

Briketovací lis



referenční obrázek

Briketovací lis je určen především pro použití v malých a středně velkých truhlářských provozech. Úlohou briketovacích lisů je zpracování dřevního odpadu s vlhkostí od 8 do 15% za účelem výroby briket (paliva) z pilin, hoblin a dřevního prachu za pomoci hydraulického pístového mechanismu. Redukce objemu odpadu při procesu briketování je až 90%. Výsledkem je úspora skladovacího místa, bezprašnost a bezproblémová přeprava. To vše bez použití poživ.



sláma



dřevo



pazdeří



seno



papír

Výhřevnost 1kg briket: 15-18 MJ/kg

Briketovací lis je plně automatizovaný strojní zařízení. Počítač řídicí jednotky ve spolupráci s lisovacím mechanismem zajišťují stálou kvalitu briket a bezobslužný provoz. Lis je vybaven čidlem, které hlídá minimální hladinu odpadu v násypce briketovacího lisu.

Násypka briketovacího lisu je navržena také pro použití s filtrační nástavbou a ventilátorem. Tento komplexní a bezobslužný systém odsávání dřevního prachu od jednotlivých strojů přímo do briketovacího lisu zajistí maximální komfort při zpracování odpadu.

Typy materiálů vhodných pro briketování

- dřevěné piliny, hobliny
- dřevěný a papírový prach
- drcený papír
- drcené energetické rostliny
- pazdeří, sláma
- odpad z aglomerovaných materiálů DTM, MDF

Doplňující popis

Kontrola a údržba

– měrka stavu oleje a počítadlo provozních hodin patří ke standardní výbavě lisů AECO

Násypka

– navržena pro použití společně s filtrační nástavbou a ventilátorem pro přímý transport odpadu do briketovacího lisu

Revizní dveře násypky

– slouží pro kontrolu a snadný přístup do prostoru násypky

Levé a pravé provedení

– možnost levého a pravého provedení otočením lisovacího mechanismu

Venkovní provoz

– briketovací lis lze při použití speciálního oleje pracovat ve venkovním prostředí i při teplotách až do – 25 °C

Čidlo minimální hladiny

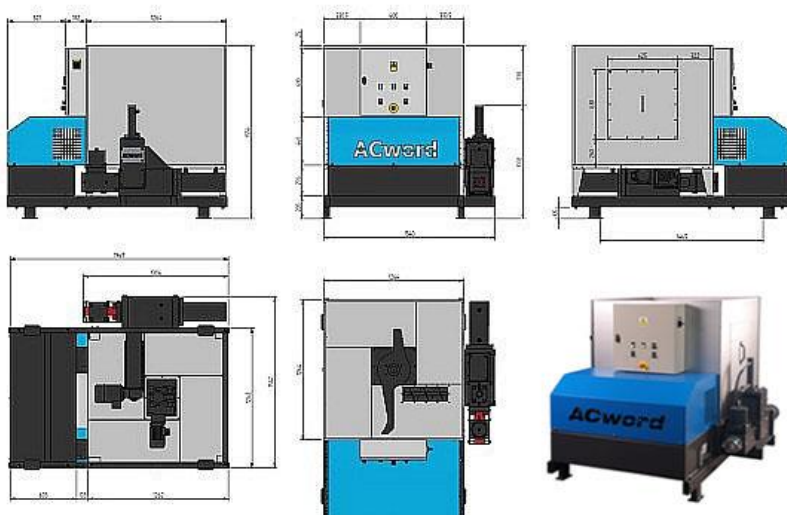
– automaticky vypíná lis při nedostatečném množství odpadu v násypce. Po jeho doplnění se lis automaticky uvede do provozu.

Tabulka technických parametrů briketovacího lisu

Typ lisu	Výkon lisu [kg/h]	Průměr briket [mm]	Elektrický příkon [kW]	Chladič oleje	Hmotnost lisu [kg]	Objem násypky [m ³]	Filtrační nastavba
	20-40*	65	4,4	volitelné příslušenství	880	1,7	Volitelné příslušenství

* Výkon lisu závisí na druhu lisovaného materiálu

Schéma: referenční obrázek



Standardní vybavení:

Elektrořezvaděč s řídicí jednotkou zajišťující automatický provoz

Automatická regulace délky a kvality briket

Transportní potrubí briket do výšky 1200mm

Termostat pro kontrolu teploty hydraulického oleje

Snímač kontroly tlaku hydraulického systému

Snímač hladiny a teploty hydraulického oleje

Šnekový dopravník pro transport odpadu z násypky do lisovacího mechanismu

Rotační podavač pro transport odpadu k šnekovému dopravníku

Čidlo minimální hladiny odpadu pro automatický provoz briketovacího lisu

Revizní dveře do prostoru násypky

Počítadlo provozních hodin

+ Čidlo maximální hladiny materiálu v násypce lisu