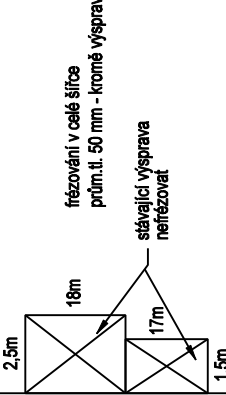
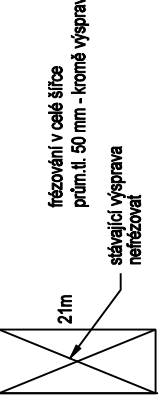
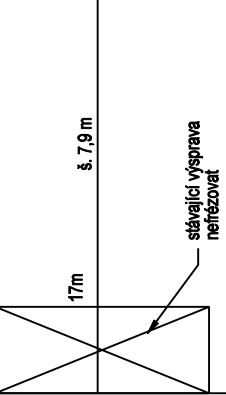
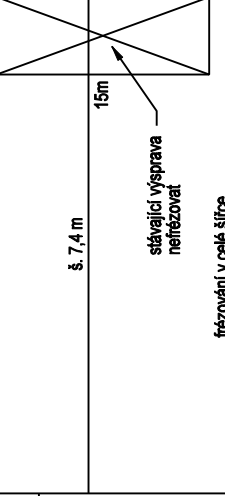
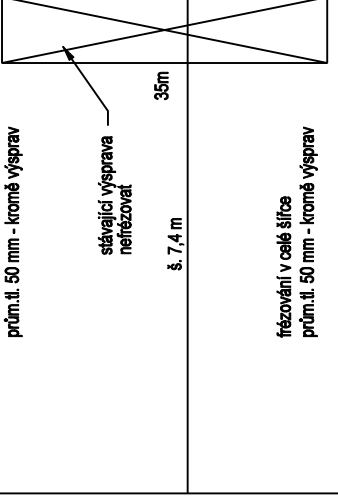
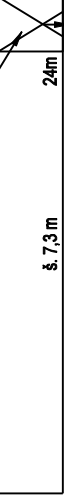


PŘEPYCHY

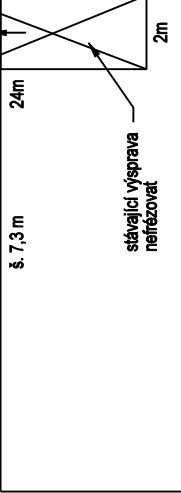
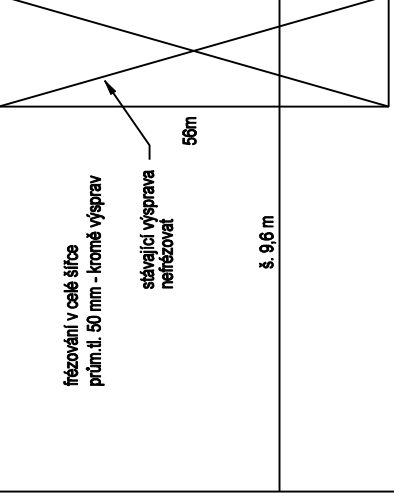
ZÚ = 0,000

spára provedené úpravy (natěr)  
fréz. náběh  
fréz. drážky + záhlívka  
sjezd 10,0/1,0 m

 <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>stávající výprava nefrézovat</p> <p>š. 6,2 m</p>	50
 <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>stávající výprava nefrézovat</p> <p>š. 6,7 m</p>	100
<p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>š. 7,3 m</p>	150
<p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>š. 6,8 m</p>	200
<p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>š. 7,2 m</p>	250
 <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>stávající výprava nefrézovat</p> <p>š. 7,9 m</p>	300

<p>š. 7,2 m</p> <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p>	300
<p>š. 5,8 m</p>	350
 <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>stávající výprava nefrézovat</p> <p>š. 7,4 m</p>	400
<p>š. 7,4 m</p>	450
<p>š. 5,0 m</p>	500
 <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>stávající výprava nefrézovat</p> <p>š. 7,4 m</p>	550
 <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>stávající výprava nefrézovat</p> <p>š. 7,3 m</p>	600

sjezd 8,0/1,0 m

 <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>stávající výprava nefrézovat</p> <p>š. 7,3 m</p>	600
<p>š. 7,4 m</p>	650
 <p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>stávající výprava nefrézovat</p> <p>š. 9,6 m</p>	700
<p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>š. 6,7 m</p>	750
<p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>š. 6,6 m</p>	800
<p>frézování v celé šířce prům.tl. 50 mm - kromě výprav</p> <p>š. 6,5 m</p>	850
<p>š. 6,5 m</p>	KÚ =855

sjezd 6,0/1,0 m

KŘIVICE

spára provedené úpravy  
fréz. náběh  
fréz. drážky + záhlívka