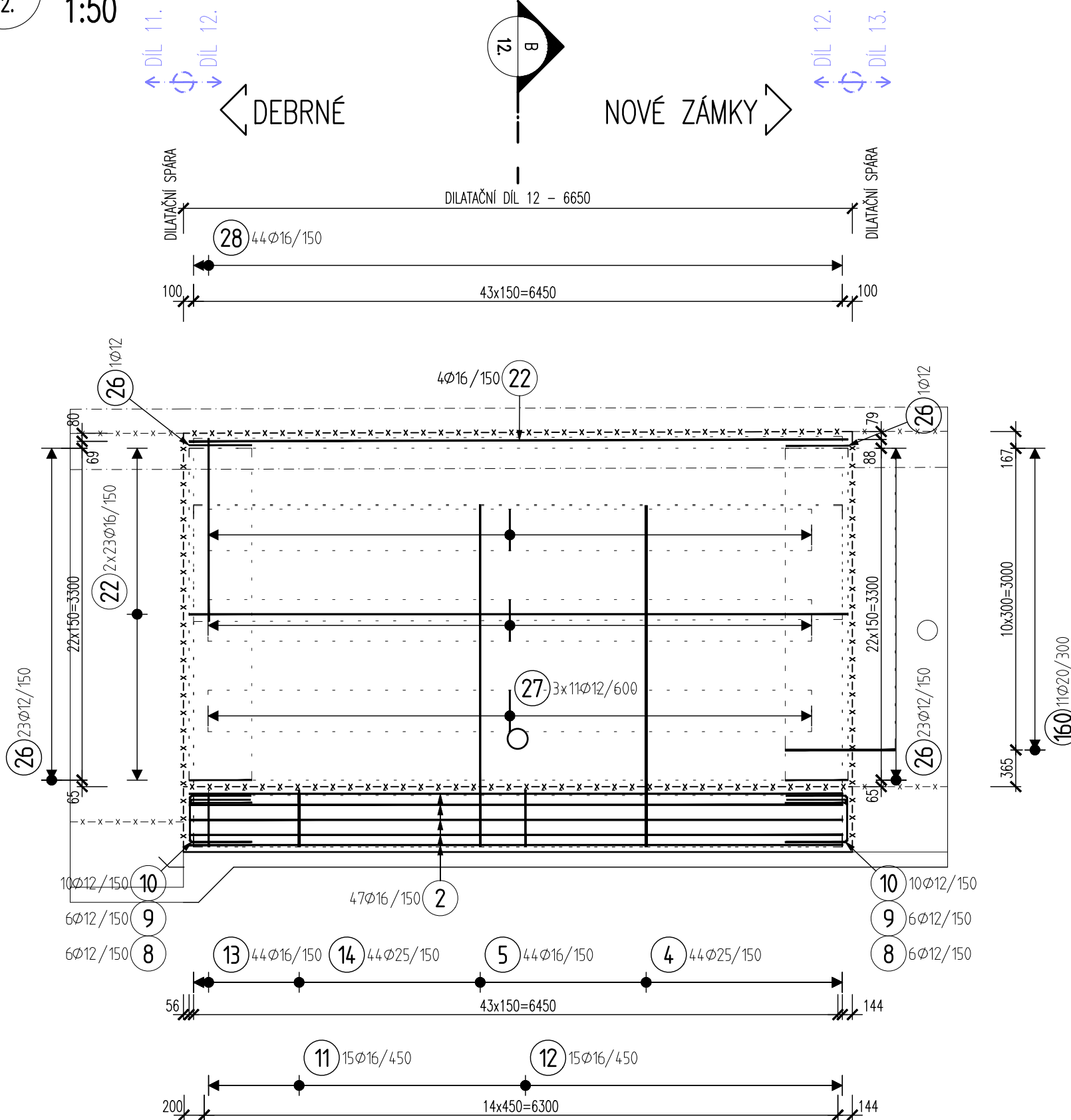


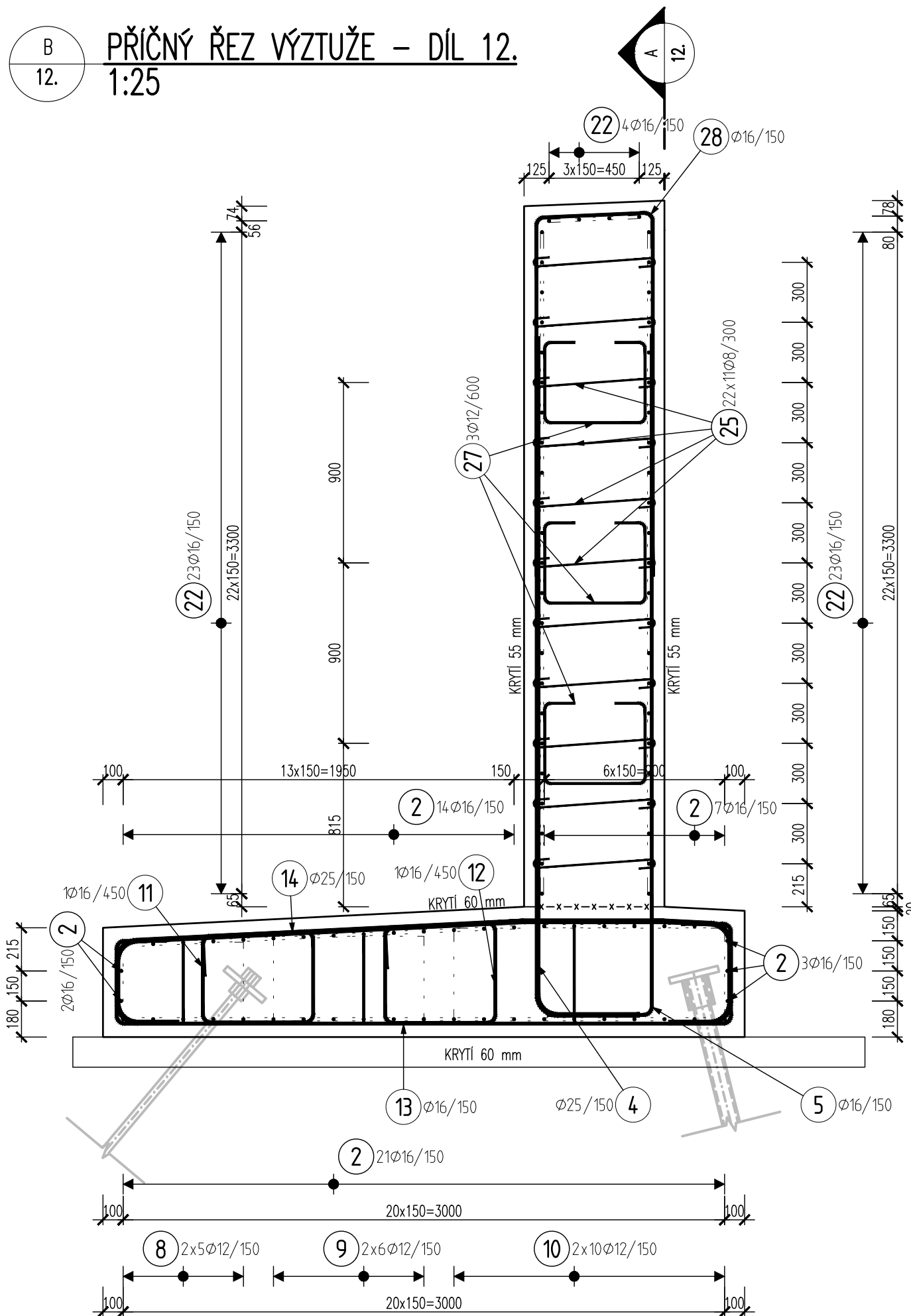
A
12.

POHLED NA VÝZTUŽ – DÍL 12.
1:50

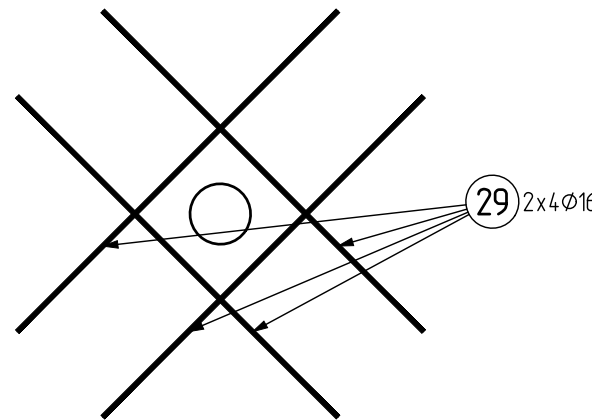


B
12.

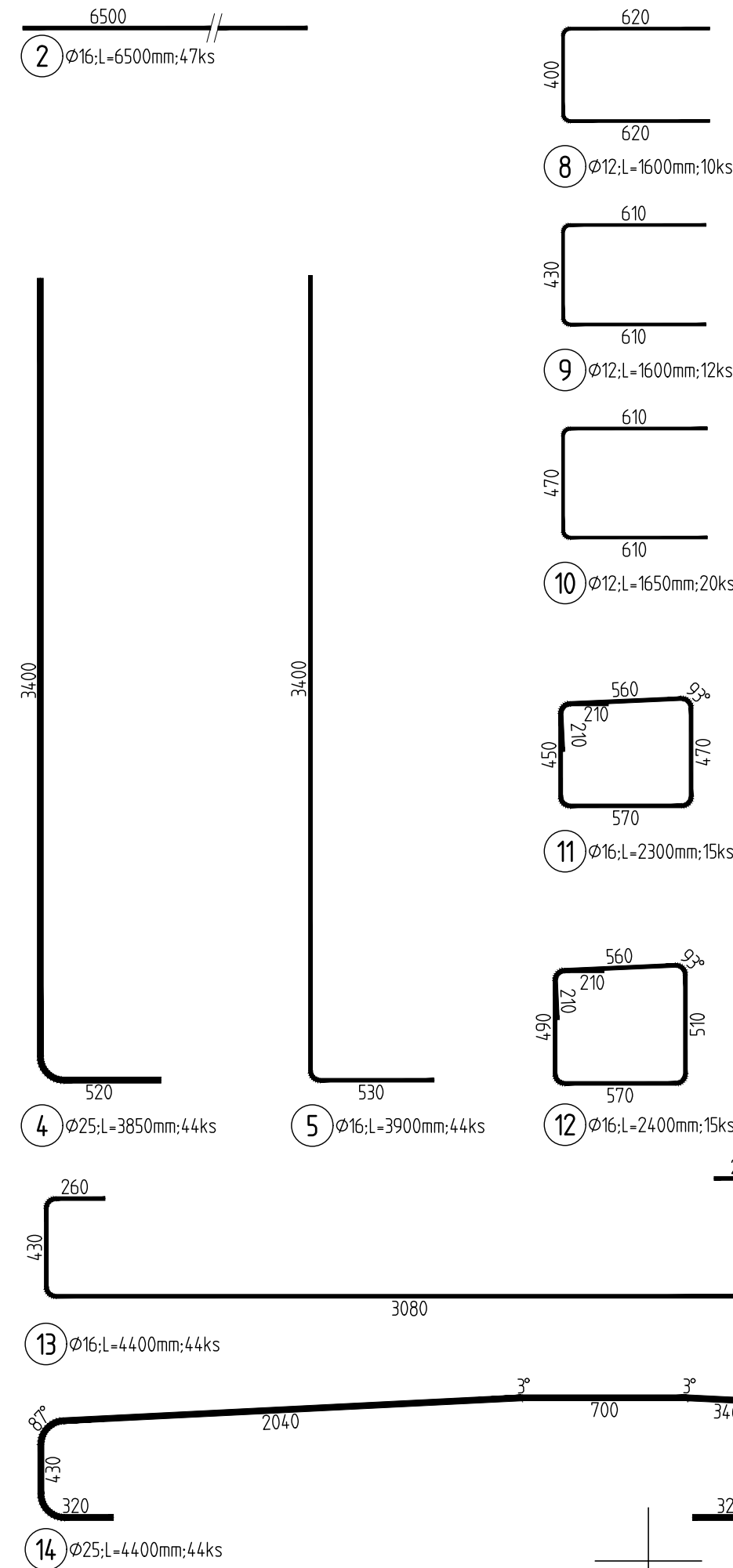
PŘÍČNÝ ŘEZ VÝZTUŽE – DÍL 12.
1:25



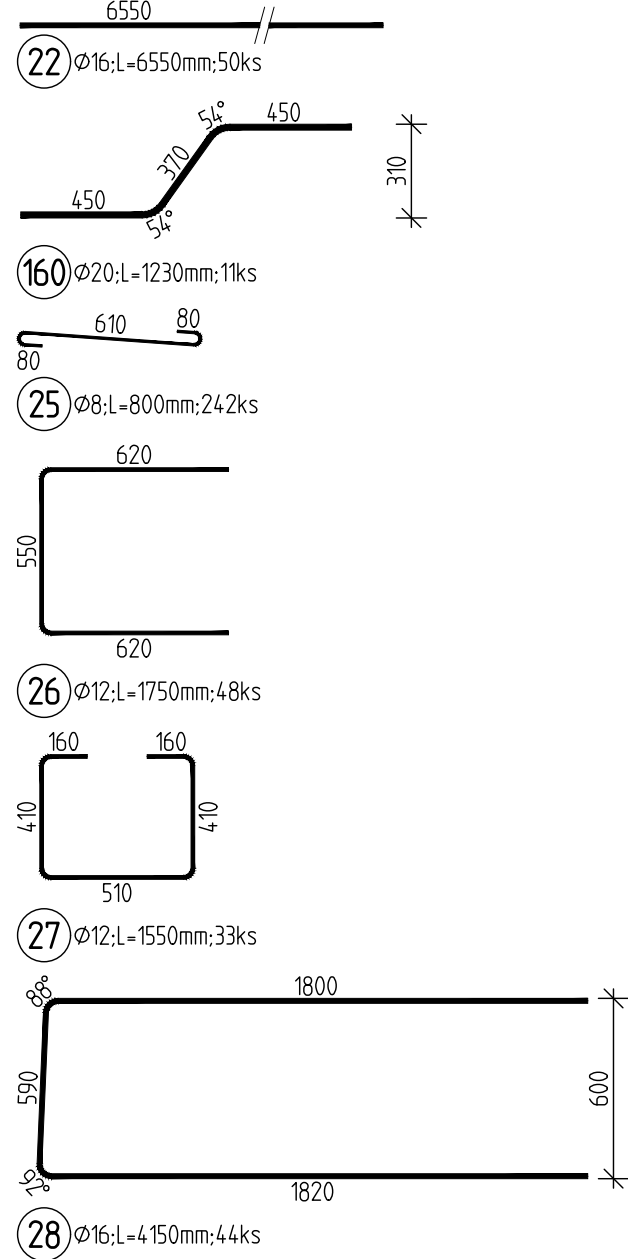
DETAIL DOPLNĚNÍ VÝZTUŽE V MÍSTĚ
PROSTUPU 1:25



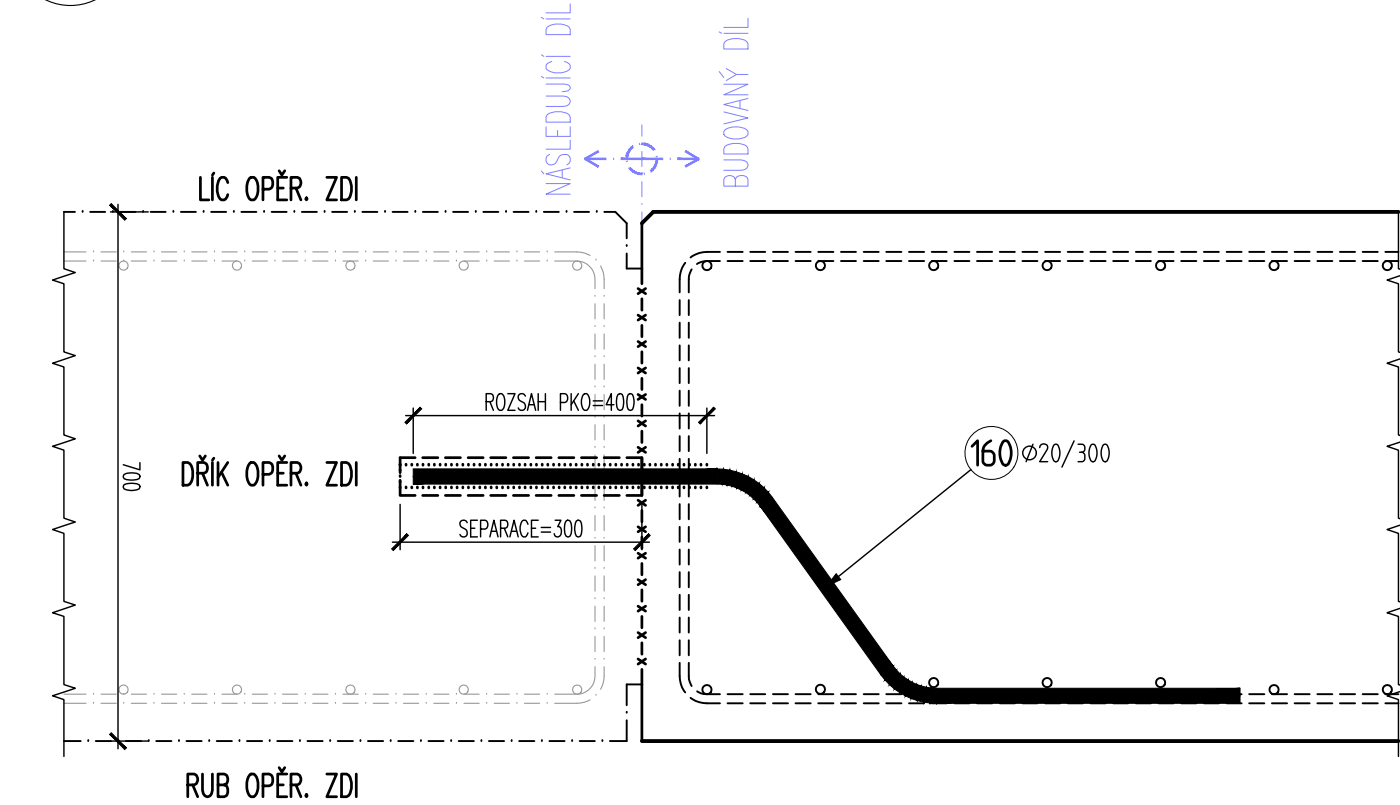
ZÁKLAD
12.
VÝPIS VÝZTUŽE ZÁKLADU – DÍL 12.
1:25



DŘÍK
12.
VÝPIS VÝZTUŽE DŘÍKU – DÍL 12.
1:25



DETAIL VYZTUŽENÍ PRACOVNÍ SPÁRY
PŮDORYS 1:10



Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500			
				8	12	16	20
22	16	6550	50	193.6	84.0 51.1	327.5	13.5
25	8	800	242				
26	12	1750	48				
27	12	1550	33				
28	16	4150	44				
160	20	1230	11				
CELKOVÁ DELKA			[m]	193.6	135.2	510.1	13.5
HMOTNOST			[kg]	76.4	120.0	805.1	33.4
CELKOVÁ HMOTNOST			[kg]	1034.9			

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500		
				12	16	25
2	16	6500	47	305.5	171.6	169.4
4	25	3850	44			
5	16	3900	44			
8	12	1600	10			
9	12	1650	12			
10	12	1650	20	34.5	36.0	193.6
11	16	2300	15			
12	16	2400	15			
13	16	4400	44			
14	25	4400	44			
CELKOVÁ DELKA [m]				68.2	741.2	363.0
HMOTNOST [kg]				60.5	1169.9	1398.8
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				2629.2		

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500	
				16	
29	16	1500	8	12.0	
CELKOVÁ DELKA [m]				12.0	
HMOTNOST [kg]				18.9	
CELKOVÁ HMOTNOST [kg]				18.9	

MATERIÁLY

BETONY A MALTY:

dle TKP 18. a dle ČSN EN 206+A1

ŽB. MONOLITICKÁ SPODNÍ STAVBA

ŽB. MONOLITICKÁ NOSNÁ KONSTRUKCE

C30/37

C30/37

XF2, XD1 – Cl 0,40; Dmax 22 – S4

XF2, XD1 – Cl 0,40; Dmax 22 – S4

VÝZTUŽ:

označení dle ČSN EN 10080, EN 10138

BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ

KRYTÍ:

MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA

NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA

B 500B

45mm

55mm

PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY PRO BETONÁŘSKOU VÝZTUŽ:

POLOHA BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE

h ... VÝŠKA PRŮŘEZU

h <= 150 mm

h = 400 mm

h >= 2500 mm

MINIMÁLNÍ

STYKOVÁNÍ PŘESAHEM

TOLERANČNÍ TŘÍDA 1

+10 mm

+15 mm

+20 mm

-10 mm

-0,06 L (L ... délka přesahu)

TOLERANČNÍ TŘÍDA 2

+5 mm

+15 mm

+20 mm

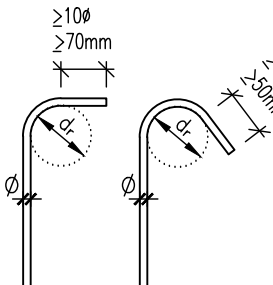
-10 mm

(MEZILEHLÉ HODNOTY SE INTERPOLUJÍ)

(ZÁVISÍ NA d_{bet})

NEJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY dr PRO OHÝBÁNÍ
VÝZTUŽE DLE ČSN EN 1992-1-1

PRŮMĚR PRUTU	dr
ø ≤ 16	4 D
ø > 16	7 D



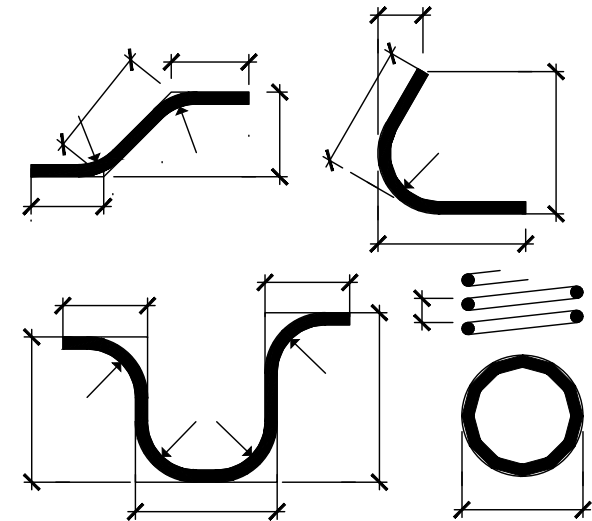
ZPŮSOB VYKRESLOVÁNÍ VÝZTUŽE:

CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU SKUTEČNÉ ROZVINUTÉ DÉLKY.

NEPOPSANÉ OHLY MAJÍ 45°, 90° NEBO 180°.

NEJSOU POPISOVÁNY POLOMĚRY OHÝBÁNÍ ROVNÉ dr.

ZPŮSOB KÓTOVÁNÍ VLOŽEK:



SO253
RDS

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM:		S-JTSK	
VÝŠKOVÝ SYSTÉM:		BdV	
KRESLIL:	ING. MARTIN HYRŠ		
ZPRACOVAL:	ING. MARTIN HYRŠ		
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA		
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA		
KRAJ: KRALOVÉHRADECKÝ	OKRES: TRUTNOV	OBEC: DOULI OLEŠNÁ	STUPEŇ:
INVESTOR: KRALOVÉHRADECKÝ KRAJ, PIVOVARSKÉ NÁM. 1245, 500 03 HRADEC KRALOVÉ	ZAK.ČÍSLO:		RDS
AKCE:	II/325 CHLUM – VELKÝ VŘEŠŤOV – MOSTEK – ČÁST IV		2541-21-4
OBJEKT: SO 253 – OPĚRNÁ ZEĎ V KM 34,104 – 34,228	ARCHIVNÍ ČÍSLO:		2541
OBSAH:	DATUM:		12/2021
	MĚŘÍTKO:		8xA4
VÝZTUŽ OPĚRNÉ ZDI – DÍL 12.		ČÍSLO SOUPRAVY:	1:10; 25
		ČÍSLO PŘÍLOHY:	14.