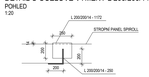
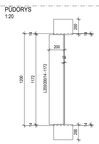
VÝPIS PANELŮ SPIROLL TL. 250 (HH = +3,250)

OZNAČNÍ	TYP	ŠÍŘKA (mm)	DÉLKA (mm)	POČET (ks)
SP 1	PPD 252	1200	10250	2
SP 2	PPD 250/252/200	1200	10250/9650	1
SP 3	PPD 250/252/200	1200	9650	36
SP 4	PPD 250/252/200	600	9650	1
SP 5	PPD 252	1200	9160	6
SP 6	PPD 252	1200	9160/7850	1
SP 7	PPD 252	600	9160	1
SP 8	PPD 250/252/200	1200	8250	1
SP 9	PPD 250/252/200	1200	7650	2
SP 10	PPD 254	1200	5450	1
SP 11	PPD 254	1200	3300	1
SP 12	PPD 254	1200	2400	3
SP 13	PPD 254	975	2400	1
SP 14	PPD 250/252/200	1200	9250	18
SP 15	PPD 250/252/200	1000	9250	1
SP 16	PPD 250/252/200	800	9250	1
SP 17	PPD 250/252/200	600	9250	3
SP 18	PPD 250/252/200	580	9250	1
SP 19	PPD 254/256	1200	6000	81
SP 20	PPD 254/256	1200	6000	20
SP 21	PPD 252	800	6000	3
SP 22	PPD 254/256	775	6000	1
SP 23	PPD 254/256	375	6000	1
SP 24	PPD 254	1200	5250	4
SP 25	PPD 254	1200	3975	4
SP 26	PPD 252	600	10250	1
SP 27	PPD 252	505	10250	1
SP 28	PPD 254	1200	4025	2

DETAIL U OCELOVÉ VÝMĚNY L 200/200/14
POHLED
1:20



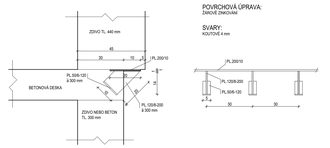
PŮDORYS
1:20



ŘEZ B-B

ŘEZ A-A

DETAIL ULOŽENÍ ZDIVA TL. 440 mm NA ŽELEZOBETONOVÉ KONSTRUKCE
1:10



POVRCHOVÁ ÚPRAVA:
DAN/E 2944/2/AB

SVARY:
KOUTOVÉ v mm

LEGENDA:

- ZDIVO - KERAMICKÉ TVÁRNICE V PODOPÍRANÉM ŘEZU
- ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE V PODOPÍRANÉM ŘEZU
- ZDIVO - KERAMICKÉ TVÁRNICE VE SKLOPENÉM ŘEZU
- ŽELEZOBETONOVÁ KONSTRUKCE VE SKLOPENÉM ŘEZU
- DOBETONÁVKY

POZNÁMKY:

- POČET A UMÍSTĚNÍ PROSTUPŮ SE UPŘESNÍ PODLE STAVEBNÍ ČÁSTI PROJEKTU A PROJEKTU JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ
- VŠECHNY BETONOVÉ PRVKY VYSMYKLOSTÍ SE NA HRUBÉM LÍCI KONSTRUKCE JSOU OPATŘENY TEPELNOU IZOLACÍ - VIZ STAVEBNÍ ČÁST.
- VŠECHNY ÚPRAVY A KONSTRUKCE VYSMYKLOSTÍ SE V LÍCOVÉ ŽELEZOBETONU JSOU UVEDENY VE STAVEBNÍ ČÁSTI DOKUMENTACE.
- PŘI PROVÁDĚNÍ NOSNÝCH KONSTRUKCÍ POUŽÍVAT VÝHRADY PROVÁDĚNÍ STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ A PRACÍ A SPECIÁLNÍCH ÚPRAVÁCH, KTERÉ PŘÍMO NEDOLUJÍ S ŘEŠENÝM NOSNÝCH KONSTRUKCÍ A KTERÉ JSOU OBSAŽENY VE STAVEBNÍ ČÁSTI DOKUMENTACE.
- V ŘEZECH NENÍ KRESLENA HYDROIZOLACE ANI ZALOŽ STAVEBNÉ ÚPRAVY, KTERÉ PŘÍMO NEDOLUJÍ S ŘEŠENÝM NOSNÝCH KONSTRUKCÍ A KTERÉ JSOU OBSAŽENY VE STAVEBNÍ ČÁSTI DOKUMENTACE.

+3,250 = HORNÍ LÍC BETONOVÉ KONSTRUKCE.

PROSTUPY A VEDENÍ INSTALACÍ:

- PROSTUPY A VEDENÍ INSTALACÍ JSOU UVEDENY V PROJEKTECH JEDNOTLIVÝCH PROFESÍ. PŘI PROVÁDĚNÍ BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ JE VŽDY NUTNÁ KOORDINACE S ČÁSTÍ PROJEKTY. PRVKY PRO VEDENÍ ELEKTROINSTALACÍ V BETONOVÝCH KONSTRUKCÍCH JE NEZBYTNÉ PROVÉST PŘI BETONÁŽI. PRVKY PRO VEDENÍ ELEKTROINSTALACÍ PRO LEHČENÝCH PROVÁDĚNÍ BUDOU HLÁSANY VE SEZNAMU A BUDOU PROVEDENY DLE VYKRESŮ PROSTUPŮ V DILE ARCHITEKTONICKÉ A STAVEBNĚ TECHNICKÉ ŘEŠENÍ.

PROSTUPY V PREFABRIKOVANÝCH DÍLCÍCH:

- PROSTUPY V PREFABRIKÁTECH BUDOU ŘEŠENY V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE
- PROSTUPY JSOU OMEZENY MOŽNOSTMI TECHNOLOGICKÝCH MOŽNOSTÍ PŘÍMÉHO OZDAVATELE PREFABRIKOVANÉ KONSTRUKCE

- VŠECHNY PREFABRIKÁTY S PROSTUPY BUDOU V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE STATICKY POSOUZENY A TO VČETNĚ PŘÍPRAVKŮ POSPOJUJÍCÍCH OCELOVÉ VÝMĚNY PRO OTVORY JETEKU ROZMĚRU

- PROSTUPY VĚTŠÍCH ROZMĚRŮ BUDOU V PŘEFABRIKÁTECH PŘÍPRAVENY UŽ VE VÝROBĚ.

- PROSTUPY MENŠÍCH ROZMĚRŮ NEJSOU BETY PROVEDENY NA STAVBĚ. TYTO OTVORY MOHOU BÝT PROVEDENY POUZE VRTÁNÍM A ŘEZÁNÍM POMOCÍ DIAMANTOVÝCH NÁSTROJŮ. PŘED PROVEDENÍM TĚCHTO ÚPRAV JE NUTNÉ PROVÉST STATICKÝ POSOUZENÍ PREFABRIKÁTU S PROSTUPY PROVÁDĚNÝM NA STAVBĚ.

- PROSTUPY VĚTŠÍHO ROZSAHU BUDOU ŘEŠENY POMOCÍ OCELOVÝCH VÝMĚN A PŘÍPADNÝCH DOBETONÁVEK NA NAVŘENÝCH V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE.

- VZHLEDEM K LIMITOVANÝCH OTVORŮ STROPNÍCH PANELŮ PRO UMÍSTĚNÍ PROSTUPŮ MŮŽE VZNIKNOUT V NĚKTERÝCH PŘÍPADECH POŽADAVEK NA OLIŠŤ PODLNA PROSTUPŮ. TYTO OTVORY BUDOU ŘEŠENY V RÁMCI VÝROBNÍ DOKUMENTACE PREFABRIKÁTŮ VE SOUVISLOSTI S ŘEŠENÍM PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽE.

- VZHLEDEM K LIMITŮM OUTVORŮ STROPNÍCH PANELŮ PRO UMÍSTĚNÍ PROSTUPŮ MŮŽE PŘI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE DOJÍT K OLIŠ OPRAVĚ SKLADBY PREFABRIKÁTŮ.

- PROSTUPY JSOU VYKRESLENY POUZE VE ZÁSLEDNÝCH VYKRESECH TVARŮ, NIKOLIV VE VYKRESECH VÝSKU PREFABRIKÁTŮ.

- V RÁMCI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE LZE VYPLOŠTIT NAVRŽENÉ OCELOVÉ VÝMĚNY POKUD TO UNOSNOST PREFABRIKÁTU UMOŽNÍ.

POZNÁMKY K VÝROBNÍ DOKUMENTACI:

- VYKRESY ŘEŠÍ SCHÉMATICKÝ ZPŮSOB VYZTUŽENÍ DÍLČÍCH ČÁSTÍ KONSTRUKCE. SLOUŽÍ POUZE JAKO PODKLAD PRO VÝROBNÍ PODROBNOU DOKUMENTACI PO VYZTUŽENÍ DJOTTLIVÝCH ZHOTOVITELEM STAVBY. VÝROBNÍ DOKUMENTACE BUDE OBSAHOVAT PODROBNÉ VYZTUŽENÍ VŠECH ČÁSTÍ NOSNÝCH KONSTRUKCÍ VČETNĚ LOKÁLNÍCH VYZTUŽENÍ V MÍSTĚ ZVÝŠENÝCH NÁRAMNÉ, PROSTUPŮ, ATD.

- PŘI ZPRACOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE NUTNÉ VŠEOBECNÝ VÝSTUPY KONZULTOVAT S PROJEKTANTEM!

- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A PODROBNÝ STATICKÝ VÝPOČET A VÝPOČETNÍ MODELY KONSTRUKCÍ.

- KONSTRUKČNÍ ÚSPŮSOBENÍ BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE SE ŘÍDÍ PRAVIDLY V JEDNOTNÝCH V KAP. 9 V ČSN EN 1992 (NOTATKE PŘESAHY, KOTVENÍ, ROZTEČE, KRYTÍ, ATD.). PŘI NÁVRHU VÝZTUŽE DESKY A STĚN A OTVORŮ V DESCE A STĚN A OTVORŮ V DESCE, BRNĚNÍM A VÝTAŽ DESEK, ZAJIŠTĚNÍ HORNÍ VÝZTUŽE V OBVODOVÝCH PODKOZ DISTANČNÍCH PRVKŮ).

- VE VŠLEDNÍMEM NÁVRZEM JEDNOTLIVÝCH DÍLČÍCH ČÁSTÍ KONSTRUKCE JE NUTNÉ PROVÉST PROVAZÁNÍ VÝZTUŽE JAKO V RÁMOVÝM ROHU, TJ. MUSÍ PŘENÉST MOMENT.

- ZKOTOVTĚLI, JE-LI PŘI PROVÁDĚNÍ BETONOVÝCH MONOLITICKÝCH KONSTRUKCÍ POVINEN POSTUPOVAT DLE USTANOVENÍ PLATNÝCH NORIEM, ZEJMÉNA ČSN EN 13670.

TENTO VÝKRES NENAHRAZUJE VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACI JE NUTNO ZPRACOVAT PODLE PROPOZIC TOHOTO VYKRESU A STAVEBNÍ ČÁSTI DOKUMENTACE.

SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE BUDOU VÝKRESY PŘESNÉHO ROZMÍSTĚNÍ ELEKTROINSTALACÍ V BETONOVÝCH KONSTRUKCÍCH, A TO VČETNĚ NEZBYTNÝCH ÚPRAV VÝZTUŽE.

BETON PREFABRIKÁTŮ ..... MIN. BETON C45/55
PODLE SPECIFIKACE VÝROBCE PREFABRIKÁTŮ
BETON MONOLITŮ ..... C25/30 - XC1 - Cl0,2 - Dmax22 - S4
BETON ZÁLIVEK ..... C25/30 - XC1 - Cl0,2 - Dmax4 - S4
MĚKKÉ KONZISTENCE, S PLASTIFIKÁTOREM

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ ..... B500B (10 505-R, SÍTĚ KARI)
PŘEDPÍNACÍ VÝZTUŽ ..... DLE SPECIFIKACE PANELŮ SPIROLL
KONSTRUKČNÍ OCEL S235

OBVODOVÉ ZDIVO: KERAMICKÉ TVÁRNICE NA LEPIDLO - P8
VNITŘNÍ ZDIVO: KERAMICKÉ TVÁRNICE AKUSTICKÉ NA LEPIDLO - P20

REVIZE Č.	OBSAH REVIZE	DATUM REVIZE
10		
09		
08		
07		
06		
05		
04		
03		
02		
01		

Autofi

±0,000 = 503,500
souř. systém JTSK, výškový systém Bpv

Hlavní architekt
Ing. Vladimír Vinkelj

Investor:
Královéhradecký kraj
Pivovarská náměstí 1245
500 03 HRADEC KRÁLOVÉ
IČO: 708 89 546

Generální projektant:
ATIP
Architektonická, projektová a inženýrská společnost
Hradec Králové, Gočárova třída 1331, PSČ 500 06, tel.: 495 518 511

Vedoucí projektu: Ing. Vladimír Vinkelj
Hlavní inženýr projektu: Ing. Lukáš Najman

Zpracovatel díla:
Hynek Stiehl
SUPŘ 3906, 541 01 TRUTNOV
tel: 491 000 064, fax: 491 000 065

Zodpovědný projektant díla: Ing. Hynek Stiehl
Vypracoval: Ing. Michaela Šimková
Kontroloval: Ing. Hynek Stiehl

stavba: HAJNICE
BAREVNÉ DOMKY

Číslo stavby stupeň dokumentace: 1
Dokumentace pro provedení stavby

zakázkové číslo: 190603

objekt (SO): SO-01 UBYTOVACÍ BUDOVA
měřítko: 1:50, 1:20

díl / profese: D.1.2 - ST. Stavebně konstrukční řešení
datum dokončení - revize 00 datum revize: 05.2020

název přílohy: TVAR STĚN 1.NP A STROPU NAD 1.NP

DPS SO-01 ST.11 00
stupeň: DUPS | číslo výkresu | revize