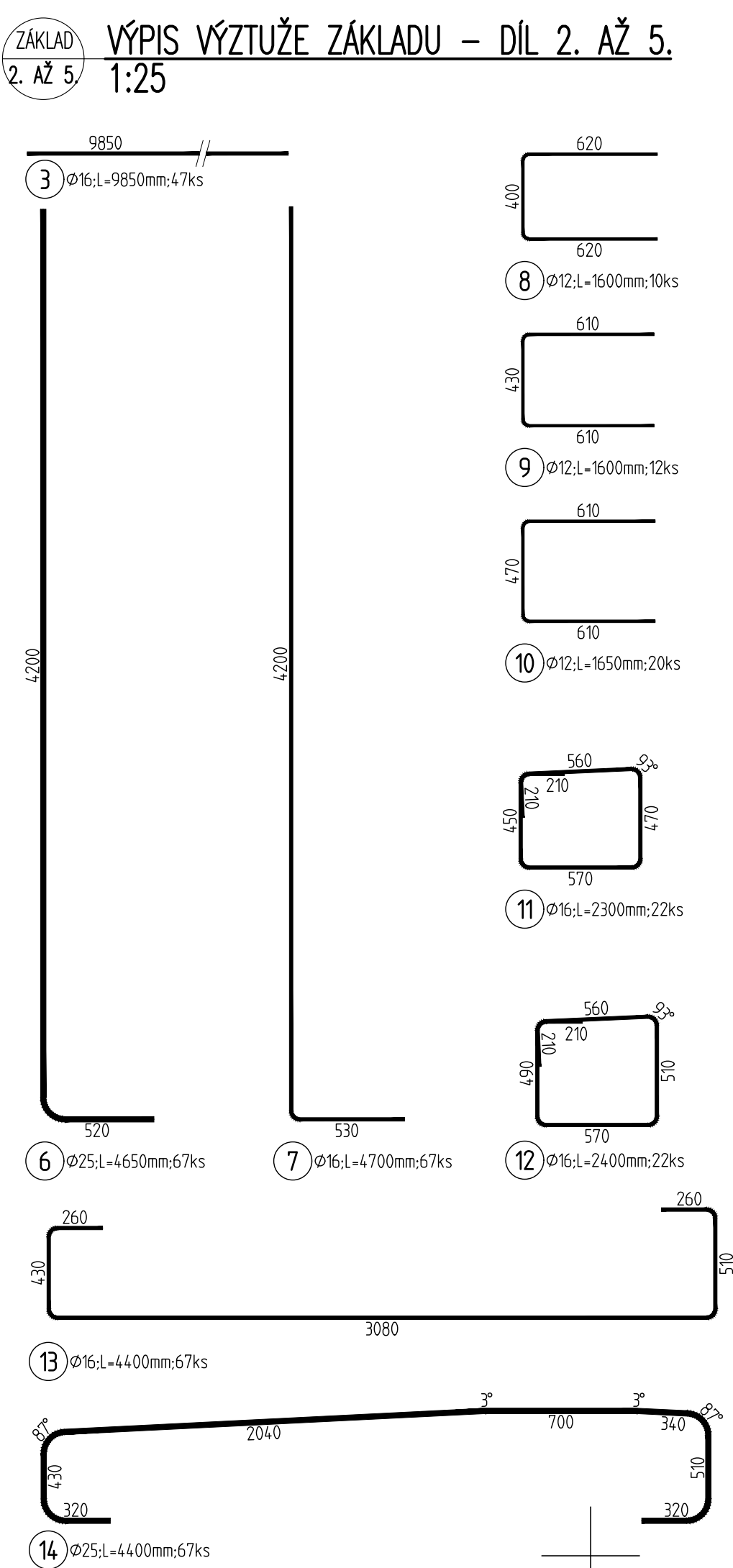
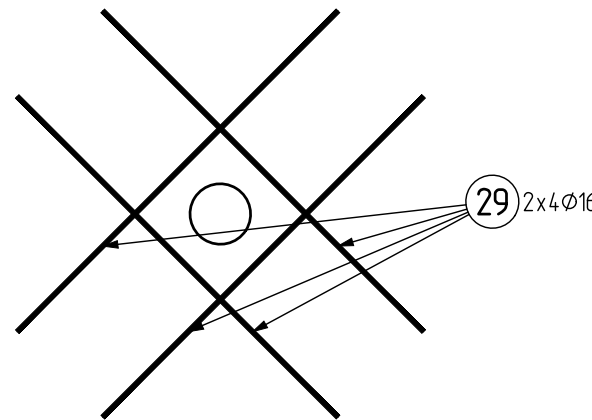
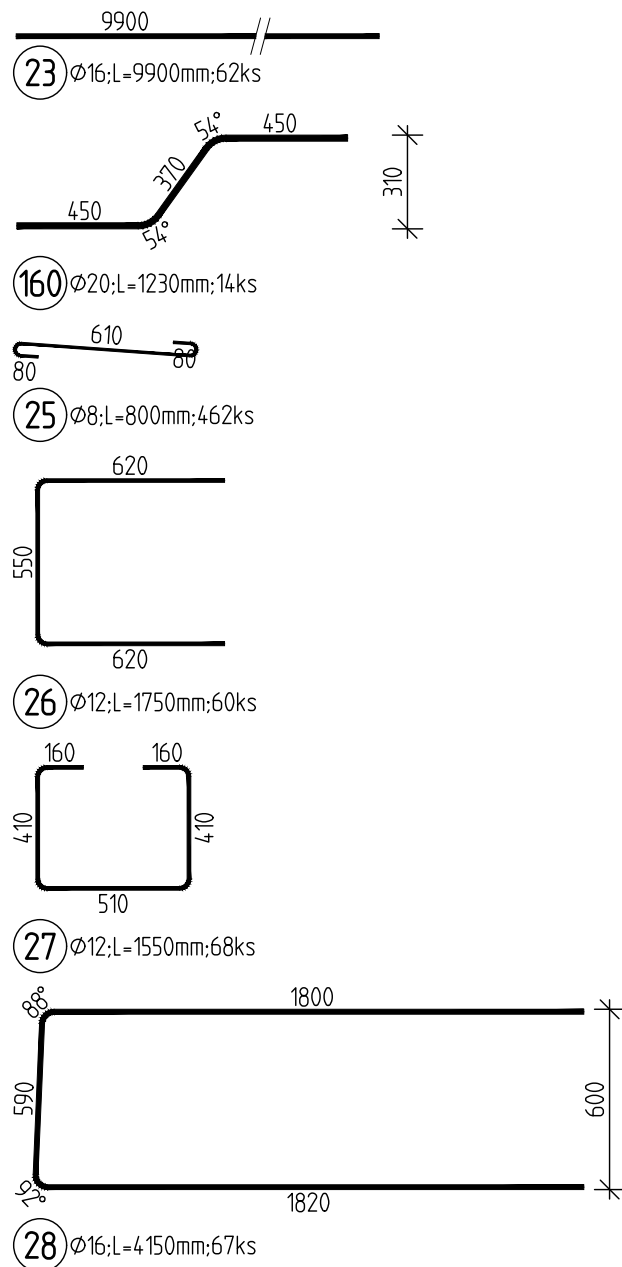


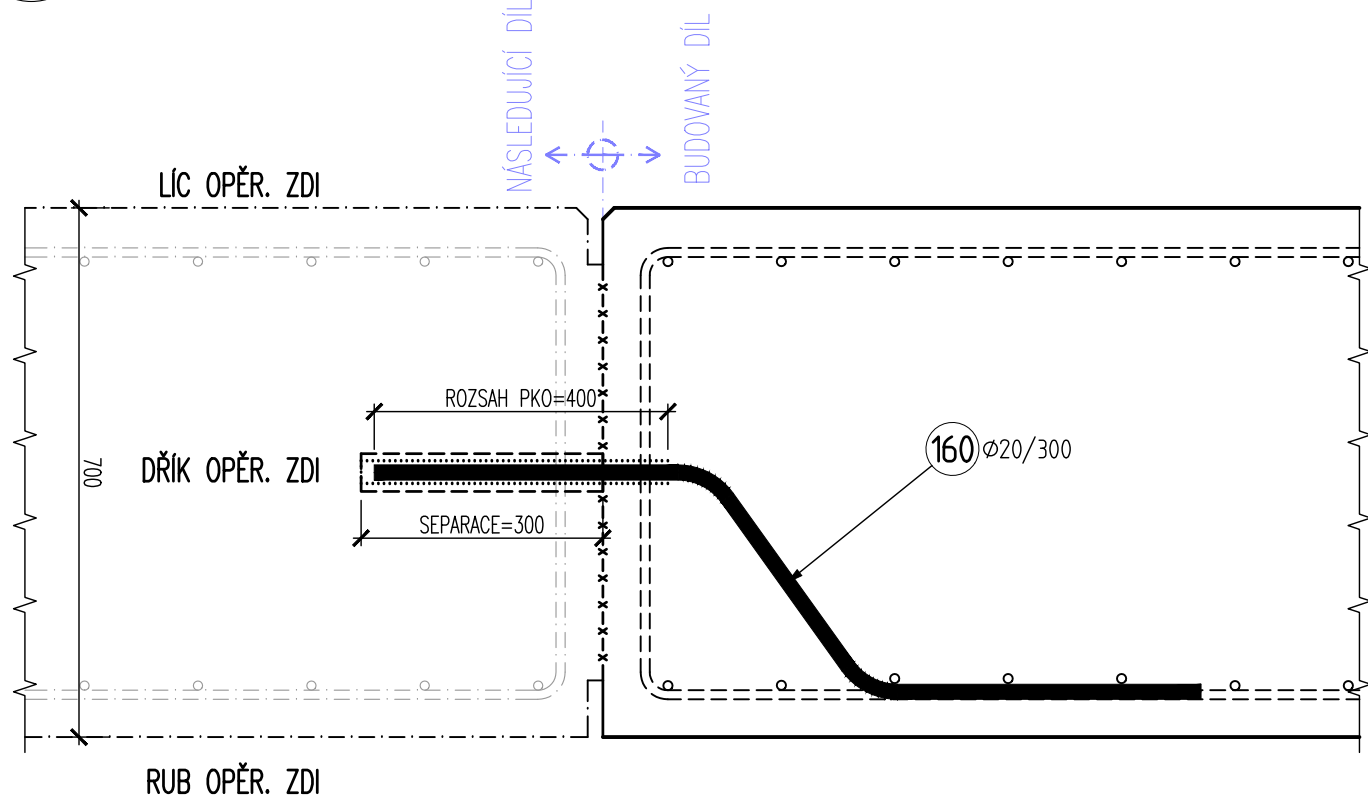
DETAIL DOPLNĚNÍ VÝZTUŽE V MÍSTĚ  
PROSTUPU 1:25



VÝPIS VÝZTUŽE DŘÍKU – DÍL 2. AŽ 5.  
1:25



DETAIL VYZTUŽENÍ PRACOVNÍ SPÁRY  
PŮDORYS 1:10



Pol	Profil	De lka [mm]	ks	B 500			
				8	12	16	20
23	16	9900	62	369.6	105.0 105.4	613.8	17.2
25	8	800	462				
26	12	1750	60				
27	12	1550	68				
28	16	4150	67	145.8	186.8	1407.6	42.5
160	20	1230	14				
Pocet prvku  4	CELKOVA DELKA [m]		369.6	210.4	891.9	17.2	
	HMDTNOST [kg]		145.8	186.8	1407.6	42.5	
	CELKOVA HMDT. [kg]		1782.7				
	HMDT. PRO 4 PRVKY		7131.0				

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500		
				12	16	25
3	16	9850	47	16.0 33.0	462.9 314.9	311.6
6	25	4650	67			
7	16	4700	67			
8	12	1600	10			
9	12	1600	12	19.2 33.0	50.6 52.8 294.8	294.8
10	12	1650	20			
11	16	2300	22			
12	16	2400	22			
13	16	4400	67	60.5	1856.2	2336.5
14	25	4400	67			
Pocet prvků		CELKOVÁ DELKA [m]	68.2	1176.0	606.4	
4	HMDTNOST [kg]		60.5	1856.2	2336.5	
	CELKOVÁ HMDT. [kg]		4253.2			
HMDT. PRO 4 PRVKY			17012.9			

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500	
				16	
29	16	1500	8	12.0	
Pocet prvku		CELKOVA DELKA [m]	12.0		
7	HMOTNOST [kg]		18.9		
	CELKOVA HMOT.[kg]		18.9		
HMOT. PRO 7 PRVKU				132.6	

MATERIÁLY  
BETON A MALT:  
dle TKP 18. a dle ČSN EN 206+A1  
ŽB. MONOLITICKÁ SPODNÍ STAVBA C30/37 XF2, XD1 – Cl 0,40; Dmax 22 – S4  
ŽB. MONOLITICKÁ NOSNÁ KONSTRUKCE C30/37 XF2, XD1 – Cl 0,40; Dmax 22 – S4

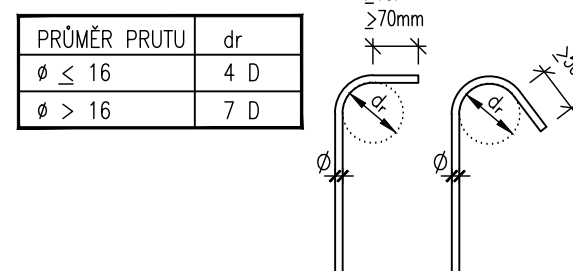
VÝZTUŽ:  
označení dle ČSN EN 10080, EN 10138  
BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ B 500B  
KRYTÍ:  
MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA 45mm  
NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA 55mm

PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY PRO BETONÁŘSKOU VÝZTUŽ:  
POLOHA BETONÁŘSKÉ VÝZTUŽE  
h ... VÝŠKA PRŮŘEZU  
h ≤ 150 mm  
h = 400 mm  
h ≥ 2500 mm  
MINIMÁLNÍ  
STYKOVÁNÍ PŘESAHEM

TOLERANČNÍ TŘÍDA 1  
+10 mm  
+15 mm  
+20 mm  
-10 mm  
-0,06 L (L ... délka přesahu)

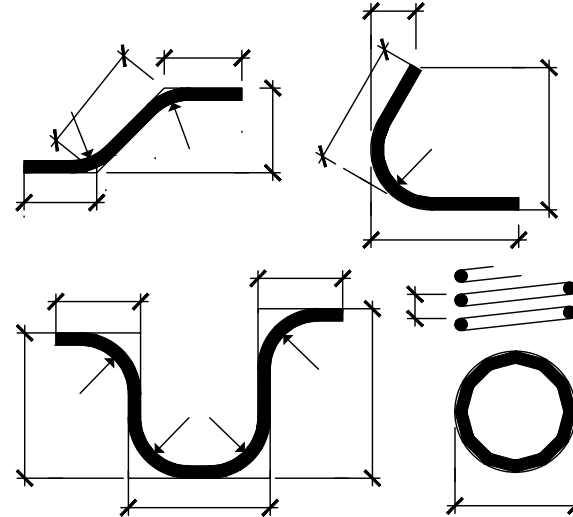
TOLERANČNÍ TŘÍDA 2  
+5 mm  
+15 mm  
+20 mm  
-10 mm  
(MEZILEHLÉ HODNOTY SE INTERPOLUJÍ)  
(ZÁVISÍ NA d<sub>bet</sub>)

NEJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY dr PRO OHÝBÁNÍ  
VÝZTUŽE DLE ČSN EN 1992-1-1

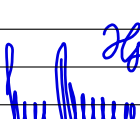



ZPŮSOB VYKRESLOVÁNÍ VÝZTUŽE:  
CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU SKUTEČNÉ ROZVINUTÉ DÉLKY.  
NEPOPSANÉ ÚHLY MAJÍ 45°, 90° NEBO 180°.  
NEJSOU POPISOVÁNY POLOMĚRY OHÝBÁNÍ ROVNÉ dr.

ZPŮSOB KÓTOVÁNÍ VLOŽEK:



SO253  
RDS

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK			
VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BvV			
KRESLIL:	ING. MARTIN HYŘS		
ZPRACOVAL:	ING. MARTIN HYŘS		
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA		
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA		
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA	FÖRSTEROVA Č.P. 175, 566 01 VŘEŠŤOV MÝTO E-MAIL: MDS@MDSPROJEKT.CZ	
KRAJ: KRALOVÉHRADECKÝ	OKRES: TRUTNOV	OBSAH:	
INVESTOR: KRALOVÉHRADECKÝ KRAJ, PIVOVARSKÉ NÁM. 1245, 500 03 HRADEC KRALOVÉ		STUPEŇ:	RDS
AKCE:		ZAK.ČÍSLO:	2541-21-4
II/325 CHLUM – VELKÝ VŘEŠŤOV – MOSTEK – ČÁST IV		ARCHIVNÍ ČÍSLO:	2541
OBJEKT: SO 253 – OPĚRNÁ ZEĎ V KM 34,104 – 34,228		DATUM:	12/2021
		FORMÁT:	A4
		MĚŘÍTKO:	1:10; 25
OBSAH:		ČÍSLO SOUPRAVY:	ČÍSLO PŘÍLOHY:
VÝZTUŽ OPĚRNÉ ZDI – DÍL 2. AŽ 5.			11.