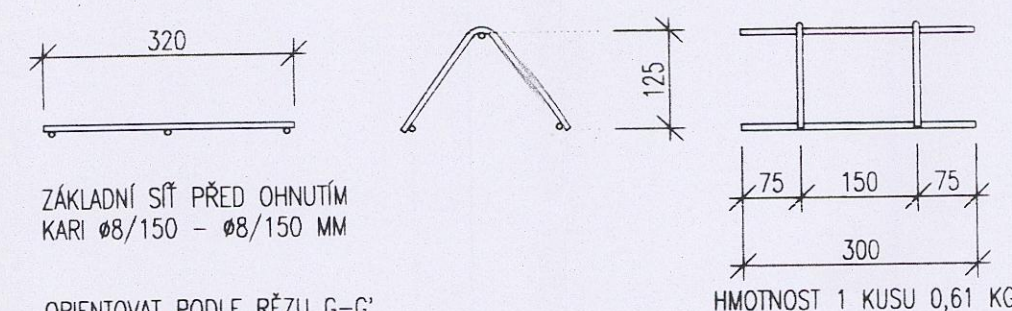


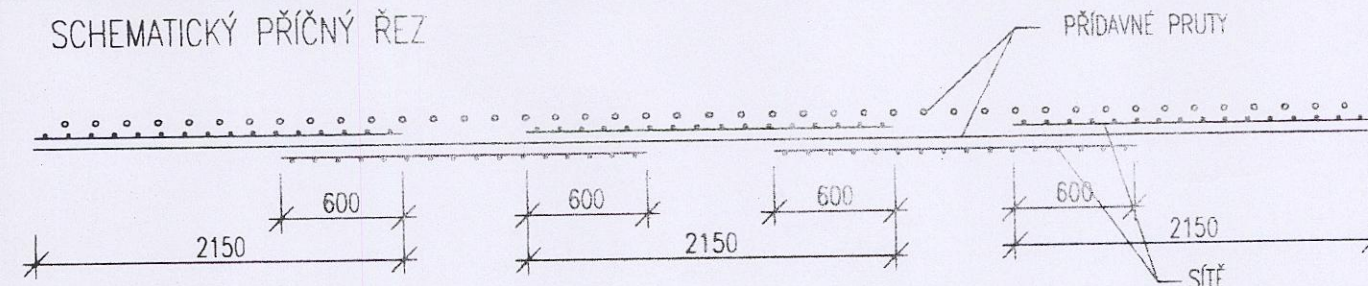
- | | | |
|---------------------|---------------------|---------------------|
| 3 ØV10/6300 ks 3 | 12 ØV12/4500 ks 22 | 29 ØV8/5000 ks 5 |
| 4 ØV8/8600 ks 50 | 13 ØV12/9000 ks 12 | 30 ØV10/9900 ks 10 |
| 5 ØV10/9700 ks 50 | 14 ØV10/2400 ks 6 | 31 ØV10/11000 ks 15 |
| 6 ØV10/12000 ks 74 | 18 ØV12/3000 ks 5 | 32 ØV12/5300 ks 9 |
| 8 ØV10/4900 ks 25 | 22 ØV12/4000 ks 32 | 33 ØV8/2400 ks 4 |
| 9 ØV10/8300 ks 15 | 23 ØV12/10600 ks 11 | 34 ØV12/6800 ks 5 |
| 10 ØV10/7450 ks 15 | 26 ØV10/5300 ks 36 | 35 ØV12/8000 ks 6 |
| 11 ØV12/10000 ks 18 | 27 ØV10/9500 ks 23 | |
| | 28 ØV8/1200 ks 10 | |

DISTANČNÍ KOZLÍKY



ORIENTOVAT PODLE ŘEZU C-C'
ROZTEČE KOZLÍKŮ cca 750x750 mm
CELKEM UVAŽOVANO NA PODLAŽÍ CCA 400 KS - 245 KG
(POZNÁMKA: MOŽNO NAHRADIT JINOU FUNKČNÍ VÝZTUŽÍ PODLE ZVYKLOSTI DODAVATELE.)

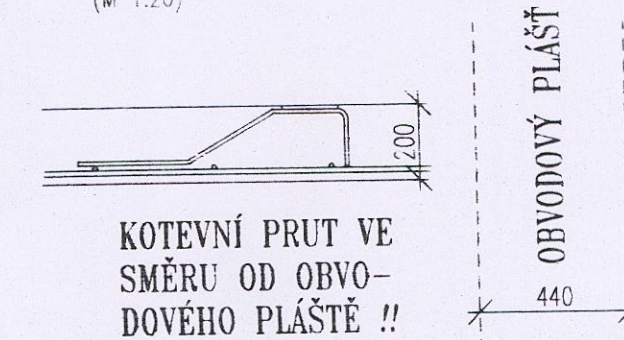
DOPORUČENÝ POSTUP UKLÁDÁNÍ SÍTÍ A PRUTŮ HORNÍ VÝZTUŽE



1. ULOŽIT "SUDE SÍTĚ" (NA ŘEZU NEJSPODNĚJŠÍ)
2. ULOŽIT PŘÍČNÉ PRUTY
3. ULOŽIT "LICHÉ SÍTĚ"
4. ULOŽIT PODÉLNÉ PRUTY

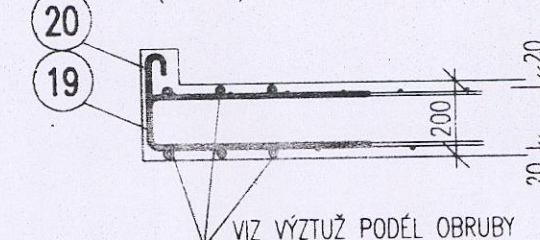
OSAZENÍ ZV1 VE STROPNÍ DESCE

UMÍSTĚNÍ ZV1 VIZ VÝKRES TVARU PODKROVÍ
(M 1:20)



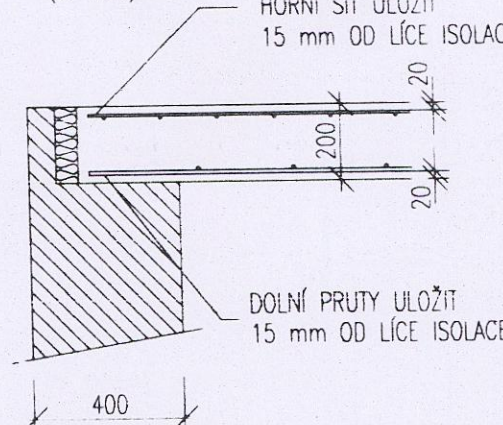
OBUBY OTVORŮ

(M 1:20)



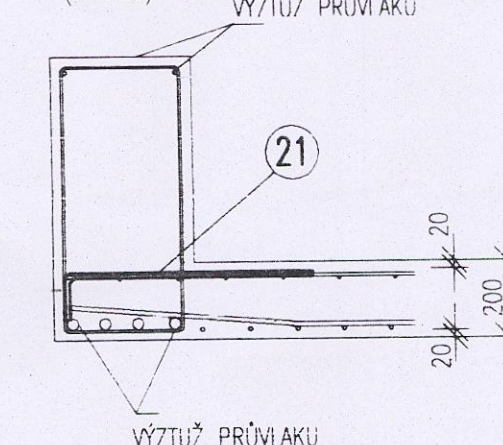
ULOŽENÍ VÝZTUŽE NAD OBVODOVÝMI ZDMÍ

(M 1:20)



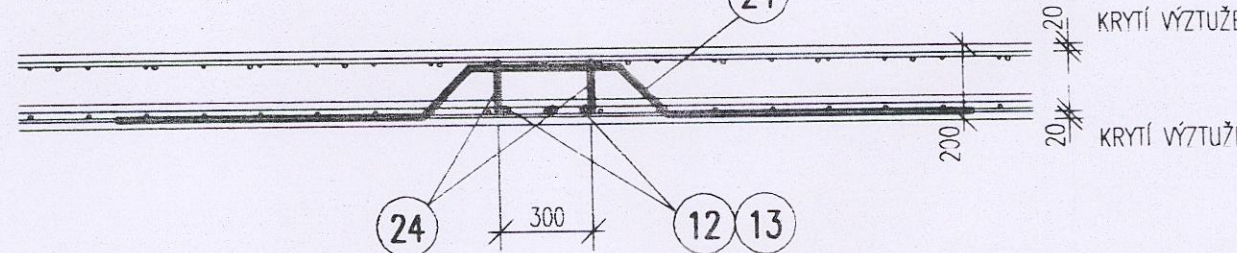
ŘEZ D-D'

(M 1:20)



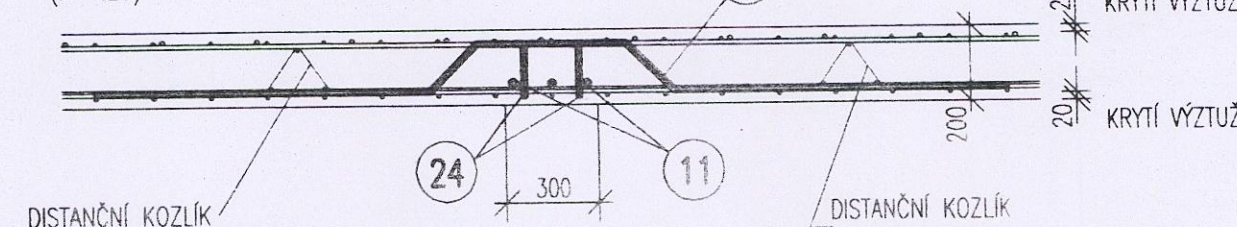
ŘEZ B-B' (PLATÍ PRO VŠECHNY SLOUPY)

(M 1:20)

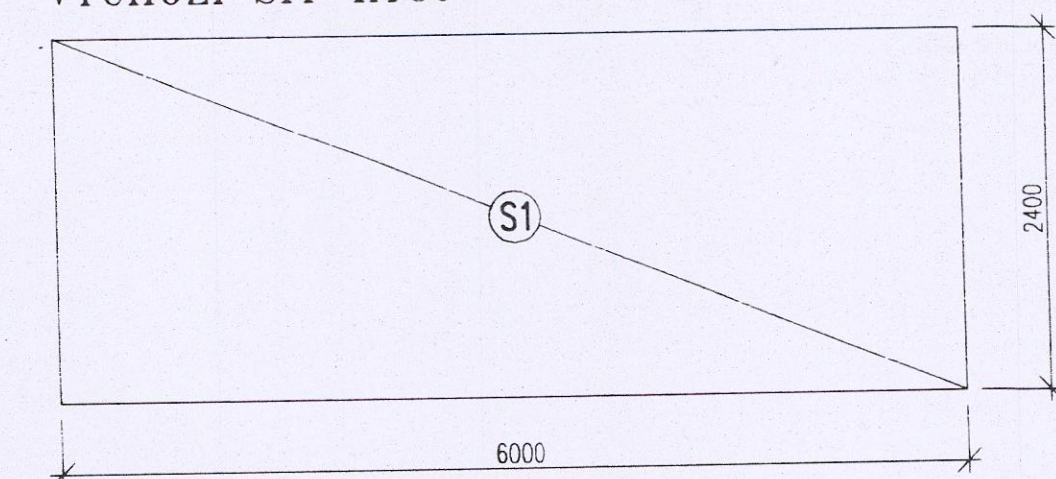


ŘEZ C-C' (PLATÍ PRO VŠECHNY SLOUPY)

(M 1:20)

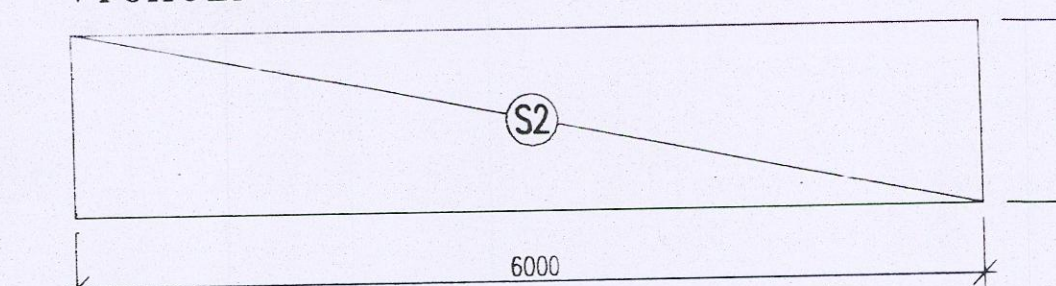


VÝCHOZÍ SÍT KY86



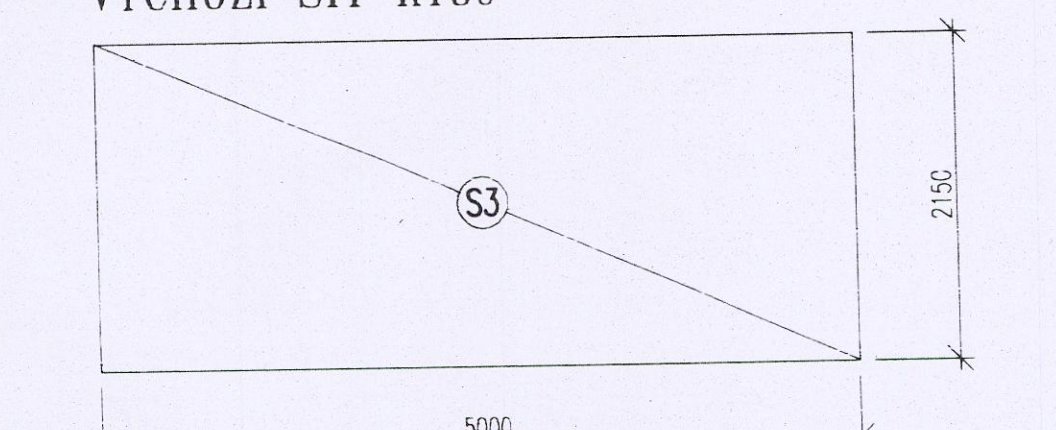
OZNAČENÍ	MATERIÁL	PROFIL (mm)	M2	KG/M2	KG/1KS	CELKEM KS
S1	KY86	8-150/8-150	14,40	5,27	75,84	3

VÝCHOZÍ SÍT KY86



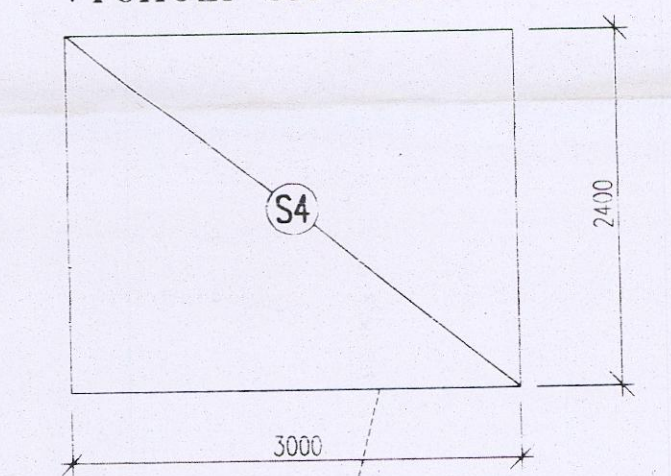
OZNAČENÍ	MATERIÁL	PROFIL (mm)	M2	KG/M2	KG/1KS	CELKEM KS
S2	KY86	8-150/8-150	7,20	5,27	37,92	1

VÝCHOZÍ SÍT KY80



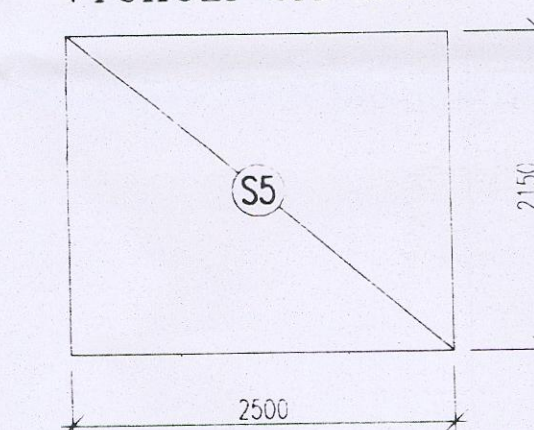
OZNAČENÍ	MATERIÁL	PROFIL (mm)	M2	KG/M2	KG/1KS	CELKEM KS
S3	KY80	8-150/8-150	10,75	5,36	57,66	14

VÝCHOZÍ SÍT KY86



OZNAČENÍ	MATERIÁL	PROFIL (mm)	M2	KG/M2	KG/1KS	CELKEM KS
S4	KY86	8-150/8-150	7,20	5,27	37,94	1

VÝCHOZÍ SÍT KY80



OZNAČENÍ	MATERIÁL	PROFIL (mm)	M2	KG/M2	KG/1KS	CELKEM KS
S5	KY80	8-150/8-150	5,38	5,36	28,83	5

VÝZTUŽ SE ROZDĚLÍ ROVNOMĚRNĚ PO CELÉM PRUHU, U MALÝCH OTVORŮ SE POSUNE K JEJICH LICI. PRUTY SÍTĚ SE TĚSNĚ V LICI PROSTUPŮ PROSTŘIHNOU.

PROJEKTANT POŽADUJE PŘEVZÍT VÝZTUŽ

POSTUP UKLÁDÁNÍ VÝZTUŽE VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

VÝPIS VÝZTUŽE VIZ DOLNÍ VÝZTUŽ

- 4 Ø bm ... VZDALENOST PRUTŮ 250 mm
- 5 Ø bm ... VZDALENOST PRUTŮ 200 mm
- 6,67 Ø bm ... VZDALENOST PRUTŮ 150 mm
- 8 Ø bm ... VZDALENOST PRUTŮ 125 mm

KRYTÍ VÝZTUŽE 20 mm

K HORNÍMU POVRCHU STROPNÍ DESKY OSADIT KOTEVNÍ DESTIČKY
PODLE VÝKRESU TVARU PODKROVÍ !!

SO 06

AUTODESK, INC.		ATLANT	
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT	STATIKA	STATIKA	STATIKA
ING. J. ŠTĚPÁNEK	ING. J. ŠTĚPÁNEK	ING. J. ŠTĚPÁNEK	ING. J. ŠTĚPÁNEK
INVESTOR	ÚSTAV SOCIÁLNÍ PÉČE PRO MLÁDEŽ, ZÁMEK 1, ČERNÍKOVCE	ČÍS. ZAKÁZKY	75-AD88
PROJEKT	PROJEKT	PROJEKT	PROJEKT
DATUM	06.1999	DATUM	06.1999
FORMÁT A4	8	FORMÁT A4	8
MĚŘÍTKO	PŘÍLOHA	MĚŘÍTKO	PŘÍLOHA
VÝZTUŽ STROPU NAD 1.NP - HORNÍ VÝZTUŽ	1:50	VÝZTUŽ STROPU NAD 1.NP - HORNÍ VÝZTUŽ	ST.9