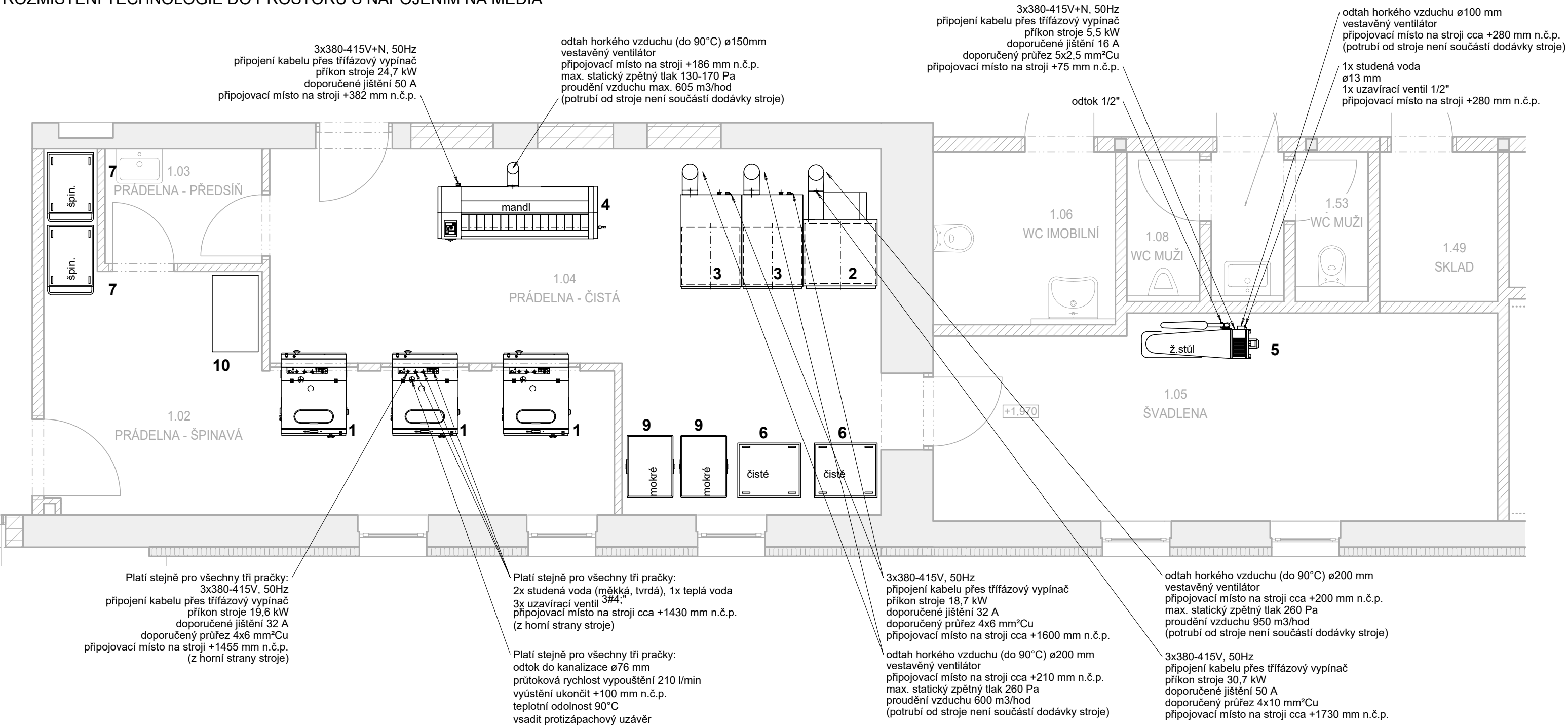


ROZMÍSTĚNÍ TECHNOLOGIE DO PROSTORU S NAPOJENÍM NA MÉDIA



POZNÁMKA

<p>NAPĚTOVÁ SOUSTAVA: 3+N+PE 400V/230V TN-C-S Celkový instalovaný příkon: 157,1 kW</p> <p>Umístění vypínačů přizpůsobit požadavkům na obsluhu a bezpečnost. Nezávisle na přívodním kabelu musí být stroje připojeny k ochrannému systému uzemnění prádelny s použitím samostatného vodiče.</p>
<p>Pračky FXB jsou vybaveny třemi napouštěcími ventily ^{3#4}:Pračky FXB jsou vybaveny třemi napouštěcími ventily " pro připojení tří vod (studená měkká, studená tvrdá a teplá). Pro správnou funkci je nutné připojit všechny ventily na přívody vody. Jestliže není kterákoliv z připojovaných, je nutné napojit ventily např. na studenou vodu. Pro připojení praček použijte přívodní hadice s těsněním (součástí praček). Přívodní potrubí opatřete uzavíracími ventily ^{3#4}, hadice s těsněním (součástí praček). Přívodní potrubí opatřete uzavíracími ventily - nejsou součástí dodávky stroje.</p>
<p>Stroj byl navržen se zabudováním "AB" systémem se vzduchovou mezerou podle EN1717. Nicméně, když bude pitná voda připojena ke stroji musí být namontován v místě spojení mezi přívodem vody a strojem schválený dvojitý zpětný ventil nebo jiné neméně účinné zařízení, které poskytuje ochranu nejméně třetí kategorie zabraňující zpětnému toku kapaliny.</p>
<p>Maximální teplota vypouštěné odpadní vody z pračky - do 90°C (v závislosti na programu). Do kanalizačního potrubí vsadte protizápachový uzávěr.</p>
<p>Sušič produkuje vlhký horký vzduch a hořlavý prach. Z důvodů snížení rizika požáru musí být horký vzduch odveden do vnějšího ovzduší kouřovodem. Konstrukce kouřovodu musí být taková, aby kondenzát, vzniklý při spouštění spotřebiče ze studeného stavu, byl buď zachycen a odpařen, nebo byl odveden. Pro odvodní potrubí použijte nehořlavý materiál. Neinstalujte žehlič, sušič nebo jiné spotřebiče se spádovým odvětráním do stejné místnosti.</p>
<p>Průmyslové sušiče a žehliče smí být umístěny jen ve větratelných prostorech. Do prostoru sušení je nutný přívod vzduchu z okolního prostředí (vně budovy). Otvory pro přívod vzduchu musí být umístěny co nejbližší ke strojům. Velikost otvoru je pro každý stroj 0,2 m².</p>
<p>Stěnu mezi zdi a pračkou FXB vyplnit sádkokartonem o maximální tloušťce 50mm. Sádkokarton připevnit ke zdi konstrukcí z tenkostěnných profilů L. Mezeru mezi pračkou FXB a konstrukcí možno vyplnit těsnícím profilem z mikroporézní PVC pryže.</p>

VÝPOČET SPOTŘEB

ks	STROJ	studená voda (program s přeдеpráním 90°C)		připojení vody
		l/hod/ks	l/hod	
3	Bariérová pračka s odstředěním	280	840	3x 3/4"
1	Žehlicí deska, parní vyvíječ se žehličkou	5	5	ø13 mm
CELKEM		845		

ks	STROJ	elektrická energie - instalovaný příkon		
		el. provedení stroje	kW/ks	kW
3	Bariérová pračka s odstředěním	3x380-415V	19,6	58,8
1	Žehlicí deska, parní vyvíječ se žehličkou	3x380-415V+N	5,5	5,5
1	Bubnový sušič	3x380-415V	30,7	30,7
2	Bubnový sušič	3x380-415V	18,7	37,4
1	Válcový žehlič	3x380-415V+N	24,7	24,7
CELKEM			157,1	

ks	STROJ	odtah horkého vzduchu			
		průměr odtahového potrubí	průtok vzduchu m3/hour/pc	celk. průtok vzduchu m3/hour	max. statický zpětný tlak
1	Bubnový sušič	ø200 mm	950	950	260 Pa
2	Bubnový sušič	ø200 mm	600	1200	260 Pa
1	Žehlicí deska, parní vyvíječ se žehličkou	ø100 mm			
1	Válcový žehlič	ø150 mm	605	605	130 - 170 Pa
CELKEM			2755		

LEGENDA TECHNOLOGIE

Poz.	ks	TYP STROJE
1	3	BARIÉROVÁ PRAČKA S Odstředěním
2	1	BUBNOVÝ SUŠIČ
3	2	BUBNOVÝ SUŠIČ
4	1	VÁLCOVÝ ŽEHLIČ
5	1	ŽEHLIČÍ PRKNO
6	2	POJÍZDNÝ VOZÍK NA ČISTÉ PRÁDL
7	2	POJÍZDNÝ VOZÍK NA ŠPINAVÉ PRÁDL
8	/	POJÍZDNÝ VOZÍK NA SBĚR ŠPINAVÉHO PRÁDLA
9	2	POJÍZDNÝ VOZÍK NA MOKRÉ PRÁDL
10	1	REGÁL

	Autoři	
	±0,000 = 503,500 souř. systém JTSK, výškový systém BpV	
	Hlavní architekt	
	Ing. Vladimír Vokatý	

Investor: Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ IČO: 708 89 546	Generální projektant:  Architektonická, projektová a inženýrská společnost PRAŽSKÁ 169, TRUTNOV 541 31, TEL.: 499 859 011, info@atip.cz		Vedoucí projektu	Hlavní inženýr projektu
			Ing. Vladimír Vokatý	Ing. Lukáš Najman

Zpracovatel dílu: Aliance Laundry CE s.r.o. Místecká 1116 742 58 PŘÍBOR	Zodpovědný projektant dílu	Vypracoval	Kontroloval	
	Jiří Horák	Jiří Horák	Ing. Vladimír Vokatý	

stavba HAJNICE BAREVNÉ DOMKY	číslo stavby 1	stupeň dokumentace Dokumentace pro provedení stavby			
		zakázkové číslo 190603			
objekt [SO] SO-02 ADMINISTRATIVNÍ A PROVOZNÍ BUDOVA	měřítko 1:50				
díl / profese D.2.2.2 - Prádelna	datum dokončení - revize 00 12.2019		datum revize		
název přílohy ROZMÍSTĚNÍ TECHNOLOGIE A NAPOJENÍ NA MÉDIA	DPS stupeň	SO-02 SO/PS	PR.02 číslo výkresu	00 revize	