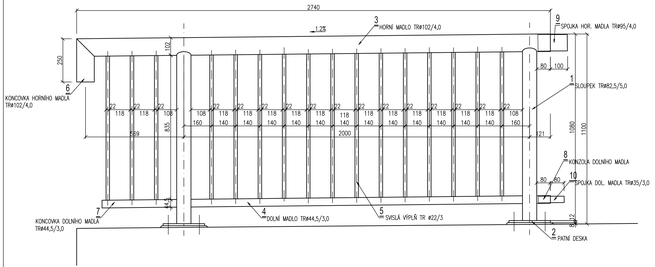
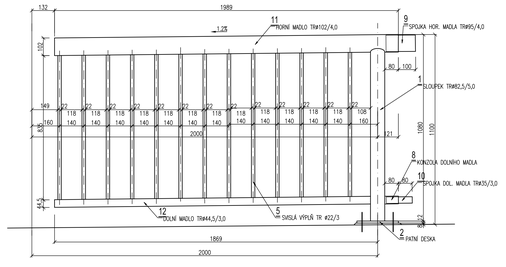
ZÁBRADLÍ - PANELY 1:10

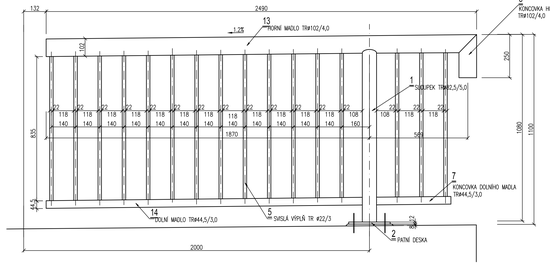
PANEL I - 1ks

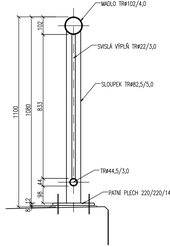


PANEL II - 3ks



PANEL III - 1ks



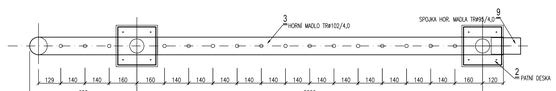


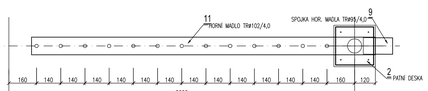
POZNÁMKY:
- PATNÍ PLECHY JSOU NA SLOUPKY NAVAŘENY V PŘÍČNÉM A PODÉLNÉM SKLONU ŘÍMSY
- MADLA ZÁBRADLÍ JSOU VE SKLONU ŘÍMSY, SLOUPKY A VÝPLŇ JSOU SVISLÉ
- SKLONY JEDNOTLIVÝCH PANELŮ VIZ PŘÍLOHA ZÁBRADLÍ – PŮDORYS A POHLEDY

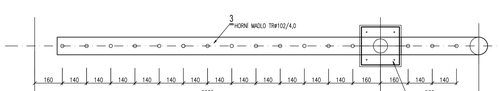
MATERIÁL:
- OCELOVÁ KONSTRUKCE ZÁBRADLÍ BUDE PROVEDENY Z OCELI S235JR (1.0038)

POVRCHOVÁ OCHRANA:
- OCELOVÁ KONSTRUKCE OČIŠTĚNÍ NA STUPEŇ SA 2 1/2 (ČISTÝ KOV) DLE ISO 8501-1
- POSTUP PROVÁDĚNÍ NÁTĚRU MUSÍ BÝT V SOULADU S TKP KAP.19 ČÁST B
  PRO NÁTĚRY OCELOVÝCH KONSTRUKCÍ JE STANOVEN STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY C4
  DLE ČSN ISO 9223. POŽADOVANÁ MIN. ŽÁRUVKA PRO NÁTĚRY JE 5 LET A MIN. ŽIVOTNOST
  15 LET.
  NÁTĚR JE NAVRŽEN PODLE TABULKY II PŘÍLOHY 19.B.P5 TKP KAPITOLA 19 ČÁST B JAKO JEDNA
  Z VARIANT TZPU III B:
- ZÁKLADNÍ ZINKOVÁNÍ PONOREM – 70 µm
- DVOUKOMPONENTNÍ EPOXID PLNĚNÝ LAMELÁRNÍMI NEBO VLÁKNITÝMI PIGMENTY – 150 µm
- ALIFATICKÝ POLYURETAN – 60 µm

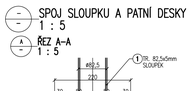
CELKOVÁ NOMINÁLNÍ TLOUŠŤKA NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU JE 280µm, MINIMÁLNÍ TLOUŠŤKA 224µm
MŮŽE BÝT POUŽITA I VARIANTA III A, I B, I C TABULKY II PŘÍLOHY 19.B.P5 TKP KAPITOLA 19 ČÁST B
KONKRÉTNÍ NÁTĚROVÝ SYSTÉM BUDE NAVRŽEN DODAVATELEM A ODSOUHLASEN PROJEKTANTEM A TÍ
NÁTĚROVÝ SYSTÉM ZÁBRADLÍ MUSÍ MÍT CERTIFIKACI PRO NÁTĚRY VHODNÉ NA ZINKOVANÝ POVRCH
SPOLUDVAČÍ MATERIÁL JE ŽÁROVĚ ZINKOVÁN V TL. 40µm
ODSTÍN BARVY RAL URČÍ INVESTOR





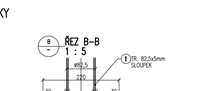


SPOJ SLOUPKU A PATNÍ DESKY 1 : 5

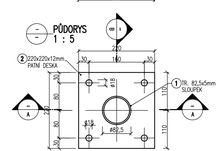


ŘEZ A-A 1 : 5

ŘEZ B-B 1 : 5



PŮDORYS 1 : 5



VÝKAZ MATERIÁLU

PANEL	OZNAČ. POZ.	KONSTRUKČNÍ PRVEK	MATERIÁL	HMOTNOST [kg/m]	DÉLKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [kg]
PANEL I (1ks)	1	SLOUPEK	#82,5/5	9,62	0,997	9,59	2	19,18
	2	PATNÍ DESKA	PL. 220/12	20,73	0,220	4,56	2	9,12
	3	HORNÍ MADLO	#102/4	9,67	2,740	26,50	1	26,50
	4	DOLNÍ MADLO	#44,5/3	3,07	1,830	5,93	1	5,93
	5	SVISLÁ VÝPLŇ	#22/3	1,41	0,835	1,18	16	18,88
	6	KONCOVKA HOR. MADLA	#102/4	9,67	0,250	2,42	1	2,42
	7	KONCOVKA DOL. MADLA	#44,5/3	3,07	0,440	1,35	1	1,35
	8	KONZOLA DOL. MADLA	#44,5/3	3,07	0,080	0,25	1	0,25
	9	SPOJKA HOR. MADLA	#95/4	8,98	0,17	1,53	1	1,53
	10	SPOJKA DOL. MADLA	#35/3	2,37	0,15	0,36	1	0,36
HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [KG]								85,52

VÝKAZ MATERIÁLU

PANEL	OZNAČ. POZ.	KONSTRUKČNÍ PRVEK	MATERIÁL	HMOTNOST [kg/m]	DÉLKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [kg]
PANEL II (3ks)	1	SLOUPEK	#82,5/5	9,62	0,997	9,59	1	9,59
	2	PATNÍ DESKA	PL. 220/12	20,73	0,220	4,56	1	4,56
	11	HORNÍ MADLO	#102/4	9,67	1,989	19,23	1	19,23
	12	DOLNÍ MADLO	#44,5/3	3,07	1,832	5,62	1	5,62
	5	SVISLÁ VÝPLŇ	#22/3	1,41	0,835	1,18	13	15,34
	8	KONZOLA DOL. MADLA	#44,5/3	3,07	0,080	0,25	1	0,25
	9	SPOJKA HOR. MADLA	#95/4	8,98	0,17	1,53	1	1,53
	10	SPOJKA DOL. MADLA	#35/3	2,37	0,15	0,36	1	0,36
HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [KG]								56,48
HMOTNOST CELKEM PRO 3 PANELY [KG]								169,44

VÝKAZ MATERIÁLU

PANEL	OZNAČ. POZ.	KONSTRUKČNÍ PRVEK	MATERIÁL	HMOTNOST [kg/m]	DÉLKA 1 ks [m]	HMOTNOST 1 ks [kg]	POČET	HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [kg]
PANEL III (1ks)	1	SLOUPEK	#82,5/5	9,62	0,997	9,59	1	9,59
	2	PATNÍ DESKA	PL. 220/12	20,73	0,220	4,56	1	4,56
	13	HORNÍ MADLO	#102/4	9,67	2,490	24,08	1	24,08
	14	DOLNÍ MADLO	#44,5/3	3,07	1,832	5,62	1	5,62
	5	SVISLÁ VÝPLŇ	#22/3	1,41	0,835	1,18	16	18,88
	6	KONCOVKA HOR. MADLA	#102/4	9,67	0,250	2,42	1	2,42
	7	KONCOVKA DOL. MADLA	#44,5/3	3,07	0,440	1,35	1	1,35
HMOTNOST CELKEM PRO 1 PANEL [KG]								66,50

Softwarový systém : S-JTSK
Výškový systém : Bpv

PDPS

Kreslil:	ING. JOSEF POŘÍZEK	
Zpracoval:	ING. JOSEF POŘÍZEK	
Technická kontrola:	ING. ZDENĚK NEDOSTÝ	
Zodp. projektant:	ING. JOSEF POŘÍZEK	
Hlavní projektant:	ING. ROMUALD SKLENAŘ	
Kraj:	KRÁLOVÉHRADECKÝ	Obec: SEDLIŠTĚ
Investor:	KRÁLOVÉHRADECKÝ KRAJ	

OPTIMA PROJEKTOVÁ, INŽENÝRSKÁ A STAVEBNÍ ČINNOST
Zámecká 726, 549 41 Červený Kostelec, Tel.: 491 453 838
e-mail: optima@optima.cz

Akce:
MOST ev.č. 501-012 SEDLIŠTĚ

Objekt:

Obsah:
ZÁBRADLÍ - PANELY

Stupeň:	PDPS
Zak. č.:	3625 - 13 - 4
Arch. č.:	3252
Datum:	05/2013
Formát:	14 A4
Měřítko: 1 : 10,5	Číslo výk. výkresu: B1.15
Kóty: m, mm	