

SMLOUVA O DÍLO

číslo: 120321/01/ŠL

Uzavřena dle § 536 a násl. OBCHODNÍHO ZÁKONÍKU č.513/1991 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

ze dne: 21. 03. 2012

Článek 1 – Smluvní strany

Objednatel:	Vyšší odborná škola a Střední průmyslová škola, Jičín, Pod Koželuhy 100
Sídlo:	Pod Koželuhy 100, 506 41 Jičín
Jméno zástupce:	Ing. Alena Žalská
Funkce ve firmě:	ředitelka školy
Bankovní spojení:	KB Jičín
Č.úctu:	431550207/0100
IČ:	60116820
DIČ:	CZ 60116820
Tel.:	 420 736 441 706
Fax:	 420 493 533 137

Dodavatel:	EKO-ŠIMKO s.r.o.
Sídlo:	1. máje 2000, 547 01 Náchod
Jméno zástupce:	Ing. Julius Šimko
Funkce ve firmě:	prokurista společnosti
Bankovní spojení:	ČSOB Náchod
Č.úctu:	275414253/0300
IČ:	25943561
DIČ:	CZ 25943561
Tel.:	 420 491 424 280
Fax.:	 420 491 424 281

Společnost zapsaná v obchodním rejstříku KS Hradec Králové, oddíl C, vložka 16433

Smluvní strany prohlašují, že údaje uvedené v tomto článku smlouvy jsou v souladu s příslušnými zápisy v obchodním rejstříku a že osoby zde uvedené jsou jejich statutárními zástupci nebo jsou oprávněny podepisovat kupní smlouvy.

Smluvní strany se zavazují, že změny dotýčných údajů oznámí bez prodlení druhé smluvní straně. Jestliže jedna smluvní strana tuto svou povinnost opomene, nahradí druhé smluvní straně veškerou škodu, která druhé straně vznikla tímto opomenutím první straně.

Článek 2 – Předmět smlouvy

2.1. Dodavatel se zavazuje objednateli dodat a převést na něj jeho vlastnictví:

Popis materiálu

Množství

1./ Odsavač SOS SV 658.1.U/OKL/RO

1 ks

2./ Svářecí stůl typ EKO ST 1.1 – bez zástěn	8 ks
3./ Hubice samonosná Ø160 mm, dosah 2,3 m s horizontálně otočným čepem a s kloubovým mechanismem mimo sací hadici, typ SH8.2.160:	8 ks
4./ Uchycení samonosných hubic SH8.2.160	8 ks
5./ Tlakové lahve pro sváření plamenem	1 sbr
6./ Vytápěcí jednotka SAHARA MAXX HN34.UWARAP.EKD vč. závěsu (vodní, cirkulační, 3-otáčkový motor, sekundární žaluzie BASIC, 4090 m ³ /hod., 44,7 kW, 330 W)	1 ks
7./ Zástěny boxů včetně nosné konstrukce dle EN 1598	11 ks
Š = 1,8 m x V = 1,8 m	8 ks
Š = 1,8 m x V = 2,4 m	2 ks
8./ Škrticí klapka těsná D = 355 mm,	2 ks
9./ Spiro potrubí D 315 mm, L= 3bm	1 ks
10./ Výfuková hlavice pr.315 mm	1 ks
11./ Textilní vyústka D 500 mm, L=2300 mm,	1 ks
12./ Spiro potrubí D 500 mm, L=1m	5 ks
13./ SPIRO potrubí - oblouk 45°, Ø 160 mm,	4 ks
14./ SPIRO potrubí - oblouk 45°, Ø 315mm,	3 ks
15./ SPIRO potrubí - oblouk 90°, Ø 160mm,	1 ks
16./ SPIRO potrubí - oblouk 45°, Ø 250mm	1 ks
17./ SPIRO potrubí - odbočka 45°, Ø 160mm	1 ks
18./ SPIRO potrubí - odbočka 45°, Ø 250mm	4 ks
19./ SPIRO potrubí - odbočka 45°, Ø 160mm	2 ks
20./ SPIRO potrubí-přechod osový Ø 250/160 mm	1 ks
21./ SPIRO potrubí-přechod osový Ø 315/250 mm	1 ks
22./ SPIRO potrubí přechod osový Ø 355/500 mm	9 m
23./ SPIRO potrubí Ø 355/3 kruhové (včetně prořezů)	12 m
24./ SPIRO potrubí Ø 315/3 kruhové (včetně prořezů)	18 m
25./ SPIRO potrubí Ø 250/3 kruhové (včetně prořezů)	24 m
26./ SPIRO potrubí Ø 160/3 kruhové (včetně prořezů)	1 ks
27./ SPIRO potrubí odbočka 45°, Ø 355/355 mm	8 ks
28./ Přichytka pro SPIRO potrubí Ø 355 mm	11 ks
29./ Přichytka pro SPIRO potrubí Ø 315 mm	10 ks
30./ Přichytka pro SPIRO potrubí Ø 250 mm	8 ks
31./ Přichytka pro SPIRO potrubí Ø 160 mm	2 ks
32./ ALU páska hliníková 75mmx50m	2 ks
33./ Montážní pěna	1 sada
34./ SPOJ spojovací mat. – závit tyče, hmoždinky, kotvy, ...	6 bm
35./ Izolovaná hluk tlumící ohebná Al hadice, D = 356 mm,	1 sada
36./ Regulační uzavírací žaluzie pro přívod vzduchu s ovládáním svedeným k podlaze	1 ks
37./ Pístový pojízdný kompresor NUAIR TECH typ F1 260/50	1 ks
38./ Žíhací a sušící pec přenosná PKS s termostatem	1 ks
49./ Přenosný autogenní řezací stroj PORTACUT	1 ks
40./ Invertor. svářečka Alfin 200 AC/DC + hořák Abitig 26,4m, (včetně hadice plyn. Alfin TIG 3m, red. ventilu+sady vybavení)	2 ks

2.2. Součástí dodávky zařízení je jeho instalace dle přílohy č. 1, dále provozní návod v českém jazyce, záruční list, prohlášení o shodě a důležitá bezpečnostní upozornění.

2.3. Odběratel se zavazuje dodané zařízení převzít a ve smyslu článku 3 této smlouvy uhradit cenu zařízení. Dodávka je splněna předáním funkčního zařízení na odběratelem určeném místě.

Článek 3 – Kupní cena a platební podmínky.

3.1. Cena za provedené dílo je stanovena dohodou smluvních stran a činí:

cena bez DPH 565.488,- Kč

DPH 113.098,- Kč

cena celkem včetně DPH 678.586,- Kč

(slovy: šestsetsedmdesátosmtisíc pětsetmdesát šest korun českých).

3.2. Kupující se zavazuje zaplatit kupní cenu na podkladě faktury vystavené dodavatelem bankovním převodem na účet dodavatele se splatností 30-ti dnů po předání zakázky.

3.3. V případě prodlení s úhradou je povinen kupující zaplatit prodávajícímu za každý kalendářní den poplatek smluvní úrok z prodlení ve výši 0,5 % kupní ceny.

3.4. Faktura bude splňovat tyto náležitosti:

- a) náležitosti běžného daňového dokladu dle ustanovení § 12 odst. 2 Zákona o DPH 588/92 Sb. v platném znění, evidenční číslo smlouvy
- b) splatnost faktury dle smlouvy
- c) předmět plnění vč. SKP
- d) jméno, podpis a razítko toho, kdo fakturu vystavil

Článek 4 – Čas plnění dodávky

4.1. Zařízení dle článku 2 této smlouvy bude předáno objednateli v jeho sídle v termínu do šesti týdnů od podpisu smlouvy.

4.2. V případě prodlení s předáním celého díla oproti uvedenému termínu plnění je povinen dodavatel zaplatit objednateli za každý započatý den prodlení 0,5 % kupní ceny.

4.3. Zařízení dle článku 2 této smlouvy bude dodáno na místo určení:

VOŠ a SPŠ, Jičín, Komenského náměstí 45

Článek 5 – Ostatní ujednání

5.1. Objednavatel umožní pracovníkům dodavatele přístup do prostorů svého objektu za účelem naplnění této smlouvy.

4.4 Dodavatel se zavazuje, že umožní všem subjektům oprávněným k výkonu kontroly projektu, z jehož prostředků je dodávka hrazena, provést kontrolu dokladů souvisejících s plněním zakázky, a to po dobu danou právními předpisy ČR k jejich archivaci (zákon č. 563/1991 Sb., o účetnictví, a zákon č. 235/2004 Sb., o dani z přidané hodnoty).

Článek 6 – Záruční podmínky

- 6.1. Záruční doba je 24 měsíců ode dne předání zařízení objednavateli. Záruka se nevztahuje na závady vzniklé mechanickým poškozením, provozem zařízení, které neodpovídá návodu k obsluze a neodbornou manipulací.
- 6.2. Případné záruční opravy provádí dodavatel zařízení.

Článek 7 – Podpisy smluvních stran

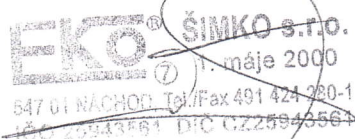
- 7.1. Obě strany potvrzují autentičnost této smlouvy svými podpisy. Zároveň smluvní strany prohlašují, že si tuto smlouvu přečetly a že nebyla uzavřena v tísní ani za jinak nevýhodných podmínek.
- 7.2. Tato smlouva nabývá platnosti dnem podpisu a její změna je možná pouze oboustranně potvrzeným písemným dodatkem.
- 7.3. Tato smlouva je vyhotovena ve dvou exemplářích na 4 stranách. Každá ze smluvních stran obdrží jedno vyhotovení smlouvy.
- 7.4. Pokud není v této smlouvě ujednáno jinak, řídí se její právní vztahy vyplývající z této smlouvy Obchodním zákoníkem ČR v platném znění.

Příloha č. 1: Technická zpráva

V Náchodě dne: 22. 03. 2012

06.04.2012

razítko:



podpis

V Jičíně

dne: 10.4.2012

razítko:

Vyšší odborná škola
a Střední průmyslová škola,
Jičín, Pod Koželuhy 100
IČO: 601 16 820
DIČ: CZ60116820 ①

podpis

1

OBSAH:

Technická zpráva
LEGENDA
Výpis materiálu

Vypracoval: zodpovědný projektant: Pavel Nosek Tel. ústředna – 493 532 257-8 Tel. kancelář- 493 592 699 Mobil: 777 834 826, e-mail: nosek.pa@seznam.cz		PAVEL NOSEK <i>Projekce a montáž</i> <i>vytápění - plyn - vzduchotechnika</i> <i>Jičínská 167, Valdice 507 11</i> <i>IČO : 43521070</i>	
Místo stavby	Komenského náměstí 45, 506 41 JIČÍN	NEPLÁTCE DPH	
Investor	VYŠŠÍ ODBORNÁ ŠKOLA A STŘEDNÍ PRŮMYSLOVÁ ŠKOLA, JIČÍN	Stupeň	DPS tendrová
Akce	INSTALACE NOVÉHO ODSÁVÁNÍ VZDUCHOTECHNIKA ÚSTŘEDNÍ VYTÁPĚNÍ	Datum	2/2012
		Zakázk.č.	
		Číslo výkresu:	Formát:
Obsah	TECHNICKÁ ZPRÁVA	1	Měřítko:

Technická zpráva

1) Úvod

Jedná se o návrh vzduchotechniky a ústřední vytápění pro stávající dílny praktické výuky v prostoru stávající školy.

2) Zadání

Podkladem pro vypracování této projektové dokumentace, byly požadavky investora, objednávka 74/2011 ze dne 20. 5. 2011 a zaměření stavby.

Dokumentace bude řešit odsávání dílen praktické výuky. Elektroinstalace není předmětem této části dokumentace. V dílnách bude osazeno 6 boxů. 2 boxy budou obsahovat svářecí poloautomat OMI256,4 boxy VTU 200 (380V, 35 A, 13,3 kVA). Svářecí stojan s autogenem bude vyroben, není typizovaný. K němu bude třeba jen přivést odtah zplodin a hadice od svářecí soupravy s tlakovými lahvemi.

Svářecí škola bude sloužit i pro externí zákazníky, kteří budou mít vyhrazenou část stávajícího sociální zařízení školy a organizačně budou využívat sociální zařízení školy mimo dobu vyučování.

S investorem je celé technické řešení odsouhlaseno.

Nová vzduchotechnika je navržena v souladu s NAŘÍZENÍM VLÁDY č. 361 ze dne 12. prosince 2007, kterým se stanoví podmínky ochrany zdraví při práci.

3) Návrh řešení

Ve stávajících dílnách školy budou instalovány typizované svářecí stoly s kovovými rošty, lokálním odsáváním, dohřevem přívodního vzduchu a bezpečnostními zástěnami mezi jednotlivými svářecími pracovišti včetně nosné konstrukce.

Každé svářecí pracoviště bude vybaveno samonosným odsávacím ramenem, které obsahuje odsávací trychtýř, ohebné potrubí s uzavírací klapkou. Tato odsávací ramena budou napojena do sběrného SPIRO potrubí, které bude svedeno do m.č. 107. Zde bude před vstupem do centrálního odsavače opatřeno min. 3 m dlouhým tlumičem hluku, který je tvořen z ohebného hluk izolujícího potrubí.

Vlastní odsavač se skládá z filtračního modulu pro filtraci jemných prachů, modulu pneumatického oklepu filtrů pro čištění filtrů, ventilátorového modulu s vlastním ventilátorem, modulu CARBO kde jsou osazeny filtrační kazety z Carbotexu s aktivním uhlím, které zachycují plynné škodliviny z odsávaného vzduchu a současně tvoří tlumič hluku. Ve spodu odsavače je zásobník odpadu z odsávaného vzduchu.

Vzhledem k omezení šíření hluku od centrálního odsavače, bude umístěn v samostatné místnosti. Na výstupu vzduchu z odsavače bude opět osazen tlumič hluku tvořený ohebným hluk izolujícím potrubím v délce min. 3 m. Na konci tohoto tlumiče hluku bude osazena odbočka s těsnou uzavírací klapkou, která bude umožňovat v letním období odsavač využívat pro odvedení tepelných zisků od sváření do venkovního prostředí. Z m.č.107 bude pod stropem pozinkované SPIRO potrubí vyvedeno nad střechu dílny, kde bude ukončeno výfukovou hlaví. Přívod vzduchu bude zajištěn odstraněním skleněné výplně nad dveřmi do m.č. 108 a osazením regulační uzavírací žaluzie s ručním ovládáním svedeným k podlaze. Žaluzie bude osazena na max. plochu stávající skleněné výplně. V topném období se bude filtrovaný vzduch zbavený plynných škodlivin vracet zpět do dílny. Tím se budou šetřit provozní náklady na vytápění dílny. Přívod filtrovaného vzduchu do dílny bude pomocí textilní vyústky, která zajistí malou rychlost přívodního vzduchu do dílny.

Vzhledem k nefunkčnosti stávající teplovzdušné jednotky bude tato nahrazena novou, která se napojí na stávající teplovodní rozvody ústředního vytápění školy. Tyto rozvody tvoří samostatnou topnou větev se samostatným oběhovým čerpadlem v centrální kotelně školy. Provoz teplovzdušné jednotky bude ovládán prostorovým termostatem umístěným pod jednotkou na vnitřní stěně, který bude ovládat pouze ventilátor jednotky. Vzhledem k rovnoměrnosti vytápění ostatních místností napojených na tuto topnou větev doporučuji osazení termostatických hlavíc na všechny otopná tělesa připojená na tuto topnou větev.

Svářecí pracoviště pro autogen budou osazena jedním společným atypickým stojanem pro uchycení svarků. Vzhledem k požadavku na osazení pouze jedné autogenní svářecí soupravy, bude vždy jedno svářecí pracoviště autogenu sloužit pro přípravu svarků. Svářecí souprava autogenu musí být umístěna min. 3 metry od svářecího pracoviště a otevřeného ohně. Tlakové hadice od svářecí soupravy budou zavěšeny pod stropem.

4) Potrubí

Použité VZT potrubí bude SPIRO a připojovací potrubí centrálního odsavače bude ohebné hliníkové nehořlavé izolované hluk tlumící s parozábranou. Přívod filtrovaného vzduchu do dílny bude pomocí textilní vyústky. Typizovaná odsávací ramena od svářecích stolů budou z ohebného potrubí. V m.č.103 a 107 bude potrubí vedeno pod stropem.

Ve venkovním prostředí bude použito potrubí pozinkované SPIRO.

5) **Nátěry**

Nátěry potrubí se provádět nebudou.

6) **Izolace**

Připojovací VZT potrubí centrálního odsavače bude do 3 bm od odsavače hluk izolující ohebné a tudíž i tepelně izolované.

7) **Výpočet větrání**

Návrh větrání je proveden dle zákona č. 258/2000, 561/2004 a jejich příslušných změn, vyhlášky 108/2001 Sb., 410/2005 Sb., nařízení vlády č. 148/2006, 361/2007 a jeho příslušných změn, ČSN EN 1598 a předpisů souvisejících.

Jedno svářecí pracoviště min. - 600 m³/h.

Přívod vzduchu bude zajištěn odstraněním skleněné výplně nad dveřmi do m.č. 108 a osazením regulační klapky. V topném období se bude filtrovaný vzduch zbavený plyných škodlivin (filtrační kazety s aktivním uhlím) vracet zpět do dílny. Tím se budou šetřit provozní náklady na vytápění dílny.

Vytápění dílny bude zajištěno novou teplovzdušnou jednotkou.

8) **Požadavky na ostatní profese**

Stavební - Stavba zajistí vybudování prostupů a vedení stavebními konstrukcemi

- Centrální odsavač bude napojen na zdroj tlakového vzduchu
- Bude vypracován provozní řád a předávací protokol o funkční zkoušce VZT zařízení
- Zařízení bude provozováno a udržováno dle pokynů výrobců jednotlivých zařízení a předpisů souvisejících.

- zůstanou zachovány stávající betonové podlahy
- sociální zařízení a šatny pro mistra a žáky je stávající v objektu školy
- stávající také zůstane kancelář mistra m.č. 104

9) **Závěr**

Montážní organizace a provozovatel, jsou povinni dodržovat všechny pokyny výrobců použitých zařízení a řídit se všemi platnými předpisy. V dokumentaci jsou použita zařízení, která jsou v době zpracování PD volně v prodeji a splňují všechny potřebné legislativní požadavky.

Investor souhlasí s rozsahem dokumentace, tak jak je vypracována.

LEGENDA

1.1	Odsavač s filtry a aktivním uhlím s tlumičem hluku 5000 m ³ /h při výtlaku 1,5 kPa, 73 dB(A), 4 kW, 400 V, klasifikace filtru U, S, G, C, sání D 250 mm, rozměry odsavače ŠxHxV 924 x 840 x 2421 mm, prac. tlak oklepu filtru 0,4 – 0,6 MPa, plocha patronových filtrů 2 x 9,6 m ²	1 sbr
1.2	Svářecí pracoviště el. obloukem VTU 200 včetně stolu pro sváření bez zástěn : Rozměry stolu Š x H x V 1000 x 670 x 800, rošt 520 x 440 mm,	4 sbr
1.3	Svářecí pracoviště el. obloukem OMI 256 včetně stolu pro sváření bez zástěn : Rozměry stolu Š x H x V 1000 x 670 x 800, rošt 520 x 440 mm,	2 sbr
1.4	Dvě svářecí pracoviště pro plamen s atypickým jedním společným stojanem včetně stolu pro sváření bez zástěn : Rozměry stolu Š x H x V 1000 x 670 x 800, rošt 520 x 440 mm,	2 sbr
1.5	Tlakové lahve pro sváření plamenem	1 sbr
1.6	Teplovzdušná teplovodní jednotka čtyřřadý výměník 3700 m ³ /h, 39,7 kW, 70/50°C, 18°C, jištění 6 A, 230 V, 240 W	
1.7	Hubice samonosná pr. 160 mm, s horizontálně otočným čepem a dosahem 2 m, L = 2,3 bm	8 sbr
1.8	Zástěny boxů včetně nosné konstrukce dle EN 1598, Š = 1,8 m x V = 1,8 m Š = 1,8 m x V = 2,4 m	11 sbr
	Závěsy jsou s navařeným lemem 50 mm po celé délce a patenty na obou stranách pro spojení do požadované šířky. Budou dodány s vyztuženými otvory v horním okraji s ocelovými kroužky. Materiál poddajné PVC samozhášivé s teplotou vznícení 390°C. Tloušťka 0,4 až 0,5 mm	8 sbr
1.9	Škrticí klapka těsná D = 355 mm,	2 sbr
2.1	Spiro potrubí D 315 mm, vyvedené nad střechu a zakončené výfukovou hlavici	6 bm
2.2	Textilní výústka zaplavovací s rozptýleným přívodem vzduchu a rovnoměrnou mikroperforací, tvar kruhový D 500 mm, L=2300 mm, 5000 m ³ /h, 120 Pa, Tkanina PMS - 100% Polyester, hmotnost 200 g/m ² , tloušťka 0,3 mm, prodyšnost 55 m ³ /h/m ² při 120 Pa, pevnost (osnova/útek) 880/700 N (ČSN EN ISO 13934-1), požární odolnost – třída E dle ČSN EN 13501-1:2003, teplotní odolnost -60 až +110°C, srážlivost (osnova/útek) 0,5/0,5% při 40°C dle ČSN EN ISO 6330-2000, vhodná pro čisté prostory - třída č. 4 (ČSN EN ISO 14644-1), pratelná v pračce, Barva Světle šedá	1 sbr
	Seznam montážního materiálu: 1ks 7150 mm Plastované pozink lanko, 4ks Pozink zámky, 1ks Pozink napínáky, 1ks Lankový závěs pozic, 1500 mm, 6ks Plastové háčky 32 mm, 1ks Kruhový 500 mm Nerez přípojovací pásek	
2.3	Spiro potrubí D 500 mm, uklidňující část potrubí před textilní výústkou	1 bm
	Pozinkované potrubí skupina I. oblouk lisovaný 45°, Ø 160mm,	5 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. oblouk segmentový 45°, Ø 315mm,	4 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. oblouk lisovaný 90°, Ø 160mm,	3 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. oblouk segmentový 45°, Ø 250mm	1 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. odbočka jednoduchá 45°, Ø 160mm	1 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. odbočka jednoduchá 45°, Ø 250mm	1 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. odbočka jednoduchá 45°, Ø 160mm	4 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. přechod osový Ø 250/160 mm	2 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. přechod osový Ø 315/250 mm	1 ks
	Pozinkované potrubí skupina I. přechod osový Ø 355/500 mm	1 ks
	Pozinkované SPIRO potrubí skupina I. Ø 355/3 kruhové (včetně prořezů)	3 m
	Pozinkované SPIRO potrubí skupina I. Ø 315/3 kruhové (včetně prořezů)	12 m
	Pozinkované SPIRO potrubí skupina I. Ø 250/3 kruhové (včetně prořezů)	18 m
	Pozinkované SPIRO potrubí skupina I. Ø 160/3 kruhové (včetně prořezů)	24 m
	Pozinkované SPIRO potrubí skupina I. odbočka jednoduchá 45°, Ø 355/355 mm	1 ks
	příchytky pro SPIRO potrubí Ø 355 mm	8 ks
	příchytky pro SPIRO potrubí Ø 315 mm	11 ks
	příchytky pro SPIRO potrubí Ø 250 mm	10 ks
	příchytky pro SPIRO potrubí Ø 160 mm	8 ks
	ALU páska hliníková 75mmx50m	2 ks
	MONT montážní pěna	2 ks
	SPOJ spojovací mtr. – závit tyče, hmoždinky, kotvy, ...	
	Izolovaná hluk tlumící ohebná Al hadice, D = 356 mm,	6 bm

Příloha č. 1

Regulační uzavírací žaluzie pro přívod vzduchu s ovládáním svedeným k podlaze, 1 m ²	1 sbr
Materiál pro závěsy	
Trubka pozinkovaná DN 25	114 m
Nástěnná úchytka – typ A	26 ks
T-kus – typ B	10 ks
T-kus – typ C	6 ks
T-kus – typ D	6 ks
T-kus – typ E	2 ks
Háčky	52 ks
Spojovací materiál	
Pístový pojízdný kompresor pracovní teplota okolí 5-40°C, max. výtlačný přetlak 8 barů, 240 l/min, el. motor 1,5 kW, 230 V, objem tlakové nádoby 50 L,	1 sbr