

Kupní smlouva

uzavřená dle § 2079 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, ve znění pozdějších předpisů

Smluvní strany

Kupující	Střední škola řemeslná, Jaroměř, Studničkova 260
se sídlem:	Studničkova 260, Pražské Předměstí, 55101 Jaroměř
IČO	00087815
zástupce	Ing. Petr Valášek, ředitel
bankovní spojení:	Komerční banka
č. účtu:	28532551/0100
dále jen „ kupující “ a	

Prodávající	KDTMAC s.r.o.
	společnost zapsaná v obchodním rejstříku vedeném u Krajského soudu v Ostravě pod spisovou značkou C 92475
sídlo	Soukenická 877/9, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava
IČO	19288549
DIČ	CZ19288549
statutární zástupce	Mykhailo Sigalov, jednatel
zástupce ve věcech smluvních	[anonymizováno]
zástupce ve věcech technických	[anonymizováno]
bankovní spojení:	131-1144780207/0100
dále jen „ prodávající “; prodávající a kupující dále také společně jako „ smluvní strany “	

Preamble

1. Tato smlouva je uzavírána s prodávajícím na základě výsledku zadávacího řízení organizovaného kupujícím v rámci veřejné zakázky s názvem „**Dodávka CNC stroje do truhlářských dílen**“, zahájeného odesláním výzvy k podání nabídek dne 11. 12. 2025 (dále jen „veřejná zakázka“).
2. Podkladem této smlouvy je nabídka prodávajícího učiněná v uvedeném zadávacím řízení dne 2. 1. 2026.
3. Tato smlouva nenabyde účinnosti dříve, než dojde k uveřejnění smlouvy v registru smluv ve smyslu zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv).

Článek 1 Předmět smlouvy

- 1.1 Předmětem této smlouvy je dodání níže specifikovaných movitých věcí prodávajícím kupujícímu. Kupující i prodávající souhlasně prohlašují, že movité věci jsou na základě níže uvedené specifikace dostatečně a srozumitelně určeny, zejména co do druhu a kvality.

Prodávající se zavazuje na základě této smlouvy dodat objednateli za podmínek v této smlouvě stanovených 1 kus CNC obráběcího (trámcového) centra s příslušenstvím specifikovaného

v příloze č. 1, která je nedílnou součástí této smlouvy (dále jen „předmět smlouvy“), a to v rozsahu a cenové nabídce dle přílohy č. 1 (technická specifikace předmětu plnění) - dále jen „**předmět koupě**“. Veškeré dodávané zboží musí být nové a dosud nepoužívané.

1.2 Součástí dodávky předmětu koupě je:

- dodání předmětu koupě do místa plnění, kterým je budova kupujícího na adrese na adrese Husova 140, 551 01, Jaroměř;
- instalace, uvedení do provozu a zaškolení personálu v rozsahu minimálně 24 hodin v místě plnění.

1.3 Prodávající se zavazuje dodat kupujícímu předmět koupě podle této smlouvy a převést na něj vlastnické právo k předmětu koupě. Kupující je povinen předmět koupě dodaný bez vad převzít a zaplatit za něj prodávajícímu dohodnutou kupní cenu dle této smlouvy.

1.4 Prodávající je vlastníkem předmětu koupě a nese nebezpečí škody na ní do nabytí vlastnického práva k předmětu koupě kupujícím.

1.5 Prodávající touto smlouvou a za podmínek v ní uvedených předmět koupě prodávajícímu prodá, kupující touto smlouvou a za podmínek v ní uvedených od prodávajícího předmět koupě kupuje.

1.6 Prodávající při předání předmětu koupě zaškolí kupujícím vybrané osoby v obsluze předmětu koupě. Odměna prodávajícího za zaškolení dle věty předchozí je součástí kupní ceny dle přílohy č. 1 smlouvy.

Článek 2 Doba plnění

2.1 Prodávající se zavazuje dodat předmět koupě kupujícímu nejpozději **do 30 dnů od výzvy** kupujícího. Kupující vyzve k plnění bez zbytečného odkladu v návaznosti na dokončení stavebních úprav před instalací strojů.

Předpokládaná doba plnění: nejdříve březen 2026.

2.2 Prodávající je povinen oznámit kupujícímu prokazatelným způsobem požadavky na instalaci – ustavení, připojení a zprovoznění strojů do 10 pracovních dnů od data účinnosti této smlouvy.

2.3 Prodávající je povinen oznámit kupujícímu prokazatelným způsobem den dodání předmětu koupě nejpozději 10 pracovních dnů předem.

Článek 3 Místo plnění

3.1 Místem plnění této smlouvy je budova kupujícího na adrese Husova 140, 551 01, Jaroměř. Uvedené místo je zároveň místem předání a převzetí předmětu koupě.

Článek 4 Kupní cena

4.1 Kupní cena předmětu koupě je stanovena jako cena nejvýše přípustná, kterou není možné, s výjimkou případu uvedeného v odst. 4.3 této smlouvy, překročit a je uvedena v příloze č. 1 této smlouvy (dále jen „**kupní cena**“).

4.2 Kupní cena odpovídá celkové výši nabídkové ceny uvedené v nabídce prodávajícího.

4.3 Kupní cenu je možno překročit pouze v případě, že dojde ke změnám daňových právních předpisů, které budou mít prokazatelný vliv na výši kupní ceny, a to zejména v případě zvýšení sazby daně z přidané hodnoty. V případě změny sazby daně z přidané hodnoty nejsou smluvní

strany povinny uzavírat k této smlouvě dodatek. Platná sazba daně z přidané hodnoty bude k datu uskutečnění zdanitelného plnění uvedena v daňovém dokladu – faktuře.

- 4.4 Kupní cena v sobě zahrnuje veškeré náklady spojené s dodáním předmětu koupě, např. náklady na přepravu, ustavení a zprovoznění strojů, zaškolení obsluhy, pojištění, řízení a administrativu, režii prodávajícího a zisk, poplatky a veškeré další náklady prodávajícího vzniklé v souvislosti s touto smlouvou.
- 4.5 Zvýšení materiálových, mzdových a jiných nákladů, jakož i případná změna cel, dovozních přírážek nebo kursů měn po podpisu smlouvy, popřípadě jiné vlivy, nemají žádný dopad na výši kupní ceny.

Článek 5

Platební podmínky

- 5.1 Kupní cena bude uhrazena jednorázově po dodání předmětu koupě, potvrzeném podepsaným předávacím protokolem. V případě, že předmět koupě nebo její příslušenství bude vykazovat vadu či více vad, není kupující do doby, než prodávající vadu či vady odstraní, povinen uhradit prodávajícímu kupní cenu a ohledně úhrady kupní ceny či její nesplacené části se v takových případech kupující neocitá v prodlení.
- 5.2 Kupní cena bude uhrazena na základě daňového dokladu – faktury vystaveného prodávajícím v souladu s touto smlouvou. Splatnost daňového dokladu – faktury bude 30 dnů od jejího doručení kupujícímu.
- 5.3 Kupující nebude poskytovat zálohy ani závdavek. Veškeré platby dle této smlouvy budou probíhat výlučně bezhotovostním převodem v českých korunách na bankovní účet prodávajícího uvedený ve smlouvě.
- 5.4 Daňový doklad musí být vystaven ve lhůtě a s náležitostmi stanovenými právními předpisy. V případě, že daňový doklad doručený kupujícímu nebude obsahovat některou z předepsaných náležitostí, je kupující oprávněn vrátit tento daňový doklad prodávajícímu. Lhůta splatnosti se v takovém případě přerušuje a počíná znovu běžet až doručení opraveného či doplněného daňového dokladu.
- 5.5 V případě prodlení kupujícího s úhradou kupní ceny je prodávající oprávněn požadovat na kupujícímu úrok z prodlení ve výši 0,05 % z dlužné částky. Prodávající není oprávněn požadovat náhradu škody vzniklou v důsledku prodlení kupujícího s úhradou kupní ceny.
- 5.6 Na daňovém dokladu bude vždy uveden název předmětné veřejné zakázky „Dodávka strojů do truhlářských dílen“.
- 5.7 Nedílnou součástí daňového dokladu – faktury musí být předávací protokol dle bodu 6.4.

Článek 6

Dodání předmětu koupě

- 6.1 Prodávající je povinen dodat předmět koupě do místa plnění uvedeného v odstavci 3.1 této smlouvy, a to ve lhůtě stanovené v odstavci 2.1 této smlouvy. Prodávající je povinen zajistit na své náklady přepravu předmětu koupě do místa plnění, ustavení strojů na místa určená kupující, připojení strojů k el. rozvodu a zprovoznění strojů a pojištění předmětu koupě po dobu přepravy. Kupující zajistí manipulační techniku pro účely transportu strojů v rámci budovy místa plnění, pokud prodávající požádá o tuto participaci a potřebnou manipulační techniku blíže určí nejpozději 10 pracovních dnů před dnem dodání.
- 6.2 Předmět koupě musí být dodán s požadovanými parametry a s požadovaným vybavením a příslušenstvím. Spolu s předmětem koupě musí být dodána veškerá související dokumentace včetně záručních listů, návodů pro používání, návodů k obsluze a údržbě, servisní knížky,

technických průkazů s řádným vypsáním a potvrzením nezbytných údajů a ostatních dokladů potřebných pro řádné provozování předmětu koupě, zejména pokud vyplývají z právních předpisů. Veškeré dokumenty a doklady budou dodány v českém jazyce.

- 6.3 Kupující je povinen převzít řádně a včas dodaný předmět koupě, který bude bez vad. Převzetí předmětu koupě bude předcházet jeho detailní prohlídka. K prohlídce je kupující oprávněn určit svého zástupce a prodávající je povinen mu tuto prohlídku umožnit. Proávající odpovídá za vady, které bude mít předmět koupě v době jeho předání kupujícímu.
- 6.4 O předání a převzetí předmětu koupě bude smluvními stranami sepsán písemný předávací protokol. Předávací protokol bude připraven prodávajícím a bude obsahovat zejména:
- identifikační údaje o účastnících přejímacího řízení s uvedením data a místa konání,
 - specifikaci předávaného předmětu koupě včetně příslušenství,
 - soupis případných vad předmětu koupě, pokud se kupující rozhodne převzít předmět koupě i s vadami či nedostatky, včetně termínu pro jejich odstranění,
 - soupis předávané dokumentace k předmětu koupě.
- 6.5 Kupující není povinen převzít předmět koupě, pokud bude vykazovat vady (včetně vad vzhledových). V případě sporu kupující rozhodne o tom, zda jde o vadu. V případě zjištění jakékoliv vady předmětu koupě se má za to, že byla tato smlouva porušena podstatným způsobem a kupující je oprávněn uplatnit některý z nároků uvedených v ustanovení § 2106 odst. 1 zákona č. 89/2012 Sb., občanský zákoník, v aktuálním znění. V případě, že se kupující rozhodne předmět koupě převzít i s vadami, musí být tyto vady uvedeny v předávacím protokolu včetně uplatněného nároku kupujícího. Pokud bude kupující požadovat odstranění vady, bude v předávacím protokolu stanovena lhůta pro odstranění vady a způsob, jakým ho bude dosaženo. Nedohodnou-li se smluvní strany na termínech odstranění vad, určí je přiměřeným způsobem kupující. Proávající je povinen ve stanoveném termínu bezplatně odstranit vady předmětu koupě. O odstranění vad bude sepsán a oběma smluvními stranami podepsán zápis.
- 6.6 Proávající odpovídá za vady, které bude mít předmět koupě v okamžiku jeho převzetí, i když se vada stane zjevnou až po tomto okamžiku. Proávající odpovídá rovněž za jakoukoliv vadu, jež vznikne po převzetí předmětu koupě, jestliže bude způsobena porušením jeho povinností.
- 6.7 Kupující není povinen převzít předmět koupě také v případě, že předmět koupě nebude splňovat specifikaci dle přílohy č. 1 této smlouvy.
- 6.8 Proávající prohlašuje, že předmět koupě, včetně výroby předmětu koupě, je plně v souladu s platnými právními předpisy a veškerými technickými normami, které se na předmět koupě vztahují.
- 6.9 Dále prodávající prohlašuje, že předmět koupě je prostý všech právních vad a že předmět koupě není dotčen chráněnými právy třetích osob, které by nebyly vypořádány nejpozději ke dni předání předmětu koupě kupujícímu.

Článek 7

Vlastnické právo k předmětu koupě, nebezpečí škody

- 7.1 Vlastnické právo k předmětu koupě přechází na kupujícího okamžikem jeho předání a převzetí na základě podepsaného předávacího protokolu.
- 7.2 Nebezpečí škody na předmětu koupě přechází na kupujícího spolu s převodem vlastnického práva.

Článek 8

Záruka za jakost, odpovědnost za vady, záruční a pozáruční servis

- 8.1 Prodávající poskytuje kupujícímu záruku za jakost předmětu koupě včetně příslušenství v trvání **24 měsíců**, případně delší záruku, která je uvedena v příloze č. 1.
- 8.2 Záruční doba začíná běžet dnem podpisu předávacího protokolu dle bodu 6.4 této smlouvy oběma smluvními stranami, případně dnem podpisu zápisu, kterým bude konstatováno odstranění vad a nedodělků, převzal-li kupující předmět koupě či jeho část s vadami či nedodělků.
- 8.3 Prodávající je povinen nastoupit k odstranění závady či poruchy neprodleně, nejpozději však v pracovní den následující po jejím nahlášení kupujícím. Prodávající je povinen postupovat tak, aby odstranil nahlášenou vadu či poruchu v co nejkratší době. Prodávající je rovněž povinen písemně informovat kupujícího, kdy předpokládá odstranění vady či poruchy.
- 8.4 V případě prodlení prodávajícího s nástupem k odstranění nahlášených vad či poruch nebo v případě, že prodávající odmítne vady odstranit, je kupující oprávněn tyto odstranit na své náklady a prodávající je povinen kupujícímu uhradit náklady vynaložené na odstranění vad, a to do 21 dnů od jejich písemného uplatnění u prodávajícího. Nárok kupujícího na úhradu smluvní pokuty tím není dotčen.

Článek 9

Další práva a povinnosti smluvních stran

- 9.1 Prodávající je povinen kupujícímu neprodleně oznámit jakoukoliv skutečnost, která by mohla mít, byť i částečně, vliv na schopnost prodávajícího plnit své povinnosti vyplývající z této smlouvy. Takovým oznámením však prodávající není zbaven povinnosti nadále plnit své závazky vyplývající z této smlouvy.
- 9.2 Prodávající je povinen zajistit, aby předmět koupě vyhovoval všem obecně závazným právním předpisům a technickým normám a jiným požadavkům, které se týkají kvality a parametrů předmětu koupě.
- 9.3 Prodávající prohlašuje, že finanční prostředky přímo ani nepřímo nezpřístupní osobám, subjektům či orgánům s nimi spojeným uvedeným v sankčních seznamech ve smyslu zákona č. 69/2006 Sb., o provádění mezinárodních sankcí, ve znění pozdějších předpisů ve spojení s čl. 5k nařízení Rady (EU) č. 833/2014 ze dne 31. července 2014, o omezujících opatřeních vzhledem k činnostem Ruska destabilizujícím situaci na Ukrajině, ve znění nařízení Rady (EU) č. 2022/578 ze dne 4. dubna 2022 v souvislosti s konfliktem na Ukrajině nebo v jejich prospěch. Prodávající se zavazuje, že jakoukoli změnu skutečností, která bude mít vliv na skutečnosti dle tohoto odstavce, oznámí písemně objednateli do 5 pracovních dnů od okamžiku, kdy se o této skutečnosti dozví.

Článek 10

Smluvní pokuty

- 10.1 V případě prodlení s dodáním předmětu koupě oproti termínu stanovenému v odst. 2.1 této smlouvy je prodávající povinen kupujícímu uhradit smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny nedodaného předmětu koupě za každý den prodlení.
- 10.3 V případě prodlení prodávajícího se započítáním odstranění vad a poruch reklamovaných v záruční době, je prodávající povinen uhradit kupujícímu smluvní pokutu ve výši 0,1 % z ceny předmětu koupě za každý den prodlení a za každý případ porušení této povinnosti.

- 10.4 Vznikem povinnosti hradit smluvní pokutu ani jejím faktickým zaplacením není dotčen nárok kupujícího na náhradu škody v plné výši ani na odstoupení od této smlouvy. Odstoupením od smlouvy nárok na již uplatněnou smluvní pokutu nezaniká.
- 10.5 Smluvní pokuta je splatná deset dnů po doručení písemného oznámení o jejím uplatnění prodávajícímu. Kupující je oprávněn svou pohledávku z titulu smluvní pokuty započíst oproti splatné pohledávce prodávajícího na kupní cenu.
- 10.6 Smluvní strany shodně prohlašují, že s ohledem na charakter povinností, jejichž splnění je zajištěno smluvními pokutami, a dále s ohledem na charakter předmětu koupě a veřejný zájem na jeho řádném a včasném provozu považují smluvní pokuty uvedené v tomto článku za přiměřené.

Článek 11

Ustanovení o vzniku a zániku smlouvy

- 11.1 Tato smlouva nabývá platnosti dnem jejího podpisu oběma smluvními stranami.
- 11.2 Tato smlouva může být zrušena dohodou smluvních stran v písemné formě, přičemž účinky zrušení této smlouvy nastanou k okamžiku stanovenému v takovéto dohodě. Nebude-li takovýto okamžik dohodou stanoven, pak tyto účinky nastanou ke dni uzavření takovéto dohody.
- 11.3 Kupující je oprávněn od této smlouvy odstoupit, a to i částečně, v případě závažného porušení smluvní nebo zákonné povinnosti prodávajícím. Odstoupení od smlouvy nabývá účinnosti písemným doručením oznámení o odstoupení prodávajícímu.
- 11.4 Za závažné porušení smluvní povinnosti se považuje:
- a) skutečnost, že předmět koupě nebude splňovat parametry deklarované dodavatelem v jeho nabídce, požadované touto smlouvou, obecně závaznými právními předpisy nebo technickými normami,
 - b) prodlení s dodáním kterékoliv části předmětu koupě či s odstraněním vady, poruchy či nedostatku jakosti dle této smlouvy po dobu delší než 15 dnů,
 - c) prodlení s nástupem na opravu závady či poruchy po dobu delší než tři dny.
- 11.5 Kupující je dále oprávněn od této smlouvy odstoupit, a to i částečně, v případě, že:
- a) nastane důvod pro odstoupení od smlouvy dle ustanovení § 2001 a násl. zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku, v aktuálním znění,
 - b) v důsledku rozhodnutí orgánu státní správy, územní samosprávy či řídicího orgánu poskytovatele dotace kupující nebude mít dostatek finančních prostředků k úhradě kupní ceny,
 - c) prodávající pozbude oprávnění vyžadovaného právními předpisy k činnostem, k jejichž provádění je prodávající povinen dle této smlouvy,
 - d) prodávající pozbude kteréhokoli jiného kvalifikačního předpokladu, jehož splnění bylo předpokladem pro zadání veřejné zakázky,
 - e) bude zahájeno insolvenční řízení dle zákona č. 182/2006 Sb., o úpadku a způsobech jeho řešení, ve znění pozdějších předpisů, jehož předmětem bude úpadek nebo hrozící úpadek prodávajícího; prodávající je povinen oznámit tuto skutečnost neprodleně kupujícímu,
 - f) prodávající vstoupí do likvidace.
- 11.6 Prodávající je oprávněn od této smlouvy odstoupit v případě, že kupující bude v prodlení s úhradou svých peněžitých závazků vyplývajících z této smlouvy po dobu delší než devadesát dnů.

- 11.7 Každé odstoupení od této smlouvy musí mít písemnou formu, přičemž písemný projev vůle odstoupit od této smlouvy musí být druhé smluvní straně doručen prokazatelným způsobem.
- 11.8 Účinky každého odstoupení od smlouvy nastávají okamžikem doručení písemného projevu vůle odstoupit od této smlouvy druhé smluvní straně. Odstoupení od smlouvy se nedotýká nároku na náhradu škody vzniklé porušením této smlouvy ani nároku na zaplacení smluvních pokut.
- 11.9 V případě odstoupení od smlouvy kupující zůstává vlastníkem již předané části předmětu koupě a prodávajícímu náleží část kupní ceny připadající na tuto již předanou část předmětu koupě. Na již předanou část kupujícímu se vztahují veškerá ujednání uvedená v této smlouvě.

Článek 12

Závěrečná ustanovení

- 12.1 Smluvní strany sjednávají, že ve věcech výslovně neupravených se tato smlouva bude podřídně řídit ustanoveními občanského zákoníku o kupní smlouvě.
- 12.2 Obě smluvní strany prohlašují, že skutečnosti uvedené v této smlouvě nepovažují za obchodní tajemství ve smyslu ustanovení § 504 zákona č. 89/2012 Sb., občanského zákoníku v aktuálním znění a udělují svolení k jejich užití a zveřejnění bez stanovení jakýchkoliv dalších podmínek. Smluvní strany souhlasí s uveřejněním smlouvy, jejích změn a dodatků v souladu s povinností stanovenou kupujícímu zákonem č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, v účinném znění, v registru smluv ve smyslu zákona č. 340/2015 Sb., o zvláštních podmínkách účinnosti některých smluv, uveřejňování těchto smluv a o registru smluv (zákon o registru smluv), případně dle dalších právních předpisů upravujících povinnost uveřejnění dokumentů vztahujících se k plnění této smlouvy.
- 12.3 Prodávající je povinen uchovávat po dobu 10 let od skončení plnění zakázky doklady související s plněním této smlouvy (veřejné zakázky) a je povinen umožnit osobám oprávněným k výkonu kontroly poskytovatelem dotace, jímž je zakázka hrazena, provést kontrolu těchto dokladů.
- 12.4 Prodávající si je vědom, že je ve smyslu § 2 písm. e) zákona č. 320/2001 Sb., o finanční kontrole ve veřejné správě a o změně některých zákonů (zákon o finanční kontrole), ve znění pozdějších předpisů, povinen spolupůsobit při výkonu finanční kontroly.
- 12.5 Tato smlouva může být měněna pouze dohodou smluvních stran v písemné formě, přičemž změna této smlouvy bude účinná k okamžiku stanovenému v takovéto dohodě. Nebude-li takovýto okamžik stanoven, pak změna této smlouvy bude účinná ke dni uzavření takovéto dohody. Prodávající bere na vědomí, že změny této smlouvy lze sjednat pouze za podmínek stanovených právními předpisy upravujícími zadávání veřejných zakázek.
- 12.6 Nedílnou součástí této smlouvy tvoří tyto přílohy:

Příloha č. 1 Technická specifikace předmětu plnění včetně technického popisu

- 12.7 Je-li tato smlouva vyhotovena v listinné podobě, je vyhotovena ve čtyřech stejnopisech, z nichž každá smluvní strana obdrží dvě vyhotovení.

12.8 Smluvní strany prohlašují, že ujednání v této smlouvě obsažená jsou jim jasná a srozumitelná, jsou jimi míněna vážně a byla učiněna na základě jejich pravé a svobodné vůle. Na důkaz tohoto tvrzení smluvní strany připojují níže své podpisy.

Za kupujícího

Za prodávajícího

V Jaroměři dne

V Ostravě dne

[anonymizováno]

[anonymizováno]

.....

.....

Ing. Petr Valášek
ředitel

Mykhailo Sigalov
jednatel

Příloha č. 1 Kupní smlouvy

Veřejná zakázka: **Dodávka CNC stroje do truhlářských dílen**

Dodavatel vyplní zvýrazněné buňky

1 ks CNC obráběcí (trámcové) centrum do truhlářských dílen, včetně příslušenství	
Výrobce:	KDT Woodworking Machinery -Čína
Typ / Model:	KN-6410C
Cena v Kč bez DPH	2 123 875
Sazba DPH v %	21
DPH v Kč samostatně:	446 014
Cena v Kč včetně DPH:	2 569 889

Minimální základní technické parametry:

Položka	Požadavek	ANO / NE / konkrétní specifikace/hodnota (pro parametr se stanoveným požadavkem min./max. apod.)
<i>Obecné předpoklady</i>		
Stroj pro využití na truhlářskou a tesařskou výrobu		Ano
Obrábění masivního dřeva, překližky, MDF, LDT, DTD		Ano
Využití pro kusovou i sériovou výrobu		Ano
Rok výroby stroje 2025 nebo mladší		Ano
Stoj umí nejméně čtyřosé obrábění		Ano, stroj umí čtyřosé obrábění
Stroj musí být nastěhovatelný stavebním otvorem 2900x2900 mm		Ano, stroj má rozměry na šířku 2750 mm po sundání krytu
Základ stroje musí být velmi tuhý rám pro přesné obrábění		Ano, tuhý rám stroj má
<i>Výkonové parametry</i>		
Požadavky sítě	400V, 50Hz	Ano, je 400V, 50Hz
Maximální příkon	30kW	Ano, maximální příkon stroje je 25,32kW

Příloha č. 3 výzvy – Technická specifikace

Minimální rozsah otáček hlavního vřetene	Od 2000 do 23000	Ano, rozsah otáček je od 500 do 24000 ot/min.
Minimální výkon hlavního vřetene	11,5kW	Ano, výkon hlavního vřetene je 13,2Kw
<i>Softwarové vybavení</i>		
Součástí dodávky stroje je ovládací počítač včetně monitoru, klávesnice a myši		Ano
Řídící počítač osazen řídícím systémem stroje v českém jazyce		Ano
Řídící systém umožní import NC kódu		Ano
Ovládací počítač v dostatečném výkonu pro požadované programy a postprocesory a pro zajištění vhodných importních formátů		Ano
Součástí dodávky vhodný CAD program s možností editace a modelování v českém jazyce		Ano
Veškeré licence k dodávanému softwaru (řídící systémy stroje, CAD program, postprocesory, včetně všech potřebných modulů) musí být trvalé, bez časového omezení, resp. bez placených aktualizací. Licence musí umožňovat plné využití funkcí softwaru a stroje		Ano
Diagnostika, opravy a odstraňování problémů, u kterých je to možné, prostřednictvím vzdáleného přístupu přes internet		Ano
Vzdálený servis „on-line“ po dobu záruky stroje v jeho ceně		Ano, je po dobu 24 měsíců

Příloha č. 3 výzvy – Technická specifikace

V rámci zachování kompatibility s výukou a programovým vybavením školy jsou součástí dodávky funkční licence a postprocesor na programy, které zadavatel již používá – tj. Deax Desing Pro 25 a TurboCad Platinum 28 CZ, a to včetně zajištění vhodného importního formátu a zaškolení. Postprocesor musí být optimalizován pro daný typ a konfigurace CNC stroje a musí umožňovat okamžité generování NC kódu bez dalších úprav či dodatečných nákladů.		Ano
Dodávka bude obsahovat druhou licenci včetně postprocesoru na program založený na CAD/CAM systému – objemový parametrický modelář, který umí asociativní propojení CAD/CAM, zároveň podporuje dřevařské (truhlářské) práce například s pilkou, kolíky, excentry. Zvládá obrábění sestav, výstupy výkresové dokumentace, kusovníky, import a export dat a to vše v českém jazyce, včetně implementace a zaškolení.		Ano
<i>Rozměrové parametry stroje</i>		
Minimální velikost pracovní plochy X	3000 mm	Ano, velikost pracovní plochy X je 3250 mm
Maximální velikost pracovní plochy X	3710 mm	Ano, maximální velikost pracovní plochy X je 3250 mm
Minimální velikost pracovní plochy Y	1200 mm	Ano, velikost pracovní plochy Y je 1250 mm
Maximální velikost pracovní plochy Y	1350 mm	Ano, maximální velikost pracovní plochy Y je 1250 mm
Minimální nejvyšší tloušťka (výška) opracovávaného materiálu	Min. 180 mm	Ano, nejvyšší tloušťka (výška) opracovávaného materiálu je 200 mm
Přesnost stroje včetně opakovatelnosti polohování	0,01 mm a přesnější	Ano, přesnost stroje je 0,01 mm na 1 m .
Rychlost posuvu os X,Y,Z	Nejméně 30m/minutu	Ano, rychlost posuvu:X-80m/minutu, Y-75m/minutu, Z-30m/minutu

Příloha č. 3 výzvy – Technická specifikace

<i>Požadované další vybavení</i>		
Pracovní stůl s pohyblivými trámcí o minimálním počtu 6 kusů		Ano, na pracovním stole je 6 kusů pohyblivých trámců
Upínací systém obrobku podtlakem		Ano
Na každém trámcí nejméně tři přísavky		Ano, celkem 18 přísavek na 6 trámcích, na každém trámcí tři přísavky
Minimálně 2 pneumatické horizontální upínáky kompatibilní s trámcí součástí dodávky		Ano, 2 pneumatické horizontální upínáky kompatibilní s trámcí součástí dodávky
<i>Vřeteno</i>		
Vřeteno chlazené vzduchem		Ano
Dodávka stlačeného vzduchu v kapacitě kompresoru max. 630 l/min.		Ano, min. 600 l/min.
Systém upínání nástrojů	HSK 63 F	Ano
Automatické upínání nástrojů z výměníku do hlavního vřetene		Ano
V případě čtyřosého CNC agregát s úhlovým nastavením v minimálním rozsahu 0° až 90° a otočný o 360° pro flexibilní použití osaditelný nástrojem pro vrtání, frézování nebo řezání, součástí je minimálně jeden z těchto nástrojů, v případě pětiosého CNC nepožadováno		Ano, CNC horizontální agregát s úhlovým nastavením v minimálním rozsahu 0° až 90° - 1 ks a otočný o 360° - 1 ks pro flexibilní použití osaditelný nástrojem pro vrtání, frézování nebo řezání jsou součástí dodávky
V případě čtyřosého CNC agregát horizontální – minimálně dvojité úhlové hlava, případě pětiosého CNC nepožadováno		Ano, CNC horizontální oboustranný CNC agregát 90° s úhlovým nastavením - 1 ks
<i>Vybavenost horizontálního agregátu nebo 5. osy</i>		
Spirálová drážkovací fréza Ø 14 mm s možností frézovat kapsu o hloubce 110 mm		Ano, spirálová drážkovací fréza Ø 14 mm rozměry 14x55x165 mm

Příloha č. 3 výzvy – Technická specifikace

Fréza Ø 8 mm s možností frézovat kapsu o hloubce 50 mm nebo pilka		Ano, fréza Ø 8 mm rozměry 8x40x80 mm
<i>Minimální osazení zásobníku (výměníku) hlavního vřetene:</i>		
Gravírovací fréza V 60° (texty, loga)		Ano, gravírovací fréza D-6, W-0.1, A-60, L-50
Rádusová fréza (R2) (zaoblení hran, dekory)		Ano, rádusová fréza SC-612 D9 R2 h19 d12 HD
Rovná VHM fréza 2břitá Ø 6 mm (univerzální frézování)		Ano, fréza 2břitá CL-01 6x20x12 L75 tvrdokovová s povlakem HD
Minimálně jedna pilka		Ano, je pilka parametry: 120x40x4/2.8 40Z – 1 ks
Hrubovací fréza Ø minimálně 18mm a pracovní délka min. 50mm		Ano, hrubovací spirálová fréza Ø18 mm s lamačem třísek, rozměry 18x55x165 mm
<i>Ostatní parametry:</i>		
Stroj vybaven senzorem pro automatické měření a kalibraci nástroje (dotyková sonda)		Ano, je vybaven
Vrtací hlava s minimálně 20 vřeteny rozdělenými do horizontálních a vertikálních pozic součástí stroje		Ano, vrtací hlava má 12 vertikálních + 8 horizontálních vřeten při 6000 ot./min + drážkovací pilu o průměru 120 mm
Součástí vrtací hlavy bude rovněž drážkovací pilka		Ano, je drážkovací pilka - parametry: 120x40x4/2.8 40Z
Součástí stroje plné osazení vrtací hlavy vrtáky o průměrech Ø3mm, Ø4mm, Ø5mm, Ø6mm, Ø7mm, Ø8mm a Ø35mm včetně drážkovací pilky		Ano, součástí stroje plné osazení vrtací hlavy vrtáky o průměrech Ø3mm, Ø4mm, Ø5mm, Ø6mm, Ø7mm, Ø8mm a Ø35mm včetně drážkovací pilky Ø120mm
Výměník na hlavní vřeteno s minimálně 15 pozicemi s automatickou výměnou		Ano, výměník je na 16 pozic nástrojů
Osazení výměníku pro hlavní vřeteno upínacími hlavami HSK F63 včetně sklíčidel a matek v minimálním počtu 10 ks pro okamžité používání jako součást dodávky		Ano, osazení výměníku je na 12 ks nástrojů
Součástí stroje bude vývěva pro bezpečné upnutí výrobku		Ano, parametry vývěvy: 4kW/160m3/h

Příloha č. 3 výzvy – Technická specifikace

Příprava pro průmyslové odsávání součástí stroje		Ano
Součástí stroje dopravník pro odvod dřevního odpadu spadlého pod obrobek		Ano
Stroj vybaven automatickým mazacím systémem		Ano
<i>Ostatní podmínky</i>		
Dostupnost náhradních dílů	Nejméně 5 let	Ano, dostupnost náhradních dílů je nejméně 5 let
Servisní reakce	Nejdéle 4 pracovní dny	Ano, nejdéle 4 pracovní dny
Záruka na stroj	Nejméně 24 měsíců	Ano, včetně online servisu na 24 měsíců
Stroj musí splňovat normu CE		Ano
Součástí dodávky je doprava, instalace, uvedení do provozu, zaškolení personálu v rozsahu minimálně 24 hodin v místě plnění		Ano, zaškolení personálu v rozsahu 24 hodin v místě plnění

PRODUKTOVÝ LIST

Pro zákazníka:

Střední škola řemeslná Jaroměř

CNC obráběcí centrum KN-6410C

od výrobce KDT Woodworking Machinery - Čína



CNC obráběcí centrum KDT KN-6410C se 4 osým obráběním s jedním frézovacím vřetenem a vrtací skupinou (12 vertikálních vřeten + 8 horizontálních + drážkovací pila) je určeno pro přesné, vysokorychlostní frézování a vyplňování otvorů v produktech nábytkářských a truhlářských dílů (překližka, nábytková deska, dřevotříska, MDF, masivní dřevo měkkých i tvrdých druhů).

Stroj je optimálně vhodný pro dřevozpracující a nábytkářský průmysl, který vyžaduje zvýšenou flexibilitu zařízení (přidávání otvorů a frézování). Bude to užitečné jak v základním podniku, tak ve velkovýrobě.

Technické parametry:

CNC obráběcího centra KN-6410C

- Řídicí systém TPA (Itálie)
- Rozměry stolu, mm 3250 x 1250 x 200
- Vřeteno HSD, 13,2 kW, 24000 ot./min., svorka HSK-63F
- Vrtací hlava 12 vertikálních + 8 horizontálních vřeten při 6000 ot./min + drážkovací pila 120 mm
- 16 polohová rotační výměna nástrojů
- Maximální délka nástroje (bez výšky obrobku), mm 200
- Rychlost pojezdu v X/Y/Z, m/min 80/75/30
- Výkon serva v X/Y/Z, kW 1,8/1,3/1,3
- Konfigurace stolu 6 vakuových trámců, 18 přísavek SCHMALZ
- Celková spotřeba energie, kW 25.32
- Výkon kW a produktivita vývěv, m³/hod 4kW/1x160m³/h
- Celkové rozměry (DxŠxV), mm 5055x3090x2715
- Hmotnost, kg 4000

Hlavní výhody stroje

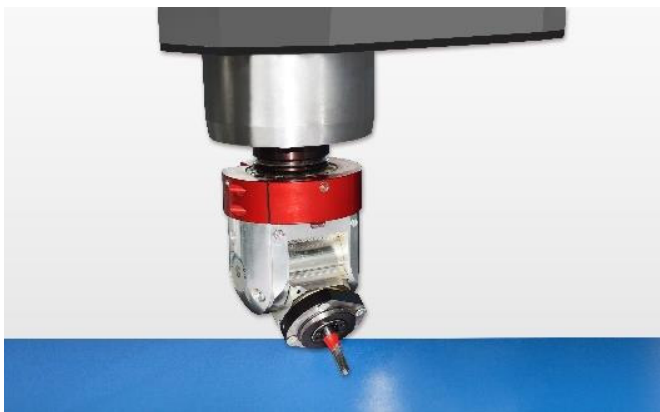
- Pracovní plocha 3250*1250 mm;
- Typ stolu: Pohyblivé traverzy "SCHMALZ";
- Vřeteno: HSD (Itálie) - 13,2 kW s kazetou HSK-63F;
- Vrtací skupina: 12V+8H+1S;
- 4. osa - C;
- Servomotory pro pohyb portálu a vřetena podél os X / Y / Z: - 1,8 / 1,3 / 1,3 kW;
- Rychlost pojezdu podél os X/Y/Z: - 80/75/30 m/min;
- Mechanismus automatické výměny nástrojů otočného typu pro 16 nástrojů;
- Ovládací panel TPA (Itálie) - zahrnuje: Tra WSCM - řízení strojů;
- Tpa Cad - modeling; editace, tvorba ovládacích programů;
- Dopravník pro odstraňování hoblin instalovaný v základní kompletní sestavě stroje;
- KDT Remote Services - (teleservis) vzdálená služba přes internetové připojení za účelem odstraňování problémů, diagnostiky, údržby, oprav nebo optimalizace procesů;
- Snímač kalibrace nástroje;
- Dvouokruhový mazací systém;
- Schopnost pracovat v kyvadlovém režimu;

- Ochranný plot.

Konstrukční výhody:



Stroj provádí následující operace: tříosé frézování (fasády, dveře, díly skříňového nábytku atd.), přidávání otvorů na pěti stranách a drážkování podél osy X pilou. Tyto operace umožňují zpracování jednoduchých i složitých dílů v jedné instalaci bez překonfigurování stroje.



Na rozdíl od běžného 3osého frézování dílu umožňuje **4osé obrábění** obrábět výrobek z pěti stran, bez dalších operací pro přeskupování dílu na pracovní ploše.

To umožňuje získat výrobky složitého tvaru s vysokou přesností a rychlostí zpracování.

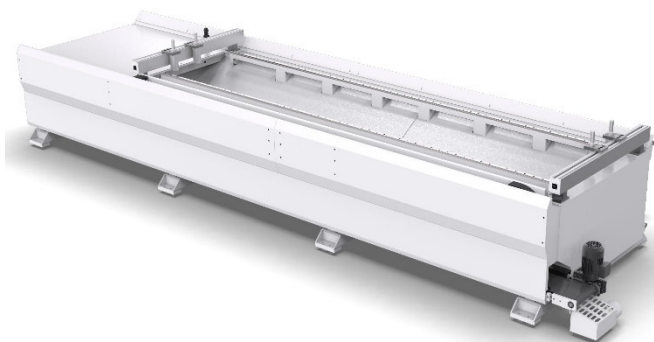
Agregát je jako bonusové příslušenství navíc.



Ovládací panel TPA (Itálie) - obsahuje 2 moduly:
Tra WSCM - ovládání stroje a Tpa Cad -
modelování, editace, tvorba ovládacích programů.



Přídavný dotykový přenosný ovládací panel pro
pohodlné ovládání stroje.



Lůžko stroje má podobu rámové konstrukce s
výztužnými žebry a stropy z celokovového plechu,
což poskytuje spolehlivý základ pro další
upevnění všech jednotek a sestav k ní. Vysoká
přesnost provedení zaručuje přesný pohyb
konzoly a vřetena, což následně ovlivňuje
přesnost zpracování.



Stroj v základní konfiguraci disponuje dopravníkem pro odvod třísek a drobných zbytků obrobků.



Stroj je vybaven moderním výkonným elektrovřetenem 13,2 kW italského výrobce HSD, "ES951 e-core". Jedná se o první vřeteno s vlastní inteligencí, které samostatně diagnostikuje svou práci a v reálném čase odesílá informace do řídicího systému stroje. To umožňuje přesně řídit provozní režimy vřetena a dodržovat požadovanou technologii pro zpracování dílu, což zajišťuje stabilní provoz stroje, vysokou kvalitu zpracování a prodlužuje životnost nástroje.



Automatický měnič nástrojů s 16 stanicemi poskytne stroji potřebnou zásobu použitých fréz a umožní provádět složité operace s použitím více nástrojů. Zásobník je vybaven servopohonem, který umožňuje výměnu nástroje s vysokou přesností a rychlostí.



Kužel nástroje a vřetena HSK 63F Nástrojový systém HSK byl vyvinut německými specialisty speciálně pro vysokorychlostní a vysoce přesné obrábění. Použití kužele HSK zajišťuje radiální a axiální přesnost. HSK 63F je navržen pro použití s vysokorychlostními nástroji.



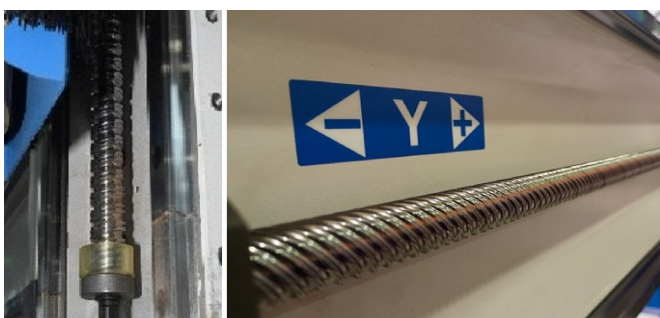
Vrtací skupina (12 vertikálních + 8 horizontálních vřeten + 1 drážkovací pila).



Senzor pro automatické měření a kalibraci nástroje přesně měří délku nástroje, zkracuje dobu seřizování stroje, což značně usnadňuje práci operátora.



Dodatečné ofukování obráběcí zóny zajišťuje efektivní odvod třísek z řezné zóny, což výrazně zlepšuje kvalitu zpracování a tím prodlužuje životnost nástroje.

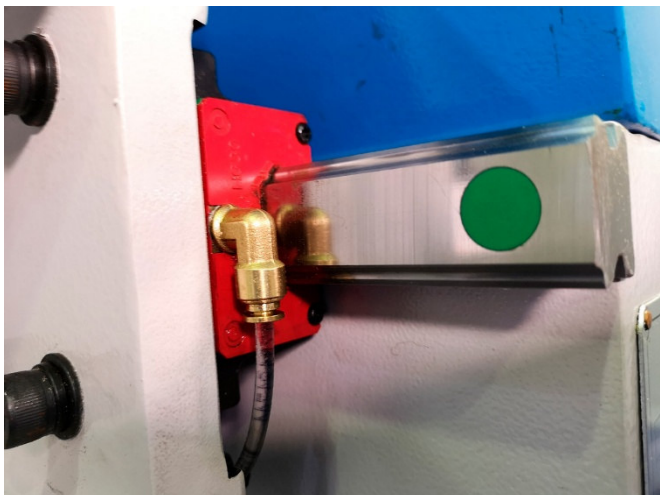


Kuličkové šrouby osy YZ - pohyb se provádí pomocí **kuličkového šroubu TBI (Taiwan)**, který zaručuje úplnou absenci vůle a následně vysokou přesnost pohybu.

Digitální ovládání zrychlení spolu s vysokou tuhostí konstrukce umožňuje vysokorychlostní pohyby bez vibrací.



Hřeben a pastorek **SOTER** se zuby broušenými z tvrzené oceli poskytují vysokou přesnost a hladký chod díky minimálnímu tření a bez vůle. Pastorek je integrován do vysoce přesné planetové převodovky.



Valivá vedení HIWIN (Tchaj-wan) a středové držáky zajišťují hladký chod díky minimálnímu tření při zachování pevného uchopení a přesnosti.



Vysoce výkonné servomotory X/Y/Z 1,8/1,3/1,3 kW Delta Electronics a přesné planetové převodovky SESAME Motor Taiwan poskytují synchronní pohyb, vysokou přesnost a dynamiku. Rychlost pojezdu po osách X/Y/Z – 80/75/30 m/min.



Vysoce výkonné servomotory INVT 1,5 kW a přesné planetové převodovky od společnosti SESAME Motor Taiwan zajišťují synchronní pohyb, vysokou přesnost a dynamiku.



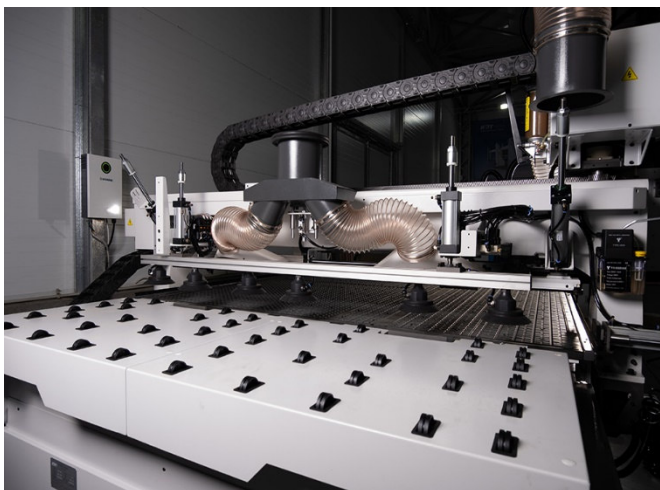
Pracovní stůl s pohyblivými traverzami - 6 kusů a vakuovými přísavkami "SCHMALZ" (Německo) - 18 kusů .



Kyvadlový režim provozu rozděluje pracovní plochu na dvě zóny - to umožňuje nastavit v těchto zónách různé programy zpracování a může výrazně zkrátit dobu provozu (cyklu) stroje, dobu, kdy zpracování probíhá v jedné ze zón, v jiná obsluha provádí údržbu stroje (výměnu obrobku).



Ochranný systém infračerveného senzoru zajišťuje bezpečnost obsluhy při práci se strojem.



Automatický mazací systém maže všechny potřebné součásti a sestavy.

Všechna zařízení závodu KDT používají elektrické komponenty od důvěryhodných výrobců. Jsou zaměnitelné, čímž se zvyšuje efektivita servisní údržby a kontroly kvality. Jedná se především o Delta Electronics, INVT (Innovation Value



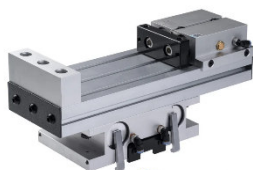
Teamwork), některé konfigurace využívají speciální komponenty od Schneider Electric, Siemens, Lenovo (průmyslový počítač).

Vakuový systém s výkonem 160 m³/h bezpečně upevní obrobek.

3. Pneumatická vertikální upínka pro obráběcí centrum KDT KN-6410



4. Pneumatická horizontální upínka pro obráběcí centrum KDT KN-6410



5. Osazení nástroji a výbava pro jednotlivé agregáty

<i>Vybavenost horizontálního agregátu</i>
Spirálová drážkovací fréza Ø 14 mm s možností frézovat kapsu o hloubce 110 mm
Fréza Ø 8 mm s možností frézovat kapsu o hloubce 50 mm
<i>Osazení zásobníku (výměníku) hlavního vřetene:</i>
Gravírovací fréza V 60° (texty, loga)
Rádusová fréza (R2) (zaoblení hran, dekory)
Rovná VHM fréza 2břitá Ø 6 mm (univerzální frézování)
Pilka Ø 180 mm
Hrubovací fréza Ø 18 mm s pracovní délkou 50 mm
<i>Ostatní výbava:</i>
Součástí vrtací hlavy je drážkovací pilka Ø 120 mm
Součástí stroje plné osazení vrtací hlavy vrtáky o průměrech Ø 3 mm, Ø 4 mm, Ø 5 mm, Ø 6 mm, Ø 7 mm, Ø 8 mm a Ø 35 mm včetně drážkovací pilky Ø 120 mm

Pozn. Jako bonus ke stroji bude dodána základní kompletní sada nástrojů navíc.

6. Softwarové vybavení

Při dodávce CNC obráběcího centra KN-6410C budou nainstalovány tyto programy a aplikace:

a. CAD/CAM software pro konstrukci nábytku a zpracování technologie pro CNC stroj.

Realizace v spolupráci s firmou TOPSOLID CZECH, s.r.o.

b. Programy pro navrhování nábytku a interiérů s výstupy pro obchod, výrobu a strojní zařízení včetně CNC.

Realizace v spolupráci s firmou ŠPINAR – software s.r.o.

7. Doprava, instalace, uvedení do provozu, školení

Součástí dodávky je doprava, instalace, uvedení do provozu, zaškolení personálu v rozsahu minimálně 24 hodin v místě plnění

8. Záruční doba

Záruka na stroj 24 měsíců, včetně online servisu na 24 měsíců

V Ostravě dne 14.01.2026.

S pozdravem

[Redacted signature]

Obchodní ředitel pro Českou republiku

KDT Machinery - Technologie pro zpracování dřeva a nábytkářský průmysl.

Telefon: [Redacted]

Adresa: Soukenická 877/9, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava

Adresa showroomu: Jetřichova 2463, Hostivice 25 301

Web: www.kdtmac.cz

E-mail: [Redacted]