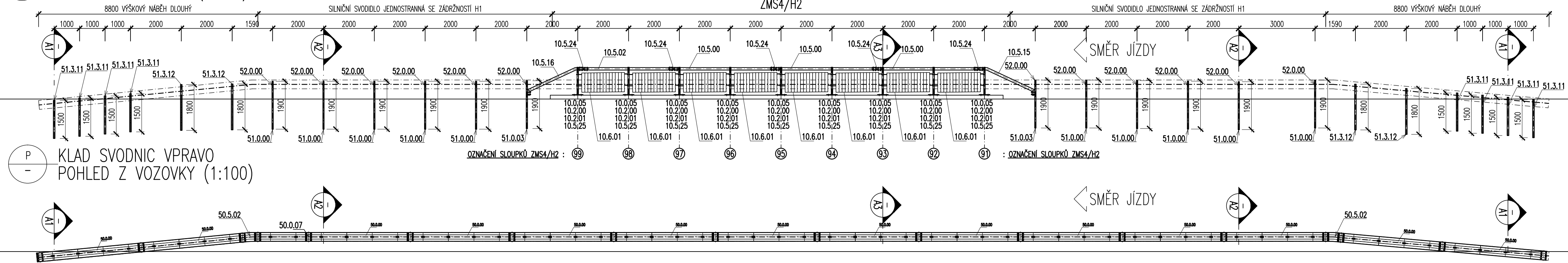
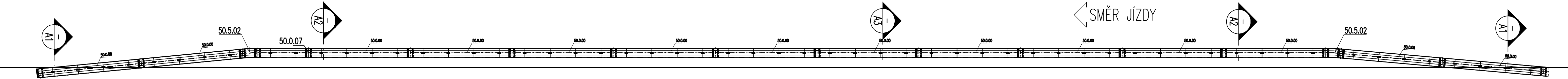


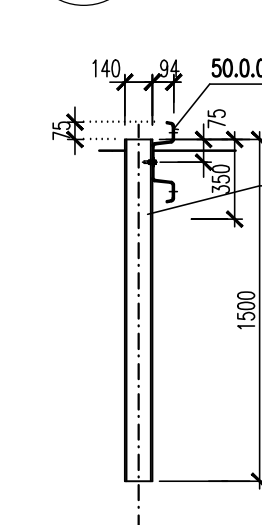
P
-
SVODIDLO VPRAVO
POHLED Z VOZOVKY (1:100)



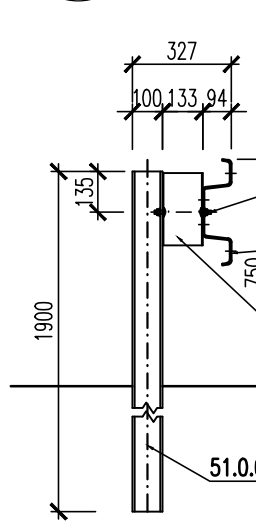
P
-
KLAD SVODNIC VPRAVO
POHLED Z VOZOVKY (1:100)



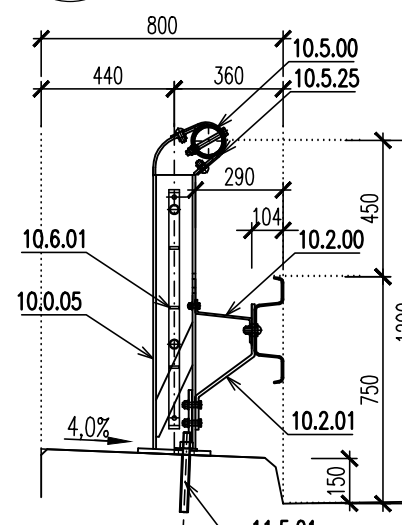
A1,B1
-
ŘEZ
1:25



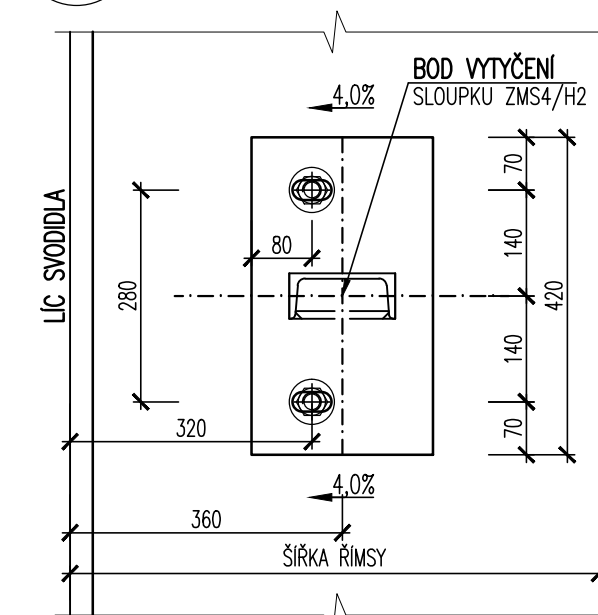
A2,B2
-
ŘEZ
1:25



A3,B3
-
PŘÍČNÝ ŘEZ
1:25



-
DETAIL
PŮDORYS PATNÍ DESKY
1:10



PŘESNOST VYTČENÍ A PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY JSOU DÁNY:

ČSN 73 04 22
ČSN 01 34 19
TKP KAPITOLA 1, PŘÍLOHA 2.9
TKP KAPITOLA 16, 18, A DALŠÍ SOUVISEJÍCÍ.

TRÍDY PŘESNOSTI:

KONSTRUKČNÍ ČÁST MOSTU:
- SVRŠEK MOSTU, PŘEDPATE KONSTRUKCE, BLOKY POD LOŽISKA TRÍDA 9

TOLERANCE ROVNOSTI:

VZTAŽNÁ DÉLKA [m] 2 4 8 10
TOLERANCE V mm 6 10 12 15
(RÍMSY, ZÁBRADLÍ A OBRUBNÍKY)

MEZNÍ ODCHYLKY SVISLÝCH PLOCH:

VÝŠKA H
MEZNÍ ODCHYLKA (mm) VIDITELNÝCH PLOCH A HRAN OBOECNĚ H/300
MOSTNÍ PILÍŘE H/400
MEZNÍ ODCHYLKA (mm) NEVIDITELNÝCH PLOCH A HRAN H/200

PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY:

ZÁBRADELNÍ SVODIDLO/ZÁBRADLÍ NA MOSTĚ
- POLOHOVÁ ODCHYLKA ±20mm
- VÝŠKOVÁ ODCHYLKA ±10mm
- ROVINATOST PLOCHU NŘ. PŘI MĚŘENÍ NA 2,0m LATI MAX.5mm

POZNÁMKA 1:

- SKLON PATNÍ DESKY SLOUPKY ZMS4/H2 JE SHODNÝ S PLOCHEM RÍMSY. JEJÍ SKLON JE NUTNÉ V OBJEDNÁVCE SPECIFIKOVAT. SHODNĚ TAK I U VÝPLNÍ ZÁBRADELNÍHO SVODIDLA.
- NA RÍMSÁCH JE PŘÍČNÝ SKLON 4,0% (VIZ. PŘÍČNÝ ŘEZ SVODIDLA).
- JEDNOTLIVÉ KONSTRUKČNÍ DÍLY ZMS4/H2 JSOU PROVEDENY DLE TP 167 A TP 191.
- PÁTNÍ DESKA BUDE ULOŽENA DO PLASTALITY NEBO NA PVC PODLOŽKU S VYROVNANÍM PODELNÉHO SKLONU RÍMSY PODLAŽKY STANOVENÝCH V TP 191/2012.

POZNÁMKA 2:

- KLADESKÉ SCHEMA JE NAVRŽENO DLE TP 167 (Ocelové svodidlo NH4) A DLE TP 191 (Ocelové svodidlo OMO).
- ZMS4/H2 NA MOSTĚ JE UPOŘÁDÁNO S OHLEDOM TVAR KONSTRUKCE MOSTU.
- JEDNOTLIVÉ KONSTRUKČNÍ DÍLY ZMS4/H2 JSOU PROVEDENY DLE TP 167 A TP 191.
- OSAZENÍ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ A JEJICH UPEVNĚNÍ JE ROVNĚŽ ŘEŠENO DLE TP 167 A TP 191.
- MONTÁŽ SVODIDLA BUDE PROVEDENA DLE MONTÁŽNÍHO NÁVODU K TP 167 A TP 191.

POZNÁMKA 3:

1. TATO PŘÍLOHA SLOUŽÍ JAKO PODKLAD PRO ZHOTOVENÍ DILENSKÉ DOKUMENTACE A PRO OBJEDNÁVKU DÍLCŮ JSNH4 A ZMS4.
2. PŮDORYSNÉ UPOŘÁDÁNÍ - VIZ. PŮDORYSNÉ SCHEMA MOSTU.
3. KOTVENÍ PRVKŮ SVODIDLA HMŮŽIDLY DLE TP 167 A TP 191.

POZNÁMKA 4:

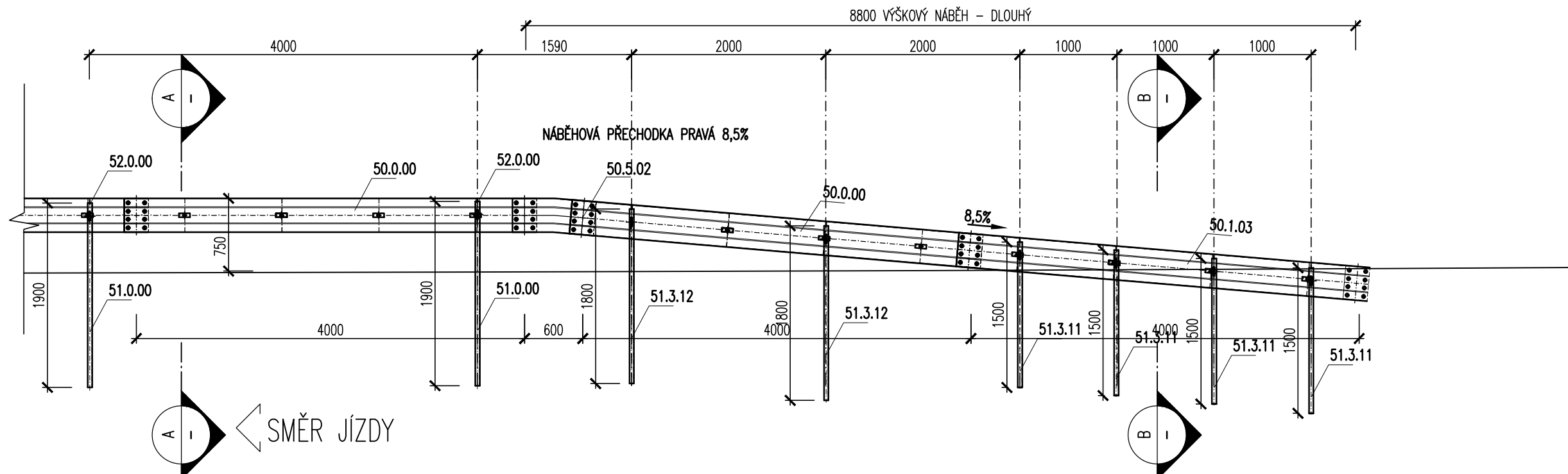
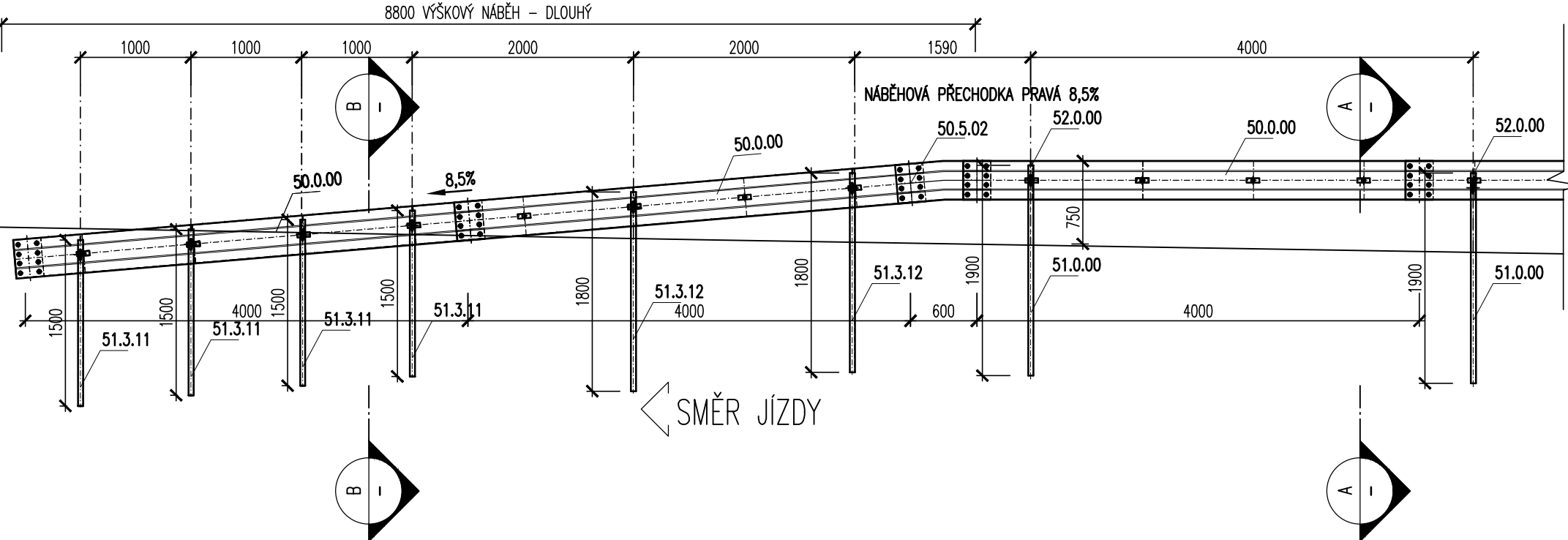
- TATO DOKUMENTACE SLOUŽÍ JAKO KLADESKÝ PLÁN PRO OSAZENÍ JEDNOTLIVÝCH DÍLCŮ SVODIDLA NH4.
- NA MOSTĚ JE OSAŽENO SVODIDLO TYPU ZMS4/H2 S TYPICKÝMI DÍLY DLE TP 191 A TP 167.
- NEJEDNÁ O SOUČÁSTI TĚTO PROJEKTOVÉ DOKUMENTACE JSOU I MONTÁŽNÍ NÁVODY DLE TP 167 A TP 191.
- DILATAČNÍ SPOJE SVODIDLA BUDOU PROVEDENY ELEKTŘICKY NEIZOLOVANĚ DLE TP167 A TP191.

KOTVENÍ SLOUPKŮ:

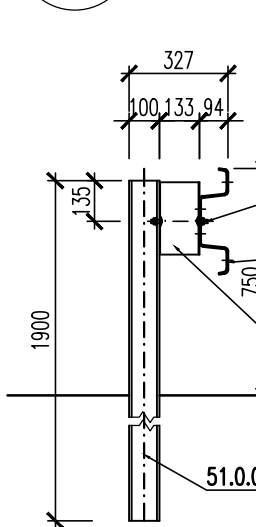
- SLOUPKY SVODIDLA ZMS4/H2 SE KOTVÍ POUŽÍTE ZPŮSOBEM, KTERÝ STANOVEN V TP 191.
- PODMINKOU JE, ABY RÍMSA BYLA VYROBENA Z BETONU DLE TP 167 A TP 191.
- TLUSTŠKA INJEKČNÍ VRSŤVY NEMÁ PŘESAHNOUT 20mm.
- POŽADAVKY NA KOTVENÍ ŠROUBŮ SVODIDLA JSOU STANOVENY V TP 167 A TP 191.

-
-
POHLED Z VOZOVKY NA SVODIDLO
1 : 50

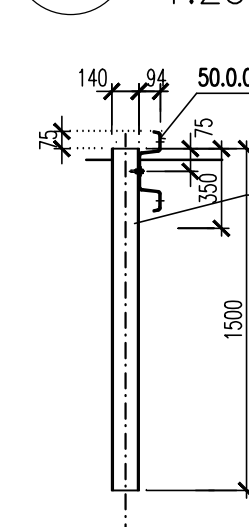
SLOUPKY JSNH4/N2



A
-
ŘEZ
1:25



B
-
ŘEZ
1:25



PROTIKOROZNÍ OCHRANA:

- PROTİKOROZNÍ OCHRANA SVODIDLA MUSÍ SPLŇOVAT TKP KAPITOLU 19.B.
- VŠECHNY KONSTRUKČNÍ DÍLY SE ŽÁROVĚ ZINKUJÍ. VLASTNOSTI A METODY ZKOUŠENÍ POVLAKU ZINKU JSOU DEFINOVÁNY ČSN EN ISO 1461
- U ZMS4/H2 BUDE ZÁBRADELNÍ SLOUPEK S PATNÍ DESKOU, MADLA, SPOJE A VÝPLNĚ OPATŘENY PKO DLE TKP KAPITOLA 19.
- HRANY KONSTRUKČNÍCH DÍLCŮ SVODIDEL NEJSOU PŘED ZINKOVÁNÍM TVAROVĚ UPRAVOVÁNY, POUŽÍ JE ODBRÁNĚNÍ OTRPĚP U SLOUPKŮ S PATNÍ DESKOU ZMS4/H2, KTERÉ SE DODATEČNĚ OPATŘUJÍ KOMBINOVANÝM PKO OPRAVA POVRCHU:
- STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU - DLE TKP 19.B
- ZABELEHÍ VŠECH HRAN POD POLOMĚREM DLE TP 191
- ZABROUSIT SVARY DLE TP 191

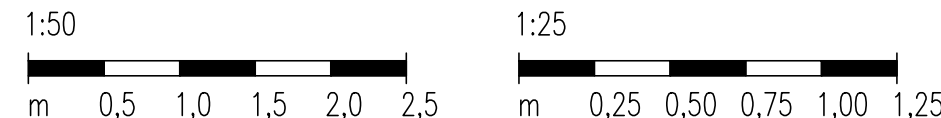
- SLOUPKY, MADLA, VÝPLNĚ DLE TP167 A DLE TP191

CELKOVÁ TLouŠTKA KOMBINOVANÉHO POVLAKU DLE TABULKY I. A II. PŘÍLOHY 19.B.P5
POŽADAVEK NA MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST
SE STUPNĚM KORÓZNÍ AGRESIVITY PODLE ČSN EN 12944-2
A TABULKY III b, TKP 19
PLÁN ODŘZBY (ČISTĚNÍ A MYTÍ OK) ROKY
OCHRANNÝ POVLAK DLE TABULKY II, TKP 19
POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST OCHRANNÉHO POVLAKU DLE ČSN EN 12944-2
- PROTİKOROZNÍ OCHRANA ZÁBRADELNÍHO SVODIDLA:
KOMBINOVANÁ PROTİKOROZNÍ OCHRANA PONOREM DO ROZTAVENÉHO KOVU + NATĚREM
- ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM - MINIMÁLNÍ 70 μm V SMYSLU TKP 19. - 80 μm
- POČET VRSTEV 1 - 70 μm
- TLouŠTKA VRSTVY NDT PRO NATĚR 3-4
- CELKOVÝ POČET VRSTEV - 70 μm
- CELKOVÁ TLouŠTKA VRSTVY NDT - 70 μm
- BAREVNÝ ODSŮSTIN VRCHNÍ VRSTVY - RAL 5002 - ODSŮSTIN ULTRA MARINE
- KONKRÉTNÍ SKLADBA PKO BUDE NAVRŽENA A DOLOŽENA DODATELEM DLE TKP 19 - ČÁST B
- PŘED VLASTNÍ REALIZACÍ JE NUTNÉ ODSOUHLAŠENÍ FINÁLNÍHO BAREVNÉHO PROVEDENÍ INVESTOREM !!!

- SVODNICE DLE TP167

CELKOVÁ TLouŠTKA KOMBINOVANÉHO POVLAKU DLE TABULKY I. A II. PŘÍLOHY 19.B.P5
POŽADAVEK NA MINIMÁLNÍ ŽIVOTNOST
SE STUPNĚM KORÓZNÍ AGRESIVITY PODLE ČSN EN 12944-2
A TABULKY III b, TKP 19
PLÁN ODŘZBY (ČISTĚNÍ A MYTÍ OK) ROKY
OCHRANNÝ POVLAK DLE TABULKY II, TKP 19
POŽADOVANÁ ŽIVOTNOST OCHRANNÉHO POVLAKU DLE ČSN EN 12944-2
PROTİKOROZNÍ OCHRANA SVODNICE:
KOMBINOVANÁ PROTİKOROZNÍ OCHRANA PONOREM DO ROZTAVENÉHO KOVU + NATĚREM
- ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ PONOREM - MINIMÁLNÍ 70 μm V SMYSLU TKP 19. - 60-120 μm
- POČET VRSTEV 1 - 0 μm
- TLouŠTKA VRSTVY NDT PRO NATĚR 0
- CELKOVÝ POČET VRSTEV - 60-120 μm
- CELKOVÁ TLouŠTKA VRSTVY NDT - 60-120 μm
- BAREVNÝ ODSŮSTIN VRCHNÍ VRSTVY - ČÁST B
- KONKRÉTNÍ SKLADBA PKO BUDE NAVRŽENA A DOLOŽENA DODATELEM DLE TKP 19 - ČÁST B

MĚŘÍTKO:



VÝKAZ MATERIÁLU - ZMS4/H2 (DLE TP 191/2012):

OZN.	NÁZEV KONSTRUKČNÍHO PRVKU	POČET [ks]
10.0.05	SLOUPEK ZÁBR. PRAVÝ S VÝPLNÍ	
10.5.25	TRÍMEN PRAVÝ	
10.2.00	DISTANČNÍ DÍL	
10.2.01	VZPĚRA	
11.5.01	KOTVENÍ ŠROUB M24x260	
11.5.02	LEPICI HMOTA	
10.5.00	MADLO DL. 3970 mm	
10.5.02	MADLO DL. 3510 mm	
10.5.15	ZÁČATEČNÍ MADLO PRAVÉ	
10.5.16	KONCOVÉ MADLO PRAVÉ	
10.5.24	MANŽETA MADLA	
10.6.01	ZÁBRADELNÍ VÝPLŇ SE SVISLÝMI TYČEMI	

VÝKAZ MATERIÁLU - SVODNICE:

OZN.	NÁZEV KONSTRUKČNÍHO PRVKU	POČET [ks]
50.0.00	SVODNICE NH4	
50.0.07	SVODNICE NH4 2250mm	
50.5.02	NABĚHOVÁ PŘECHODKA NH4 8,5% PRAVA	

VÝKAZ MATERIÁLU - JSNH4/H1 :

OZN.	NÁZEV KONSTRUKČNÍHO PRVKU	POČET [ks]
52.0.00	TRUBKOVÁ SPOJKA	
51.0.03	SLOUPEK UE 100 KRAJINÍ DL. 1,90m PRO UCHYCENÍ MADLA	
51.0.00	SLOUPEK UE 100 DL. 1,90m	
51.3.11	SLOUPEK U140 DL. 1,50m	
51.3.12	SLOUPEK U140 DL. 1,80m	

POZNÁMKA - VÝKAZ MATERIÁLU:

*) VÝKAZ MATERIÁLU OBSAHUJE POUZE VÝČET ZÁKLADNÍCH SOUČÁSTÍ OCELOVÉHO SVODIDLA
tj. BEZ SPOJOVACÍHO MATERIÁLU.

VÝKAZ MATERIÁLU - SVODIDLO NH4

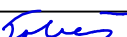


OZNAČ. PRVKU DLE TP	NÁZEV KONSTRUKČNÍHO PRVKU	POČET [ks]
50.0.00	SVODNICE NH4	
50.5.02	NABĚHOVÁ PŘECHODKA NH4 8,5% PRAVA	

JSNH4/N2:

OZNAČ. PRVKU DLE TP	NÁZEV KONSTRUKČNÍHO PRVKU	POČET [ks]
52.0.00	TRUBKOVÁ SPOJKA	
51.0.00	SLOUPEK UE 100 DL. 1,90m	
51.3.11	SLOUPEK U 140 1500	
51.3.12	SLOUPEK U 140 1800	

POZNÁMKA 2:

- KLADESKÉ SCHEMA BUDE NAVRŽENO DLE TP 167 - OCELOVÉ SVODIDLO NH4.
- JEDNOTLIVÉ KONSTRUKČNÍ DÍLY JSNH4/H2 JSOU PROVEDENY DLE TP 167 - OCELOVÉ SVODIDLO NH4.
- OSAZENÍ JEDNOTLIVÝCH PRVKŮ A JEJICH UPEVNĚNÍ JE ROVNĚŽ ŘEŠENO V TP 167 - OCELOVÉ SVODIDLO NH4.
- MONTÁŽ SVODIDLA BUDE PROVEDENA DLE MONTÁŽNÍHO NÁVODU K TP 167.

SOUDRÁDNICOVÝ SYSTÉM:		S-JTSK		PDPS	
VÝŠKOVÝ SYSTÉM:		BpV			
KRESLIL:	ING.LUKÁŠ TOBEŠ		 		FORSTEROVA Č.P. 175, 566 01 VYSOKÉ MYTO EMAIL: MDS@MDSPROJEKT.CZ
ZPRACOVÁL:	ING.LUKÁŠ TOBEŠ				
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN MACHEK				
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA				
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA				
KRAJ:KRAJŮVĚRADECKÝ	OKRES: RYCHOVNŮV NAD KNEŽNOU	OBECE: KOUNOVÁ	DEŠTNÉ V O.H.	STUPEŇ:	PDPS
INVESTOR: KRAJŮVĚRADECKÝ KRAJ, PIVOVARSKÉ NÁMĚSTÍ 1245, 500 03 HRADEC KRALOVÉ				ZAK.ČÍSLO:	1480-17-3
AKCE:				ARCHIVNÍ ČÍSLO:	1480
II/309 KOUNOV – PLASNICE				DATUM:	03/2017
OBJEKT: A. STAVEBNÍ ČÁST				FORMÁT:	B A4
OBSAH:				MĚŘÍTKO:	-
VZOROVÝ VÝKRES SVODIDLA				ČÍSLO SOUPRAVY:	ČÍSLO PŘÍLOHY:
					A.6.

A.
PDPS