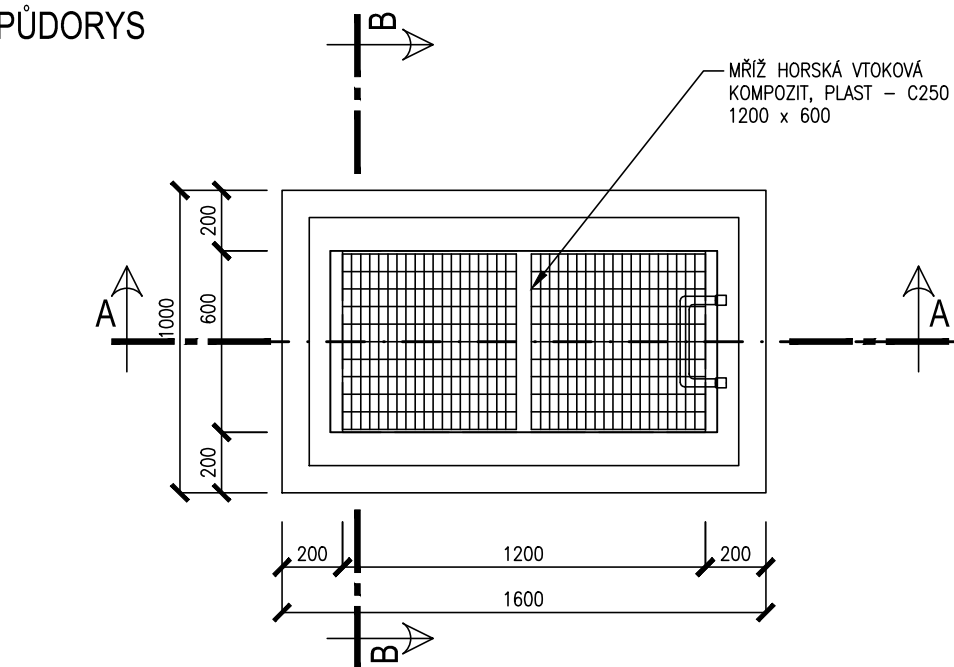
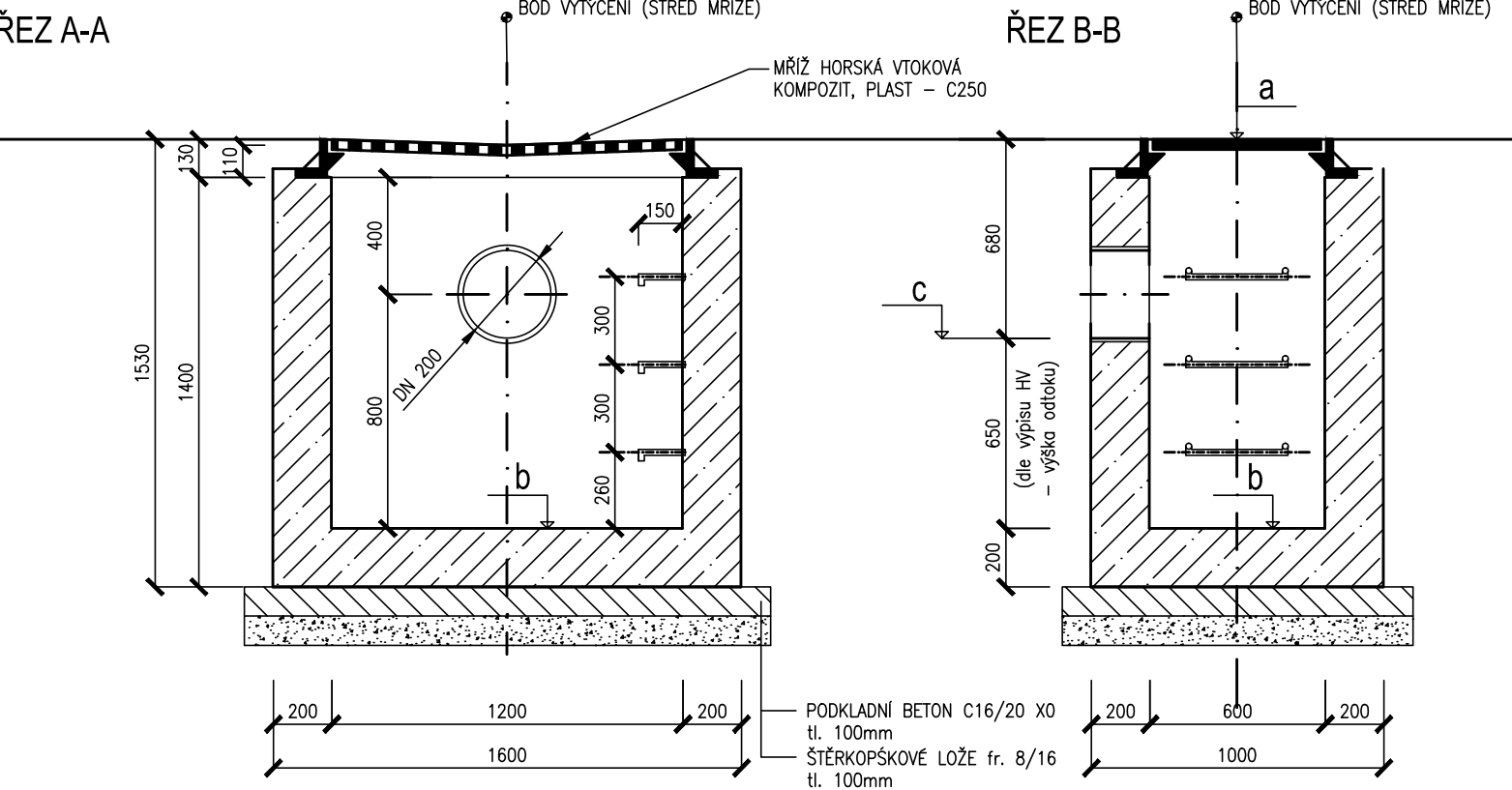


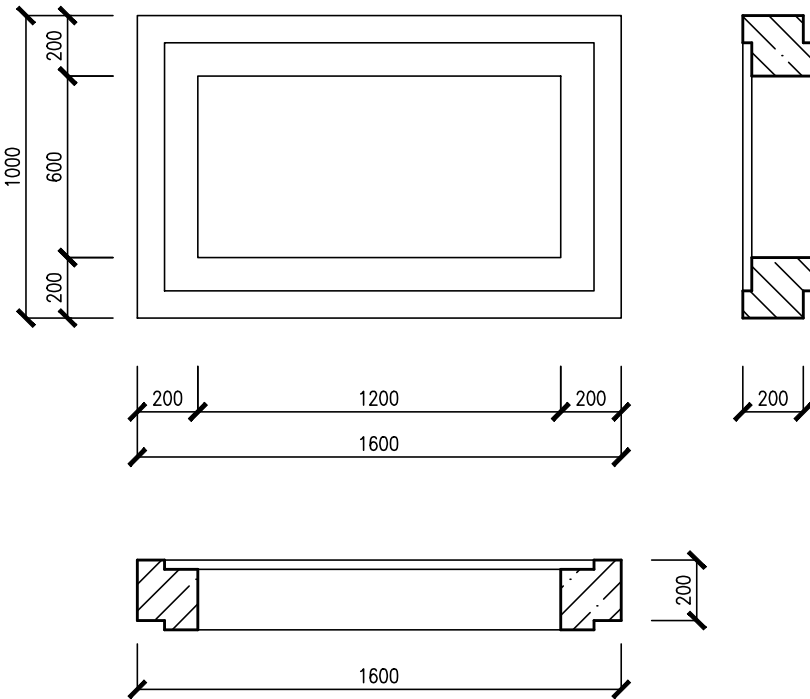
HORSKÁ VPUST - PREFABRIKOVANÁ

M 1:25



Výpis horských vpustí														
číslo HV	kóta mříže [a] (m/nm)	kóta dna HV [b] (m/nm)	kóta odtoku z HV [c] (m/nm)	DN přípojky (mm)	délka přípojek (m)	Výška odtoku (m)	Výška vpusti (m)	spád přípojek (%)	výška spádového stupně (m)	vyrovnávací prstenec (m)	kóta zaústění do stoky (m/nm)	navýšení zaústění (m)	DN stoky (mm)	poznámka (zaústěno do)
HV1	336,91	335,38	336,18	200	6,86	0,80	1,53	1,17	0,00	0,00	336,10	0,00	400	Š2
VH2	343,95	342,42	343,07	200	5,74	0,65	1,53	15,68	0,00	0,00	342,07	0,10	400	do stoky
HV3	346,90	345,37	346,02	200	15,62	0,65	1,53	20,23	0,00	0,00	342,66	0,20	400	Š5
1					6,86				0,00					

VYROVNÁVACÍ PRSTENEC



POZNÁMKA :

HORNÍ PLOCHA PRO ULOŽENÍ MŘIŽE SE PROVÁDÍ VE SKLONU 0 NEBO 15'.
HORSKÁ VPUST JE OPATŘENA KRAMLOVÝMI STUPADLY KASI S OCELOVÝM JÁDREM S PE POVLAKEM
DLE DIN 19555–A–ST (V KROKU 350mm).
PRO MANIPULACI JSOU OSAZENY MANIPULAČNÍ ZÁVĚSY.
VÝŠKU HORSKÉ VPUSTĚ LZE NAVÝŠIT OSAZENÍM VYROVNÁVACÍHO PRSTENCE (V KROKU 200mm).
SNÍŽENÍM VÝŠKY HORSKÉ VPUSTI LZE PROVÉST JAKO ATYPICKOU ZAKÁZKU PO DOHODĚ S VÝROBCEM.
PROSTUPY PRO ODTOKOVÉ POTRUBÍ SE ŘEŠÍ PŘI VÝROBĚ DLE PROJEKTU NEBO INDIVIDUÁLNĚ PŘÍMO NA STAVBĚ.
KOMPOZITOVÁ, NEBO PLASTOVÁ MŘIŽ PRO ZATÍŽENÍ C250 – DO KOMPOZITOVÉHO/PLASTOVÉHO RÁMU
BETON PEVNOSTNÍ TŘÍDY C 30/37 XF4 + XD3

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK

VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BpV

KRESLIL:

ZPRACOVAL:

TECHNICKÁ KONTROLA:

ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:

HLAVNÍ PROJEKTANT:

KOLEKTIV

ING. PAVEL HANYK

ING. JAN BURSA

ING. PAVEL HANYK

ING. DAGMAR KLAJMONOVÁ