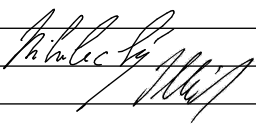

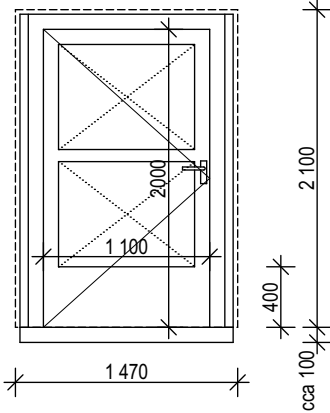
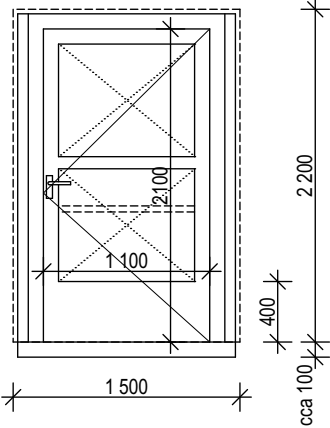


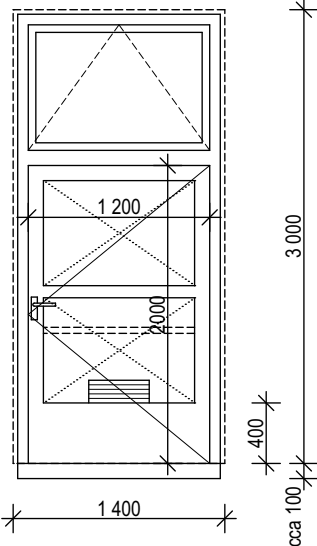
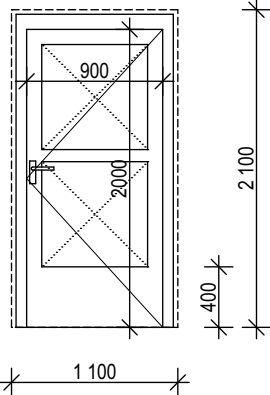
ČÁST DOKUMENTACE:	D.AR - ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ	
ZODP. PROJEKTANT:	ING. ZDENĚK MIKULECKÝ	
VYPRACOVAL:	MARTIN ILLICH	
ČÍSLO ZAKÁZKY:	HMP2016-12-300	



HLAVNÍ PROJEKTANT:	HMP top s.r.o., JIŽNÍ 870, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ		
VEDOUCÍ PROJEKTANT:	ING. ZDENĚK MIKULECKÝ		
INVESTOR:	MĚSTSKÁ NEMOCNICE, A.S., VRCHLICKÉHO 1504, 544 01 DVŮR KRÁLOVÉ NAD LABEM		
SNÍŽENÍ ENERGETICKÉ NÁROČNOSTI MĚSTSKÉ NEMOCNICE, A.S., DVŮR KRÁLOVÉ NAD LABEM - MULTIFUNKČNÍ OBJEKT		ČÍSLO ZAKÁZKY	HMP2016-12-300
		DRUH PD	PROVEDENÍ STAVBY
		DATUM	10/2016
		MĚŘÍTKO	
VÝPIS VÝROBKŮ PSV		OZNAČENÍ VÝKRESU	D.AR.14



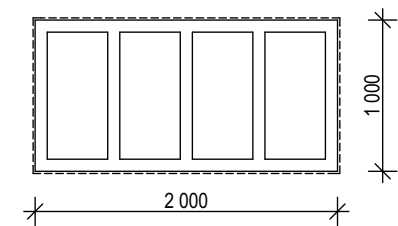
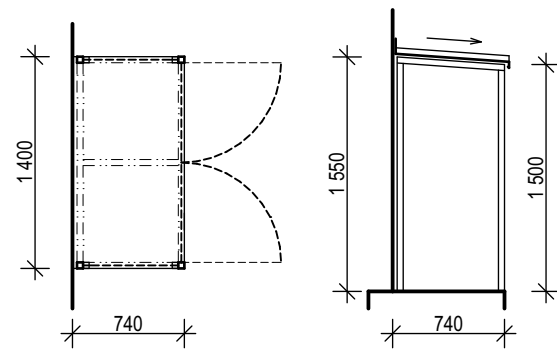

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	EXTERIÉR		
<div><div>P</div><div>01</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div>STAVEBNÍ OTVOR 1470 x 2100 mm DVEŘE LEVÉ, Š. KŘÍDLA 1100 mm</div> <div>POHLED Z EXTERIÉRU</div> <div></div>	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p><b>PROVEDENÍ:</b> JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ DO EXTERIÉRU.</p> <p>SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. <b>1,2 W/m2K</b>.</p> <p>SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. <b>33dB</b>.</p> <p><b>RÁM:</b> PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. RÁM DOPLNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX. 10 MM NAD NIVELETU PODLAHY.</p> <p>V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM PROVEDEN NEBO DLE POTŘEBY DOPLNĚN TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 40 mm.</p> <p>SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU BOČNÍ ROZŠÍROVACÍ PROFILY, KTERÉ BUDOU ZE STRANY EXTERIÉRU ZAKRYTY NOVÝM KZS, NA STRANĚ INTERIÉRU MUSÍ BÝT NAPOJENÍ ROZŠÍROVACÍCH PROFILŮ NA RÁM PROVEDENO JAKO POHLEDOVÉ.</p> <p><b>KŘÍDLO:</b> OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ HLAVNÍHO KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍRKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 1100 mm !</p> <p><b>VÝPLŇ:</b> SENDVIČOVÁ TEPELNĚ IZOLAČNÍ S JÁDREM Z POLYURETANOVÉ PĚNY OPLÁŠTĚNÁ PLASTOVÝMI DESKAMI, VNITŘNÍ VÝZTUHY PROTI PRORAŽENÍ.</p> <p><b>KOVÁNÍ:</b> ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS.</p> <p>KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNÉHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIFIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU.</p> <p><b>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ:</b> KLIKA-KLIKA, ŠTÍTÝ S OTVOREM KLIKY A PRO VLOŽKU.</p> <p><b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> RÁM, KLIKY A ŠTÍTÝ V BÍLÉM ODSTÍNU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI.</p> <p>Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	1			1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>
<div><div>P</div><div>02</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div>STAVEBNÍ OTVOR 1470 x 2200 mm DVEŘE PRAVÉ, Š. KŘÍDLA 1100 mm</div> <div>POHLED Z EXTERIÉRU</div> <div></div>	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p><b>PROVEDENÍ:</b> JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ DO EXTERIÉRU.</p> <p>SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. <b>1,2 W/m2K</b>.</p> <p>SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. <b>33dB</b>.</p> <p><b>RÁM:</b> PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. RÁM DOPLNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX. 10 MM NAD NIVELETU PODLAHY.</p> <p>V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM PROVEDEN NEBO DLE POTŘEBY DOPLNĚN TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 40 mm.</p> <p>SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU BOČNÍ ROZŠÍROVACÍ PROFILY, KTERÉ BUDOU ZE STRANY EXTERIÉRU ZAKRYTY NOVÝM KZS, NA STRANĚ INTERIÉRU MUSÍ BÝT NAPOJENÍ ROZŠÍROVACÍCH PROFILŮ NA RÁM PROVEDENO JAKO POHLEDOVÉ.</p> <p><b>KŘÍDLO:</b> OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ HLAVNÍHO KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍRKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 1100 mm !</p> <p><b>VÝPLŇ:</b> SENDVIČOVÁ TEPELNĚ IZOLAČNÍ S JÁDREM Z POLYURETANOVÉ PĚNY OPLÁŠTĚNÁ PLASTOVÝMI DESKAMI, VNITŘNÍ VÝZTUHY PROTI PRORAŽENÍ.</p> <p><b>KOVÁNÍ:</b> ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS.</p> <p>KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNÉHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIFIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU.</p> <p><b>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ:</b> KLIKA-KLIKA, ŠTÍTÝ S OTVOREM KLIKY A PRO VLOŽKU. NA STRANĚ INTERIÉRU VE VÝŠCE 900 mm NAD PODLAHOU BUDE DOPLNĚNO VODOROVNÉ MADLO.</p> <p><b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> RÁM, KLIKY, MADLO A ŠTÍTÝ V BÍLÉM ODSTÍNU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAČIŠTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI.</p> <p>Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNA SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	1			1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	EXTERIÉR		
<div><div>P</div><div>03</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div>STAVEBNÍ OTVOR 1400 x 3000 mm DVEŘE PRAVÉ, Š. KŘÍDLA 1200 mm</div> <div>POHLED Z EXTERIÉRU</div> <div></div>	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V OBVODOVÉM PLÁŠTI V EXTERIÉROVÉM LÍCI NOSNÉHO ZDIVA.</p> <p><b>PROVEDENÍ:</b> JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ DO EXTERIÉRU.</p> <p>SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. <b>1,2 W/m2K</b>.</p> <p>SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. <b>33dB</b>.</p> <p><b>RÁM:</b> PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. RÁM DOPLNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX. 10 MM NAD NIVELETU PODLAHY.</p> <p>V DOLNÍ ČÁSTI BUDE RÁM VYBAVEN SYSTÉMEM NASTAVOVACÍCH PROFILŮ PRO ZAPUŠTĚNÍ DO PODLAHOVÉ KONSTRUKCE, UPRAVENÝCH PRO NAPOJENÍ HYDROIZOLACE. V MÍSTĚ NAPOJENÍ NA STĚNY A STROP BUDE RÁM PROVEDEN NEBO DLE POTŘEBY DOPLNĚN TAK, ABY VIDITELNÁ ČÁST RÁMU PO ZATEPLENÍ ZE STRANY EXTERIÉRU BYLA ALESPŮŇ 40 mm.</p> <p>SOUČÁSTÍ RÁMU BUDOU BOČNÍ ROZŠÍŘOVACÍ PROFILY, KTERÉ BUDOU ZE STRANY EXTERIÉRU ZAKRYTY NOVÝM KZS, NA STRANĚ INTERIÉRU MUSÍ BÝT NAPOJENÍ ROZŠÍŘOVACÍCH PROFILŮ NA RÁM PROVEDENO JAKO POHLEDOVÉ.</p> <p><b>KŘÍDLO:</b> OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO EXTERIÉRU. PO OTEVŘENÍ HLAVNÍHO KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍŘKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 1200 mm !</p> <p>V DOLNÍ ČÁSTI KŘÍDLA BUDE OSAZENA VĚTRACÍ MŘÍŽKA O ROZMĚRU CCA 400x150 mm, KTERÁ BUDE NA STRANĚ EXTERIÉRU VYBAVENA PROTIDEŠŤOVOU ŽALUZIÍ A SÍŤI PROTI HMYZU A NA STRANĚ INTERIÉRU UZAVÍRACÍM MECHANISMEM.</p> <p><b>VÝPLŇ:</b> SENDVIČOVÁ TEPELNĚ IZOLAČNÍ S JÁDREM Z POLYURETANOVÉ PĚNY OPLÁŠTĚNÁ PLASTOVÝMI DESKAMI, VNITŘNÍ VÝZTUHY PROTI PRORAŽENÍ.</p> <p><b>KOVÁNÍ:</b> ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS.</p> <p>KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNÉHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIFIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU.</p> <p><b>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ:</b> KLIKA-KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM KLIKY A PRO VLOŽKU. NA STRANĚ INTERIÉRU VE VÝŠCE 900 mm NAD PODLAHOU BUDE DOPLNĚNO VODOROVNÉ MADLO.</p> <p><b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> RÁM, KLIKY, MADLO A ŠTÍTY V BÍLÉM ODSŤÍNU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAČISTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI.</p> <p>Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNÁ SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNÁ SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>	1			1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>
<div><div>P</div><div>04</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div>STAVEBNÍ OTVOR 1100 x 2100 mm DVEŘE LEVÉ, Š. KŘÍDLA 900 mm</div> <div>POHLED OD SCHODIŠTĚ</div> <div></div>	<p>VSTUPNÍ DVEŘE OSAZENÉ V NOSNÉM ZDIVU MEZI SCHODIŠTĚM A PROSTOREM PODKROVÍ (NA ROZHRANÍ VYTÁPĚNÉHO A NEVYTÁPĚNÉHO PROSTORU).</p> <p><b>PROVEDENÍ:</b> JEDNOKŘÍDLOVÉ DVEŘE, KŘÍDLO OTEVÍRAVÉ DO PROSTORU PODKROVÍ.</p> <p>SOUČINITEL PROSTUPU TEPLA VÝROBKU JAKO CELKU MIN. <b>1,2 W/m2K</b>.</p> <p>SOUČINITEL VZDUCHOVÉ NEPRŮZVUČNOSTI MIN. <b>33dB</b>.</p> <p><b>RÁM:</b> PROVEDEN ZE SYSTÉMOVÝCH PLASTOVÝCH VÍCEKOMOROVÝCH PROFILŮ. RÁM DOPLNĚN HLINÍKOVÝM PRAHOVÝM PROFILEM BEZ DORAZU VYSTUPUJÍCÍ MAX. 10 MM NAD NIVELETU PODLAHY.</p> <p><b>KŘÍDLO:</b> OTEVÍRAVÉ SMĚREM DO PODKROVÍ. PO OTEVŘENÍ HLAVNÍHO KŘÍDLA DO POZICE 90° MUSÍ BÝT PRŮCHODNÁ ŠÍŘKA DVEŘNÍM OTVOREM MINIMÁLNĚ 900 mm !</p> <p><b>VÝPLŇ:</b> SENDVIČOVÁ TEPELNĚ IZOLAČNÍ S JÁDREM Z POLYURETANOVÉ PĚNY OPLÁŠTĚNÁ PLASTOVÝMI DESKAMI, VNITŘNÍ VÝZTUHY PROTI PRORAŽENÍ.</p> <p><b>KOVÁNÍ:</b> ZÁMEK VLOŽKOVÝ VÍCEBODOVÝ, 3x ZÁVĚS.</p> <p>KŘÍDLO BUDE VYBAVENO SAMOZAVÍRAČEM TAKOVÉHO STANDARDU, ABY UMOŽŇOVAL PLYNULÉ UZAVŘENÍ KŘÍDLA DO VLASTNÍHO RÁMU (S MOŽNOSTÍ JEMNÉHO DOLADĚNÍ SÍLY DORAZU), REKTIFIKACI KŘÍDLA V OTEVŘENÉ POLOZE A ELIMINACI OTEVŘENÍ KŘÍDLA PŘES POLOHU 90°. SAMOZAVÍRAČ UMÍSTĚN V INTERIÉRU.</p> <p><b>POVRCHOVÉ KOVÁNÍ:</b> KLIKA-KLIKA, ŠTÍTY S OTVOREM KLIKY A PRO VLOŽKU.</p> <p><b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> RÁM, KLIKY A ŠTÍTY V BÍLÉM ODSŤÍNU.</p> <p>KOTVENÍ BUDE PROVEDENO POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PROFILŮ A PUR PĚNY (NENÍ PŘÍPUSTNÉ POUŽITÍ TURBOŠROUBŮ A PROVRTÁNÍ RÁMU!)</p> <p>ZAČISTĚNÍ OSTĚNÍ A NADPRAŽÍ PLASTOVÝMI ZAČIŠŤOVACÍMI A DILATAČNÍMI OKENNÍMI LIŠTAMI.</p> <p>Z INTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNÁ SYSTÉMOVOU PAROTĚSNOU PÁSKOU, Z EXTERIÉROVÉ STRANY BUDE OSAZOVACÍ SPÁRA UTĚSNĚNÁ SYSTÉMOVOU DIFUZNĚ OTEVŘENOU OKENNÍ PÁSKOU (PAROPROPUSTNOU) - PÁSKY BUDOU SOUČÁSTÍ RÁMŮ.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>		1		1	<p>PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!</p> <p>NA VÝROBEK JE POŽADOVÁNO ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI. VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO.</p> <p>VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE MUSÍ BÝT OSAZOVACÍ DETAILS PRO OSTĚNÍ, NADPRAŽÍ A PARAPET.</p>

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	EXTERIÉR		
<div><div>K</div><div>01</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div><div>R.Š. = 440 mm DL. = 990 mm</div><div><div>370</div><div>30</div><div>10</div><div>30</div></div></div>	<div>EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. <b>KOTVENÍ:</b> CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU.  DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</div>	4			4	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>02</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div><div>R.Š. = 440 mm DL. = 790 mm</div><div><div>370</div><div>30</div><div>10</div><div>30</div></div></div>	<div>EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. <b>KOTVENÍ:</b> CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU.  DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</div>	3			3	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>03</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div><div>R.Š. = 440 mm DL. = 490 mm</div><div><div>370</div><div>30</div><div>10</div><div>30</div></div></div>	<div>EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. <b>KOTVENÍ:</b> CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU.  DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</div>	1			1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>04</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div><div>R.Š. = 440 mm DL. = 1790 mm</div><div><div>370</div><div>30</div><div>10</div><div>30</div></div></div>	<div>EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. <b>KOTVENÍ:</b> CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU.  DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</div>	2			2	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>05</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div><div>R.Š. = 440 mm DL. = 1030 mm</div><div><div>370</div><div>30</div><div>10</div><div>30</div></div></div>	<div>EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. <b>KOTVENÍ:</b> CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU.  DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</div>	1			1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>06</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	<div><div>R.Š. = 410 mm DL. = 990 mm</div><div><div>340</div><div>30</div><div>10</div><div>30</div></div></div>	<div>EXTERIÉROVÝ PARAPET OKENNÍHO OTVORU V OBVODOVÉM PLÁŠTI. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE. <b>KOTVENÍ:</b> CELOPLOŠNĚ LEPIT K PODKLADU POMOCÍ VHODNÉHO KLEMPÍŘSKÉHO TMELU.  DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</div>		2		2	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	EXTERIÉR		
<div><div>K</div><div>07</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DN = 110 mm DL. = 5000 mm	<p>DEŠŤOVÝ SVOD. U TERÉNU NAPOJIT NA NOVÝ LAPAČ STŘEŠNÍCH SPLAVENIN. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSŤÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU JSOU SYSTÉMOVÉ KOTEVNÍ ZDĚŘE S PRYŽOVOU VLOŽKOU PRO OCHRANU PŘED POŠKOZENÍM POVRCHU SVODU. SVODY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S ČSN 73 3610. NUTNO DODRŽOVAT MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ DÉLKY JEDNOTLIVÝCH KUSŮ POTRUBÍ S OHLEDEM NA ROZTAŽNOST MATERIÁLU. VHODNĚ DILATOVAT.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>08</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DN = 110 mm DL. = 4500 mm	<p>DEŠŤOVÝ SVOD. U TERÉNU NAPOJIT NA NOVÝ LAPAČ STŘEŠNÍCH SPLAVENIN. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSŤÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU JSOU SYSTÉMOVÉ KOTEVNÍ ZDĚŘE S PRYŽOVOU VLOŽKOU PRO OCHRANU PŘED POŠKOZENÍM POVRCHU SVODU. SVODY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S ČSN 73 3610. NUTNO DODRŽOVAT MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ DÉLKY JEDNOTLIVÝCH KUSŮ POTRUBÍ S OHLEDEM NA ROZTAŽNOST MATERIÁLU. VHODNĚ DILATOVAT.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			2	2	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>09</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DN = 160 mm DL. = CELKEM CCA 69,00 m	<p>DEŠŤOVÝ PODOKAPNÍ ŽLAB. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSŤÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU JSOU SYSTÉMOVÉ KOTEVNÍ HÁKY A SPOJOVACÍ MATERIÁL PRO JEJICH KOTVENÍ KE STÁVAJÍCÍM KROKVÍM. ŽLABY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S ČSN 73 3610. NUTNO DODRŽOVAT MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ DÉLKY JEDNOTLIVÝCH KUSŮ POTRUBÍ S OHLEDEM NA ROZTAŽNOST MATERIÁLU. VHODNĚ DILATOVAT.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			69 m	69 m	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>10</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = 550 mm DL. = CELKEM CCA 4000 mm	<p>DEŠŤOVÝ NÁSTŘEŠNÍ ŽLAB. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSŤÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU JSOU SYSTÉMOVÉ KOTEVNÍ HÁKY A SPOJOVACÍ MATERIÁL PRO JEJICH KOTVENÍ KE STÁVAJÍCÍM KROKVÍM. ŽLABY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S ČSN 73 3610. NUTNO DODRŽOVAT MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ DÉLKY JEDNOTLIVÝCH KUSŮ POTRUBÍ S OHLEDEM NA ROZTAŽNOST MATERIÁLU. VHODNĚ DILATOVAT.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>11</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = 800 mm DL. = CELKEM CCA 8000 mm	<p>ZÁVĚTRNÁ LIŠTA VČETNĚ PRUHU PRO PODLOŽENÍ POD NÁSTŘEŠNÍ ŽLAB A POD STÁVAJÍCÍ STŘEŠNÍ KRYTINU. <b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSŤÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE.</p> <p>SOUČÁSTÍ VÝROBKU JE PRŮBĚŽNÁ PŘIPOJOVACÍ LIŠTA Z OC. POZINK. PLECHU TL. 1 mm, R.Š. = 300 mm LIŠTY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S ČSN 73 3610. NUTNO DODRŽOVAT MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ DÉLKY JEDNOTLIVÝCH KUSŮ POTRUBÍ S OHLEDEM NA ROZTAŽNOST MATERIÁLU. VHODNĚ DILATOVAT.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	EXTERIÉR		
<div><div>K</div><div>12</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = 330 mm DL. = CELKEM CCA 8000 mm	<p>KLEMPÍŘSKÉ LEMOVÁNÍ S OKAPNICÍ.</p> <p><b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm.</p> <p><b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE.</p> <p>LIŠTY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S ČSN 73 3610. NUTNO DODRŽOVAT MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ DÉLKY JEDNOTLIVÝCH KUSŮ POTRUBÍ S OHLEDEM NA ROZTAŽNOST MATERIÁLU. VHODNĚ DILATOVAT.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>13</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = 350 mm DL. = CELKEM CCA 7200 mm	<p>KLEMPÍŘSKÉ LEMOVÁNÍ NA ROZHŘANÍ STĚNY S KZS A STÁVAJÍCÍ STŘECHY.</p> <p><b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm.</p> <p><b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE.</p> <p>LIŠTY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S ČSN 73 3610. NUTNO DODRŽOVAT MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ DÉLKY JEDNOTLIVÝCH KUSŮ POTRUBÍ S OHLEDEM NA ROZTAŽNOST MATERIÁLU. VHODNĚ DILATOVAT.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!
<div><div>K</div><div>14</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	R.Š. = 350 mm DL. = CELKEM CCA 5500 mm	<p>KLEMPÍŘSKÉ LEMOVÁNÍ NA ROZHŘANÍ STĚNY S KZS A STÁVAJÍCÍ STŘECHY.</p> <p><b>MATERIÁL:</b> OCELOVÝ POZINKOVANÝ PLECH TL. 0,63 MM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm.</p> <p><b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> POLYESTEROVÝ POVLAK Z VÝROBNY V ODSTÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU ZVOLENÉHO VÝROBCE.</p> <p>LIŠTY BUDOU PROVEDENY V SOULADU S ČSN 73 3610. NUTNO DODRŽOVAT MAXIMÁLNÍ MOŽNÉ DÉLKY JEDNOTLIVÝCH KUSŮ POTRUBÍ S OHLEDEM NA ROZTAŽNOST MATERIÁLU. VHODNĚ DILATOVAT.</p> <p>DALŠÍ VŠEOBECNÉ INFORMACE VIZ. TECHNICKÁ ZPRÁVA D.AR.01.</p>			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY KONKRÉTNÍCH STAVEBNÍCH OTVORŮ!

OZN.	NORMA, TYP, VÝROBCE	SCHEMA, NÁČRT	POPIS	PODLAŽÍ			CELKEM	POZNÁMKA
				1.NP	2.NP	EXTERIÉR		
<div><div>Z</div><div>01</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	STAVEBNÍ OTVOR CCA 2000x1000 mm 	NEOTVÍRAVÝ VODOROVNÝ STROPNÍ SVĚTLÍK DO STÁVAJÍCÍHO OTVORU. U <sub>w</sub> VÝROBKU = max. <b>1,1 W/m².K</b> , NEPRŮZVUČNOST R <sub>w</sub> = min. <b>30 dB</b> . <b>RÁM:</b> SYSTÉMOVÝ RÁM Z LEHKÝCH HLINÍKOVÝCH PROFILŮ S PŘERUŠENÝM TEPELNÝM MOSTEM, RASTROVÁNÍ BUDE ZVOLENO DLE MOŽNOSTÍ VÝROBCE V RÁMCI SCHVALOVÁNÍ VÝROBNÍ DOKUMENTACE. POŽADAVEK JE NA CO NEJMENŠÍ MNOŽSTVÍ DĚLÍCÍCH PROFILŮ V ZÁVISLOSTI NA MOŽNOSTECH ZASKLENÍ A CELKOVÉ HMOTNOSTI VÝROBKU. <b>ZASKLENí:</b> FIXNÍ IZOLAČNÍ DVOJSKLO PRŮSVITNÉ NEPRŮHLEDNÉ, "TEPLÝ RÁMEČEK", SKLO NA STRANĚ INTERIÉRU BEZPEČNOSTNÍ. <b>ZABUDOvÁNí:</b> SOUČÁSTÍ VÝROBKU BUDE VEŠKERÝ KOTEVNÍ MATERIÁL POTŘEBNÝ PRO BEZPEČNÉ UKOTVENÍ A DÁLE LEMOVACÍ HLINÍKOVÁ LIŠTA 50x50 mm OSAZENÁ NA STYKU RÁMU SVĚTLÍKU A STÁVAJÍCÍHO STROPNÍHO OTVORU. SVĚTLÍK BUDE OSAZEN DO STÁVAJÍCÍHO STROPNÍHO OTVORU. PŘED VÝROBOU MUSÍ BÝT PROVEDEN DOPLŇKOVÝ PRŮZKUM KONSTRUKCÍ, DO KTERÝCH MÁ BÝT VÝROBEK OSAZEN. PŘESNÝ DETAIL OSAZENÍ SVĚTLÍKU A PROVEDENÍ NOSNÉ KONSTRUKCE BUDE ŘEŠENO VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI ZHOTOVITELE. ZHOTOVITEL PŘEDLOŽÍ KONKRÉTNÍ DETAILS OSAZENÍ SPOLU S VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ VÝROBKU GENERÁLNÍMU PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ.		1		1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ ROZMĚR STAVEBNÍCH OTVORŮ! ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI! VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.  VÝROBNÍ DOKUMENTACE BUDE OBSAHOVAT (MIMO JINÉ) STATICKÉ POSOUZENÍ VÝPLNĚ A DETAILS OSAZENÍ VÝPLNĚ V PŘEDMĚTNÉ KONSTRUKCI.
<div><div>Z</div><div>02</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	PŮDORYSNÝ ROZMĚR PODSTAVY = 740x1400 mm VÝŠKA VÝROBKU 1550 mm 	ZÁKRYT PRO STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ VZT V EXTERIÉRU. <b>RÁM:</b> PROVEDEN Z OCELOVÝCH TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ 40x40x5 mm. RÁM BUDE TVOŘEN 4 KS SLOUPKŮ S NAVAŽENOU PÁSOVOU OCELÍ PRO KOTVENÍ DO BETONOVÉ PODSTAVY, 2KS VODOROVNÝCH PRVKŮ A 3KS ŠIKMO ULOŽENÝCH PRVKŮ V HORNÍ ČÁSTI. SPÁD ŠIKMÝCH PRVKŮ 50 mm. <b>VÝPLŇ:</b> PROVEDENA Z TAHOKOVU S KOSOČTVERCOVÝMI OKY, TLOUŠŤKA MATERIÁLU BUDE VOLENA S OHLEDEM NA MOŽNOSTI POVRCHOVÉ ÚPRAVY ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM. V ČELNÍ STĚNĚ ZÁKRYTU BUDOU DO RÁMU DOPLNĚNY DVÍŘKA PROVEDENÁ ZE STEJNÝCH OC. TENKOSTĚNNÝCH PROFILŮ A TAHOKOVU. dvířKA BUDOU VYBAVENA 2KS ZÁVĚSŮ PRO KAŽDÉ KŘÍDLO. MECHANISMEM PRO REKTIKACI KŘÍDEL V UZAVŘENÉ POLOZE A MECHANISMEM PRO ZABEZPEČENÍ PŘED NEPOVOLANÝM VSTUPEM DO VNITŘNÍHO PROSTORU. <b>ZASTŘEŠENí:</b> PROVEDENO OCELOVÝM TRAPÉZOVÝM PLECHEM S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM, VÝŠKA VLNY 40 mm. SOUČÁSTÍ BUDE OKAPNICE R.Š. 150 mm A DILATAČNÍ PŘIPOJOVACÍ SESTAVA R.Š. 2x 140 mm PRO PŘIPOJENÍ K OBVODOVÉMU PLÁŠTI. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> RÁM BUDE NEJPRVE SVAŘEN, POTÉ OPATŘEN POVRCHOVOU ÚPRAVOU ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM A NÁSLEDNĚ BUE UPRAVEN PRÁŠKOVOU VYPALOVACÍ BARVOU V HNĚDÉM ODSŤÍNU DLE VÝBĚRU ZE VZORKOVNÍKU DODAVATELE. PLECHOVÉ PRVKY BUDOU PROVEDENY Z MATERIÁLU TL. MIN. 0,63 mm S POVRCHOVOU ÚPRAVOU POLYESTEROVÝM POVLAKEM 25 µm.  PŘED VÝROBOU MUSÍ BÝT PROVEDEN DOPLŇKOVÝ PRŮZKUM NAVAZUJÍCÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ, DO KTERÝCH MÁ BÝT VÝROBEK OSAZEN. PŘESNÝ DETAIL OSAZENÍ A PROVEDENÍ NOSNÉ KONSTRUKCE BUDE ŘEŠENO VE VÝROBNÍ DOKUMENTACI ZHOTOVITELE. ZHOTOVITEL PŘEDLOŽÍ KONKRÉTNÍ DETAILS OSAZENÍ SPOLU S VÝROBNÍ DOKUMENTACÍ VÝROBKU GENERÁLNÍMU PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ.			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ ROZMĚR NAVAZUJÍCÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! ZPRACOVAT VÝROBNÍ DOKUMENTACI! VÝROBNÍ DOKUMENTACE JE SOUČÁSTÍ CENY ZA DÍLO. VÝROBNÍ DOKUMENTACI ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.
<div><div>Z</div><div>03</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DÉLKA = CELKEM CCA 75 m VÝŠKA = 300 mm	ZÁKRYT PROTI VNIKUTÍ ZVĚŘE A PTACTVA. <b>VÝPLŇ:</b> PROVEDENA Z TAHOKOVU S KOSOČTVERCOVÝMI OKY, TLOUŠŤKA MATERIÁLU BUDE VOLENA S OHLEDEM NA MOŽNOSTI POVRCHOVÉ ÚPRAVY ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM. <b>POVRCHOVÁ ÚPRAVA:</b> ŽÁROVÝM ZINKOVÁNÍM. <b>KOTVENí:</b> BĚŽNÝM NEKORODUJÍCÍM SPOJOVACÍM MATERIÁLEM DO STÁVAJÍCÍCH DŘEVĚNÝCH PRVKŮ KROVU. ZÁBRANA BUDE UMÍSTĚNA SVISLE PŘED POZEDNICEMI A BUDE VYTAŽENA AŽ K BEDNĚNÍ STŘEŠNÍ KONSTRUKCE. PŘI VÝROBĚ NUTNO RESPEKTOVAT STÁVAJÍCÍ POZICE KROKVÍ, KTERÉ JSOU POD BEDNĚNÍM STŘECHY.			75 m	75 m	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ ROZMĚR NAVAZUJÍCÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! TYP TAHOKOVU ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.
<div><div>Z</div><div>04</div></div>	OBCHODNÍ SÍŤ ZAKÁZKOVÁ VÝROBA	DLE NABÍDKY 	TYPOVÁ KONZOLA PRO UKOTVENÍ NAPÍNÁKU VRCHNÍHO KABELOVÉHO VEDENÍ. PROVEDENÍ Z NEREZOVÉ NEBO ŽÁROVÉ POZINKOVANÉ OCELI. PRO KOTVENÍ NA SVISLOU PLOCHU OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ BUDOVY OPATŘENOU KONTAKTNÍM ZATEPLOVACÍM SYSTÉMEM - KOTEVNÍ MATERIÁL MUSÍ RESPEKTOVAT TLOUŠŤKU ZATEPLENÍ OBVODOVÉHO PLÁŠTĚ. VČETNĚ KOTEVNÍHO MATERIÁLU. UMÍSTĚNÍ NA JIHOZÁPADNÍM NÁROŽÍ OBJEKTU V MÍSTĚ POD PODOKAPNÍ ŘÍMSOU, PŘESNOU POLOHU URČÍ UŽIVATEL.			1	1	PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÝ ROZMĚR NAVAZUJÍCÍCH STAVEBNÍCH KONSTRUKCÍ! TYP ODSOUHLASIT S PROJEKTANTEM A INVESTOREM.