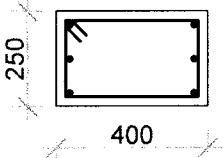
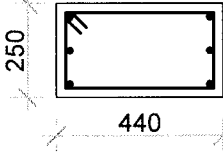
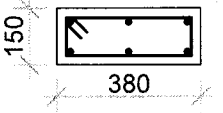
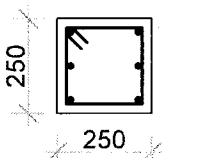
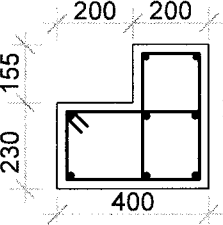
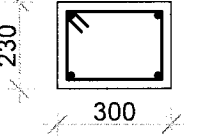
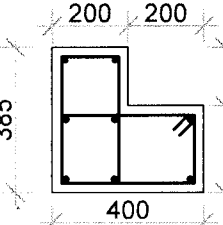
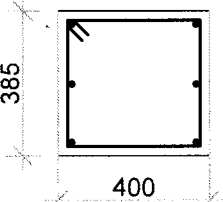
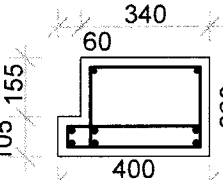


Stavebník	Střední škola technická a řemeslná, Nový Bydžov, Dr. M. Tyrše 112		Jiří Černý 503 64 Měník 99 projekty PS	
Místo	SŠTŘ, Nový Bydžov, výukové centrum Hlušice, k.ú. Hlušice č.parc. 1/6, 578, 610, 611			
Vypracoval	Ing. Alena Hladíková, Ing. Jiří Otčenášek, Jiří Černý			
Kreslil	Pavel Kraus		Jazyk cs	Arch. č. 447
Projekt	Modernizace dílenského areálu SŠTŘ Nový Bydžov - Hlušice		Datum 2017-01	Měřítko 1 : 20
Status dokumentu	DPS		Výkr. č.	Paré č.
Označení dokumentu	Stavební část	Kód dokumentu: & CLC	K 4	
Výkres, část	Tabulka ztužujících věnců, schéma vyztužení			

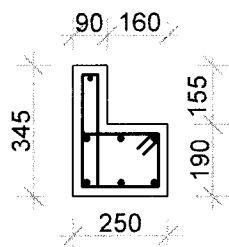
TABULKA ZTUŽUJÍCÍCH VĚNCŮ, SCHÉMA VYZTUŽENÍ

OZNAČENÍ

DÉLKA CELKEM M

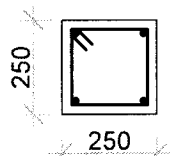
V1		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	88,508
V2		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	56,430
V3		3øR12 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM	2,350
V4		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR6 PO 200 MM	102,950
V5		2øR8 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM 3øR12	5,160
V6		2 x 2øR12 TŘMÍNKY øR6 PO 200 MM	5,100
V7		2øR8 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM 3øR12	4,700
V8		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	1,450
V9		2øR12 3øR8 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM 3øR12	8,050

V10 18,400



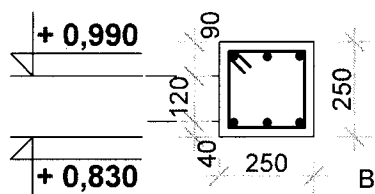
1 \varnothing R8
3 \varnothing R12
TŘMÍNKY \varnothing R6 PO 200 MM
3 \varnothing R12

V11 7,800



2 \varnothing R12
TŘMÍNKY \varnothing R8 PO 150 MM
2 \varnothing R12
NADEDVEŘNÍ PŘEKŁAD
KOTVENÝ Z JEDNÉ STRANY
DO ŽEL. BET. SLOUPU

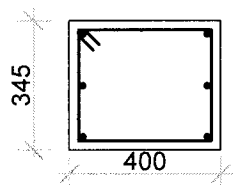
V12 PRŮVLAK POD ZDÍ U SCHODIŠTĚ 7,950



3 \varnothing R16
TŘMÍNKY \varnothing R8 PO 150 MM
3 \varnothing R16

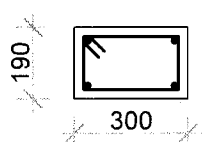
BUDE KOTVENA MEZIPODESTA SCHODIŠTĚ Č.1,
(U SCHODIŠTĚ Č.2 OBDOBNĚ) -
SPODNÍ LÍČ PRŮVLAKU NA + 0,830 A NA + 0,990

V13 9,730



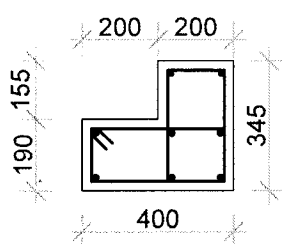
2 x 3 \varnothing R12
TŘMÍNKY \varnothing R8 PO 200 MM

V14 5,100



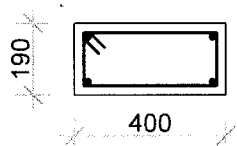
2 x 2 \varnothing R12
TŘMÍNKY \varnothing R6 PO 200 MM

V15 10,400



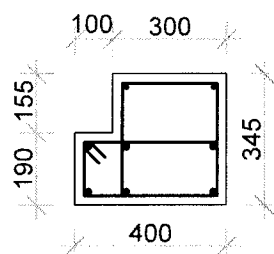
2 \varnothing R8
3 \varnothing R12
TŘMÍNKY \varnothing R8 PO 200 MM
3 \varnothing R12

V16 6,300

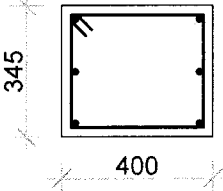
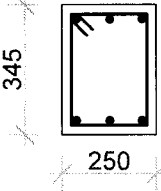
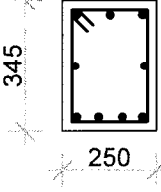
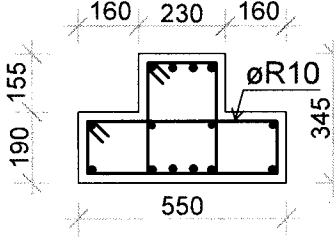
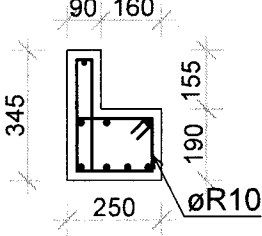
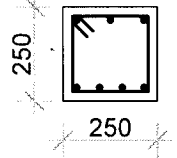
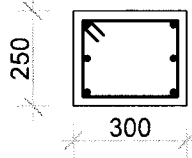
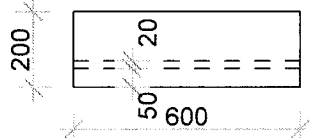


2 x 2 \varnothing R12
TŘMÍNKY \varnothing R8 PO 200 MM

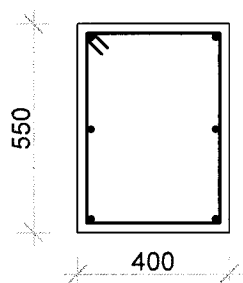
V17 14,930



2 \varnothing R8
3 \varnothing R12
TŘMÍNKY \varnothing R8 PO 200 MM
3 \varnothing R12

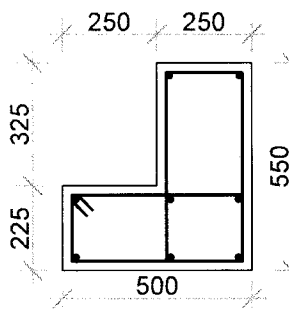
V18		<p>2 x 3ØR12</p> <p>TŘMÍNKY ØR8 PO 200 MM</p>	1,982
V19	<p>PRŮVLAK POD ZDÍ 2.NP</p> 	<p>3ØR16</p> <p>TŘMÍNKY ØR8 PO 150 MM</p> <p>3ØR16</p>	1,950
V20	<p>PRŮVLAK NAD PROSTUPEM PRO ZT</p> 	<p>3ØR16</p> <p>2ØR12</p> <p>TŘMÍNKY ØR8 PO 150 MM</p> <p>4ØR16</p>	1,100
V21	<p>PRŮVLAK POD STROPEM 1.NP</p> 	<p>4ØR16</p> <p>4ØR8</p> <p>TŘMÍNKY ØR10 PO 150 MM</p> <p>TŘMÍNKY ØR10 PO 150 MM</p> <p>6ØR16.</p>	2,160
V22	<p>PRŮVLAK NAD PROSTUPEM PRO ZT</p> 	<p>1ØR8</p> <p>3ØR16</p> <p>TŘMÍNKY ØR8 PO 150 MM</p> <p>TŘMÍNKY ØR10 PO 150 MM</p> <p>4ØR16</p>	7,067
V23	<p>PRŮVLAK NAD PROSTUPEM PRO ZT</p> 	<p>3ØR16</p> <p>TŘMÍNKY ØR8 PO 150 MM</p> <p>4ØR16</p>	2,160
V24		<p>2 x 3ØR12</p> <p>TŘMÍNKY ØR6 PO 200 MM</p>	34,390
V25		<p>2 x SVAŘOVANÁ SÍŤ</p> <p>Ø 8 MM S OKY 100/100</p>	1,250

V26 2 x 3øR12 18,950



TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM

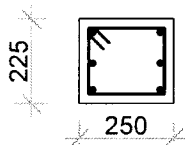
V27 0,650



2øR8

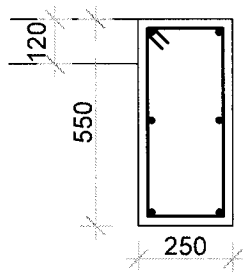
3øR12
TŘMÍNKY øR10 PO 150 MM
3øR12
Z JEDNÉ STRANY KOTVENO
DO ŽEL. BET. SLOUPU

V28 59,366



2 x 3øR12
TŘMÍNKY øR6 PO 200 MM

V29 74,200

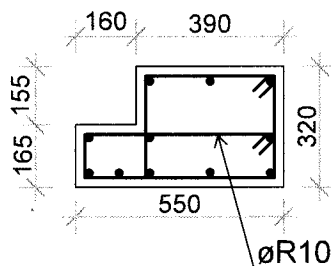


2 x 3øR12

TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM

NA SCHODIŠTI BUDE VETKNUTÁ
SCHODIŠŤOVÁ PODESTA

V30 PRŮVLAK POD STROPEM 3.NP 2,150



3øR16

TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM

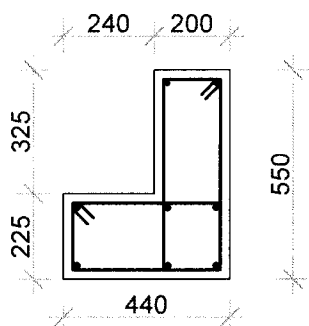
TŘMÍNKY øR10 PO 150 MM

3øR12

5øR16

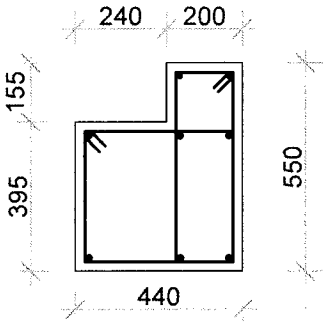
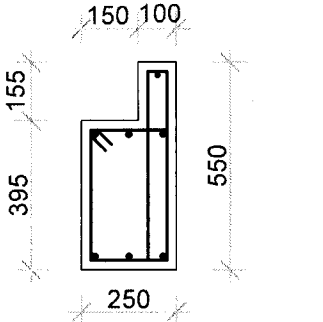
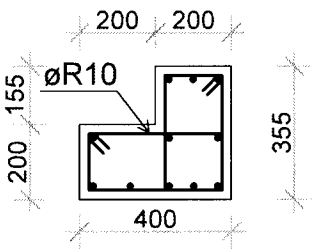
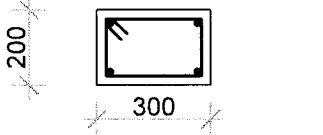
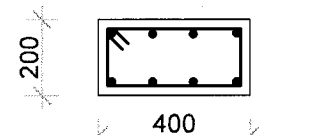
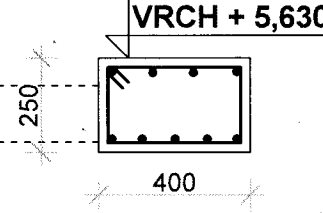
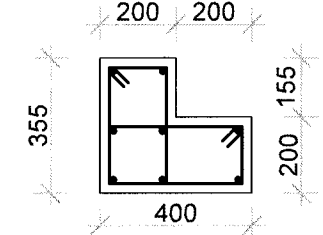
øR10

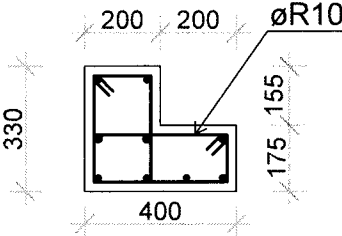
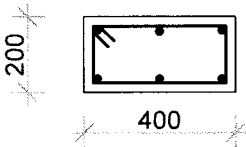
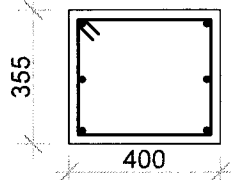
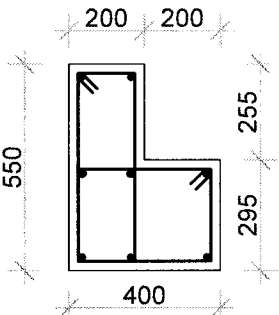
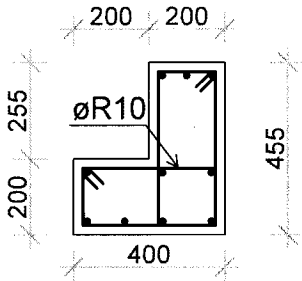
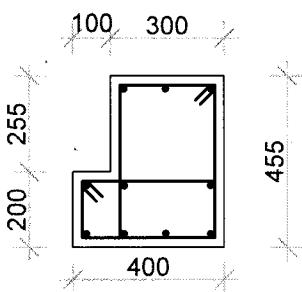
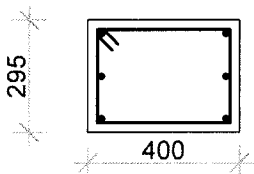
V31 47,350



2øR8

3øR12
TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM
3øR12

V32		<p>2øR8 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM 3øR12</p>	7,910
V33		<p>1øR8 3øR12 TŘMÍNKY øR6 PO 200 MM 3øR12</p>	3,700
V34		<p>3øR12 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM TŘMÍNKY øR10 PO 150 MM 5øR12 TVOŘÍ ZÁROVEŇ NADOKENNÍ PŘEKLAD VE 2.NP</p>	20,080
V35		<p>2 x 2øR12 TŘMÍNKY øR6 PO 200 MM</p>	5,100
V36		<p>4øR16 4øR16 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM TVOŘÍ PRŮVLAK</p>	2,100
V37		<p>4øR16 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM 5øR16 TVOŘÍ PRŮVLAK V ÚROVNI PANELŮ, Z JEDNÉ STRANY JE NA ČÁSTI VETKNUTA SCHODIŠŤOVÁ PODESTA</p>	3,000
V38		<p>2øR8 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM 3øR12</p>	5,955

V39		2øR12 3øR16 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM TŘMÍNKY øR10 PO 150 MM 4øR16 ZÁROVEŇ JAKO PŘEKŁAD NAD DVEŘMI DO VÝTAHU	1,830
V40		3øR12 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM ZÁROVEŇ JAKO PŘEKŁAD NAD DVEŘMI	2,100
V41		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	2,600
V42		2øR8 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM 3øR12	5,200
V43		3øR16 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM 3øR8 TŘMÍNKY øR10 PO 150 MM 4øR16 ČÁST ZÁROVEŇ JAKO PŘEKŁAD NAD DVEŘMI	5,300
V44		3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM 3øR8 4øR12 TVOŘÍ ZÁROVEŇ NADOKENNÍ PŘEKŁADY	7,800
V45		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	25,500

V46		2øR8 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM 3øR12 3øR12	36,880
V47		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	15,300
V48		2øR8 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM 3øR12	1,550
V49		2øR12 2øR12 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM ZÁROVEŇ JAKO NADOKENNÍ PŘEKLAD ZÁROVEŇ JAKO NADEDVEŘNÍ PŘEKLAD	19,715 PŘEKLAD NAD ÚT6 NA + 3,080 1,800 1,600
V50		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	155,230
V51		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	35,700
V52		2 x 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	57,990
V53		3øR12 2øR12 3øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 200 MM	9,805

+ 4,090
+ 1,690 (DL. 1600 MM)

V54		4 øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM 4 øR12	PŘEKLAD NAD DVEŘMI NA JEDNOM KONCI KOTVENO DO ŽEL. BET. SLOUPU	4,520
V55		4 øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM 4 øR12	PŘEKLAD NAD OKNEM NA JEDNOM KONCI KOTVENO DO ŽEL. BET. SLOUPU	1,355
V56		2øR8 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM 3øR12 TŘMÍNKY øR10 PO 150 MM 5øR16	TVOŘÍ PŘEKLAD	2,850
V57		4 øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM 4 øR12	PŘEKLAD NAD DVEŘMI NA JEDNOM KONCI KOTVENO DO ŽEL. BET. SLOUPU	2,840
V58		2 øR12 TŘMÍNKY øR8 PO 150 MM 3 øR12	NADEDVEŘNÍ PŘEKLAD KOTVEN DO V49	2,000

Z HLEDISKA PBŘ BUDE:

- KRYTÍ ARMOVACÍ VÝZTUŽE U ŽELEZOBETONOVÝCH SLOUPŮ, PŘEKLADŮ, PRŮVLAKŮ MIN. 30 MM
- KRYTÍ ARMOVACÍ VÝZTUŽE U ŽELEZOBETONOVÝCH SCHODIŠŤOVÝCH DESEK MIN. 10 MM