

Technická specifikace předmětu plnění

Název veřejné zakázky	Zkvalitnění praktického vyučování na VOŠ a SPŠ Jičín – dodávka vybavení I – CNC soustruh, CNC obráběcí centrum
Zadavatel	Královéhradecký kraj, Pivovarské náměstí 1245, 500 03 Hradec Králové, IČO 708 89 546
Druh řízení	otevřené řízení veřejné zakázky na dodávky v nadlimitním režimu

Předmět veřejné zakázky	je dodávka 2 ks CNC soustruhu a 2 ks CNC obráběcího centra, která musí splňovat minimální technické parametry dle Tabulky č. 1. Uživatel technologického vybavení, které je předmětem dodávky v rámci veřejné zakázky, má v současné době k dispozici 9 ks programovacích stanic Heidenhein a 9 ks programovacích stanic Siemens. Předmětné vybavení umožňuje programovat stejným způsobem jako na samotných strojních zařízeních, přičemž programování probíhá na originální klávesnici a test programu také odpovídá reálnému nasazení u strojního zařízení. Technické podmínky veřejné zakázky tak byly stanoveny s ohledem na požadavek kompatibility se stávajícím výukovým vybavením uživatele. Zadavatel požaduje, aby softwarové vybavení stroje bylo plně kompatibilní s verzí softwarového vybavení programovacího pracoviště. Na základě výše uvedeného je v souladu s § 89 odst. 5 zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon“) užito přímého odkazu na určité výrobky předmětem veřejné zakázky.
-------------------------	--

Tabulka č. 1 – Technické parametry vybavení I

CNC soustruh – 2 ks

Požadavek na funkcionalitu	Minimální požadavky
Základní vlastnosti	
Pracovní prostor:	
oběžný průměr nad ložem max.	250 mm
délka soustružení max.	270 mm
průměr tyče max.	26 mm
Rozjezd:	
v ose X min.	100 mm
v ose Z min.	300 mm
Hlavní vřeten:	
rozsah otáček cca (ot./min)	60 - 6 300
příkon motoru max.	5,5 kW
průchod vřetenem (Ø)	30 mm
Osa C:	
rozlišení (ve o)	0,01

Požadavek na funkcionalitu	Minimální požadavky
rychlost rychloposuvu (ot./min)	1 000
indexování vřetene (ve o)	3
Nástrojová hlava:	
počet pozic	12
nástrojová stopka DIN 69880	16
upínací průřez nástroje	12 x 12 mm
Poháněné nástroje:	
počet pozic	6
výkon pohonu do	1,5 kW
rozsah otáček cca (ot./min)	200 - 6 000
Pohony posuvu:	
rychlost rychloposuvu X / Z min. (m/min)	15/15
přesnost polohování v X/Z (mm)	0,004/0,004
Koník:	
zdvih pinoly do	120 mm
síla pinoly cca (N)	800 – 2 500
Rozměry:	
Maximální (šířka x hloubka x výška, v mm)	1 750 x 1 300 x 1 850
Celkový příkon:	
Max.	7 kW
Řídicí jednotka:	
řídicí systém plně kompatibilní se stávajícím softwarovým vybavením programovacích stanic Siemens Sinumerik Operate	ano
technologie AC zařízení	ano
barevná LCD obrazovka	ano
integrované PC	ano
nástrojová sonda	ano
chladicí systém	ano

CNC obráběcí centrum – 2 ks

Požadavek na funkcionalitu	Minimální požadavky
Základní vlastnosti	
Pracovní prostor:	
rozjezd v ose X. max.	350
rozjezd v ose Y max.	250
rozjezd v ose Z max.	300
Stůl:	
rozměry min. (d x š)	520 x 300
T drážky (počet, šířka, odstup)	5 x 12 x 45
Vřeteno:	
max otáčky (ot./min.)	10 000
výkon motoru vřetene	max. 7 kW
pohon – plynule regulovatelný	ano
Osy:	
rychloposuv v osách X/Y/Z (m/min)	min. 15

Požadavek na funkcionalitu	Minimální požadavky
pracovní posuv (m/min)	0 - 10
přesnost polohování	0,005 mm
Nástrojový systém:	
počet nástrojových pozic	min. 20
kužel nástrojů - DIN 69871, ISO 30	ano
správce nástrojů - automaticky	ano
Obecná data:	
max. příkon stroje	10 W
Max. rozměry stroje (šířka, hloubka, výška, v mm)	1 650 x 1 750 x 2 200
Řídící jednotka:	
řídící systém plně kompatibilní se stávajícím softwarovým vybavením programovacích stanic Heidenhain iTNC530	ano
technologie AC zařízení	ano
barevná LCD obrazovka	ano
integrované PC	ano
Obecné:	
nástrojová sonda	ano
chladič systém	ano