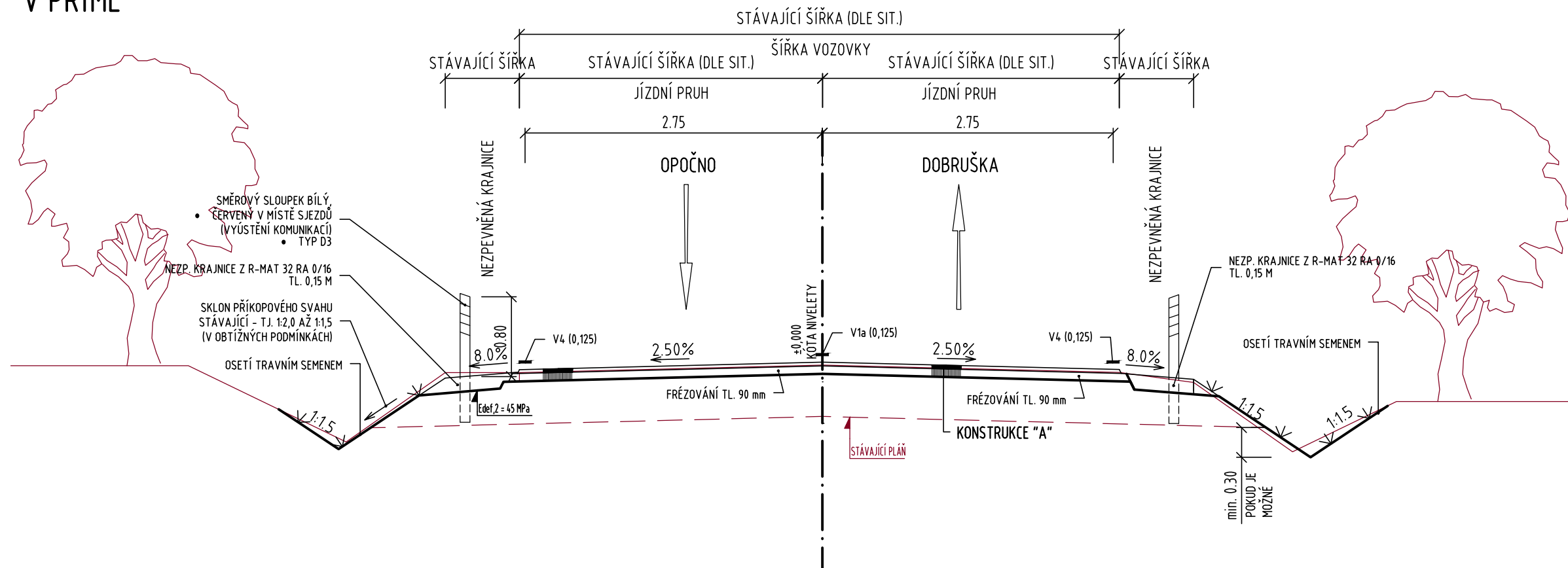
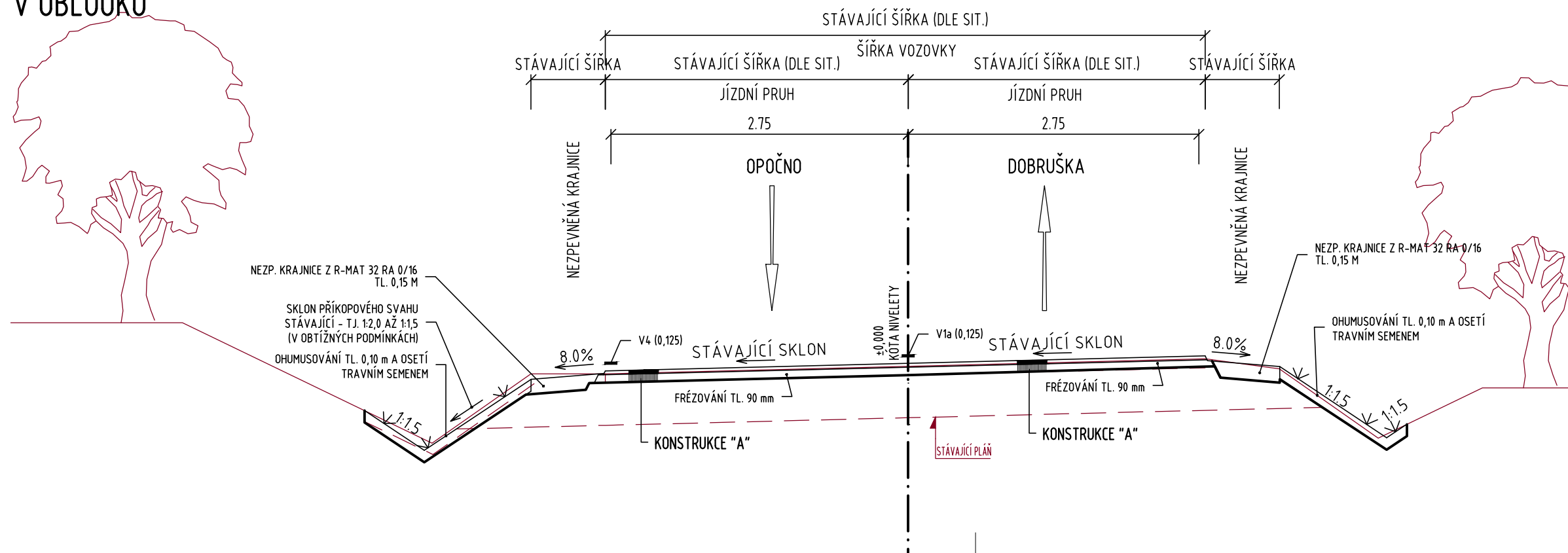


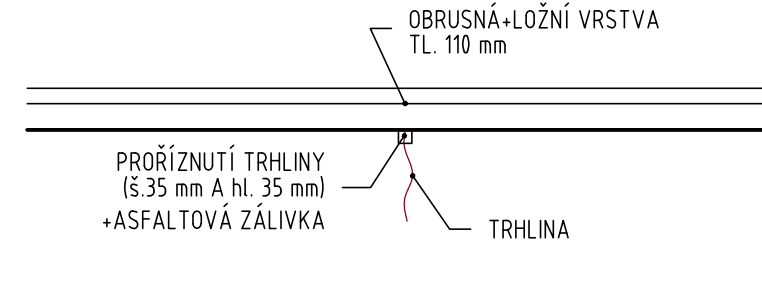
VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
SILNICE II/298 EXTRAVILÁN
V PŘÍMÉ



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ SILNICE II/298 EXTRAVILÁN V OBLOUKU



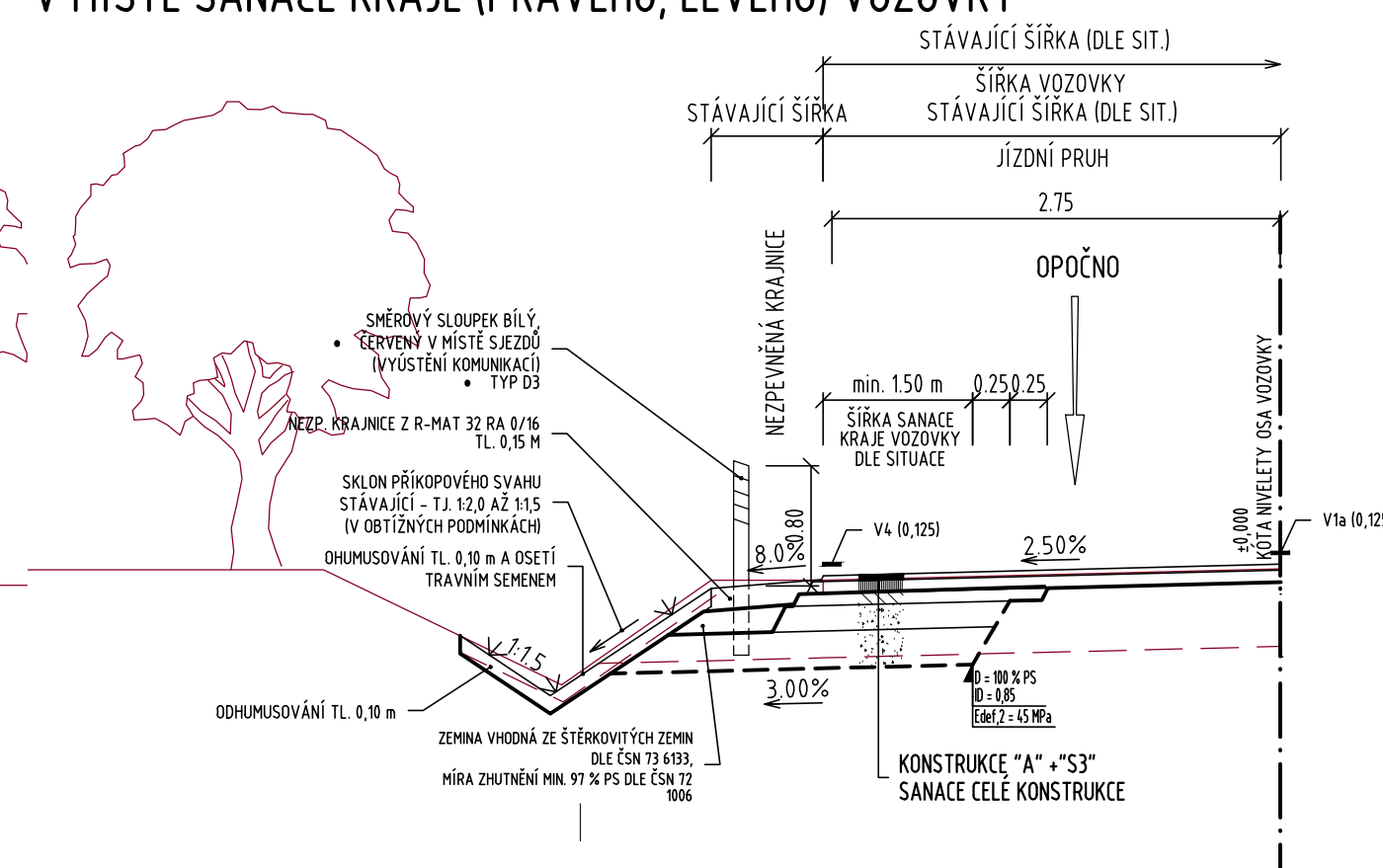
OPRAVA PŘÍČNÉ A PODÉLNÉ TRHLINY



POSTUP OPRAVY DLE TP 115:

PO ODŘEZOVÁNÍ OBRUSNÉ A LOŽNÍ VRSTVY FRÉZOU, KTERÁ ZABEZPEČÍ CO NEJMENŠÍ ROZTEČ A VÝŠKU ZBYLÝCH VÝSTUPKŮ SE PROVEDE ŘÁDNÉ VYČISTĚNÍ VYFRÉZOVANÉHO POVRCHU. PŘÍPADNÉ VÝTLUKY, NEROVNOSTI OD FRÉZY A JINÉ NEROVNOSTI JE NEZBYTNĚ OPRAVIT (NAPŘ. VYPLNIT ASFALTOVÝMI SPRÁVKOVÝMI HMOTAMI). PŘED PROVEDENÍM ASFALTOVÉ PRUŽNÉ MEMBRÁNY MUSÍ BÝT VŠECHNY TRHLINY PRŮHŘÍŽNÝMI NA ŠÍRKU 10 - 30 MM DLE ŠÍŘKY PŮVODNÍ TRHLINY A HLOUBKU 35 MM, ŘÁDNĚ VYČISTĚNY, OPATŘENY PENETRAČNĚ ADHEZNÍM NÁTĚREM A ZALITY PRUŽNOU ASFALTOVOU ZÁLIVKOVOU HMOTOU S MÍRNÝM PŘELÍTIÍ. NA FRÉZOVANÉM POVRCHU SE PROVEDE SPOJOVACÍ POSTŘÍK TAK, ABY MNOŽSTVÍ ASFALTU ČINILO 0,8 - 1,0 KG/M². NA TAKTO PŘIPRAVENOU PLOCHU SE PROVEDE ASFALTOVÁ PRUŽNÁ MEMBRÁNA, TZN. POSTŘÍK ZA HORKA VYSOCE MODIFIKOVANÝM ASFALTEM SPECIÁLNĚ PRO TENTO ÚČEL VYROBENÝM (S PARAMETRY SPLŇUJÍCÍMI POŽADAVKY TABULKY 1 TĚCHTO TP) V MNOŽSTVÍ 2,5 - 3,0 KG/M² S NÁSLEDNÝM PODRCENÍM HDK FRAKCE 8/11 V MNOŽSTVÍ 6,0 KG/M², NEBO PROVEDENÍM MIKROKOBERCE ZA STUJENA PODLE TKP KAPITOLA 28-2008.

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ
SILNICE II/298 EXTRAVILÁN
V MÍSTĚ SANACE KRAJE (PRAVÉHO, LEVÉHO) VOZOVKY



NÁVRH KONSTRUKCÍ DLE TP 170

KONSTRUKCE "A"

D1-N-6-III-PIII, ASFALTOVÝ BETON

NAVÝŠENÍ 30 mm

ASF. BETON PRO OBRUSNOU VRSTVU	ACO 11+ 50/70	40 mm	ČSN EN 13108-
SPOJOVACÍ POSTŘIK MODIFIKOVANOU ASFALTOVOU EMULZÍ	C 60 BP 4	0,3kg/m2	ČSN 73 6129
ASF. BETON PRO LOŽNÍ VRSTVU	ACL 22+ 50/70	80 mm	ČSN EN 13108-
SPOJOVACÍ POSTŘIK MODIFIKOVANOU ASFALTOVOU EMULZÍ	C 60 BP 4	0,4kg/m2	ČSN 73 6129

TLOUŠŤKA VOZOVKY

120 mm

KONSTRUKCE "A+S3"

D1-N-6-III-PII

NAVÝSENÍ 30 mm

ASF. BETON PRO

SPOJOVACÍ POSTŘIK MODIFIKOVANOU ASFALTO

ASF. BETON PRO LOŽNÍ VRSTVU
SPOJOVACÍ POKRÝVKY MODIFIKOVANOU ASFALTO

SPOJOVACÍ POSTRIK MODIFIKOVANOU ASFALTO
OBALOVANÉ KAMENIVO PRO PODKLADNÍ VRSTVA

OBALOVANÉ KAMENIVO PRO PODKLADNÍ VRSTVU
VRSTVA 7 ŠTĚRKODRBTI


VRSTVA 7 ŠTĚRKODRTI

TLOUŠŤKA VOZOVKY	620 mm
------------------	--------





ČÍSLO ZMĚNY	DATUM ZMĚNY	POPIS/OBSAH ZMĚNY	PODPIS

SILNICE II. A III. TRÍDY OKRESŮ JC, NA, RK, TU - OBNOVA ASFALTOBETONOVÉHO KRYTU
ČÁST III: SILNICE II. A III. TR. OKRESU RK, OBNOVA ASFALTOBETONOVÉHO KRYTU
ÚSEK A) II/298 OPOČNO - DOBRUŠKA

A. STAVEBNÍ ČÁST

<p>Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03 Hradec Králové</p> <p>objednatel</p>	<p>spolupráce</p>	
<p>úsek silnice II/298 místo stavby</p>	<p>KRÁLOVÉHRADECKÝ kraj</p>	<p>DOPRAVNĚ INŽENÝRSKÁ KANCELÁŘ s.r.o. Bozděchova 1668, 500 02 Hradec Králové tel.: 495 219 036, 495 212 647, fax: 495 221 671 e-mail: dik@dik-hk.cz, http://www.dik-hk.cz</p>

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ výkres	měřítko	PDPS stupeň
-------------------------------------	---------	----------------

ING. M. BURIANEČ kontroloval		PAVEL MÜLLER, DIS. hlavní inženýr projektu		A022/16 číslo zakázky	<div style="font-size: 2em; font-weight: bold; text-align: center;">A4</div> <div>číslo přílohy</div>
PAVEL MÜLLER, DIS. zodpovědný projektant		PAVEL MÜLLER, DIS. zpracoval		3/2016 datum	