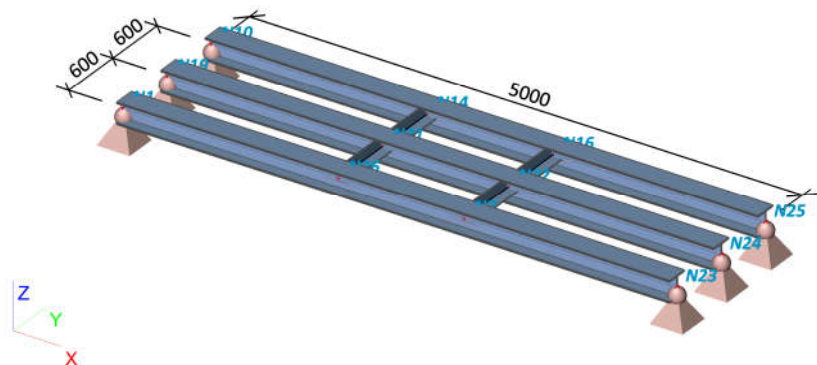
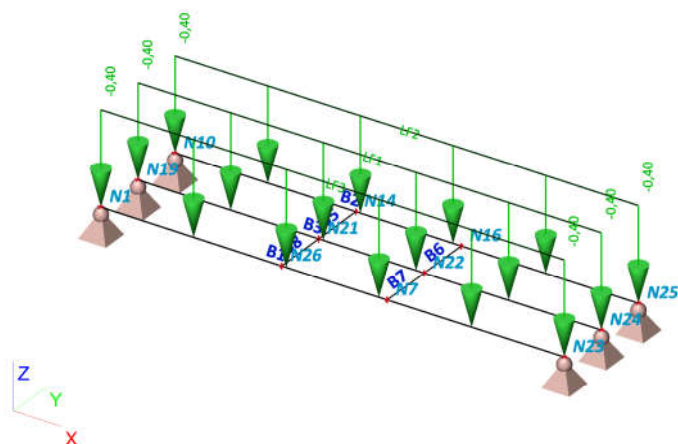


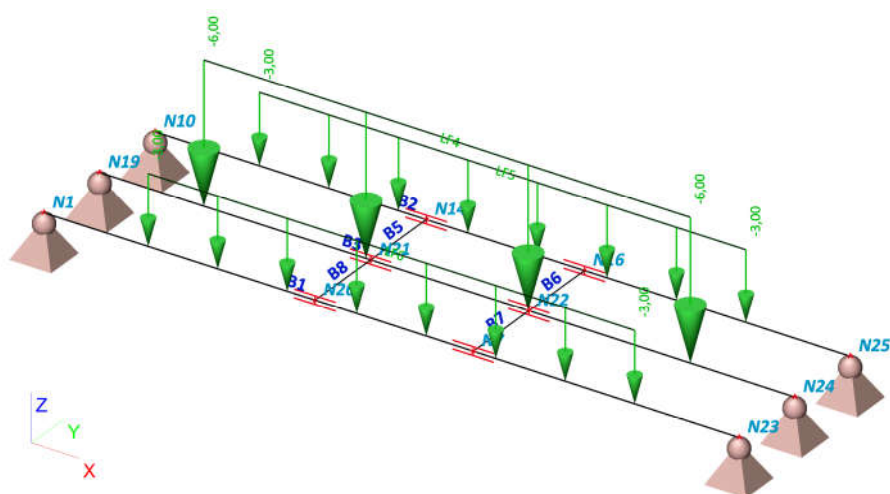
1. Výpočtový model



2. ZATÍŽENÍ STÁLÉ - PODLAHA

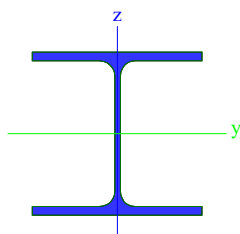


3. ZATÍŽENÍ NAHODILÉ



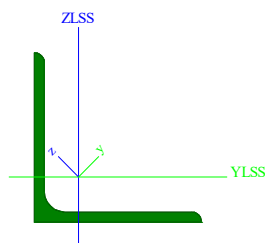
4. Průřezy

Jméno	CS2	
Typ	HEA200	
Zdroj hodnot	Stahl im Hochbau / 14.Auflage Band I / Teil 1	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Vzpěr y-y, z-z	b	c



A [m²]	5,3800e-03	
A _{y, z} [m²]	3,4893e-03	1,1060e-03
I _{y, z} [m⁴]	3,6900e-05	1,3400e-05
I _w [m⁶], t [m⁴]	1,0832e-07	2,1000e-07
W _{el y, z} [m³]	3,8900e-04	1,3400e-04
W _{pl y, z} [m³]	4,3000e-04	2,0400e-04
d _{y, z} [mm]	0	0
c _{YLSS, ZLSS} [mm]	100	95
alfa [deg]	0,00	
AL [m²/m]	1,1360e+00	

Jméno	CS7	
Typ	L100x100x6	
Zdroj hodnot	ArcelorMittal / Sales Programme / Version 2012-1	
Materiál	S 235	
Výroba	válcovaný	
Vzpěr y-y, z-z	b	b



A [m²]	1,1800e-03	
A _{y, z} [m²]	4,9482e-04	4,9245e-04
I _{y, z} [m⁴]	1,7630e-06	4,5800e-07
I _{YLSS, ZLSS} [m⁴]	1,1110e-06	1,1110e-06
I _w [m⁶], t [m⁴]	0,0000e+00	1,3968e-08
W _{el y, z} [m³]	2,4933e-05	1,2264e-05
W _{pl y, z} [m³]	3,8967e-05	2,0278e-05
d _{y, z} [mm]	-34	0
c _{YLSS, ZLSS} [mm]	26	26
alfa [deg]	45,00	
I _{YZLSS} [m⁴]	-6,4790e-07	
AL [m²/m]	3,8965e-01	

5. Zatěžovací stavy

Jméno	Popis	Typ působení	Skupina zatížení	Typ zatížení	Spec	Směr	Působení	Řídící zat. stav
LC1	VLASTNÍ TÍHA	Stálé	LG1	Vlastní tíha		-Z		
LC2	STÁLÉ	Stálé	LG1	Standard				
LC3	NAHODILÉ	Nahodilé	LG2	Statické	Standard		Dlouhodobé	Žádný

6. Skupiny zatížení

Jméno	Zatížení	Vztah	Typ
LG1	Stálé		
LG2	Nahodilé	Standard	Kat B : kanceláře

7. Kombinace

Jméno	Typ	Zatěžovací stavy	Souč. [-]
CO1	Obálka - únosnost	LC1 - VLASTNÍ TÍHA	1,35
		LC2 - STÁLÉ	1,35
		LC3 - NAHODILÉ	1,50
CO2	Obálka - použitelnost	LC1 - VLASTNÍ TÍHA	1,00
		LC2 - STÁLÉ	1,00
		LC3 - NAHODILÉ	1,00

8. Skupiny výsledků

Jméno	Výpis
Všechny MSU	CO1 - Obálka - únosnost
Všechny MSP	CO2 - Obálka - použitelnost
Vše MSÚ+MSP	CO1 - Obálka - únosnost
	CO2 - Obálka - použitelnost

9. Klíč kombinace

Jméno	Popis kombinací
1	LC1*1,35 +LC2*1,35 +LC3*1,50
2	LC1*1,35 +LC2*1,35
3	LC1*1,00 +LC2*1,00 +LC3*1,00
4	LC1*1,00 +LC2*1,00

10. Liniové síly na prutu

Jméno	Prvek Zatěžovací stav	Typ Systém	Směr Rozložení	P1 [kN/m]	x1 x2	Souř. Poloha	Poč
LF1	B3 LC2 - STÁLÉ	Síla LSS	Z Rovnoměrné	-0,40	0,000 1,000	Rela Délka	Od počátku
LF2	B2 LC2 - STÁLÉ	Síla LSS	Z Rovnoměrné	-0,40	0,000 1,000	Rela Délka	Od počátku
LF3	B1 LC2 - STÁLÉ	Síla LSS	Z Rovnoměrné	-0,40	0,000 1,000	Rela Délka	Od počátku
LF4	B3 LC3 - NAHODILÉ	Síla LSS	Z Rovnoměrné	-6,00	0,750 4,250	Abso Délka	Od počátku
LF5	B2 LC3 - NAHODILÉ	Síla LSS	Z Rovnoměrné	-3,00	0,750 4,250	Abso Délka	Od počátku
LF6	B1 LC3 - NAHODILÉ	Síla LSS	Z Rovnoměrné	-3,00	0,750 4,250	Abso Délka	Od počátku

11. Vnitřní síly na prutu

Lineární výpočet, Extrém : Globální, Systém : Hlavní

Výběr : Vše

Kombinace : CO1

Prvek	Stav	dx [m]	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
B3	CO1/1	0,000	-1,92	0,00	14,76	0,00	0,00	0,00
B3	CO1/1	3,088	1,95	0,00	-2,16	0,00	20,05	0,00
B8	CO1/1	0,600	0,06	-0,70	-2,08	0,00	0,03	-0,03
B5	CO1/1	0,000	0,06	0,70	2,08	0,00	0,03	-0,03
B3	CO1/1	5,000	1,95	0,00	-14,71	0,00	0,00	0,00
B1	CO1/1	1,950	-0,01	0,06	3,05	0,00	19,17	-0,04
B2	CO1/1	1,950	-0,01	-0,06	3,05	0,00	19,17	0,04
B1	CO1/2	0,000	0,00	0,00	2,79	0,00	0,00	0,00
B3	CO1/1	2,519	0,03	0,00	-0,14	0,00	21,77	0,00

Prvek	Stav	dx [m]	N [kN]	Vy [kN]	Vz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
B8	CO1/1	0,000	0,06	-0,65	-2,03	0,00	1,27	0,37

12. Deformace na prutu

Lineární výpočet, Extrém : Globální

Výběr : Vše

Kombinace : CO2

Stav	Prvek	dx [m]	ux [mm]	uy [mm]	uz [mm]	fix [mrad]	fiy [mrad]	fiz [mrad]
CO2/3	B3	1,950	0,0	0,0	-4,8	0,0	1,0	0,0
CO2/3	B1	1,950	0,0	0,0	-4,4	-1,0	1,0	0,0
CO2/3	B5	0,600	0,0	-3,4	-3,4	-1,0	0,0	0,0
CO2/3	B2	1,170	0,0	0,0	-3,1	1,0	2,1	0,0
CO2/3	B3	2,519	0,0	0,0	-5,1	0,0	0,0	0,0
CO2/4	B1	0,000	0,0	0,0	0,0	0,0	0,6	0,0
CO2/3	B6	0,600	0,0	-3,4	-3,4	1,1	0,0	0,0
CO2/3	B3	5,000	0,0	0,0	0,0	0,0	-3,1	0,0
CO2/3	B3	0,000	0,0	0,0	0,0	0,0	3,1	0,0
CO2/3	B5	0,000	0,0	-3,1	-3,1	-1,0	0,7	-0,7
CO2/3	B8	0,600	0,0	-3,1	-3,1	-1,0	-0,7	0,7

13. Reakce

Lineární výpočet, Extrém : Uzel

Výběr : Vše

Kombinace : CO1

Podpora	Stav	Rx [kN]	Ry [kN]	Rz [kN]	Mx [kNm]	My [kNm]	Mz [kNm]
Sn1/N1	CO1/1	-0,96	0,01	12,57	0,00	0,00	0,00
Sn1/N1	CO1/2	0,00	0,00	2,79	0,00	0,00	0,00
Sn2/N23	CO1/1	-0,97	-0,01	12,59	0,00	0,00	0,00
Sn2/N23	CO1/2	0,00	0,00	2,79	0,00	0,00	0,00
Sn3/N10	CO1/1	-0,96	-0,01	12,57	0,00	0,00	0,00
Sn3/N10	CO1/2	0,00	0,00	2,79	0,00	0,00	0,00
Sn4/N25	CO1/1	-0,97	0,01	12,59	0,00	0,00	0,00
Sn4/N25	CO1/2	0,00	0,00	2,79	0,00	0,00	0,00
Sn5/N24	CO1/2	0,01	0,00	2,80	0,00	0,00	0,00
Sn5/N24	CO1/1	1,95	0,00	14,71	0,00	0,00	0,00
Sn6/N19	CO1/2	0,01	0,00	2,80	0,00	0,00	0,00
Sn6/N19	CO1/1	1,92	0,00	14,76	0,00	0,00	0,00

14. Posudek oceli

Lineární výpočet, Extrém : Prvek

Výběr : Vše

Kombinace : CO1

Stav	Prvek	css	mat	dx [m]	jed.posudek [-]	pevnost [-]	stab. posudek [-]
CO1/1	B1	CS2 - HEA200	S 235	2,519	0,20	0,20	0,18
CO1/1	B2	CS2 - HEA200	S 235	2,519	0,20	0,20	0,18
CO1/1	B3	CS2 - HEA200	S 235	2,519	0,22	0,22	0,00
CO1/1	B5	CS7 - L(ARC)100x100x6	S 235	0,600	0,33	0,33	0,00
CO1/1	B6	CS7 - L(ARC)100x100x6	S 235	0,600	0,32	0,32	0,32
CO1/1	B7	CS7 - L(ARC)100x100x6	S 235	0,000	0,32	0,32	0,32
CO1/1	B8	CS7 - L(ARC)100x100x6	S 235	0,000	0,33	0,33	0,00