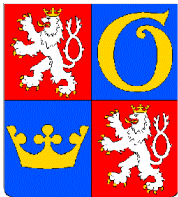




REVIZE Č.	TEXT ZMĚNY- ODŮVODNĚNÍ	DATUM

ČÁST C

SO 101

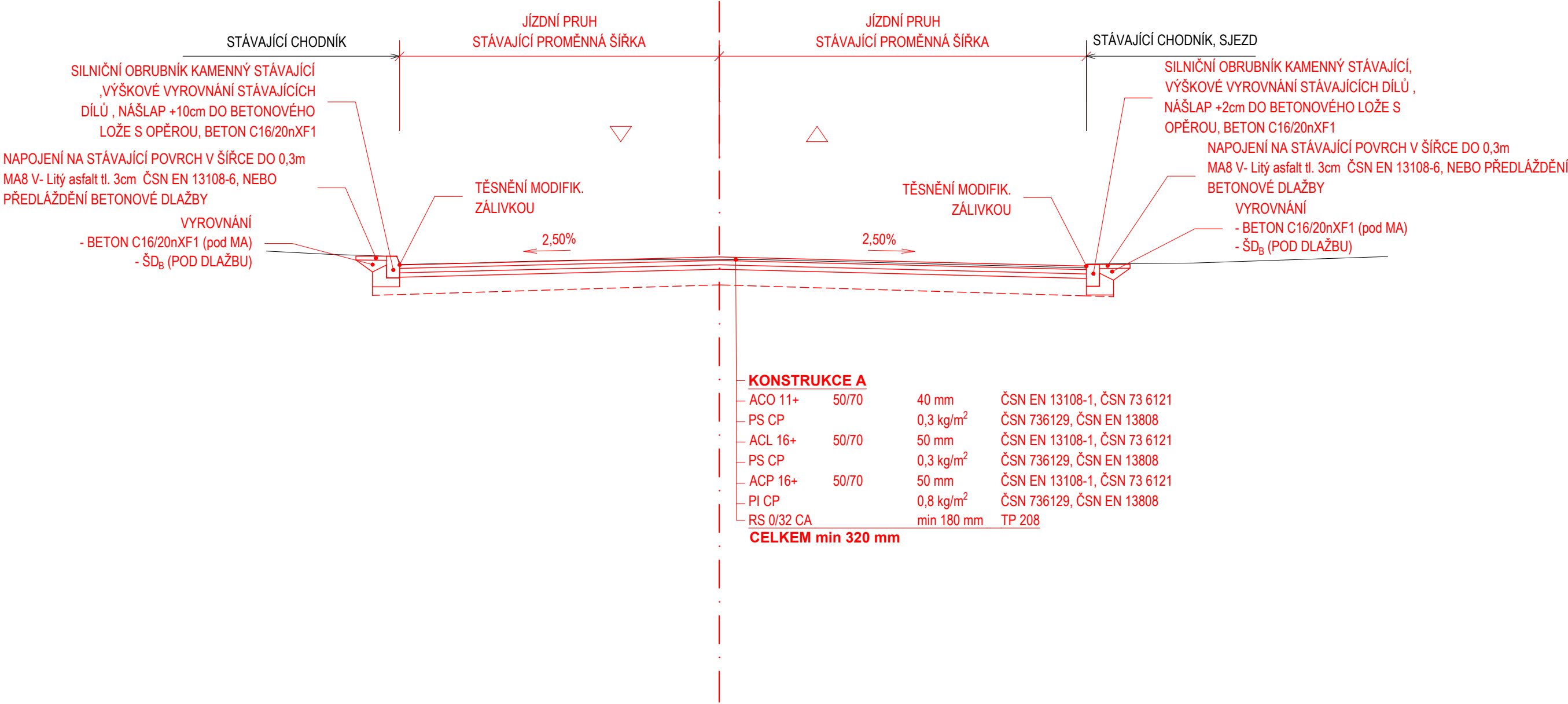
Souřadnicový systém S-JTSK, Výškový systém Bpv

Objednatel:		Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03, Hradec Králové IČ: 708 89 546	 ÚDRŽBA SILNIC Královéhradeckého kraje a.s.
-------------	---	---	---

Zhotovitel:	 ADVISIA s.r.o., Perneroва 659/31a Praha 8, Karlín, PSČ 186 00	Hlavní inženýr projektu Ing. Miroslav VĚTROVSKÝ <i>[Signature]</i> Kontroloval Ing. Miroslav VĚTROVSKÝ <i>[Signature]</i> Zodpovědný projektant Ing. Miloš NĚMEC <i>[Signature]</i>
-------------	--	--

Akce:	Silnice II/285 Jaroměř - Nové Město nad Metují, úseky 1,2 a 3	Čís. zakázky:	17-015-A
Objekt:	SO 101 - Silnice II/285 - 12,701 - km 16,044	Datum:	03/2018
Příloha:	VZOROVÉ ŘEZY	Formát:	15/A4
		Měřítko:	
		Stupeň:	Souprava:
		DSP/PDPS	
		Číslo přílohy:	Číslo revize:
		04	00

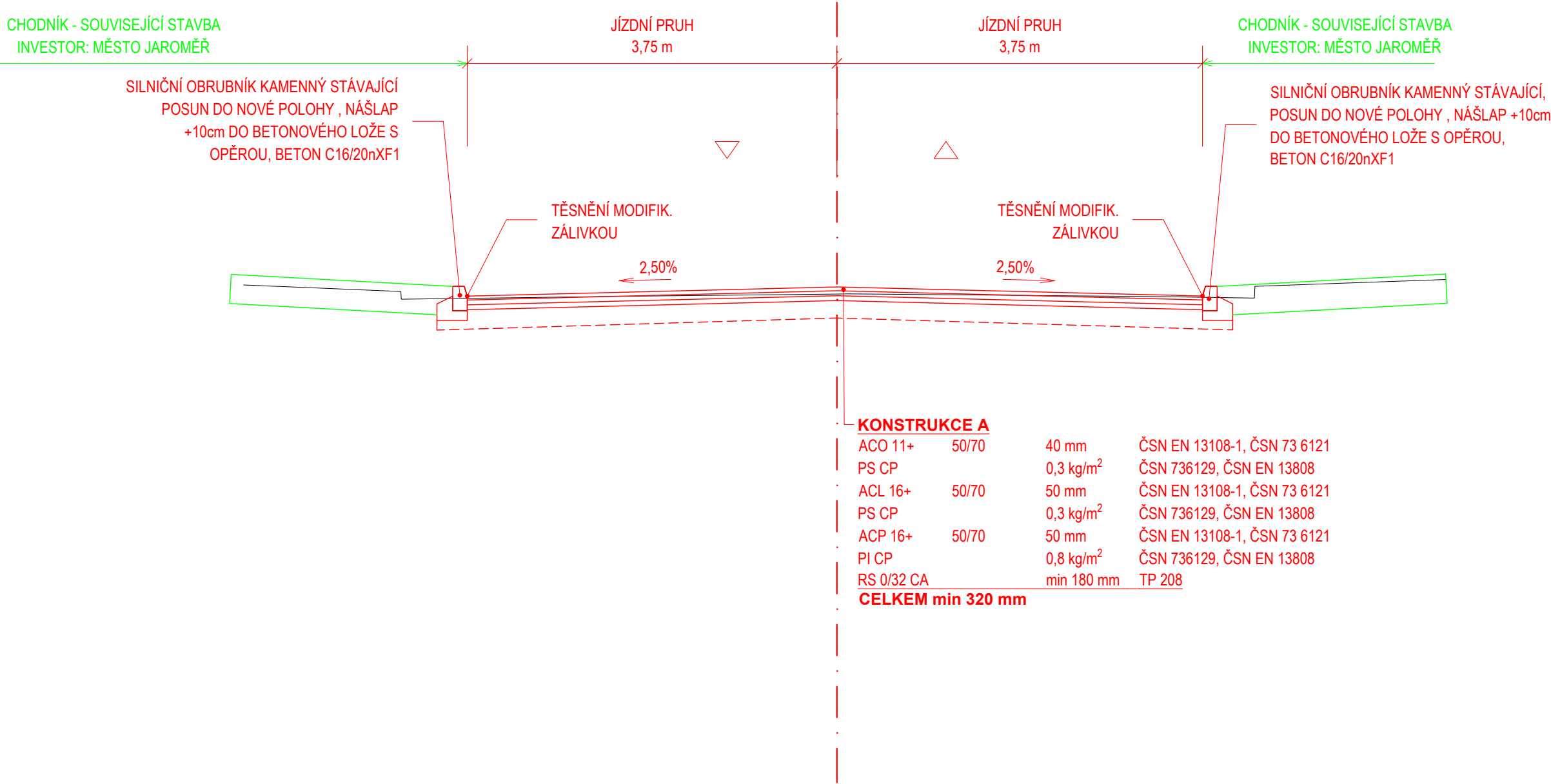
ŘEZ V PŘÍMÉ, INTRAVILÁN, JAROMĚŘ



- POZN.:
- SPÁRA MEZI OBRUBNÍKEM (ŽLÁBKEM) SE PROŘÍZNE A VYPLNÍ MODIFIKOVANOU ZÁLIVKOU
 - JAKO R-MATERIÁL BUDE POUŽITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA Z KM 14,8-KÚ, OBSAHUJÍCÍ PAU

- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál včetně R-materiálu obsahující PAU
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

ŘEZ V PŘÍMÉ, INTRAVILÁN, JAROMĚŘ, V MÍSTĚ ZÚŽENÍ NA Š. 7,5 m



- JAKO R-MATERIAL BUDE POUŽITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA Z RM 14,8-RU, OBSAHUJÍCÍ PAU

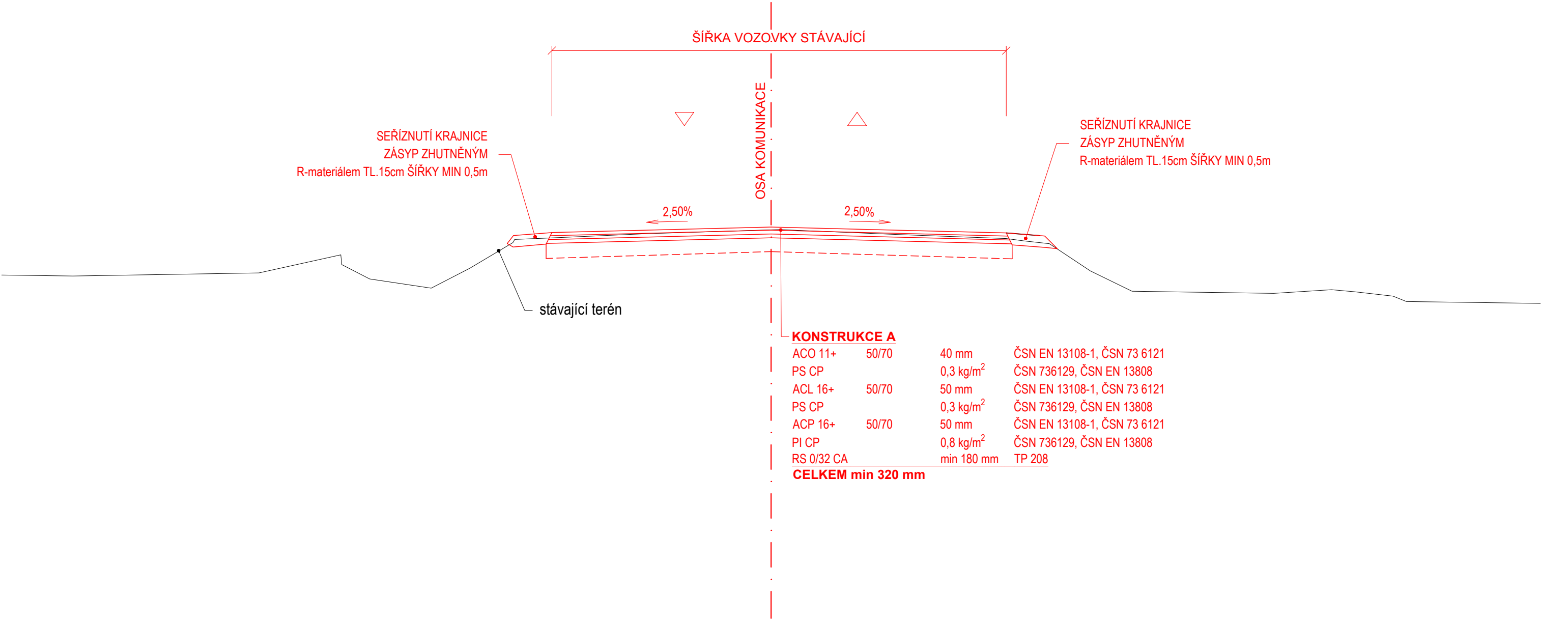
Postup opravy:

- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
- sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
- Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál včetně R-materiálu obsahující PAU
- Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.2
M 1:50

ŘEZ V PŘÍMÉ, INTRAVILÁN, JAROMĚŘ V MÍSTĚ ZÚŽENÍ NA Š. 7,5 m

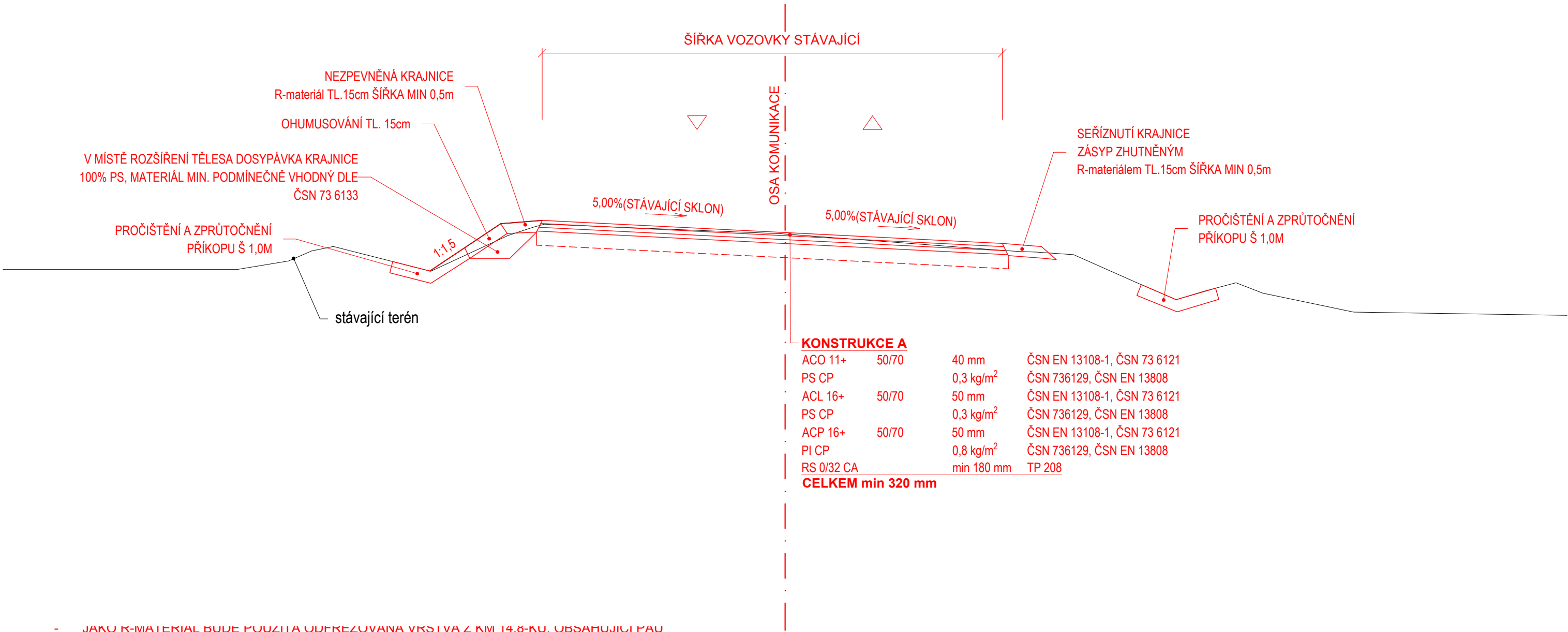
ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN



- JAKO R-MATERIAL BUDE POUŽITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA Z RM 14,8-RU, OBSAHUJÍCÍ PAU

- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál včetně R-materiálu obsahující PAU
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

ŘEZ V OBLOUKU, EXTRAVILÁN



- JAKO R-MATERIAL BUDE POUZITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA Z KM 14,8-KU, OBSAHUJÍCÍ PAU

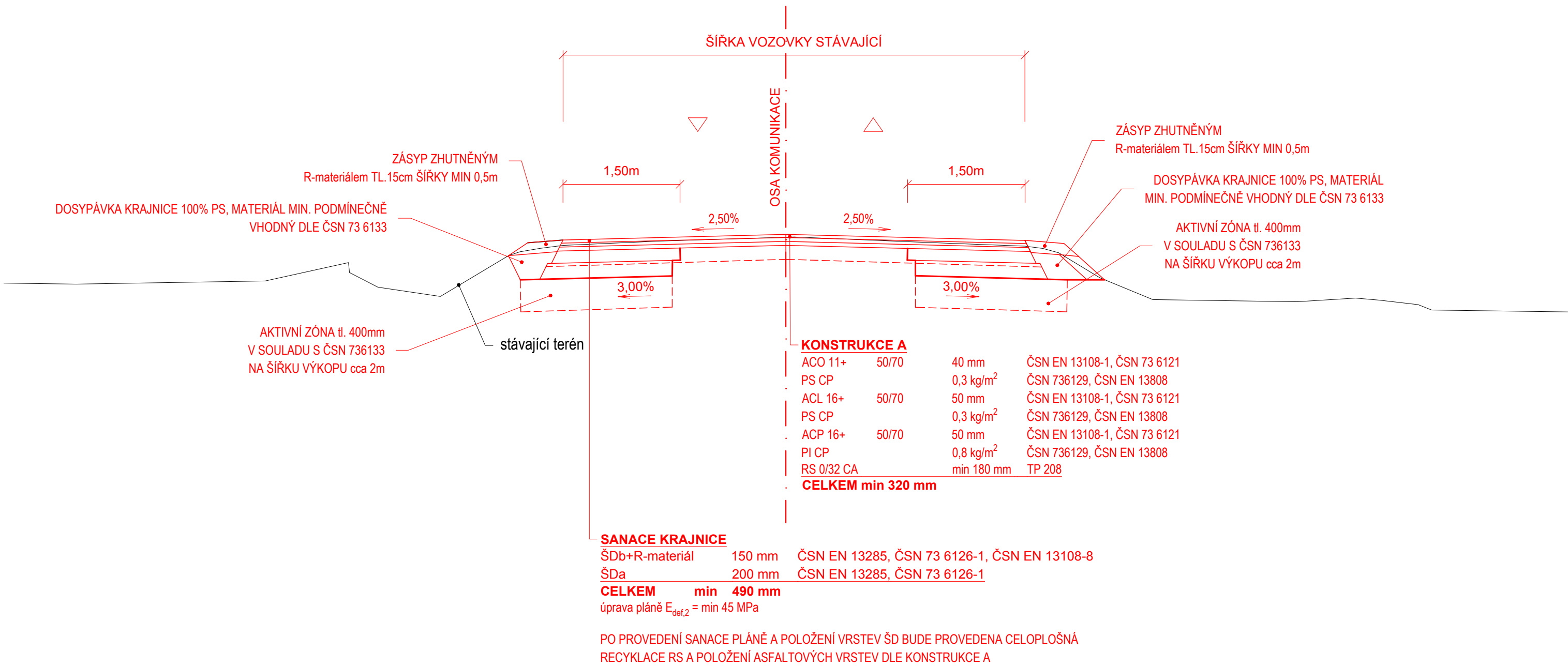
Postup opravy:

- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
- sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
- Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál včetně R-materiálu obsahující PAU
- Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.4
M 1:50

ŘEZ V OBLOUKU, EXTRAVILÁN

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, ŘEZ V MÍSTĚ SANACE KRAJNIC(PŘEDPOKLAD CCA 25% DÉLKY)



Postup opravy:

- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
- sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
- Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál včetně R-materiálu obsahující PAU
- Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

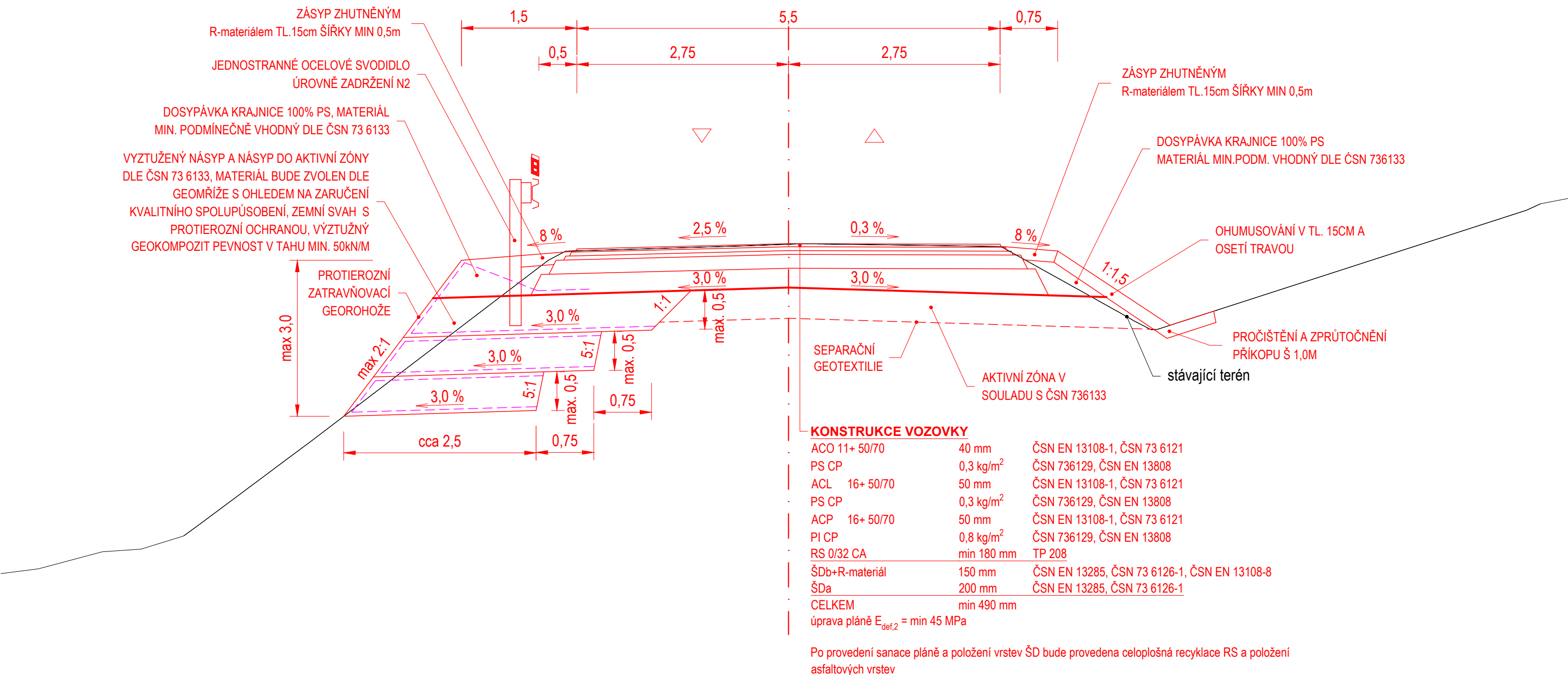
POZN.:

- JAKO R-MATERIÁL BUDE POUŽITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA Z KM 14,8-KÚ, OBSAHUJÍCÍ PAU
- JAKO ŠDb SE PŘEDPOKLÁDÁ POUŽITÍ RECYKLÁTU A VYBOURANÝCH MATERIÁLŮ Z PODKLADNÍCH VRSTEV VOZOVKY

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.5
M 1:50

ŘEZ V PŘÍMÉ, EXTRAVILÁN, ŘEZ V MÍSTĚ SANACE KRAJNIC
(PŘEDPOKLAD CCA 25% DÉLKY)

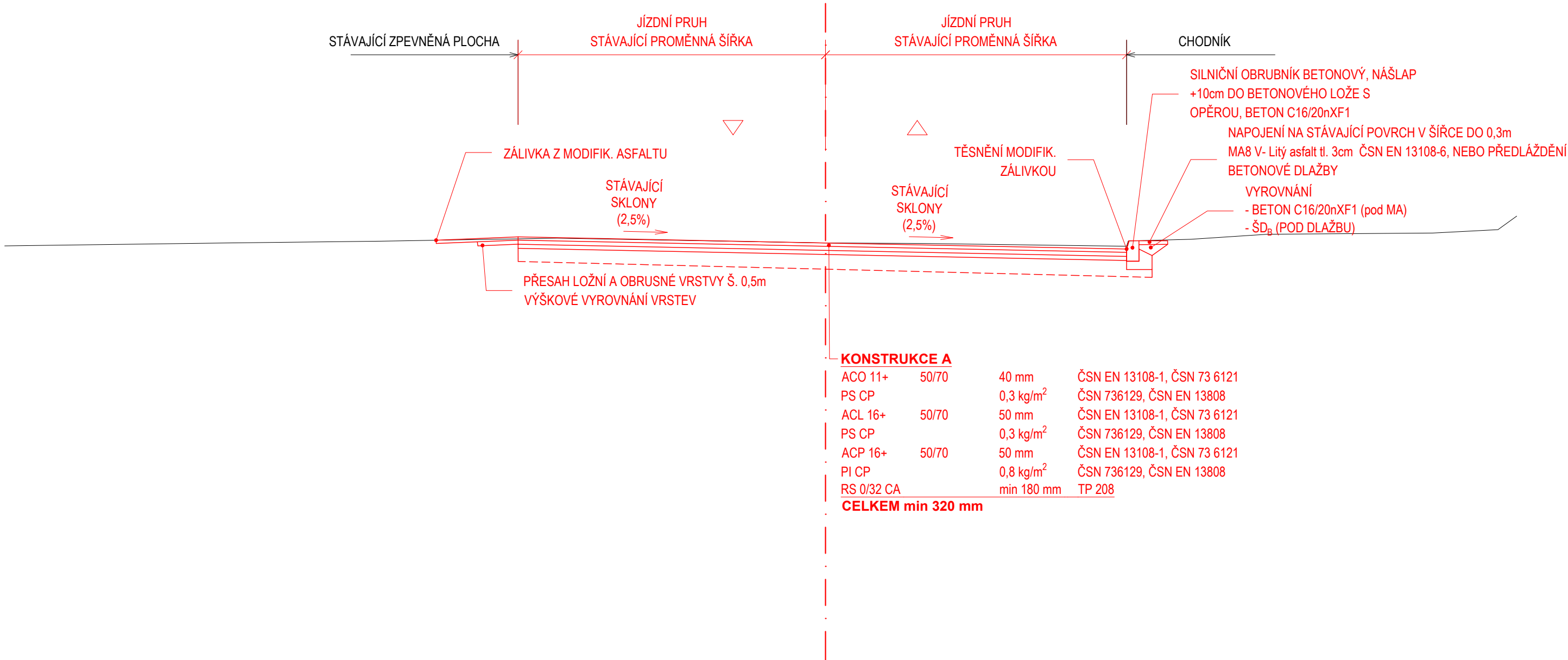
ŘEZ V PŘÍMÉ, VYZTUŽENÝ ZEMNÍ SVAH, PŘED ŽELEZNIČNÍM PŘEJEZDEM
km 14,050 - 14,200 (úprava šířkového uspořádání)



POZN.:

- JAKO R-MATERIÁL BUDE POUŽITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA Z KM 14,8-KÚ, OBSAHUJÍCÍ PAU
- JAKO ŠDb SE PŘEDPOKLÁDÁ POUŽITÍ RECYKLÁTU A VYBOURANÝCH MATERIÁLŮ Z PODKLADNÍCH VRSTEV VOZOVKY

ŘEZ V OBLUKU, INTRAVILÁN, RYCHNOVEK



- JAKO R-MATERIAL BUDE POUZITA ODFRÉZOVANÁ VRSTVA Z KM 14,8-KU, OBSAHUJÍCÍ PAU

- Postup opravy:
- Frézování stávajících asfaltových vrstev na úroveň - 140 mm pod úroveň nivelety
 - sanace krajnic, úprava aktivní zóny a položení vrstev ŠD
 - Reprofilace a vyrovnaní na výškovou úroveň 140 mm pod požadovanou úroveň nivelety. Pro případně doplnění materiálu lze využít odfrézovaný R-materiál včetně R-materiálu obsahující PAU
 - Provedení podkladní vrstvy vozovky recyklací za studena s pojivy - cement a asfaltová emulze (nebo asfaltová pěna). Přesná receptura a dávkování pojiv bude stanoveno na základě posouzení materiálů na místě. Množství pojiv bude navrženo v souladu s TP 208 (obvyklé dávkování asf. emulze 2,0 – 3,5 %, dávkování cementu 2,5 – 5%).

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ Č.7
M 1:50

ŘEZ V OBLUKU, INTRAVILÁN, RYCHNOVEK