

Zvláštní technické kvalitativní podmínky objednatele

Hradec Králové – říjen 2022

Zpracoval: Ing. Jiří Koutník
ÚDRŽBA SILNIC Královéhradeckého kraje a.s.

Zvláštní technické kvalitativní podmínky objednatele (dále jen ZTKP objednatele) :

- 1) Minimální tloušťky asfaltových hutněných vrstev na jednotlivém vývrtnu $0,9 h$, průměr min. $1,0 h$, kde h je tloušťka vrstvy dle projektové dokumentace.
- 2) Spojení vrstev bude dokladováno u všech staveb, kde jsou požadovány vývrty v parametrech

Průměr vývrtnu	Minimální smyková síla spojení vrstev	
	Obrusná a ložná	Ložná a podkladní
150 mm	15 kN	12 kN
100 mm	6,7 kN	5,3 kN

- 3) Pripouští se tolerance podkladních vrstev do 10 mm.
- 4) Na každou vybranou technologii objednatelem resp. správcem stavby, použitou při realizaci díla, předloží zhotovitel prokazatelným způsobem objednateli, resp. správci stavby technologický předpis (dále jen „TePř“) před zahájením této vybrané technologie. Na TePř bude podpis hlavního stavbyvedoucího schváleného objednatelem a odborně způsobilé osoby zhotovitele. Za takovéto práce bez schváleného TePř bude účtována smluvní pokuta ve výši dle Podčlánku 4.28 j) Smluvních podmínek pro výstavbu pozemních a inženýrských staveb projektovaných objednatelem - Zvláštní podmínky.
- 5) Specifikace potrubí a dalšího příslušenství pro odvodnění komunikace musí splňovat požadavky ministerstva dopravy dle TP 83 a dalších předpisů TKP 3 včetně dodatku č. 1.
- 6) Pokládka obrusných asfaltobetonových vrstev bude realizována v celé šířce vozovky beze spáry, pokud tomu nebudou bránit dopravní opatření, stanovená pro stavbu.
- 7) Je možná záměna asfaltobetonových vrstev vyšší kvality, bez nároku na finanční kompenzaci za použití kvalitnější asf. směsi, a to:

Návrhová směs dle PD	Směs vyšší kvality
ACP (d)	ACP (d) +, ACP (d) S
ACP (d) +	ACP (d) S
ACL (d)	ACL (d) +, ACL (d) S
ACL (d) +	ACL (d) S
ACO (d)	ACO (d) +

- 8) Zadavatel si vyhrazuje u kanalizačních rámců válcového nebo kvádrového usazení kanalizačních poklopů metodou zpětného vyzvednutí. Samotné vyzdvižení bude provedeno až do výšky -3 až -5 mm oproti povrchu obrusné vrstvy, dle zatížení komunikace. Na vysoce zatížených komunikacích se vyzdvižení provádí do výšky až -8 mm oproti povrchu obrusné vrstvy. Výška vyzdvižení bude upřesněna Správcem stavby při realizaci.

Podmínkou použití výše uvedené technologie je dodání vhodných rámu s poklopem. V případě, že rozpočet neobsahuje dodání nových poklopů a obsahuje pouze výškovou úpravu stávajících poklopů, bude použit klasický způsob osazení před pokládkou krytu.

- 9) V případě provádění sanace krajů vozovky nebude frézování asfaltových vrstev vozovky prováděno v celé šíři vozovky. Zhotovitel nesmí zeslabit konstrukci ve středu vozovky frézováním před prováděním sanací, aby nedošlo k degradaci krytu vlivem staveništní dopravy. Vždy je nejprve nutné odfrézovat neúnosné kraje vozovky, které je nutno sanovat. Teprve po provedení sanace a nové podkladní konstrukce krajů je možno frézovat kryt uprostřed vozovky.
- 10) Tyto ZTKP objednatelé mají v bodech jimi upravených přednost před Zvláštními technickými kvalitativními podmínkami, které jsou součástí projektové dokumentace.