

W12a

SYSTÉMOVÁ SKLADBA KONTAKTNÍHO ZATEPLENÍ S OMÍTKOU ZRNITOSTI 1.5 MM S T.I. Z NENASÁKAVÉ DESKY TL.160 MM ODSŤINU DLE VÝKRESU POHLEDŮ – SOKLOVÁ ČÁST

SKLADBA ETICS BUDE PROVEDENA VE STEJNÝCH PARAMETRECH A SOUVRSTVÍCH JAKO SKLADBA W10, POUZE JAKO IZOLANT SOKLOVÉ ČÁSTI UVAŽOVAT S POUŽITÍM:

- DO VÝŠKY MIN. 450 MM NAD A 50 MM POD UPRAVENÝM TERÉNEM POUŽITA SPECIÁLNÍ NENASÁKAVÁ SYSTÉMOVÁ SOKLOVÁ DESKA TL. 160 MM (VČETNĚ VRCHNÍ SYSTÉMOVÉ SKLADBY), POD UPRAVENÝM TERÉNEM NAVAZUJE IZOLACE Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU 3035 CS TL.140MM, SPOJE NA POLODRÁŽKU,
- NA STĚNÁCH BUDE DO VÝŠKY 450 MM NAD U.T. VYTAŽENA ASFALTOVÁ IZOLACE PROTI ZEMNÍ VLHKOSTI A RADONU
- = 2x HYDROIZOLAČNÍ ELASTOMEROBITUMENOVÝ (MODIFIKOVANÝ SBS), PLNOPLOŠNĚ NATAVENÝCH, SPOJE PÁSU MIN. 100 MM, PÁSY V JEDNOTLIVÝCH VRSTVÁCH VZÁJEMNĚ PŘEKRYTY O 1/3 – 1/2

- PRVNÍ PÁS – ELASTOMEROBITUMENOVÝ (MODIFIKOVANÝ SBS) HYDROIZOLAČNÍ NATAVOVACÍ PÁS TL. 4,0 MM VYZTUŽENÝ POLYESTEROVOU NOSNOU VLOŽKOU, PROTIRADONOVÁ IZOLACE VE SPODNÍ STAVBĚ, S MINERÁLNÍM POSYPEM, ODTAVOVACÍ FOLIÍ, PLNOPLOŠNĚ NATAVENÝ – CERTIFIKOVANÝ NA STŘEDNÍ RADONOVÝ INDEX.

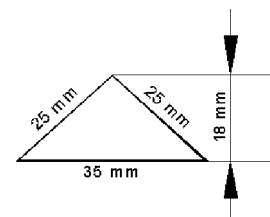
(POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.R8)

- DRUHÝ PÁS – ELASTOMEROBITUMENOVÝ (MODIFIKOVANÝ SBS) PODKLADNÍ HYDROIZOLAČNÍ NATAVOVACÍ PÁS TL. 4,0 MM VYZTUŽENÝ SKELNOU TKANOU NOSNOU VLOŽKOU, PROTIRADONOVÁ IZOLACE VE SPODNÍ STAVBĚ.

PLNOPLOŠNĚ NATAVENÝ.

(POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.R7)

POZN.–HORIZONTÁLNÍ A VERTIKÁLNÍ HYDROIZOLACE ŽB VANY BUDE VŽDY PROPOJENA NATAVENÍM PRŮBĚŽNÉHO TROJHRANNÉHO TĚSNÍČÍHO PÁSU VE VŠECH KOUTECH A ROZÍCH, KE SPOLEHLIVÉMU A JEDNODUCHÉMU UTĚSNĚNÍ SPÁRY A PŘEDEPSANÉMU ZAOBLNĚNÍ STYKU VODOROVNÉ A SVISLÉ IZOLACE.



– IZOLANT PŘILEPENÝ MINERÁLNÍM TMELEM PRO LEPENÍ XPS A KOTVENÝ ŠROUBOVACÍMI HMOŽDINKAMI SE ZÁPUSTNOU MONTÁŽÍ, KRYTÉ ZÁTKOU Z XPS, KOTEVNÍ DÉLKA MIN. 30 MM (POČET KOTEV MIN. 6 KS/M2, V OKRAJOVÉ ZÓNĚ NA HRANÁCH OBJEKTU NAVÝŠIT POČTY NA 8 KS/M2) KOTEVNÍ PLÁN SE URČÍ PŘI MONTÁŽI DLE PŘEDPISU KONKRÉTNÍHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽITÝCH HMOŽDINEK A NA ZÁKLADĚ ZHOTOVITELEM PROVEDENÝCH ODTRHOVÝCH ZKOUŠEK. CELOPLOŠNÉ PŘESTĚRKOVÁNÍ S ARMOVACÍ TKANINOU, V MÍSTECH PŘECHODU MEZI MATERIÁLY POUŽIT DVOJITÉ ARMOVÁNÍ S PŘESAHY MIN. 300 MM NA KAŽDOU STRANU.

POZN.

VŠECHNY ASFALTOVÉ PÁSY MUSÍ SPLŇOVAT VLASTNOSTI DLE ČSN EN 13970, ČSN 730605–1 (HYDROIZOLACE STAVEB – POVLAKOVÉ HYDROIZOLACE – POŽADAVKY NA POUŽITÍ ASFALTOVÝCH PÁSŮ), MATERIÁL EVIDOVÁN V SYSTÉMU SVAP – GARANCE KVALITY

W12b

SYSTÉMOVÁ SKLADBA KONTAKTNÍHO ZATEPLENÍ S OMÍTKOU ZRNITOSTI 1.5 MM S T.I. Z NENASÁKAVÉ DESKY TL.120 MM ODSŤINU DLE VÝKRESU POHLEDŮ – SOKLOVÁ ČÁST

SKLADBA BUDE PROVEDENA SHODNĚ SE SKLADBOU W12a, POUZE UVAŽOVAT:

- DO VÝŠKY MIN. 450 MM NAD A 50 MM POD UPRAVENÝM TERÉNEM BUDE POUŽITA SPECIÁLNÍ NENASÁKAVÁ SYSTÉMOVÁ SOKLOVÁ DESKA TL. 120 MM (VČETNĚ VRCHNÍ SYSTÉMOVÉ SKLADBY), POD UPRAVENÝM TERÉNEM NAVAZUJE IZOLACE Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU 3035 CS TL.120MM, SPOJE NA POLODRÁŽKU,

W13

SKLADBA VNĚJŠÍCH PODZEMNÍCH STĚN S T.I. Z XPS TL.140 MM

- PODZEMNÍ BETONOVÉ STĚNY Z MONOLITICKÉHO BET. (ŽB) A OSTATNÍ PODZEMNÍ KONSTRUKCE (BODOVĚ MONTÁŽNĚ LEPENO TMELEM PRO LEPENÍ DESEK Z XPS)
- TEPELNÁ IZOLACE – Z EXTRUDOVANÉHO POLYSTYRENU 3035 CS TL.140MM, SPOJE NA POLODRÁŽKU LEPENO K PODKLADU PUR PĚNOU, STYKY DESEK SE SPÁRAMI PROPĚNIT MONTÁŽNÍ PUR PĚNOU
- V MÍSTECH PILOT BUDE PROVEDENO POUZE DO ÚROVNĚ –0.475
- PROFILOVANÁ OCHRANNÁ NOPOVÁ FOLIE

NOPY V= MIN. 8 MM, PEVNOST V TLAKU MIN. 200 kN/M2, MIN. 1800 NOPŮ NA 1 M2

PLOCHÉ OKRAJE PRO PŘESAHY PÁSŮ, POUŽITÍ TĚSNÍČÍCH PÁSEK, DIAGONÁLNÍ USPOŘÁDÁNÍ NOPŮ

VČETNĚ SYSTÉMOVÉHO KOTVENÍ APOD. (HORNÍ KONEC ZAKONČIT 50 MM POD UPRAVENÝM TERÉNEM ZAKONČOVACÍ LIŠTOU)