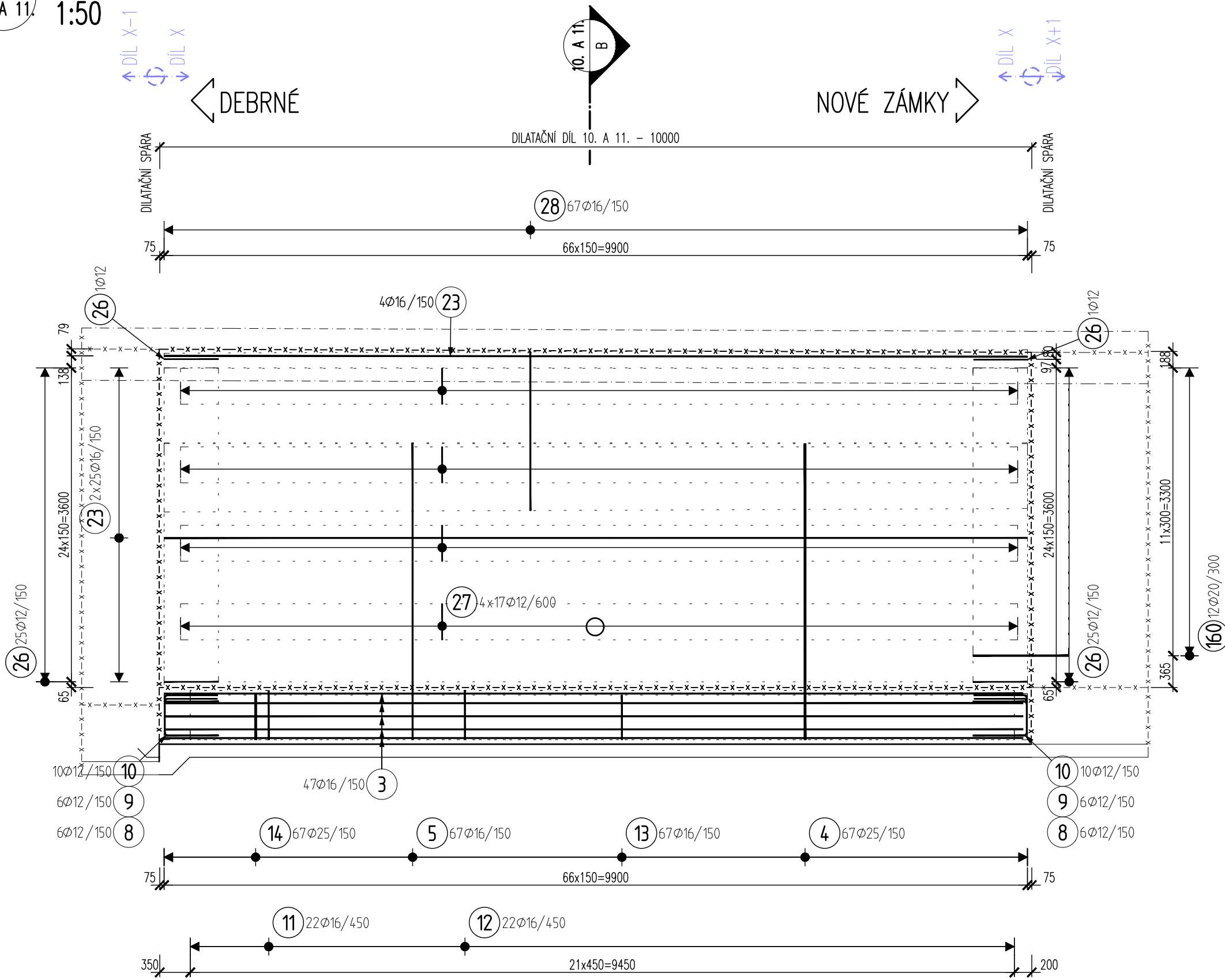


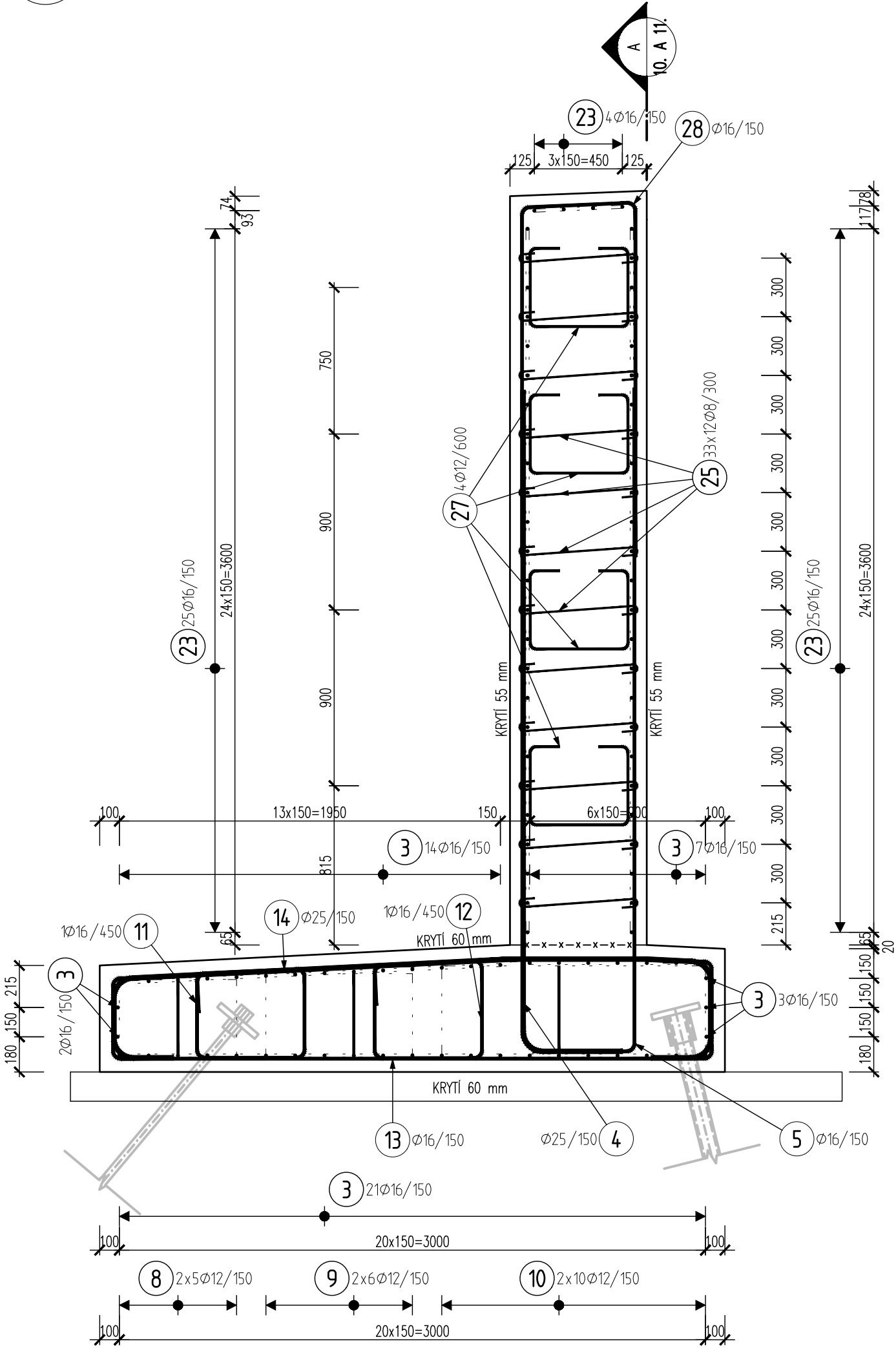
A
10. A 11.

POHLED NA VÝTUŽ – DÍL 10. A 11.
1:50

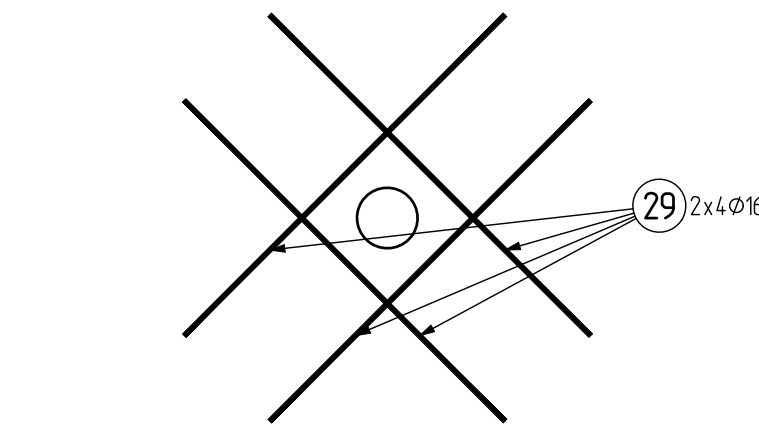


B
10. A 11.

PŘÍČNÝ ŘEZ VÝTUŽE – DÍL 10. A 11.
1:25

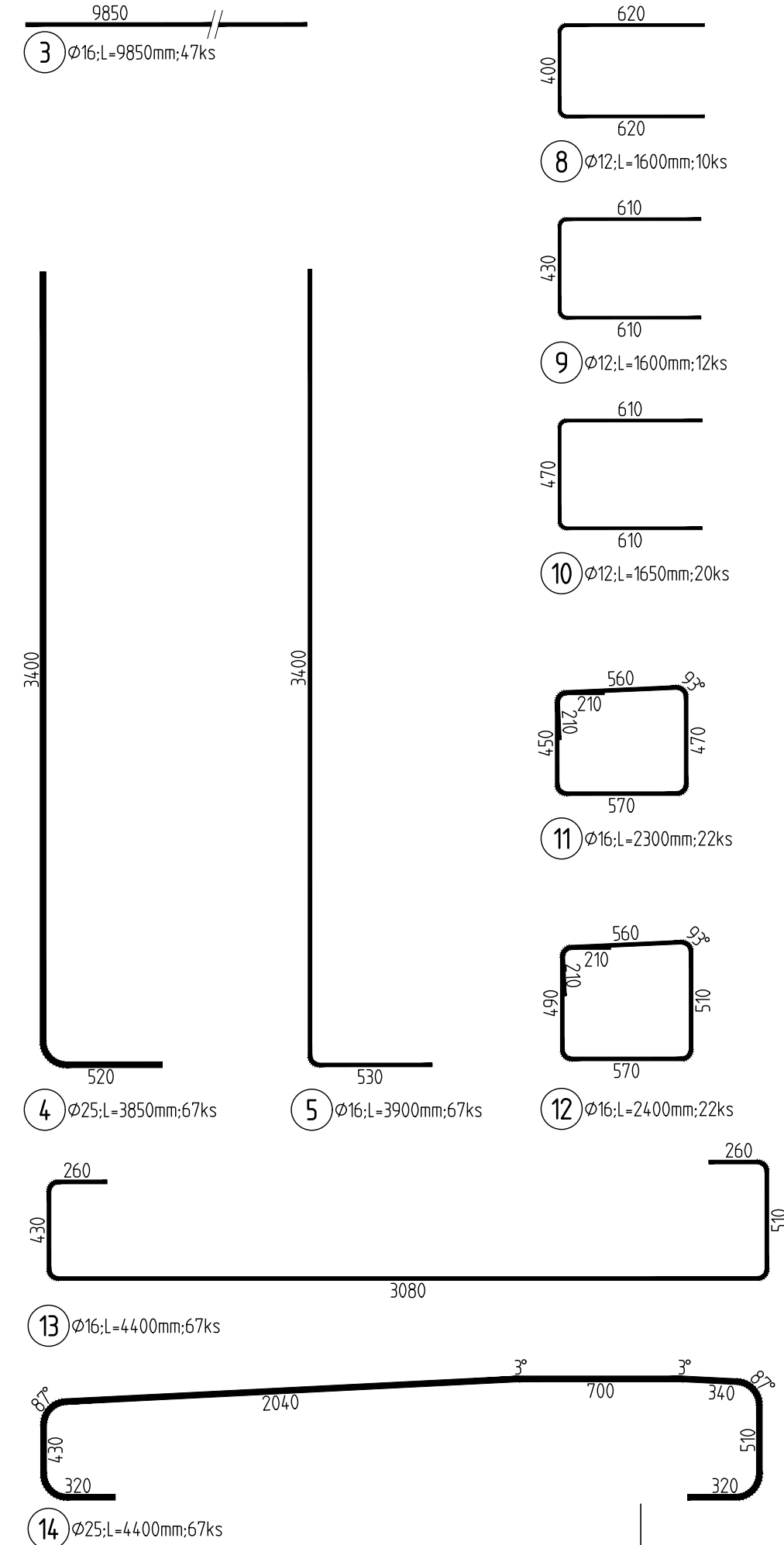


DETAIL DOPLNĚNÍ VÝTUŽE V MÍSTĚ
PROSTUPU 1:25



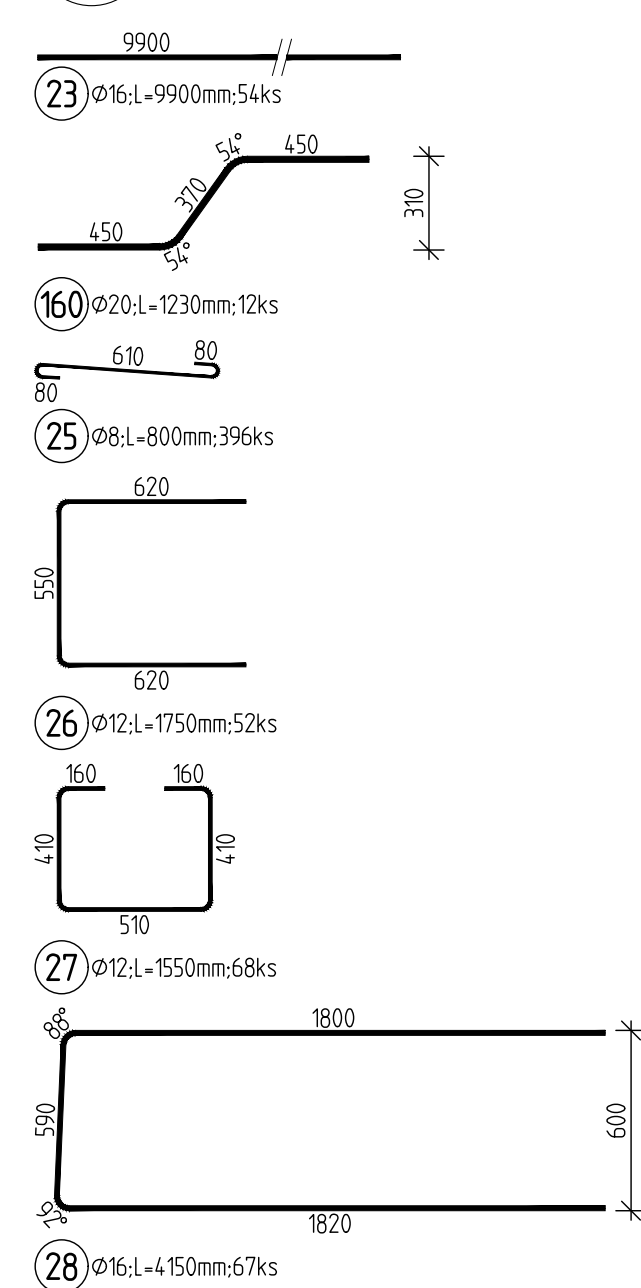
3
10. A 11.

VÝPIS VÝTUŽE ZÁKLADU – DÍL 10. A 11.
1:25

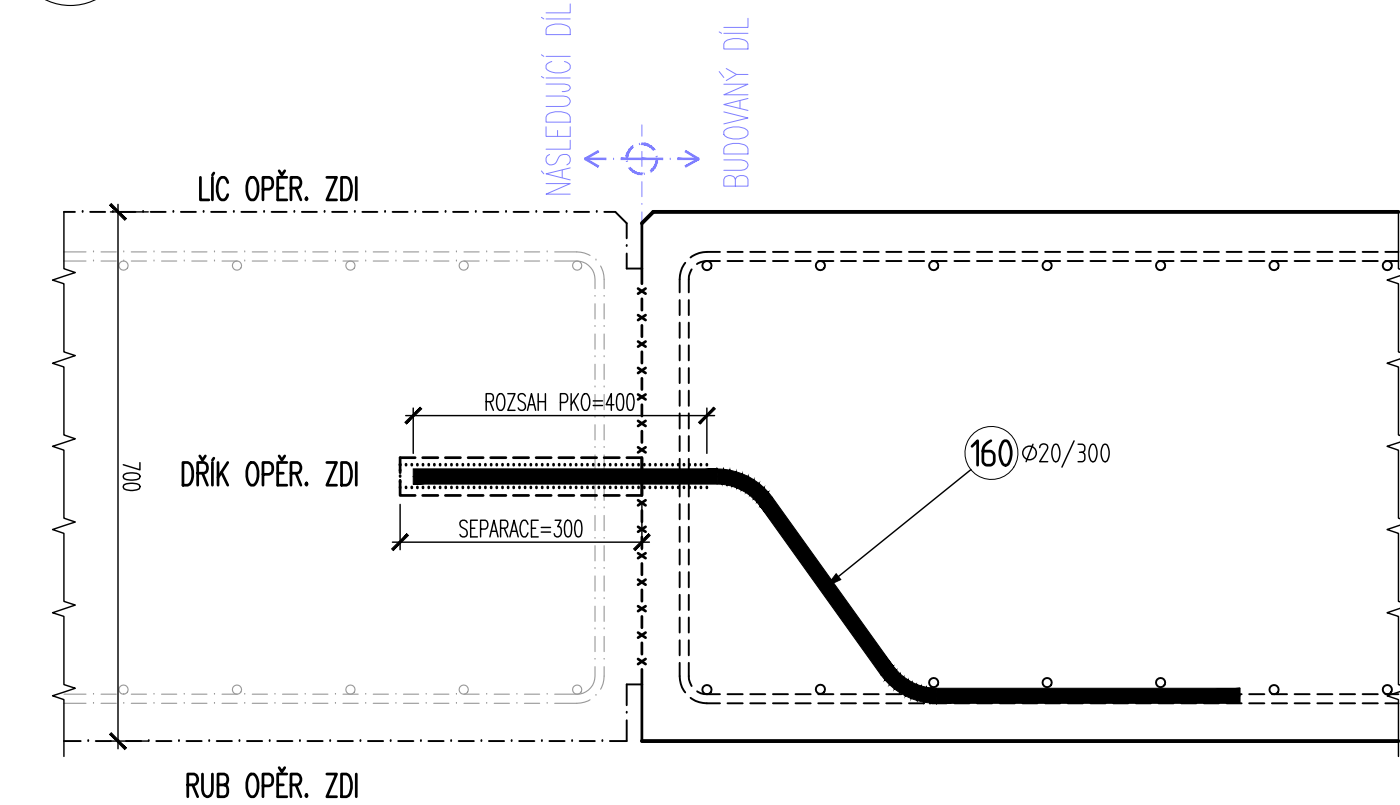


DŘÍK
10. A 11.

VÝPIS VÝTUŽE DŘÍKU – DÍL 10. A 11.
1:25



DETAIL VYZTUŽENÍ PRACOVNÍ SPÁRY
PŮDORYS 1:10



Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500		
				12	16	25
3	16	9850	47		462.9	
4	25	3850	67			257.9
5	16	3900	67		261.3	
8	12	1600	10	16.0		
9	12	1600	12	19.2		
10	12	1650	20	33.0		
11	16	2300	22		50.6	
12	16	2400	22		52.8	
13	16	4400	67		294.8	
14	25	4400	67			294.8
Pocet prvku				CELKOVÁ DELKA [m]	68.2	1122.5
2				HMDTNDST [kg]	60.5	1771.6
				CELKOVÁ HMDT. [kg]		3962.1
HMDT. PRO 2 PRVKY						7924.2

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500
				16
29	16	1500	8	12.0
Pocet prvku				CELKOVÁ DELKA [m]
3				HMDTNDST [kg]
				CELKOVÁ HMDT. [kg]
HMDT. PRO 3 PRVKY				56.8

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	B 500			
				8	12	16	20
23	16	9900	54			534.6	
25	8	800	396	316.8			
26	12	1750	52		91.0		
27	12	1550	68		105.4		
28	16	4150	67			278.1	
160	20	1230	12				14.8
Pocet prvku				CELKOVÁ DELKA [m]	316.8	196.4	812.7
2				HMDTNDST [kg]	125.0	174.4	1282.6
				CELKOVÁ HMDT. [kg]			1618.4
HMDT. PRO 2 PRVKY							3236.8

MATERIÁLY

BETONY A MALTY:

dle TKP 18. a dle ČSN EN 206+A1

ŽB. MONOLITICKÁ SPODNÍ STAVBA

ŽB. MONOLITICKÁ NOSNÁ KONSTRUKCE

C30/37

XF2, XD1 – Cl 0,40; Dmax 22 – S4

C30/37

XF2, XD1 – Cl 0,40; Dmax 22 – S4

VÝTUŽ:

označení dle ČSN EN 10080, EN 10138

BETONÁŘSKÁ VÝTUŽ

KRYTÍ:

MINIMÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA

NOMINÁLNÍ KRYCÍ VRSTVA

B 500B

45mm

55mm

PŘÍPUSTNÉ ODCHYLKY PRO BETONÁŘSKOU VÝTUŽ:

POLOHA BETONÁŘSKÉ VÝTUŽE

h ... VÝŠKA PRŮŘEZU

h <= 150 mm

h = 400 mm

h >= 2500 mm

MINIMÁLNÍ

STYKOVÁNÍ PŘESAHEM

TOLERANČNÍ TŘÍDA 1

+10 mm

+15 mm

+20 mm

-10 mm

TOLERANČNÍ TŘÍDA 2

+5 mm

+15 mm

+20 mm

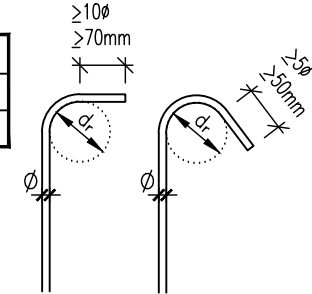
-10 mm

(MEZILEHLÉ HODNOTY SE INTERPOLUJÍ)

(ZÁVISÍ NA d_{bet})

NEJMENŠÍ VNITŘNÍ PRŮMĚRY dr PRO OHÝBÁNÍ
VÝTUŽE DLE ČSN EN 1992-1-1

PRŮMĚR PRUTU	dr
Ø ≤ 16	4 D
Ø > 16	7 D



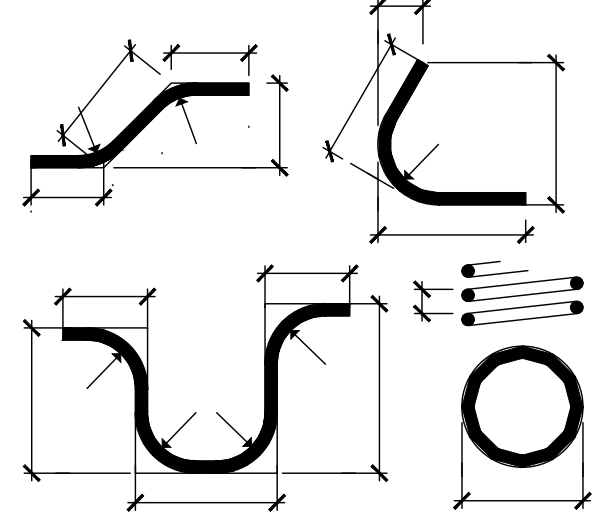
ZPŮSOB VYKRESLOVÁNÍ VÝTUŽE:

CELKOVÉ DÉLKY VLOŽEK JSOU SKUTEČNÉ ROZVINUTÉ DÉLKY.

NEPOPSANÉ OHLY MAJÍ 45°, 90° NEBO 180°.

NEJSOU POPISOVÁNY POLOMĚRY OHÝBÁNÍ ROVNÉ dr.

ZPŮSOB KÓTOVÁNÍ VLOŽEK:



SO253
RDS

SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM:		S–JTSK		
VÝŠKOVÝ SYSTÉM:		BdV		
KRESLIL:	ING. MARTIN HYŘS			
ZPRACOVAL:	ING. MARTIN HYŘS			
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA			
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA			
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA			
KRAJ: KRALOVÉHRADECKÝ	OKRES: TRUTNOV	OBEC: DOULI OLEŠNÁ	STUPEŇ:	RDS
INVESTOR: KRALOVÉHRADECKÝ KRAJ, PIVOVARSKÉ NÁM. 1245, 500 03 HRADEC KRALOVÉ			ZAK.ČÍSLO:	2541–21–4
AKCE:			ARCHIVNÍ ČÍSLO:	2541
II/325 CHLUM – VELKÝ VŘEŠŤOV – MOSTEK – ČÁST IV				DATUM: 12/2021
OBJEKT: SO 253 – OPĚRNÁ ZEď V KM 34,104 – 34,228				FORMÁT: A4
OBSAH:				MĚŘÍTKO: 1:10; 25
VÝTUŽ OPĚRNÉ ZDI – DÍL 10. A 11.				ČÍSLO SOUPRAVY: ČÍSLO PŘÍLOHY: 13.