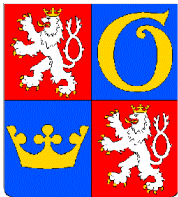




REVIZE Č.	TEXT ZMĚNY- ODŮVODNĚNÍ	DATUM

ČÁST C

SO 103

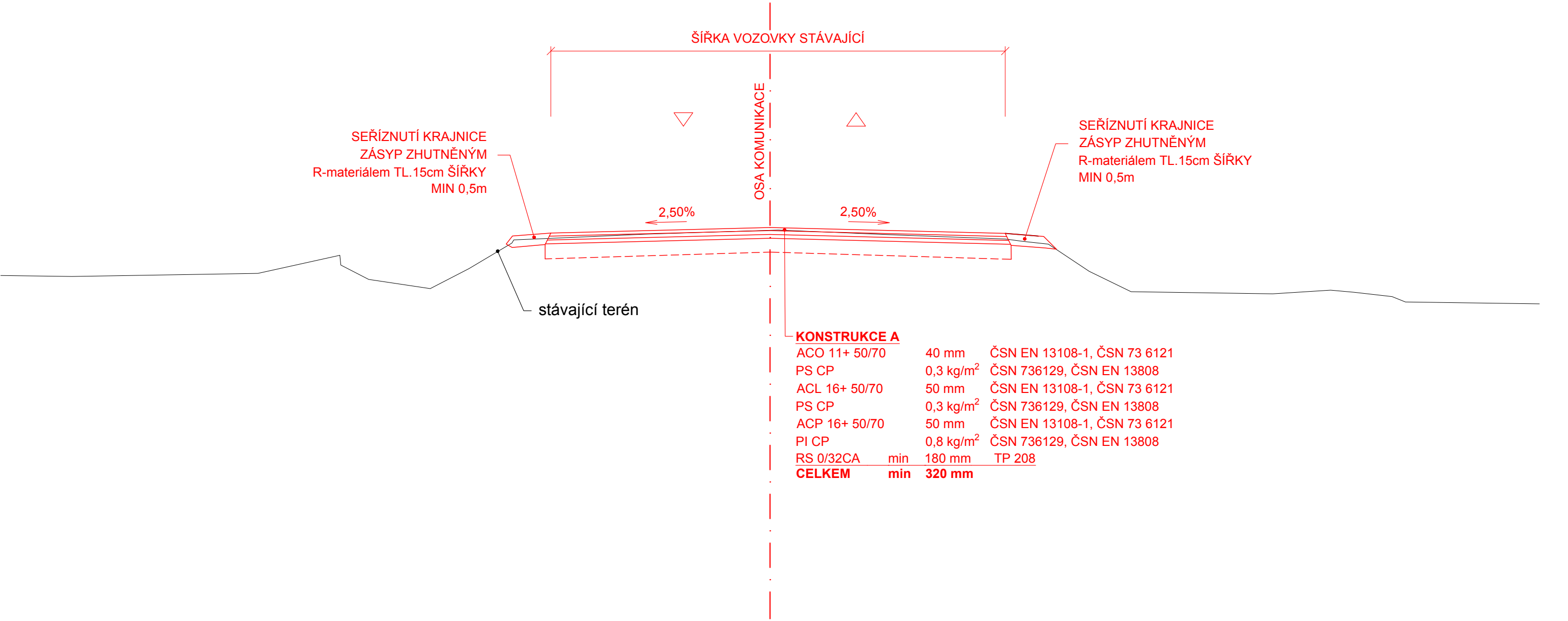
Souřadnicový systém S-JTSK, Výškový systém Bpv

Objednatel:		Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03, Hradec Králové IČ: 708 89 546	 ÚDRŽBA SILNIC Královéhradeckého kraje a.s.
-------------	---	---	---

Zhotovitel:	 ADVISIA s.r.o., Pernerova 659/31a Praha 8, Karlín, PSČ 186 00	Hlavní inženýr projektu Ing. Miroslav VĚTROVSKÝ <i>[Signature]</i> Kontroloval Ing. Miroslav VĚTROVSKÝ <i>[Signature]</i> Zodpovědný projektant Ing. Miloš NĚMEC <i>[Signature]</i>
-------------	--	--

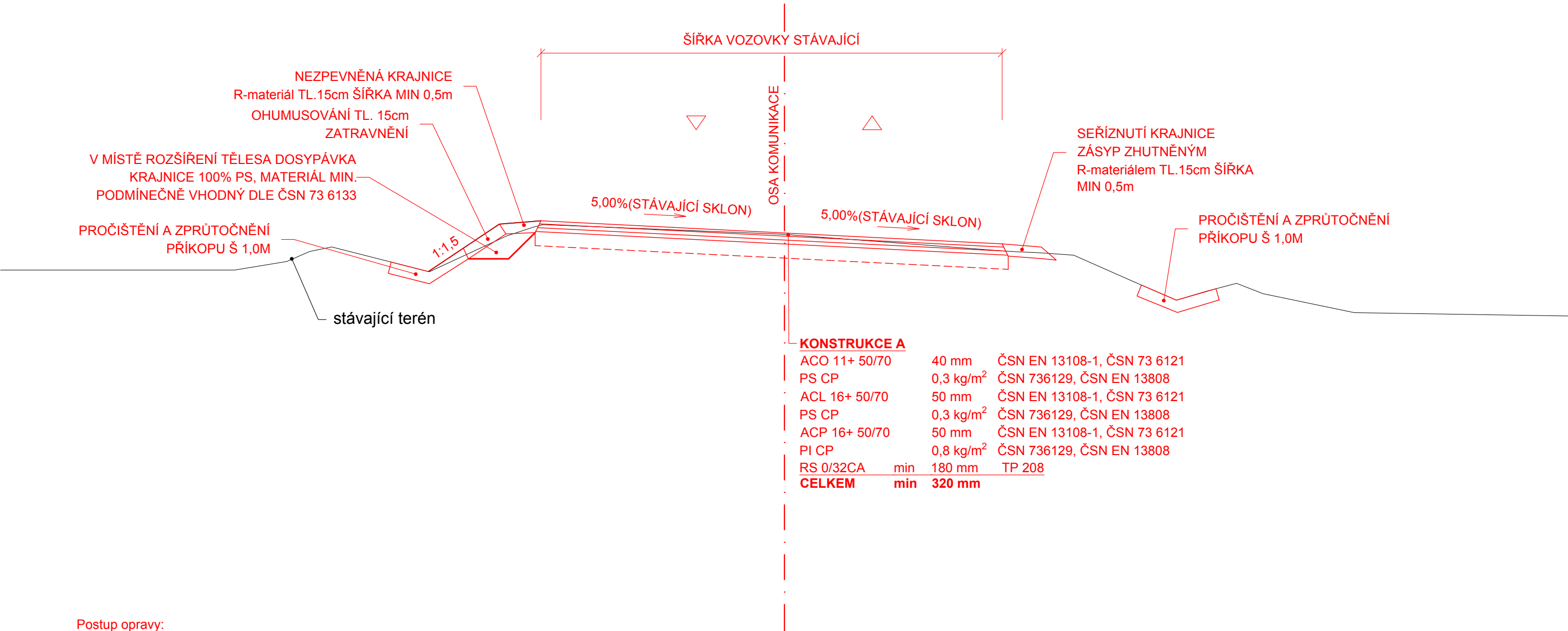
Akce:	Silnice II/285 Jaroměř - Nové Město nad Metují, úseky 1,2 a 3	Čís. zakázky:	17-015-A
Objekt:	SO 103 - Silnice II/285 - 21,639 - km 25,394	Datum:	03/2018
Příloha:	VZOROVÉ ŘEZY	Formát:	15/A4
		Měřítko:	1:50
		Stupeň:	DSP/PDPS
		Číslo přílohy:	04
		Číslo revize:	00

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN



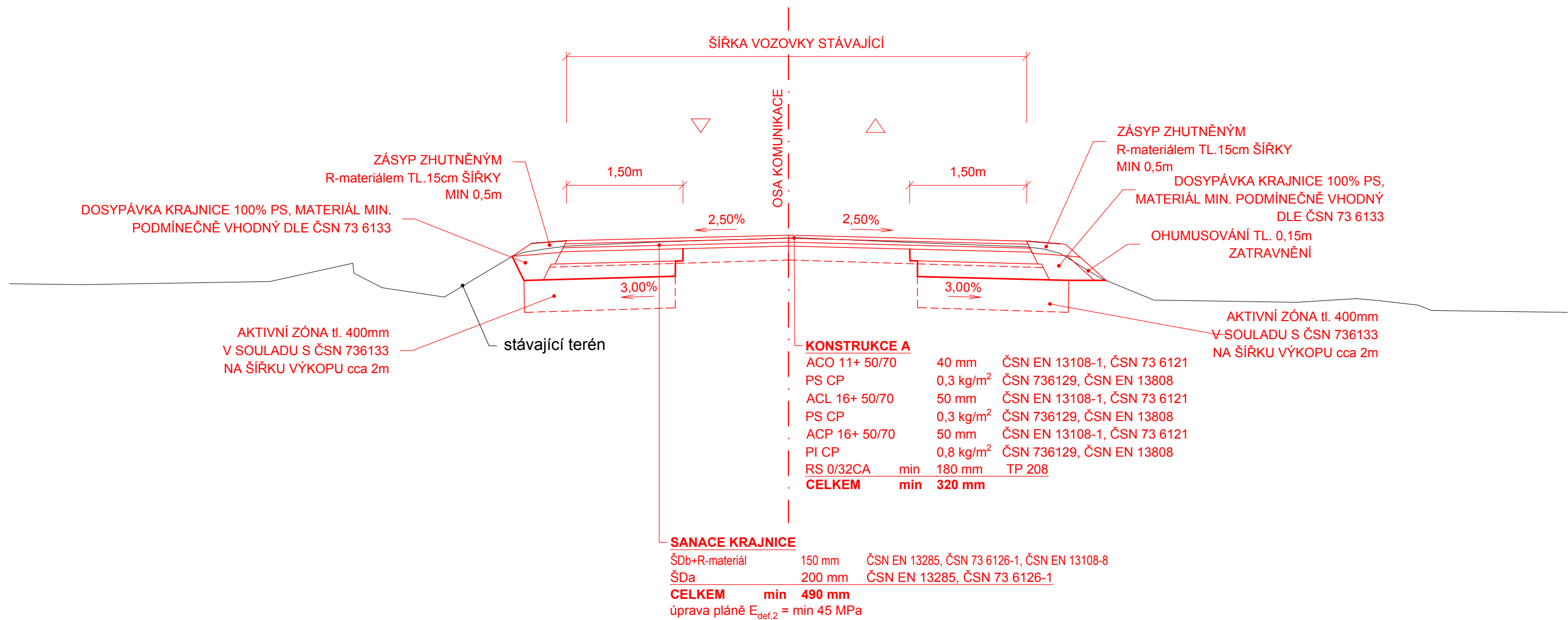
- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety, v úseku intavilánu Nahořany frézování asf vrstev až na úroveň stávající dlažby
 - odstranění podkladu z dlažby, kde se vyskytuje
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

ŘEZ V OBLOUKU, EXTRAVILÁN



- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety, v úseku intavilánu Nahořany frézování asf vrstev až na úroveň stávající dlažby
 - odstranění podkladu z dlažby, kde se vyskytuje
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

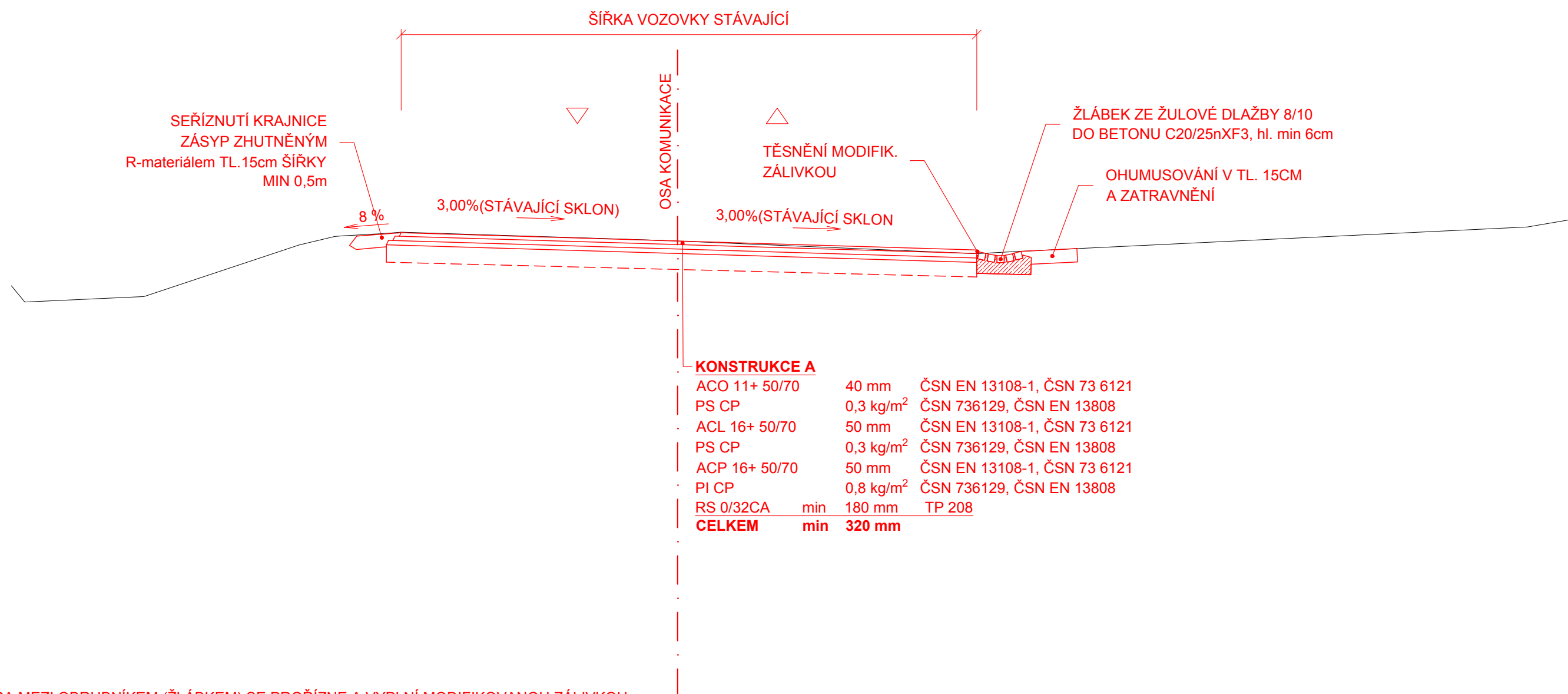
ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, ŘEZ V MÍSTĚ SANACE KRAJNIC(PŘEDPOKLAD CCA 25% DÉLKY)



- POZN.:
- JAKO R-MATERIÁL BUDE POUŽITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA OBSAHUJÍCÍ PAU
 - JAKO ŠDb SE PŘEDPOKLÁDÁ POUŽITÍ RECYKLÁTU A VYBOURANÝCH MATERIÁLŮ Z PODKLADNÍCH VRSTEV VOZOVKY

- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety, v úseku intavilánu Nahořany frézování asf vrstev až na úroveň stávající dlažby
 - odstranění podkladu z dlažby, kde se vyskytuje
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

ŘEZ V OBLOUKU, INTRAVILÁN, OBEC MĚSTEC, OBNOVA ODVODŇOVACÍHO RIGOLU



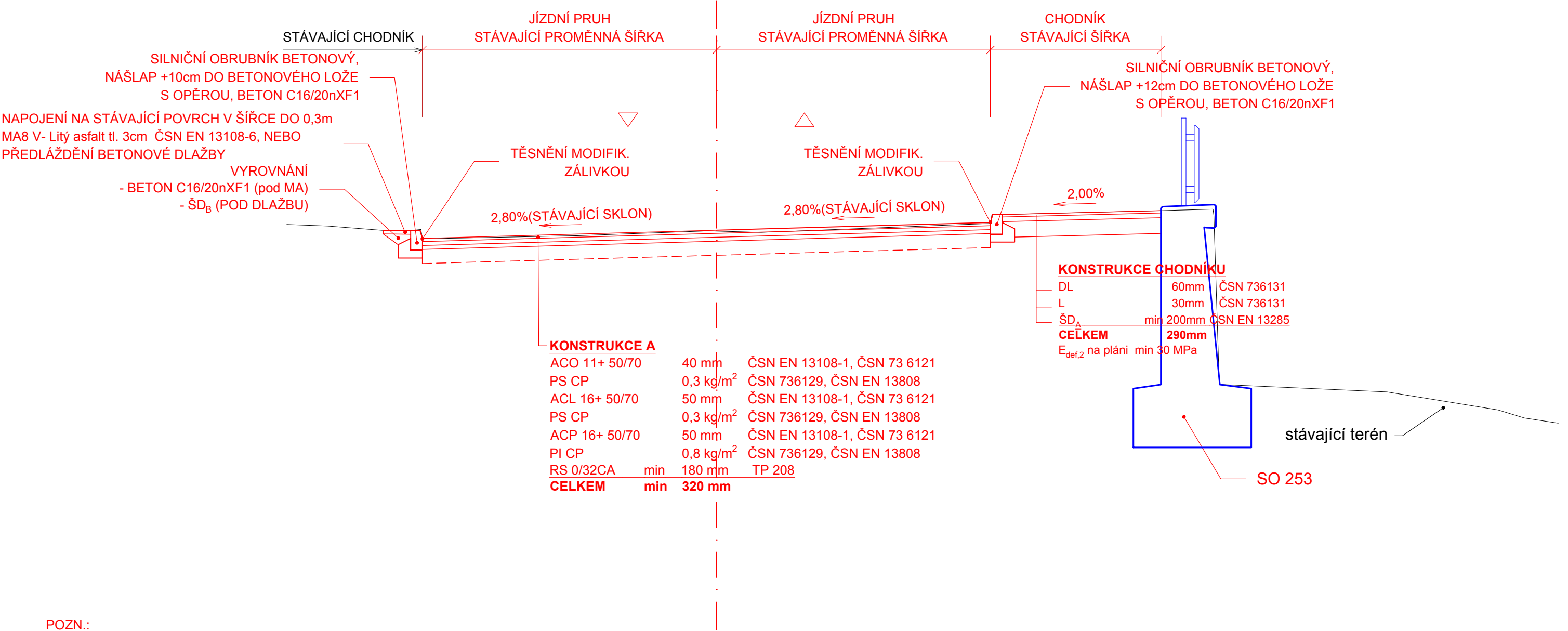
POZN.:
- SPÁRA MEZI OBRUBNÍKEM (ŽLÁBKEM) SE PROŘÍZNE A VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ZÁLIVKOU

- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety, v úseku intravilánu Nahořany frézování asf vrstev až na úroveň stávající dlažby
 - odstranění podkladu z dlažby, kde se vyskytuje
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.4
M 1:50

ŘEZ V OBLOUKU, INTRAVILÁN, OBEC MĚSTEC, ODVODŇOVACÍ RIGOL

ŘEZ V OBLOUKU, INTRAVILÁN, NAHOŘANY, V MÍSTĚ OPĚRNÉ ZDI
km 24,209 00



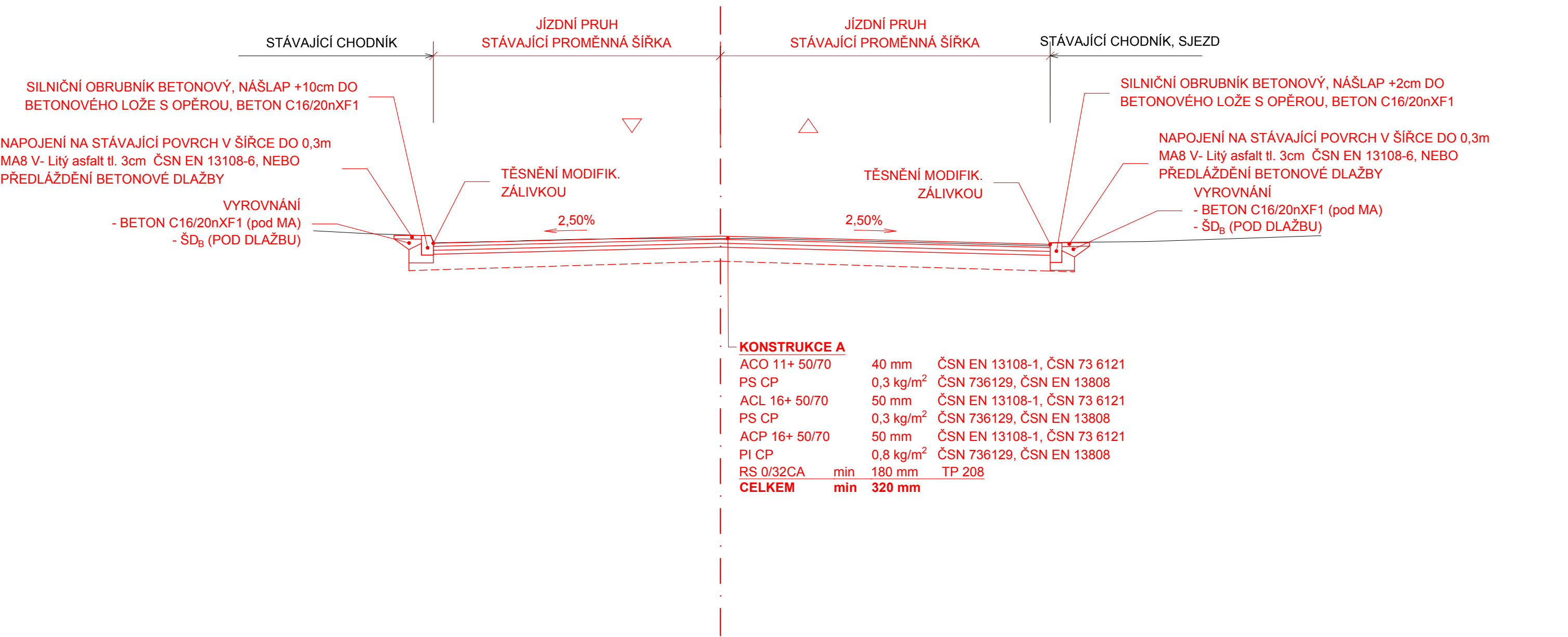
POZN.:
- SPÁRA MEZI OBRUBNÍKEM (ŽLÁBKEM) SE PROŘÍZNE A VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ZÁLIVKOU

- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety, v úseku intravilánu Nahořany frézování asf vrstev až na úroveň stávající dlažby
 - odstranění podkladu z dlažby, kde se vyskytuje
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojiv - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.5
M 1:50

ŘEZ V OBLOUKU, INTRAVILÁN, V OBCI NAHOŘANY, V MÍSTĚ OPĚRNÉ ZDI

ŘEZ V PŘÍMÉ, INTRAVILÁN, NAHOŘANY



POZN.:
- SPÁRA MEZI OBRUBNÍKEM (ŽLÁBKEM) SE PROŘÍZNE A VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ZÁLIVKOU

- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety, v úseku intravilánu Nahořany frézování asf vrstev až na úroveň stávající dlažby
 - odstranění podkladu z dlažby, kde se vyskytuje
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál.
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).