



S tradiční kvalitou

KLARO, spol. s r.o.

Český výrobce vozíků

Vozíky: zdravotnické, hotelové, úklidové, třídění odpadu a prádla, atypická výroba
Již 20 let na trhu!

Ke Hřišti 187
 289 11 Pečky - Velké Chvalovice
 telefon : 314 005 423
 fax : 314 005 423

IČO : 61460478
 DIČ : CZ61460478
 Obch.rejstřík:MS v Praze, oddíl C, vložka 28288

Oblastní nemocnice Trutnov a.s

VZ: Oblastní nemocnice Trutnov a.s. – pořízení majetku III.“ – část 18 – Stolek na nástroje hydraulický

dne 15.5.2023

Cenová nabídka č.N3222323/01

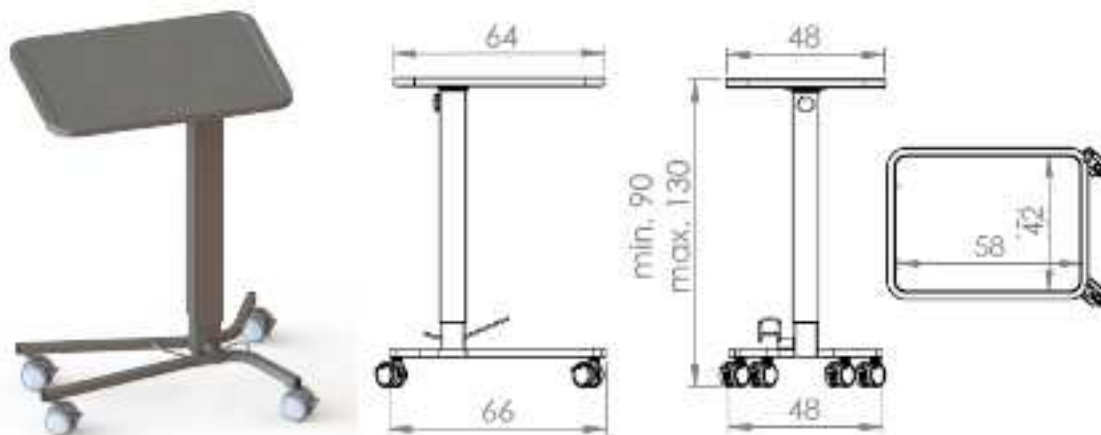
Měna: Kč

Označení	Jednotková cena bez DPH	Množství	Mj	DPH	Celková cena bez DPH	Celková cena vč. DPH
----------	-------------------------	----------	----	-----	----------------------	----------------------

MAYO INSTRUMAN HYDRAULIC CLASSIC

- š48 cm x h66 cm x v90 - 130 cm - zkl. rozměry vozíku
- konstrukce: nerez ocel AISI304
- vnitřní rozměry plata: 58 x 42 cm, jemný prolis; nosnost: 30 kg
- plato otočné o 360° s aretací, snímatelné, přenosné
- hydraulický zdvih - spec. vyvinutý teleskop - chráněn proti úniku kapaliny
- způsob sterilizace: max. 130°C parou po dobu 3 minut
- antistatické provedení vozíku
- 4x otočné plastové dvouřadé kolo d=7,5 cm s brzdou

NEREZ1120*	32 548,00	1,00	ks	21,00%	32 548,00	39 383,08
------------	-----------	------	----	--------	-----------	-----------



Celková cena bez/ s DPH	32 548,00	39 383,08
--------------------------------	------------------	------------------

- ZAMĚŘENÍ NA MÍSTĚ + GRAFICKÝ NÁVRH
- VÝROBA NA MÍRU
- MOŽNOST VZORKU PRO ODZKOUŠENÍ A ZAPŮJČENÍ DO PROVOZU
- NEREZOVÁ OCEL AISI304 – NEPOUŽÍVAT ČISTÍCÍ PŘÍPRAVEK OBSAHUJÍCÍ CHLÓR

- **PLATNOST** cenové nabídky je 3 měsíce
- **ZÁRUKA** na plata: 5 let, vozíky: 3 roky, doplňky a příslušenství: 2 roky
- **ISO 9001,14001**
- **TERMÍN DODÁNÍ** – pravděpodobně do 12-ti týdnů od závazné písemné objednávky
- **Doprava a Balné: ZDARMA**


S přáním pěkného dne

Radka Tichá
zástupce vedoucí

Klaro, spol. s r.o.
velkoobchod@klaro.cz
mobil: + 420 606 752 376
tel./fax: + 420 314 005 423, 321 785 819



S tradiční kvalitou

	Návod k použití	N0010		Stránka 1 z 3
	Datum vytvoření:	20. 3. 2023	Vydání:	10

TENTO NÁVOD UCHOVEJTE PO CELOU DOBU ŽIVOTNOSTI VOZÍKU A POSTUPE HO JAKÉMUKOLIV DALŠÍMU DRŽITELI NEBO UŽIVATELI VÝROBKU.

Výrobce: KLARO, spol. s r.o., Ke Hřišti 187, Velké Chvalovice, 289 11 Pečky / www.klaro.cz

Výrobek: INSTRUMAN (s hydraulickým zdvihem)

Návod je platný pro: NEREZ1120*, NEREZ1121*, NEREZ1125*

Katalogové číslo výrobku se nachází na etiketě na spodní straně podvozku.

Hlavní funkce a rozsah použití výrobku

Uvedené výrobky jsou určeny jako nástrojové (instrumentační) vozíky na odkládání zdravotnických nástrojů a zdravotnického materiálu na operačních sálech a v ambulancích. Vozíky jsou určeny pro provoz na malé vzdálenosti v bezbariérových interiérech v teplotách od +15 do +50°C. Vozíky jsou dodávány v antistatickém provedení.

Vozíky lze vystavit účinkům páry o teplotě do 130°C po dobu max. 3 minut.

Odebrání pracovní plochy

Pracovní plocha (plato vozíku) je nasazená s lehkým přepjetím na trubkovém rámu držáku pracovní plochy.

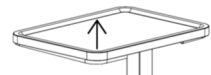
Při snímání platu z rámu:

Krok 1 - nejprve zatáhněte v jednom z rohů za spodní hranu plechového platu směrem nahoru tak, aby se plato přetáhlo přes trubku držáku.

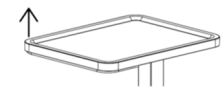
Krok 2 - stejným způsobem zvedněte sousední roh platu.

Krok 3 - z držáku sejměte celé plato.

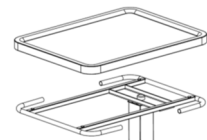
Krok 1



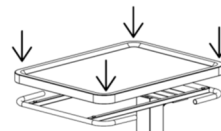
Krok 2



Krok 3



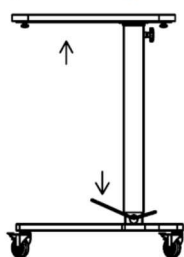
Při nasazování pracovní plochy položte plato na trubkový rám držáku a poté postupně stlačte všechny čtyři rohy platu směrem dolů tak, aby došlo k namáčknutí platu na rám.



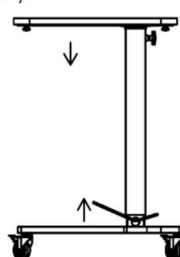
Polohování pracovní plochy

Otáčení pracovní plochy je možné pouze u typů NEREZ1120* a NEREZ1121*

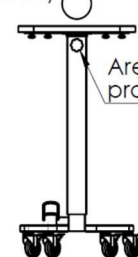
Opakovaným stiskem pedálu prac. plocha plynule stoupá




Přizvednutím pedálu pracovní plocha plynule klesá



Otáčení pracovní plochy



Aretace otáčení pracovní plochy

	Návod k použití	N0010		Stránka 2 z 3
	Datum vytvoření:	20. 3. 2023	Vydání:	10

Bezpečnostní pokyny

Jakékoliv úpravy výrobku se nedoporučují a případné následky nebudou pokryty podpůrným servisem nebo zárukami na výrobek.

Pokud na některé z nerezových částí výrobku zůstane ochranná folie, odstraňte ji před začátkem používání.

Při delším umístění vozíku v chladném prostředí může dojít k chybnému fungování hydraulické pístnice - před používáním nechte vozík aklimatizovat na pokojovou teplotu.

Nejezděte s vozíky přes výrazné nerovnosti povrchu (jako např. přes prahy a podobně) - zamezíte poškození kol.

Před jízdou spusťte pracovní plochu do nejnižší polohy, u typů s otočnou pracovní plochou ji natočte stranou s největším přesahem souběžně s delšími rameny podvozku - zamezíte zhoršení stability vozíku.



Před vytočením pracovní plochy zabrzděte kola vozíku – zamezíte zhoršení stability vozíku.

Kola s brzdou nejsou určena k brzdění vozíku na nakloněné rovině, slouží pouze k zamezení pohybu vozíku na vodorovné podlaze.

Nepřesahujte povolenou nosnost vozíku – mohlo by vést k poškození vozíku nebo zhoršení jeho stability.

NEREZ1120* - NOSNOST PRACOVNÍ PLOCHY - max. 30 kg při rovnoměrném rozložení po celé ploše

NEREZ1121*, NERAZ1125* - NOSNOST PRACOVNÍ PLOCHY - max. 50 kg při rovnoměrném rozložení po celé ploše

Bezpečná likvidace a záruční doba výrobku

Při likvidaci výrobku postupujte v souladu s místními platnými předpisy a nefunkční výrobek předejte k ekologické likvidaci oprávněné osobě (specializované firmě), a to přednostně k recyklaci nebo dalšímu využití. Oprávněná osoba zajistí demontáž výrobku na jednotlivé druhy recyklovatelných nebo využitelných odpadů. Vzniklé odpady nemají povahu nebezpečných odpadů. Při znečištění výrobku chemickými látkami nebo směsmi postupujte při likvidaci dle pokynů výrobce těchto látek.


Na tyto výrobky se vztahuje záruční doba 2 roky. Životnost výrobku je omezena pouze mechanickým opotřebením, případně poškozením. Jinak není ničím limitována

OŠETŘOVÁNÍ NEREZOVÝCH ČÁSTÍ VÝROBKU

Nerezová ocel je obecný název pro všechny druhy oceli, které nepodléhají korozi, neboli jsou odolné oxidaci. Je zde takzvaná pasivní vrstva na povrchu, která se neustále obnovuje a zabraňuje korozi. Ve své podstatě je **korozní jev, který vzniká z důvodů částečného nebo celkového poškození pasivní vrstvy**.

Hlavní obecné příčiny, které způsobují korozi nerezových materiálů:

- **Hladina chlóru** – ke korozi může docházet již při koncentraci vyšší než 2 mg/l v závislosti na době, po kterou je nerezový materiál zvýšené koncentraci vystaven.
- **Koncentrace rozpuštěné soli** - rozpuštěná sůl, se usazuje na povrchu nerezové oceli a zabraňuje přístupu kyslíku a tvorbě pasivní vrstvy a její regeneraci. Elektrolýza kuchyňské soli způsobuje nevratné poškození všech nerezových materiálů.
- **Změna pH** – správné pH je 7,2 – 7,6. Jakákoliv změna, především snižování pH, způsobuje agresivitu vody a vznik koroze nerezových materiálů.
- **Kombinace chlóru a vlhkosti prostředí** – nejčastější bývá kombinace obou faktorů, tedy kondenzace vody a chlóru.
- **Spojení nebo kontakt různých materiálů** – kdy může dojít k vzniku el. článku a následně galvanické korozi

	Návod k použití	N0010		Stránka 3 z 3
	Datum vytvoření:	20. 3. 2023	Vydání:	10

Použitá nerezová ocel (AISI304) je odolná proti vodě, vodní páře, vlhkosti vzduchu, jedlým kyselinám a slabým organickým i anorganickým kyselinám. Odolává povětrnostním vlivům mimo přímořských oblastí nebo mimo prostředí, kde je vyšší koncentrace agresivních chemických látek.

Ošetřování povrchu nerezových dílů:

Nepožívejte abrazivní prostředky – mohou mechanicky poškodit povrch výrobku.

Nikdy nepoužívejte na čištění ocelovou vlnu (může kontaminovat povrch částicemi železa).



Nikdy nepoužívejte dezinfekce nebo jiné látky obsahující chlór nebo jeho deriváty – platí pro všechny části výrobku (nejen nerezové)

Pokud se nerezová ocel dostane do styku s kyselinami nebo louhy (zejména v silné koncentraci nebo zahřátými na vyšší teploty), je nutné povrch ihned umýt větším množstvím teplé vody a vytřít do sucha.

Všechny čisticí prostředky je nutné používat v souladu s předpisy výrobce. Pokud se užívají nesprávně (např. za tepla nebo ve vyšších koncentracích) mohou způsobit odbarvení nebo korozi povrchu nerezové oceli jakékoliv kvality.

Nenechávejte na povrchu ležet žádné předměty podléhající korozi (např. nádoby a nástroje z povrchově nechráněné uhlíkaté oceli). Tyto předměty mohou při dlouhodobém styku s mokrou plochou zkorodovat a zanechat na nerezové oceli těžko odstranitelné skvrny nebo způsobit trvalé poškození nerezového materiálu.

Nenechávejte na plochách delší dobu potraviny nebo suroviny s naleptávajícím působením (např. ovocné šťávy, kuchyňská sůl, slaná voda, ocet) – mohou bránit tvorbě pasivní vrstvy a způsobit nevratné zbarvení nebo korozi povrchu nerezového materiálu.

Vyvarujte se usazování nečistot na povrchu – mohou obsahovat malé částice kovu a rzi, které se uvolnily z jiných materiálů a mohou způsobit povrchovou korozi.

Odolné skvrny a zbarvení lze odstranit šetrnými čisticími roztoky (např. přípravky na umývání nádobí) – poté důkladně opláchněte čistou vodou a vytřete do sucha.

Stopy od oleje a tuků lze odstranit organickými rozpouštědly (např. aceton, alkohol) – poté důkladně omyjte vodou a mýdlem, opláchněte čistou vodou a vytřete do sucha

Počínající rez a jiné korozní produkty lze odstranit kyselinou šťavelovou. Čisticí roztok připravte dle pokynů výrobce, naneste hadříkem, nechte 15 až 20 minut působit a poté opláchněte vodou. Lze pokračovat přípravkem na umývání nádobí až do úplné čistoty. Pozor – může dojít k znehodnocení broušeného nebo leštěného povrchu. Poté důkladně opláchněte čistou vodou. Je nutné dodržovat opatření pro čištění kyselinou předepsané výrobcem přípravku.

Vysvětlení použitých symbolů

LOT

Značka „KÓD DÁVKY“ - označuje číslo výrobní dávky výrobce

REF

Značka „KATALOGOVÉ ČÍSLO“ - označuje katalogové číslo výrobku



Značka „ČTĚTE NÁVOD K POUŽITÍ“ - oznamuje, že je nutné, aby se uživatel seznámil s návodem k použití