistr pokládky | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |
| 24 | hutiněná asfaltová vrstva<br>ACO 11S, PMB 25/55-55, 50mm<br>(kontrola holové vrstvy) | m <sup>2</sup> | 40,880 | ČSN 73 6175<br>TKP kap. 7 (tab.4) | příčný sklon – nivelaci                 | max. ± 0,5 %<br>(sifechovitý sklon 2,6 %) | po 5 m   | mistr pokládky | dle<br>skutečnosti | zápis v SD |

| Pořadové<br>č. kontroly | Předmět kontroly          | Měrná<br>jednotky | Množství                                    | Podla předpisu                                               | Kontrolovaná vlastnost | Požadovaný parametr                                    | Požadovaná četnost | Kontrolu provede   | Počet<br>zkoušek | Výstup                                         |
|-------------------------|---------------------------|-------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------|------------------------|--------------------------------------------------------|--------------------|--------------------|------------------|------------------------------------------------|
|                         | Každý zabudovaný materiál | celak             | ks, mb, m <sup>2</sup> , m <sup>3</sup> , t | Zák.č.22/1997 Sb.,<br>NV č.163/2002 Sb a<br>NEUR 305/2011Sb. | shoda                  | prohlášení o vlastnostech,<br>certifikát, průkazní zk. | průběžně           | stavbyvedoucí, TDI |                  | listinný<br>dokument<br>výrobce-<br>dodavatele |