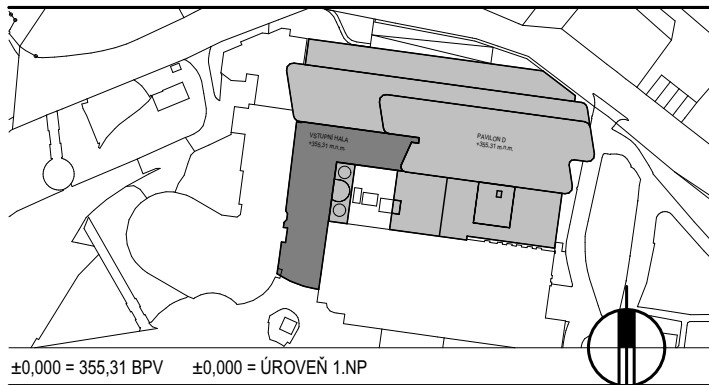




±0,000 = 355,31 BPV ±0,000 = ÚROVEŇ 1.NP

investor / investor



KRÁLOVÉHRADECKÝ KRAJ
Pivovarské náměstí 1245
500 03 Hradec Králové
IČO 708 89 546
DIČ CZ 708 89 546

generální projektant / executive architect DOMY, spol. s r. o.

DOMY ARCHITECTS

Politických vězňů 19, 110 00 Praha 1
tel. +420 224 233 730
email domy@domycz.com, www.domycz.com

pozn.: tato dokumentace je duševním vlastnictvím autorů a vztahuje se na ní autorské právo

statutární zástupce / owner representative ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA

hlavní architekt projektu / project architect ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA

zpracovatel dílu / consultant

ARCHITEKTONICKO STAVEBNÍ ŘEŠENÍ



DOMY, spol. s r.o.
Politických vězňů 19
110 00 Praha 1
+420 224 233 730
domy@domycz.com
www.domycz.com

statutární zástupce / owner representative ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA

projektant / planner

ING. ROMAN JAROSIL, ING. BLANKA HANDRYCHOVÁ

stavba / build

OBLASTNÍ NEMOCNICE NÁCHOD II. ETAPA MODERNIZACE A DOSTAVBY

část projektu / project part D.1.1. ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ

stupeň / phase DOKUMENTACE PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY

datum / date 09/2024

objekt / object SO 01 OBJEKT D

měřítko / scale

název výkresu / drawing title

Tabulky zámečnických výrobků

autoři / authors

ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ARCH. JAN TOPINKA
ING. ARCH. J.R. PRIESTER, ING. ARCH. M. ZÁBOJOVÁ

hlavní inženýr projektu / project leader

ING. ROMAN JAROSIL

hlavní projektant / chief designer

ING. BLANKA HANDRYCHOVÁ

vypracoval / prepared by

PETR HODIC

kontroloval / checked by

ING. ARCH. MICHAL JUHA

autorizoval / authorized by

ING. ARCH. MICHAL JUHA, ING. ROMAN JAROSIL

číslo výkresu / drawing No.

D.1.1.

45

název souboru / file name

číslo kopie / copy No.

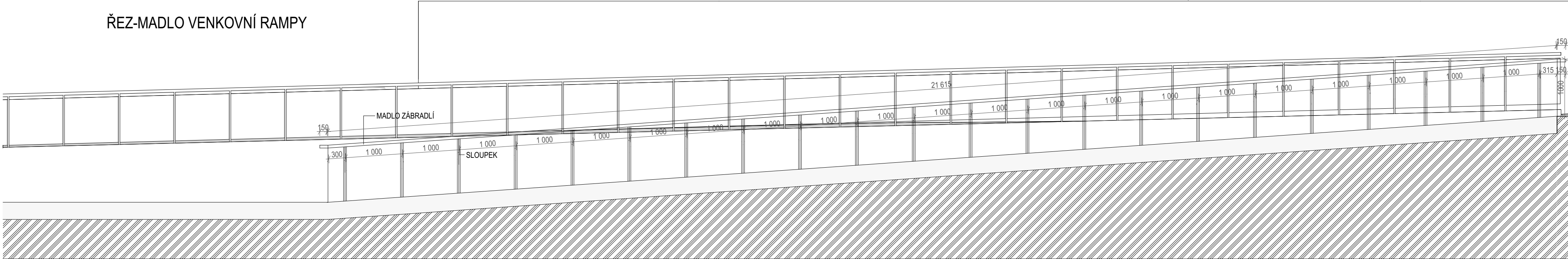
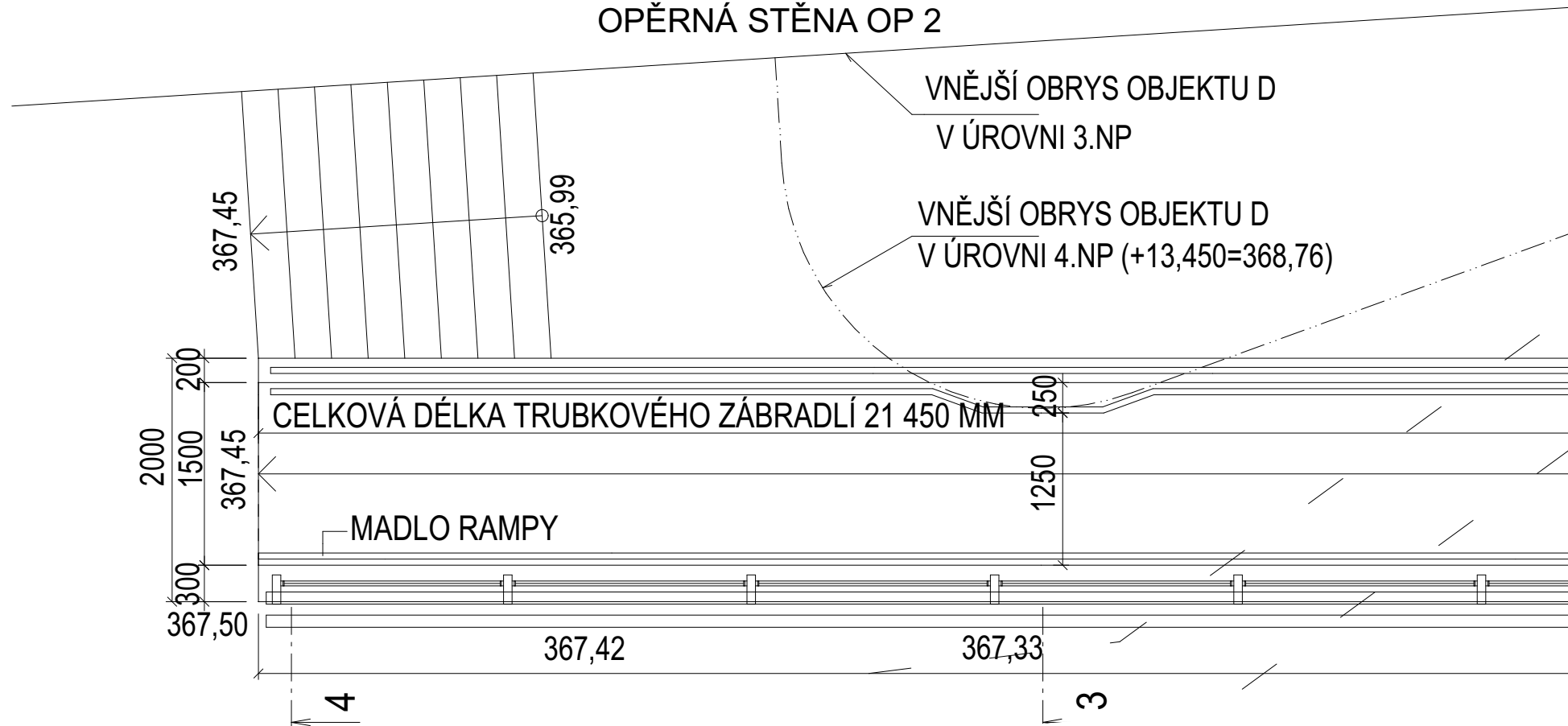
autorizační razítko a podpis

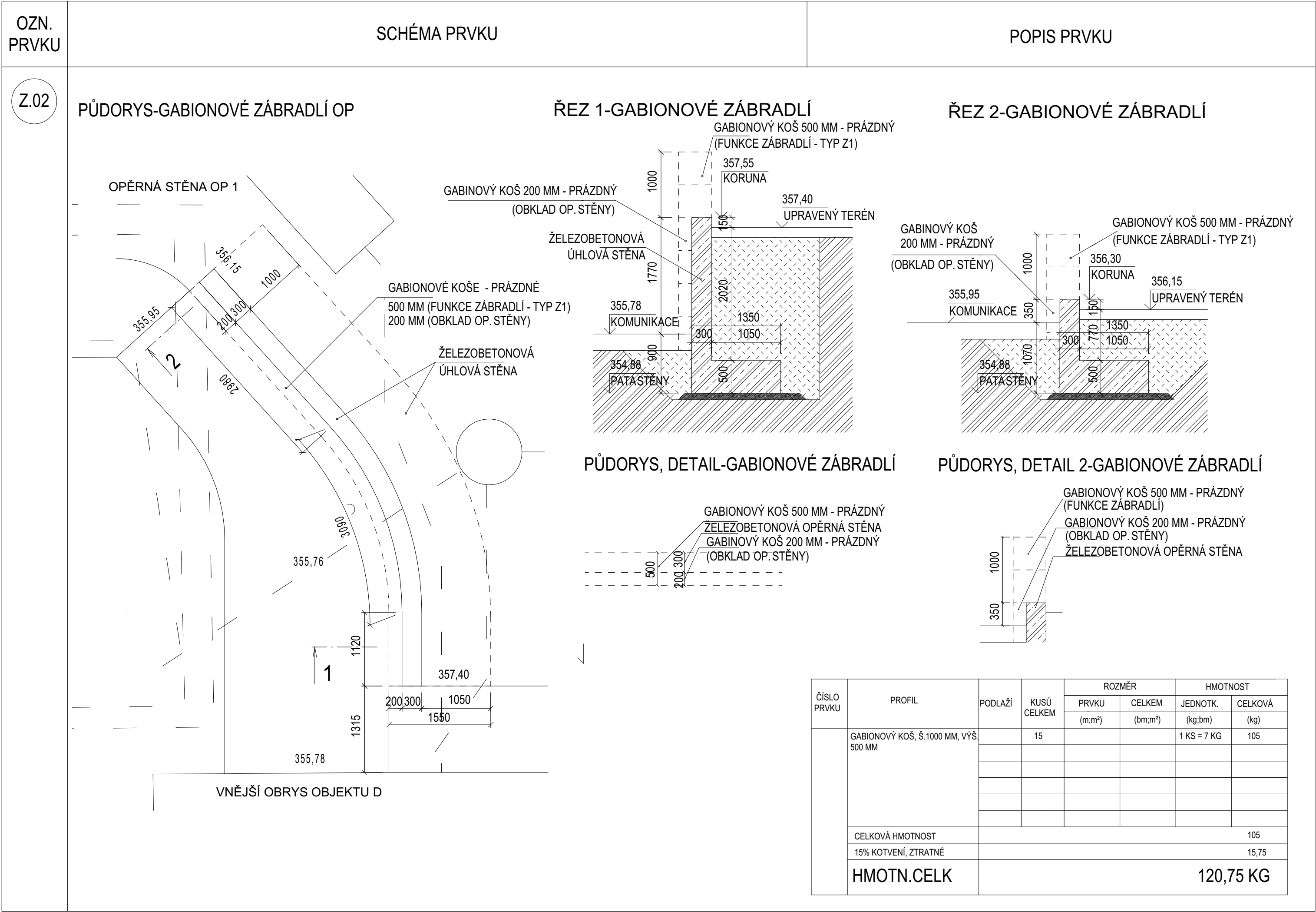
autorizační razítko a podpis

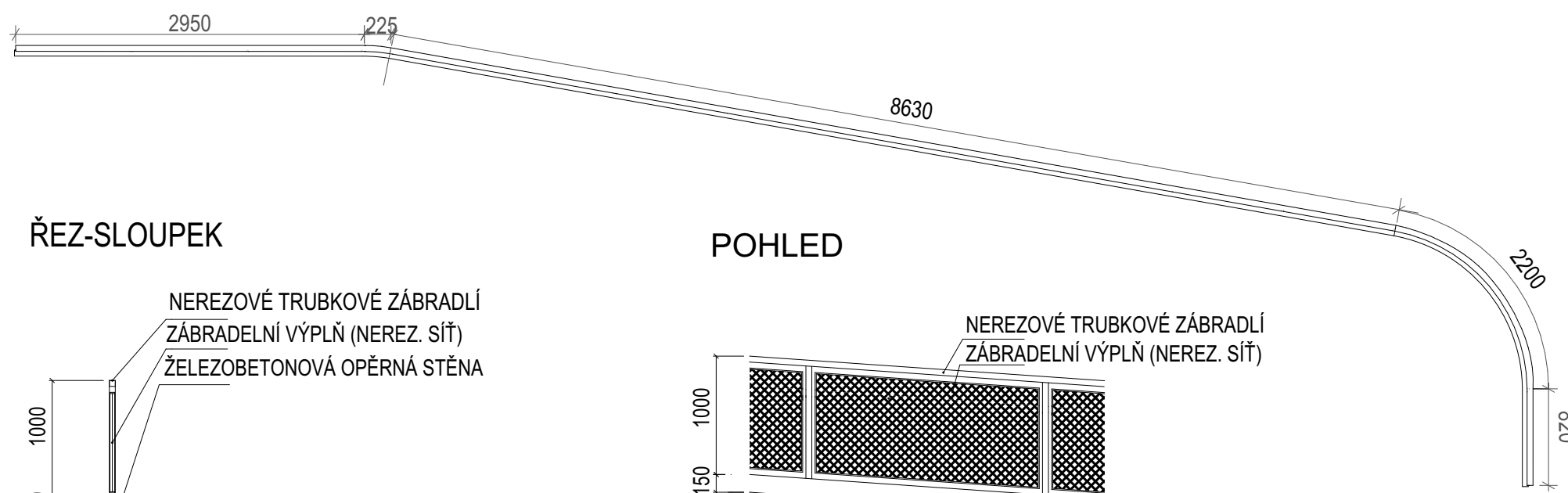
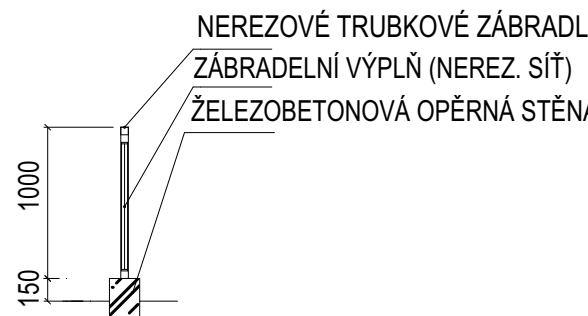
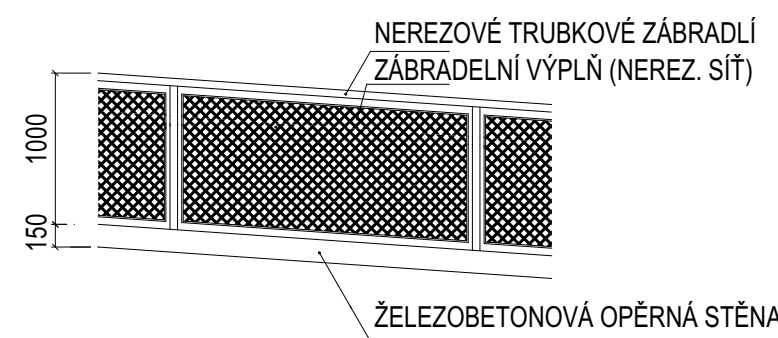
POZNÁMKA / NOTE

Tato dokumentace je duševním vlastnictvím autorů a vztahuje se na ní autorské právo.

Revize:	Revize:	Datum:
1	Úprava výkresů Z69 - přepočet hmotnosti prvku	10.10.2025
2	Z64 - byla přepočtena hmotnost prvku	11.11.2025

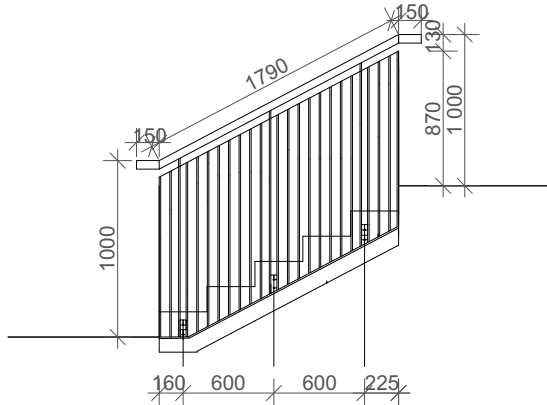
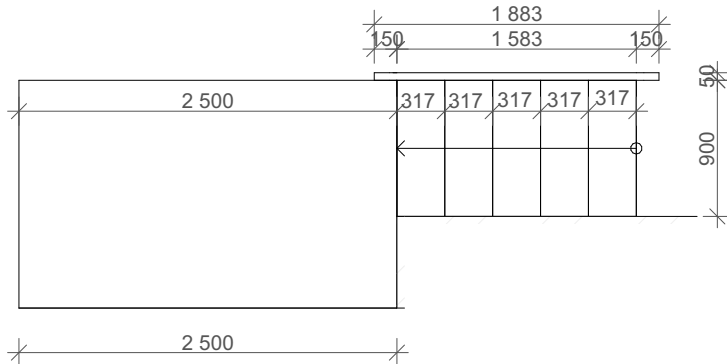
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																				
Z.01	ŘEZ-MADLO VENKOVNÍ RAMPY 																																																																					
	PŮDORYS-MADLO VENKOVNÍ RAMPY 	Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td rowspan="5"></td><td rowspan="8">NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (MADLO) NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)</td><td></td><td></td><td>21,91</td><td></td><td>5,16</td><td>113,05</td></tr><tr><td></td><td>22</td><td>0,95</td><td>20,9</td><td>5,16</td><td>107,84</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">CELKOVÁ HMOTNOST</td><td colspan="6">220,89</td></tr><tr><td colspan="2">15% SVÁRY</td><td colspan="6">33,13</td></tr><tr><td colspan="2">HMOTN.CELK</td><td colspan="6">254,02 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)		NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (MADLO) NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)			21,91		5,16	113,05		22	0,95	20,9	5,16	107,84																			CELKOVÁ HMOTNOST		220,89						15% SVÁRY		33,13						HMOTN.CELK		254,02 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																												
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																
	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (MADLO) NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)			21,91		5,16	113,05																																																															
			22	0,95	20,9	5,16	107,84																																																															
CELKOVÁ HMOTNOST		220,89																																																																				
15% SVÁRY		33,13																																																																				
HMOTN.CELK		254,02 KG																																																																				

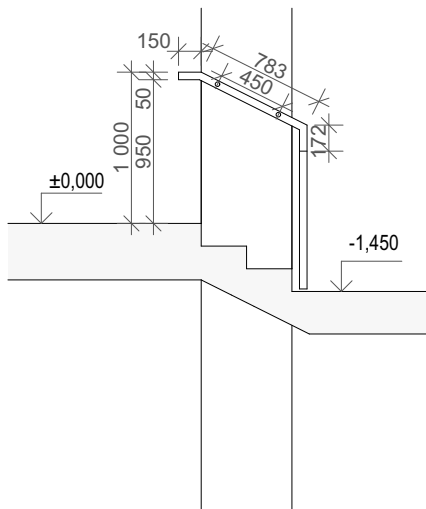
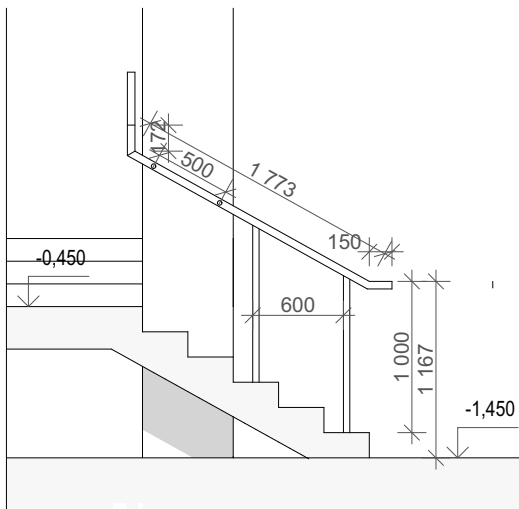
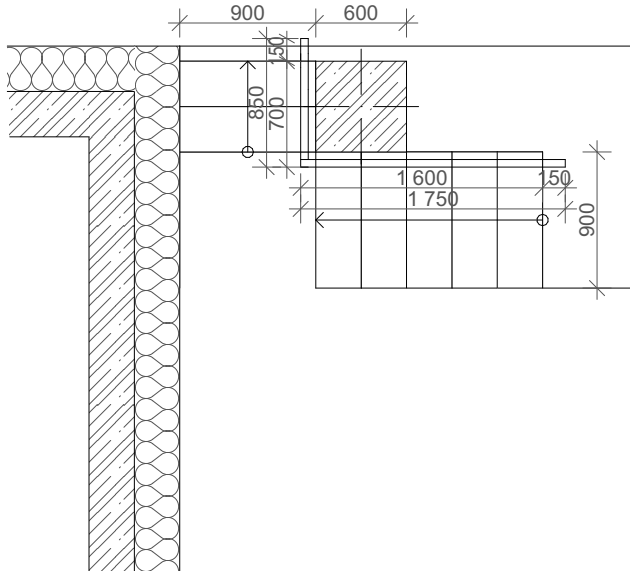


OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																						
Z.03	PŮDORYS-TRUBKOVÉ ZÁBRADLÍ NACHÁZEJÍCÍ SE VEDLE NAKLÁDACÍ RAMPY  ŘEZ-SLOUPEK  POHLED 	Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="7"></td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (TRUBK. ZABRADLI)</td><td></td><td rowspan="5">8</td><td></td><td>14,82</td><td>5,16</td><td>76,47</td></tr><tr><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)</td><td></td><td>0,95</td><td></td><td>5,16</td><td>39,21</td></tr><tr><td>NEREZOVÁ SÍŤ VÝPLŇ</td><td></td><td></td><td></td><td>1 M2 = 4,355</td><td>54,85</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>CELKOVÁ HMOTNOST</td><td colspan="6">170,53</td></tr><tr><td>15% KOTVENÍ. ZTRATNÉ</td><td colspan="6">25,57</td></tr><tr><td></td><td>HMOTN.CELK</td><td colspan="6">196,1 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)		NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (TRUBK. ZABRADLI)		8		14,82	5,16	76,47	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)		0,95		5,16	39,21	NEREZOVÁ SÍŤ VÝPLŇ				1 M2 = 4,355	54,85													CELKOVÁ HMOTNOST	170,53						15% KOTVENÍ. ZTRATNÉ	25,57							HMOTN.CELK	196,1 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																														
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																													
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																		
	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (TRUBK. ZABRADLI)		8		14,82	5,16	76,47																																																																	
	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)			0,95		5,16	39,21																																																																	
	NEREZOVÁ SÍŤ VÝPLŇ					1 M2 = 4,355	54,85																																																																	
	CELKOVÁ HMOTNOST	170,53																																																																						
	15% KOTVENÍ. ZTRATNÉ	25,57																																																																						
	HMOTN.CELK	196,1 KG																																																																						

Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	
	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (TRUBK. ZÁBRADLÍ)		8		14,82	5,16	76,47	
	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)			0,95		5,16	39,21	
	NEREZOVÁ SÍŤ VÝPLŇ					1 M2 = 4,355	54,85	
CELKOVÁ HMOTNOST		170,53						
15% KOTVENÍ. ZTRATNÉ		25,57						
HMOTN.CELK		196,1 KG						

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																
Z.04	ŘEZ SCHODIŠTĚ NAKLÁDACÍ RAMPA  PŮDORYS ZÁBRADLÍ NAKLÁDACÍ RAMPA 	OCELOVÉ ZÁBRADLÍ SCHODIŠTĚ OCELOVÉ ZÁBRADLÍ PRŮMĚR TYČE 50 MM ROZTEČ SVISLÝCH TYČÍ V OSOVÉ VZDÁLENOSTI 60 MM MADLO Z NEREZOVÉ OCELI VE VÝŠCE 1000 MM OD ČISTÉ PODLAHY KOTVENÍ KONSTRUKCE DO ŽELEZOBETONOVÉHO SCHODIŠŤOVÉHO PREFABRIKÁTU POMOCÍ PLOCHÝCH PLECHŮ DODRŽET KOTVENÍ ALESPŮŇ 70 MM OD OKRAJE ŽB KONSTRUKCE-KOTVY M10-8.8 Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR.50</td><td></td><td></td><td></td><td>2,09</td><td>5,16</td><td>10,78</td></tr><tr><td>2</td><td>PLOCHÁ OCEL 50/6</td><td></td><td>26</td><td></td><td></td><td>2,36</td><td>61,36</td></tr><tr><td>3</td><td>PLECH 180/66/10</td><td></td><td>3</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>2,37</td></tr><tr><td></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td colspan="6">74,51</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">11,17</td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td colspan="6">85,68 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR.50				2,09	5,16	10,78	2	PLOCHÁ OCEL 50/6		26			2,36	61,36	3	PLECH 180/66/10		3			0,79	2,37		HMOTNOST CELKOVÁ KG	74,51							15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	11,17							CELK.HMOTN	85,68 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																								
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																							
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																												
1	NEREZOVÁ TRUBKA PR.50				2,09	5,16	10,78																																																											
2	PLOCHÁ OCEL 50/6		26			2,36	61,36																																																											
3	PLECH 180/66/10		3			0,79	2,37																																																											
	HMOTNOST CELKOVÁ KG	74,51																																																																
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	11,17																																																																
	CELK.HMOTN	85,68 KG																																																																

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																				
Z.05	SCHODIŠTĚ-NAKLÁDACÍ RAMPA ŘEZ A2-SCHODIŠTĚ NAKLÁDACÍ RAMPA  ŘEZ A1-SCHODIŠTĚ NAKLÁDACÍ RAMPA  PŮDORYS-SCHODIŠTĚ NAKLÁDACÍ RAMPA  SCHODIŠŤOVÉ MADLO Z NEREZOVÉ OCELI VE VÝŠCE 1000 MM OD ČISTÉ PODLAHY, PRŮMĚR 50 MM MADLO KOTVENO DO STĚNY PŘES NEREZOVÝ DRŽÁK A PŘES NEREZOVÝ SLOUPEK DO PODLAHY ŠROUB K PŘIPEVNĚNÍ SLOUPKU, DODRŽET PRAVIDLA KOTVENÍ DLE ČSN. Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM</td><td></td><td></td><td>3,03</td><td>3,03</td><td></td><td>15,64</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50 VÝŠKA 950 MM</td><td></td><td></td><td>1,9</td><td>1,9</td><td></td><td>9,8</td></tr><tr><td>3</td><td>ÚCHYT SLOUPKU,ÚHELNÍK 150/100</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2</td><td>4</td></tr><tr><td rowspan="4"></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>29,44</td></tr><tr><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>4,42</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>CELK HMOTN.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>33,86 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM			3,03	3,03		15,64	2	NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50 VÝŠKA 950 MM			1,9	1,9		9,8	3	ÚCHYT SLOUPKU,ÚHELNÍK 150/100					2	4		HMOTNOST CELKOVÁ KG						29,44	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						4,42								CELK HMOTN.						33,86 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																												
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																											
		(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																	
1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM			3,03	3,03		15,64																																																															
2	NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50 VÝŠKA 950 MM			1,9	1,9		9,8																																																															
3	ÚCHYT SLOUPKU,ÚHELNÍK 150/100					2	4																																																															
	HMOTNOST CELKOVÁ KG						29,44																																																															
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						4,42																																																															
	CELK HMOTN.						33,86 KG																																																															

(Z.06

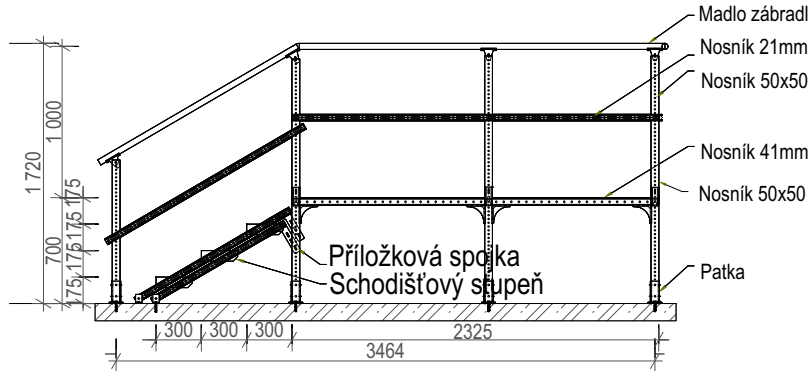
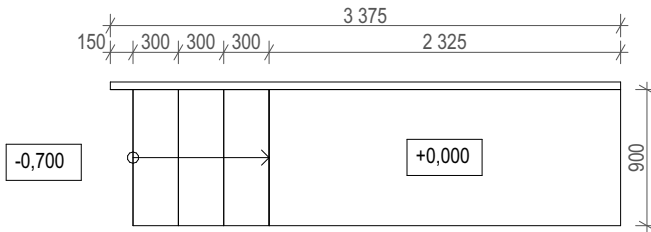
POPIS PRVKU

[illegible]

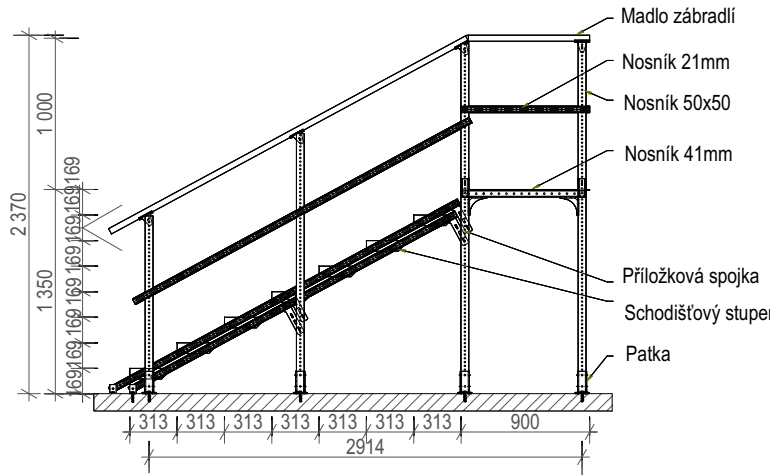
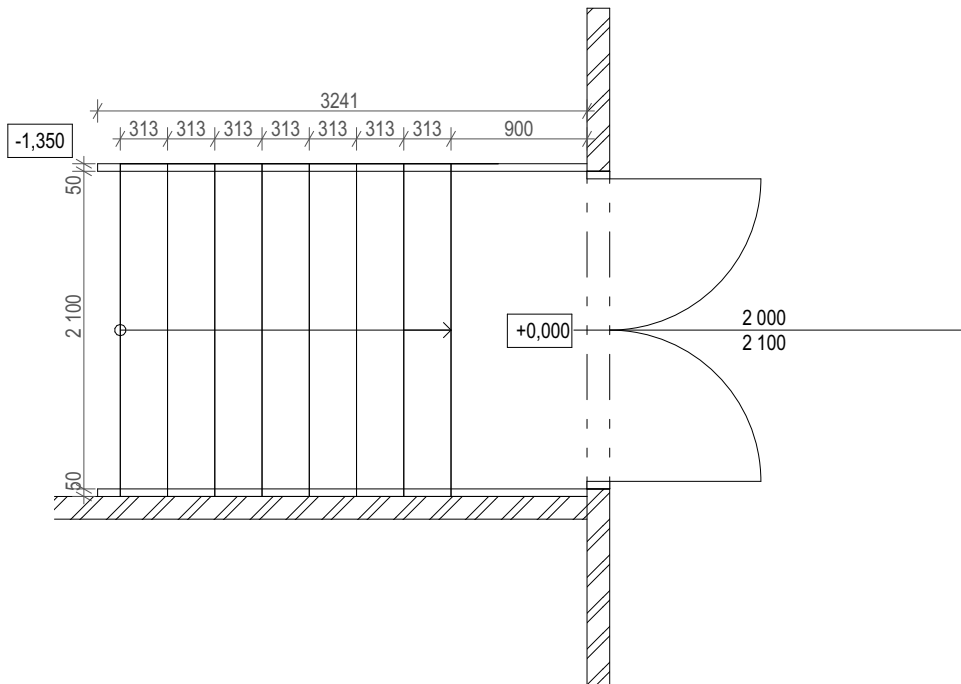
Technical drawing of a building section showing a basement level (-0,700) and a ground level (+0,487). The drawing includes dimensions for the overall structure (1050 x 2080) and the basement level (1666 x 900). The basement level is divided into seven vertical sections, each 170 units wide, with a total width of 1190 units. The drawing also shows a 2566 unit wide section at the bottom.

Konstrukce schodiště je z jedné strany uchycena do stěny, z druhé strany je vynesena nosník zábradlí a souběžnými nosníky. Konstrukce podesty navazuje na schodiště. Zábradlí je tvořeno kulatým madlem a v nižší úrovni otevřeným nosníkem.

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
1	MADLO ZÁBRADLÍ			4,1	4,1"	5,16	21,16
2	NOSNÍK 21 MM			4,1	4,1	1,14	4,67
3	NOSNÍK 50X50 MM			14,2	14,2	3,91	55,52
4	PŘÍLOŽKOVÁ SPOJKA		8			0,46	3,68
5	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ		6			15 KG/1ST/1 M	53
6	NOSNÍK 41 MM			17,76		1	17,76
7	PATKA		6			2,17	13,02
8	ROŠT			2,08		20	41,60
HMOTNOST CELKEM		210,40					
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		31,56					
CELK.HMOTN						241,96 KG	

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																													
Z.07	ŘEZ-SCHODIŠTĚ STROJOVNA VZT MÍSTNOST Č. D.01.010  PŮDORYS-SCHODIŠTĚ STROJOVNA VZT  Informace o zatížení: Plošné zatížení 3kN/m2 Konstrukce schodiště s podestou kotvena do stěny a podlahy. Konstrukce schodiště je z jedné strany uchycena do stěny, z druhé strany je vynesena nosníky zábradlí a souběžnými nosníky. Konstrukce podesty navazuje na schodiště. Zábradlí je tvořeno kulatým madlem a v nižší úrovni otevřeným nosníkem Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>MADLO ZÁBRADLÍ</td><td></td><td></td><td>3,82</td><td></td><td>5,16</td><td>19,71</td></tr><tr><td>2</td><td>NOSNÍK 21 MM</td><td></td><td></td><td>3,82</td><td></td><td>1,14</td><td>4,35</td></tr><tr><td>3</td><td>NOSNÍK 50X50 MM</td><td></td><td></td><td>11,4</td><td></td><td>3,91</td><td>44,57</td></tr><tr><td>4</td><td>NOSNÍK 41 MM</td><td></td><td></td><td>8,65</td><td></td><td>1</td><td>8,65</td></tr><tr><td>5</td><td>PATKA</td><td></td><td>4</td><td></td><td></td><td>2,17</td><td>8,68</td></tr><tr><td>6</td><td>SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ</td><td></td><td>3</td><td></td><td></td><td>15KG/1ST/1M</td><td>45</td></tr><tr><td>7</td><td>ROŠT</td><td></td><td></td><td>2,14</td><td></td><td>20</td><td>42,75</td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td colspan="2">HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="5">173,71</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="5">26,06</td></tr><tr><td colspan="2">CELK.HMOTN</td><td colspan="5">199,77 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	MADLO ZÁBRADLÍ			3,82		5,16	19,71	2	NOSNÍK 21 MM			3,82		1,14	4,35	3	NOSNÍK 50X50 MM			11,4		3,91	44,57	4	NOSNÍK 41 MM			8,65		1	8,65	5	PATKA		4			2,17	8,68	6	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ		3			15KG/1ST/1M	45	7	ROŠT			2,14		20	42,75		HMOTNOST CELKEM		173,71					15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		26,06					CELK.HMOTN		199,77 KG				
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																					
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																				
		(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																										
1	MADLO ZÁBRADLÍ			3,82		5,16	19,71																																																																																								
2	NOSNÍK 21 MM			3,82		1,14	4,35																																																																																								
3	NOSNÍK 50X50 MM			11,4		3,91	44,57																																																																																								
4	NOSNÍK 41 MM			8,65		1	8,65																																																																																								
5	PATKA		4			2,17	8,68																																																																																								
6	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ		3			15KG/1ST/1M	45																																																																																								
7	ROŠT			2,14		20	42,75																																																																																								
	HMOTNOST CELKEM		173,71																																																																																												
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		26,06																																																																																												
	CELK.HMOTN		199,77 KG																																																																																												

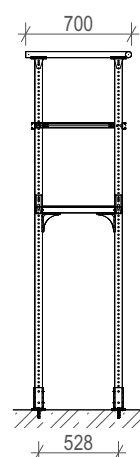
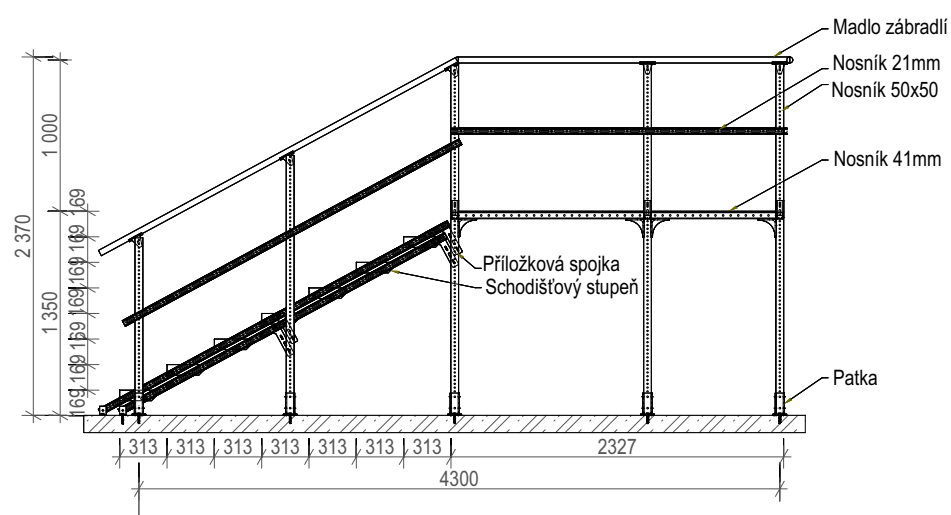
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																												
Z.08	ŘEZ-SCHODIŠTĚ STROJOVNY VYTÁPĚNÍ MÍSTNOST Č. D.01.076 Madlo zábradlí Nosník 21mm Nosník 50x50 Nosník 41mm Příložková spojka Schodišťový stupeň Patka PŮDORYS-ZÁBRADLÍ STROJOVNY VYTÁPĚNÍ 313 313 313 313 313 313 313 900 2 000 2 100 2 188 3 087 900 Informace o zatížení: Plošné zatížení 3kN/m2. Konstrukce schodiště s podestou kotvena do stěny a podlahy. Konstrukce schodiště je z obou stran vynesena nosníky zábradlí a souběžnými nosníky. Zábradlí je tvořeno kulatým madlem a v nižší úrovni otevřeným nosníkem. Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>MADLO ZÁBRADLÍ</td><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td>5,16</td><td>36,12</td></tr><tr><td>2</td><td>NOSNÍK 21 MM</td><td></td><td></td><td>6,68</td><td></td><td>1,14</td><td>7,62</td></tr><tr><td>3</td><td>NOSNÍK 50x50 MM</td><td></td><td></td><td>18,06</td><td></td><td>3,91</td><td>70,61</td></tr><tr><td>4</td><td>NOSNÍK 41 MM</td><td></td><td></td><td>34,9</td><td></td><td>1</td><td>34,9</td></tr><tr><td>5</td><td>PŘÍLOŽKOVÁ SPOJKA</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,46</td><td>5,52</td></tr><tr><td>6</td><td>SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15 kg/1 st/1m</td><td>97,4</td></tr><tr><td>7</td><td>PATKA</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td>2,17</td><td>26,04</td></tr><tr><td>8</td><td>ROŠT</td><td></td><td></td><td>1,89</td><td></td><td>20</td><td>37,80</td></tr><tr><td rowspan="4"></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>HMOTNOST CELKEM</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>316</td></tr><tr><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>47,4</td></tr><tr><td>CELK.HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>363,4 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	MADLO ZÁBRADLÍ			7		5,16	36,12	2	NOSNÍK 21 MM			6,68		1,14	7,62	3	NOSNÍK 50x50 MM			18,06		3,91	70,61	4	NOSNÍK 41 MM			34,9		1	34,9	5	PŘÍLOŽKOVÁ SPOJKA		12			0,46	5,52	6	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ					15 kg/1 st/1m	97,4	7	PATKA		12			2,17	26,04	8	ROŠT			1,89		20	37,80									HMOTNOST CELKEM						316	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						47,4	CELK.HMOTN						363,4 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																				
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																																			
		(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																																									
1	MADLO ZÁBRADLÍ			7		5,16	36,12																																																																																																							
2	NOSNÍK 21 MM			6,68		1,14	7,62																																																																																																							
3	NOSNÍK 50x50 MM			18,06		3,91	70,61																																																																																																							
4	NOSNÍK 41 MM			34,9		1	34,9																																																																																																							
5	PŘÍLOŽKOVÁ SPOJKA		12			0,46	5,52																																																																																																							
6	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ					15 kg/1 st/1m	97,4																																																																																																							
7	PATKA		12			2,17	26,04																																																																																																							
8	ROŠT			1,89		20	37,80																																																																																																							
	HMOTNOST CELKEM						316																																																																																																							
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						47,4																																																																																																							
	CELK.HMOTN						363,4 KG																																																																																																							

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																												
Z.09	ŘEZ-ZÁBRADLÍ STROJOVNY VZT MÍSTNOST Č. D.01.072  PŮDORYS-ZÁBRADLÍ STROJOVNY VZT MÍSTNOST Č. D.01.072  Informace o zatížení: Plošné zatížení 3kN/m2. Konstrukce schodiště s podestou kotvena do stěny a podlahy. Konstrukce schodiště je z jedné strany uchycena do stěny, z druhé strany je vynesena nosníky zábradlí a souběžnými nosníky. Zábradlí je tvořeno kulatým madlem a v nižší úrovni otevřeným nosníkem. Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>MADLO ZÁBRADLÍ</td><td></td><td></td><td>7</td><td></td><td>5,16</td><td>36,12</td></tr><tr><td>2</td><td>NOSNÍK 21 MM</td><td></td><td></td><td>6,68</td><td></td><td>1,14</td><td>7,62</td></tr><tr><td>3</td><td>NOSNÍK 50x50 MM</td><td></td><td></td><td>7,4</td><td></td><td>3,91</td><td>28,93</td></tr><tr><td>4</td><td>NOSNÍK 41 MM</td><td></td><td></td><td>34,9</td><td></td><td>1</td><td>34,9</td></tr><tr><td>5</td><td>PŘÍLOŽKOVÁ SPOJKA</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,46</td><td>5,52</td></tr><tr><td>6</td><td>SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15 kg/1 st/1m</td><td>97,4</td></tr><tr><td>7</td><td>PATKA</td><td></td><td>11</td><td></td><td></td><td>2,17</td><td>23,87</td></tr><tr><td>8</td><td>ROŠT</td><td></td><td></td><td>1,89</td><td></td><td>20</td><td>37,80</td></tr><tr><td rowspan="4"></td><td colspan="3">HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="4">272,16</td></tr><tr><td colspan="3">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="4">40,8</td></tr><tr><td colspan="3">CELK.HMOTN</td><td colspan="4">312,9 KG</td></tr><tr><td colspan="3"></td><td colspan="4"></td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	MADLO ZÁBRADLÍ			7		5,16	36,12	2	NOSNÍK 21 MM			6,68		1,14	7,62	3	NOSNÍK 50x50 MM			7,4		3,91	28,93	4	NOSNÍK 41 MM			34,9		1	34,9	5	PŘÍLOŽKOVÁ SPOJKA		12			0,46	5,52	6	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ					15 kg/1 st/1m	97,4	7	PATKA		11			2,17	23,87	8	ROŠT			1,89		20	37,80		HMOTNOST CELKEM			272,16				15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ			40,8				CELK.HMOTN			312,9 KG										
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																				
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																																			
		(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																																									
1	MADLO ZÁBRADLÍ			7		5,16	36,12																																																																																																							
2	NOSNÍK 21 MM			6,68		1,14	7,62																																																																																																							
3	NOSNÍK 50x50 MM			7,4		3,91	28,93																																																																																																							
4	NOSNÍK 41 MM			34,9		1	34,9																																																																																																							
5	PŘÍLOŽKOVÁ SPOJKA		12			0,46	5,52																																																																																																							
6	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ					15 kg/1 st/1m	97,4																																																																																																							
7	PATKA		11			2,17	23,87																																																																																																							
8	ROŠT			1,89		20	37,80																																																																																																							
	HMOTNOST CELKEM			272,16																																																																																																										
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ			40,8																																																																																																										
	CELK.HMOTN			312,9 KG																																																																																																										

(Z.10

POPIS PRVKU

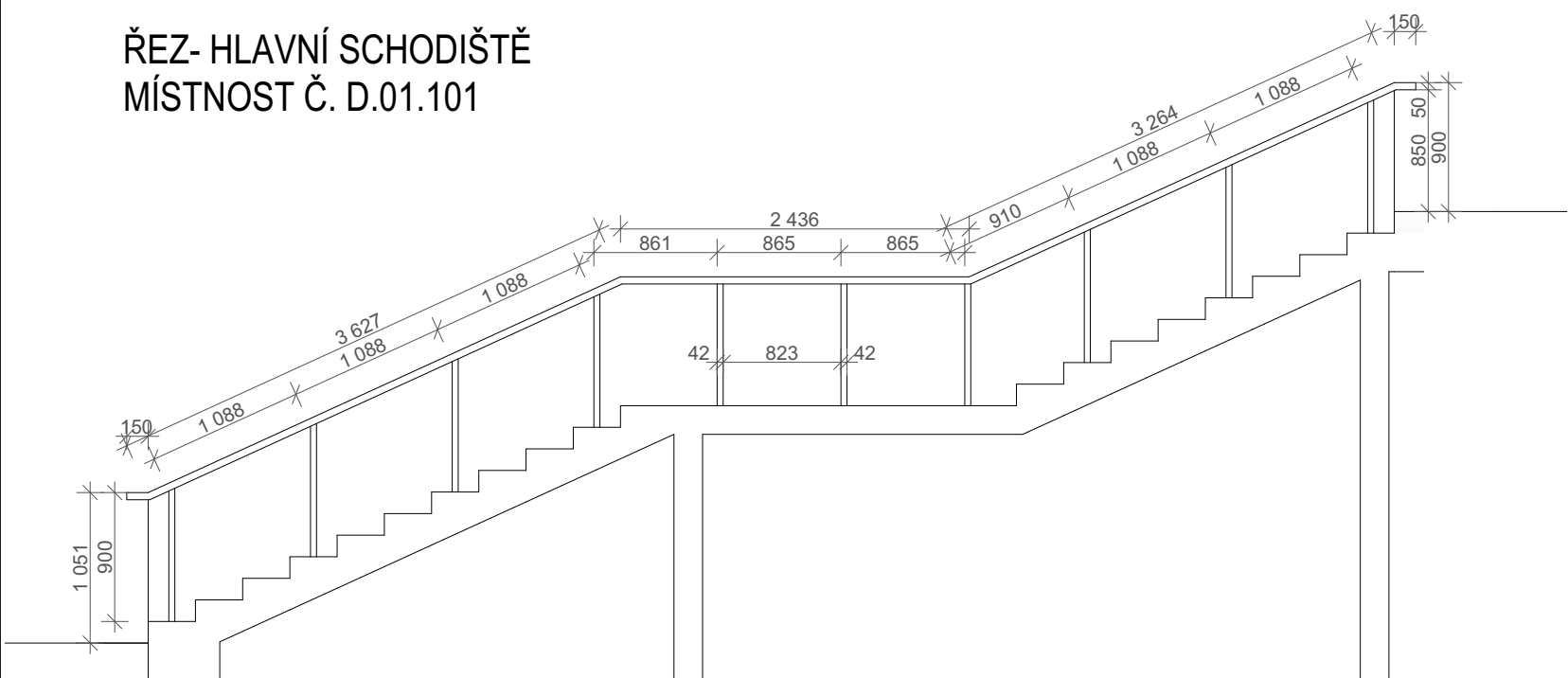
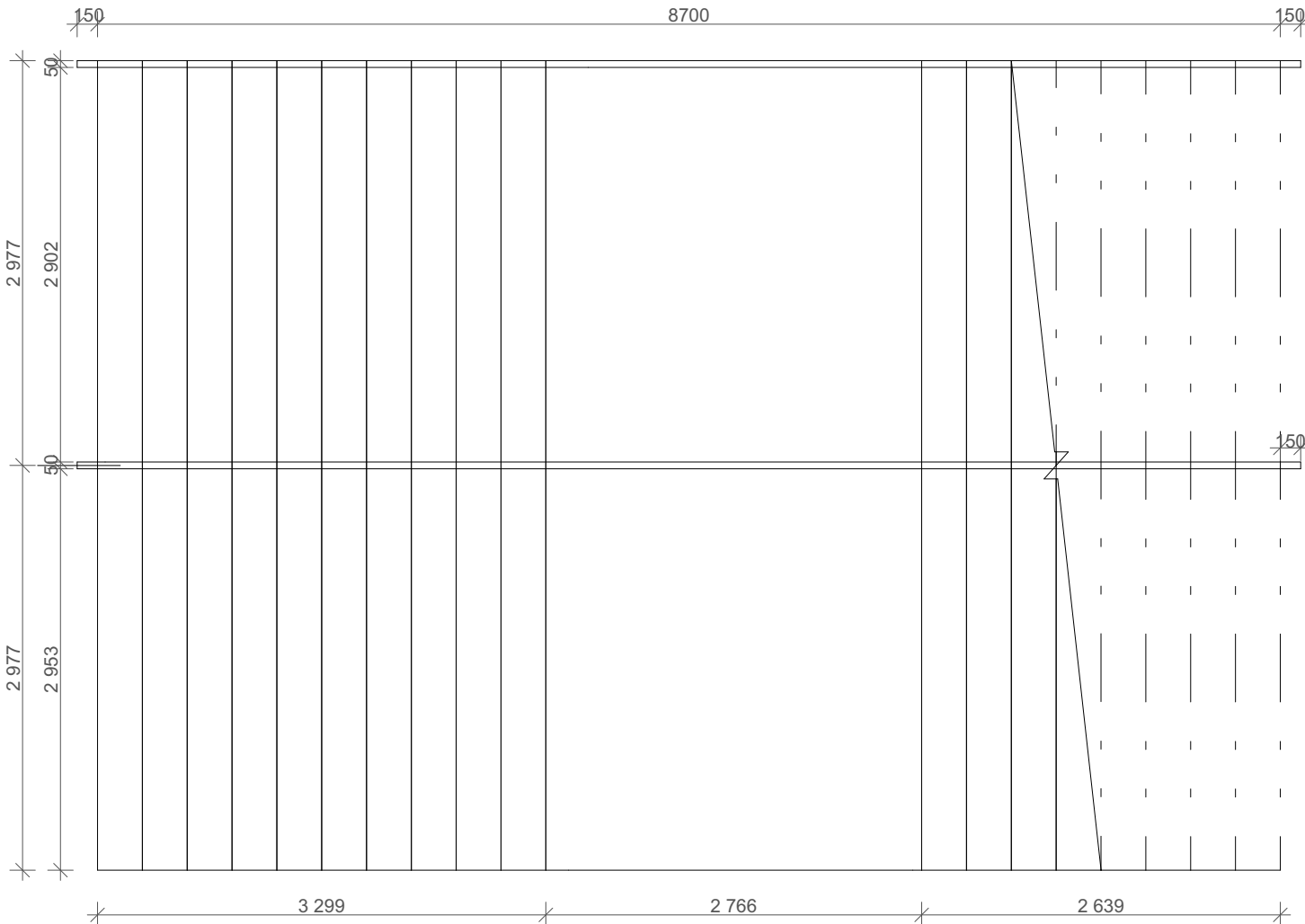
ŘEZ-SCHODIŠTĚ
STROJOVNÁ VZT
MÍSTNOST Č. D.01.072

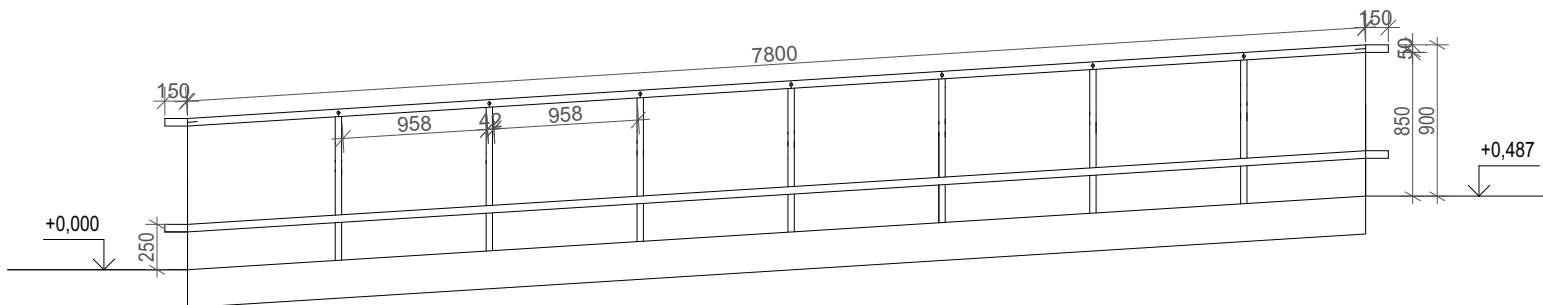
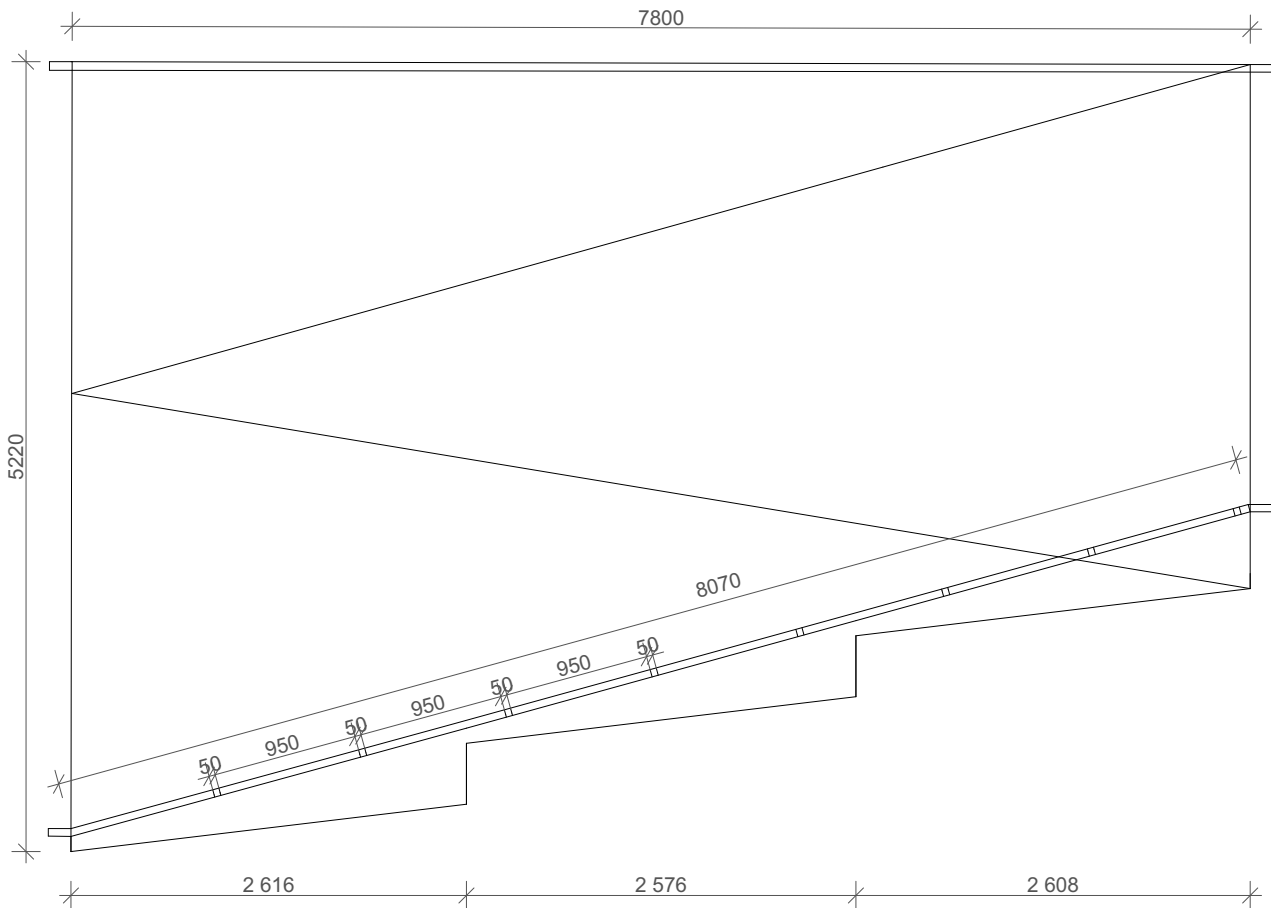


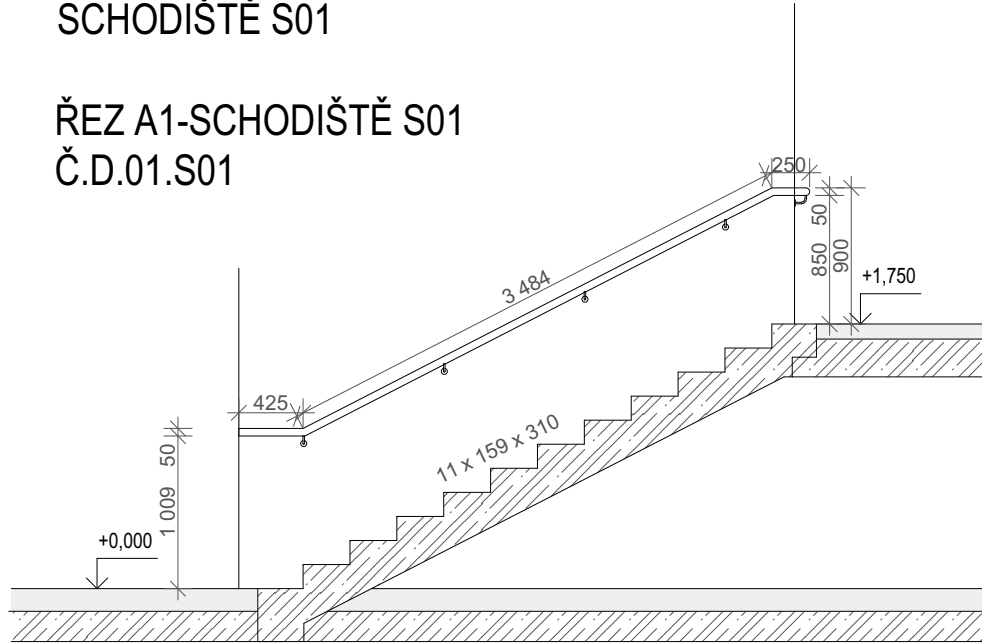
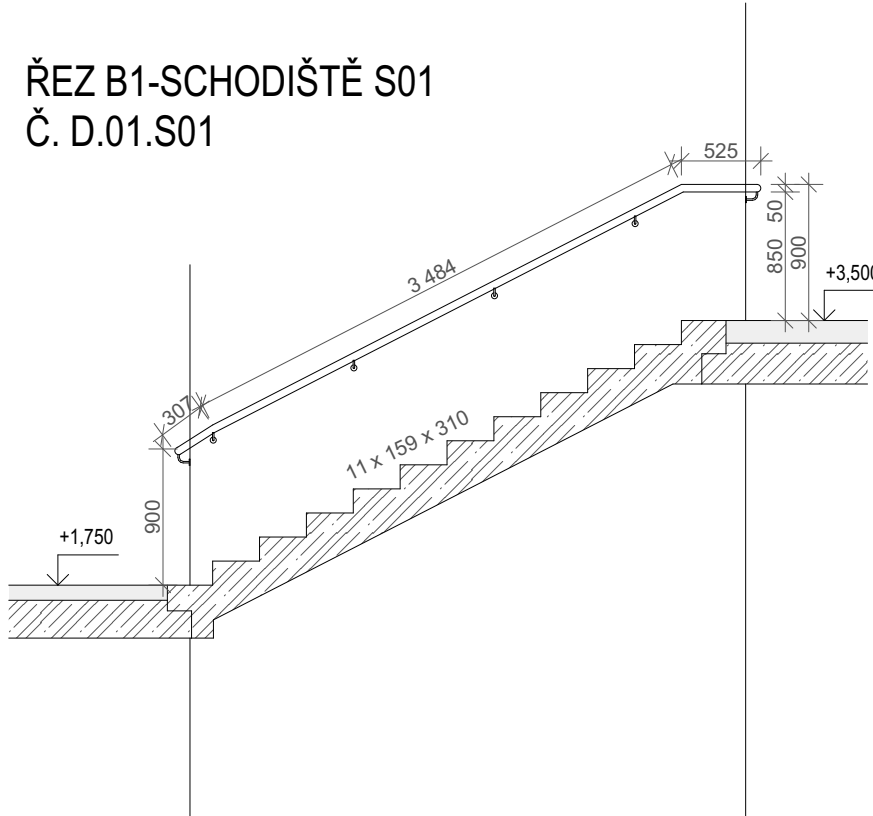
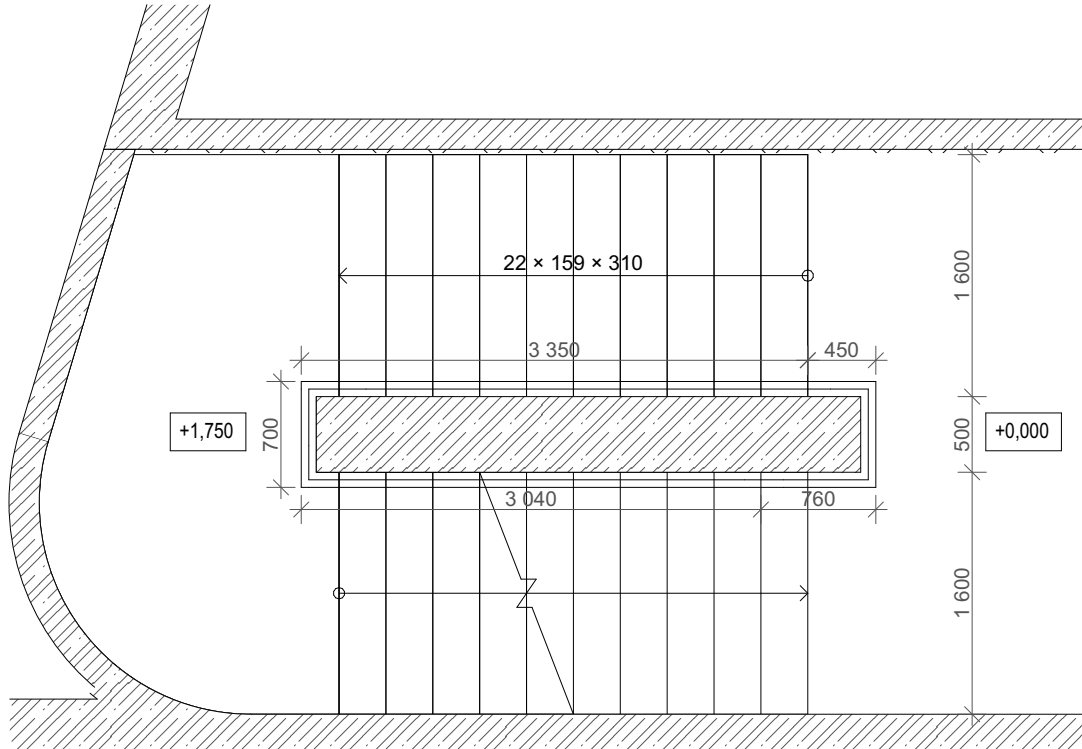
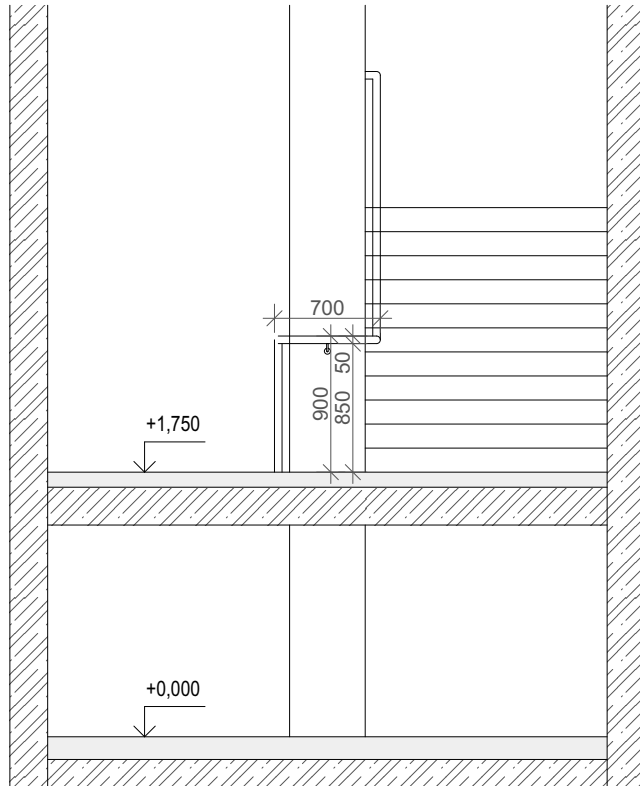
Technical drawing of a building section showing a cross-section with a roof, walls, and a foundation. The drawing includes dimensions for height (650, 700), width (150, 313, 2327), and level markers (+0,000, -1,350).

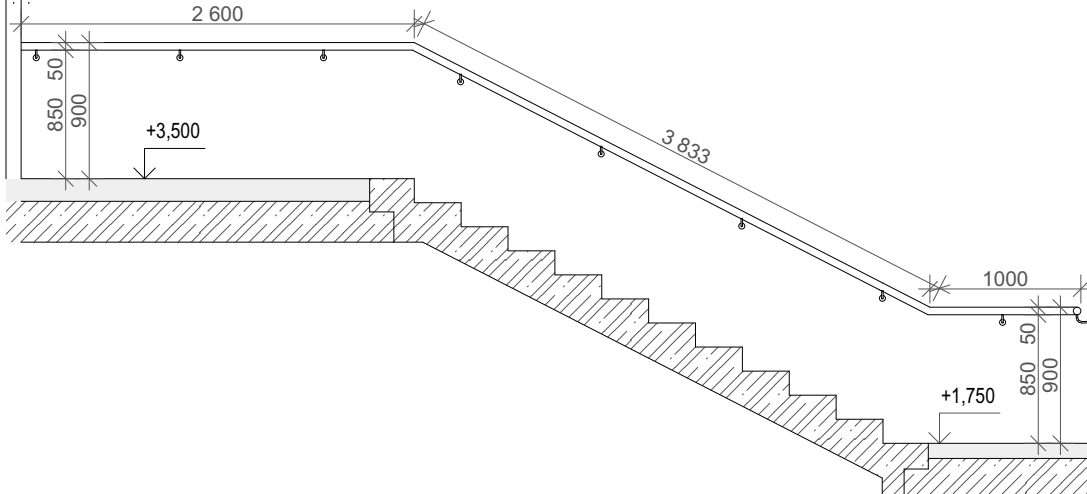
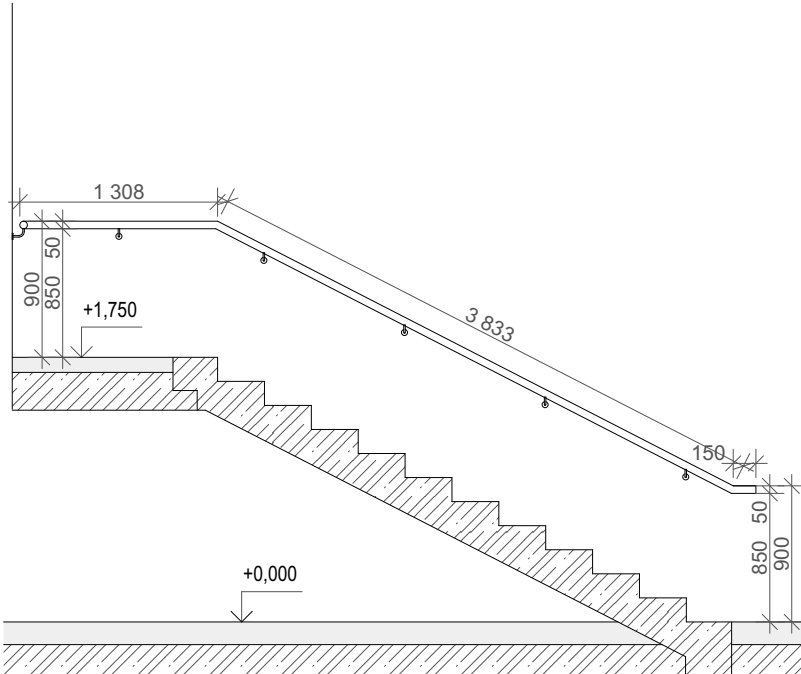
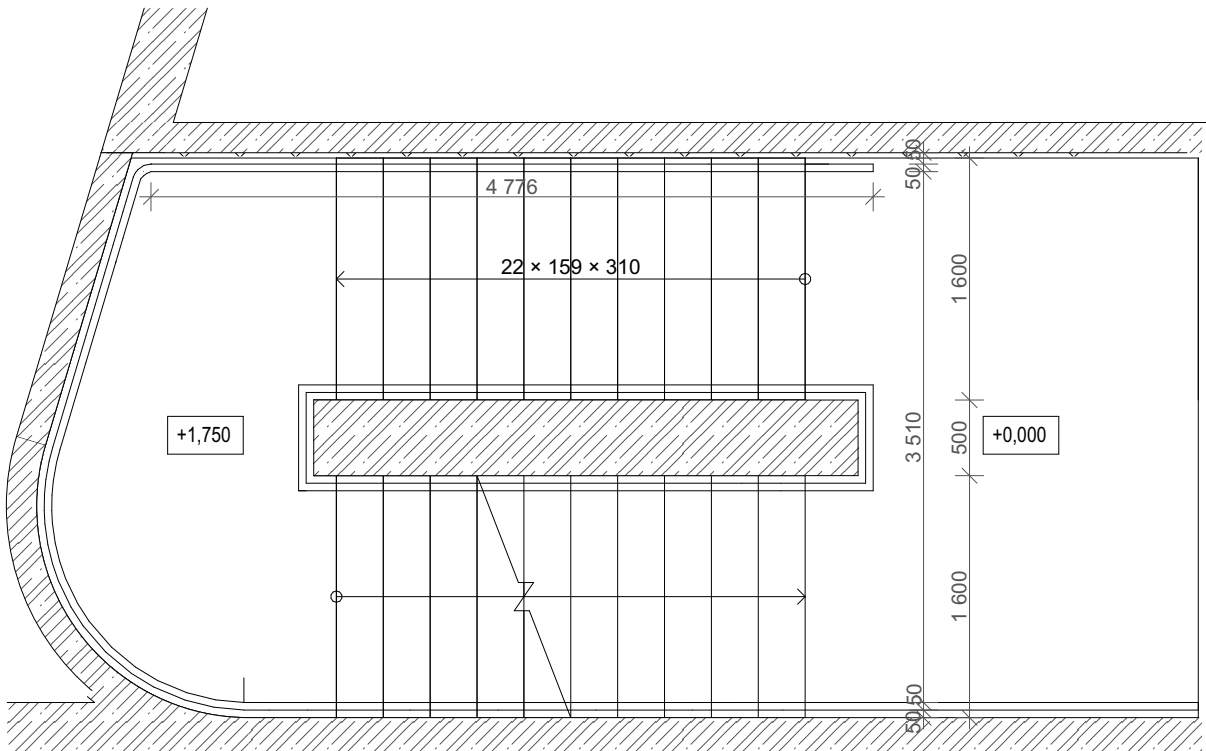
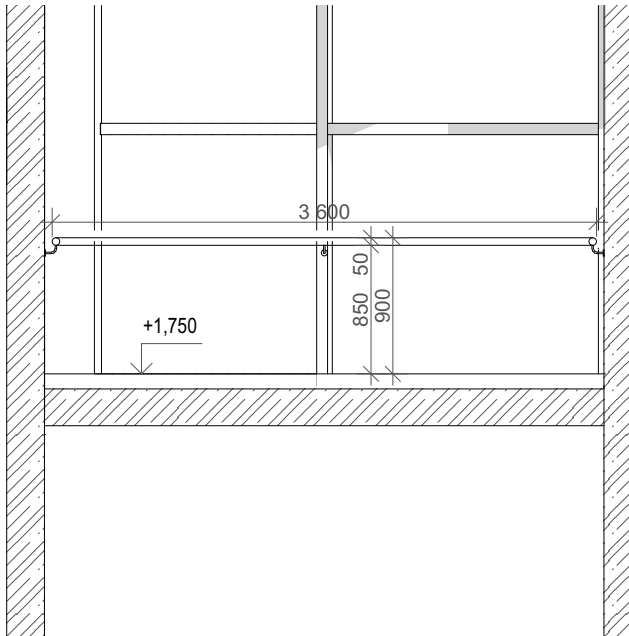
Konstrukce schodiště s podestou kotvena do stěny a podlahy. Konstrukce schodiště je z jedné strany uchycena do stěny, z druhé strany je vynesena nosníky zábradlí a souběžnými nosníky. Zábradlí je tvořeno kulatým madlem a v nižší úrovni otevřeným nosníkem.

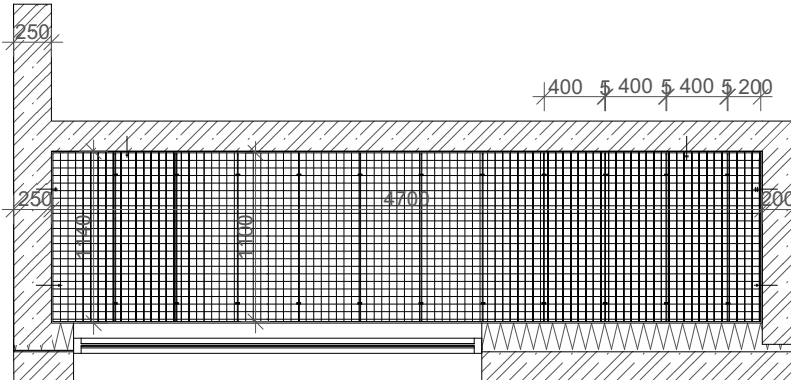
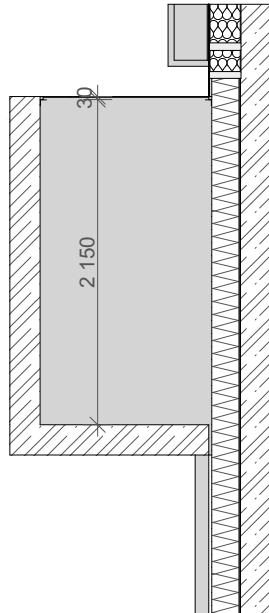
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)
1	MADLO ZÁBRADLÍ			5,6		5,16	28,90
2	NOSNÍK 21 MM			5,45		1,14	6,21
3	NOSNÍK 50X50 MM			19,2		3,91	75,07
4	NOSNÍK 41 MM			11,0		1	11,0
5	PŘÍLOŽKOVÁ SPOJKA		4			0,46	1,84
6	SCHODIŠŤOVÝ STUPEŇ		7			15 kg/1 st/1m	102
7	PATKA		6			2,17	13,02
	HMOTNOST CELKEM						238,04
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						35,71
	CELK.HMOTN						273,75 KO

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																					
Z.12	ŘEZ- HLAVNÍ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01.101  PŮDORYS-HLAVNÍ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č.D.01.101 	NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 3670 MM, PRŮMĚR 50 MM 1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 2436 MM, PRŮMĚR 50 MM 1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 3264 MM, PRŮMĚR 50 MM 1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 150 MM, PRŮMĚR 50 MM 2 NEREZOVÝ SLOUPEK PRŮMĚR 50 MM, VÝŠKA 930 MM (SLOUPEK S REGULACÍ VÝŠKY 850 - 930 S ÚCHOPEM) 10 ŠROUB NA CHEMICKOU KOTVU UCHYCENÍ SLOUPKŮ 30 NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM (UCHYCENÍ SLOUPEK-MADLO) 20 NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA (POKUD NENÍ SOUČÁSTÍ SLOUPKU) 10 Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td></td><td></td><td>9,63</td><td>9,63</td><td></td><td>50,10</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50, VÝŠKA 850 MM</td><td></td><td></td><td>9,06</td><td>9,06</td><td></td><td>46,74</td></tr><tr><td>3</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>5</td></tr><tr><td rowspan="4"></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="6">101,84</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">15,28</td></tr><tr><td></td><td></td><td colspan="6">117,12 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50			9,63	9,63		50,10	2	NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50, VÝŠKA 850 MM			9,06	9,06		46,74	3	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA		10			0,5	5																							HMOTNOST CELKOVÁ	101,84							15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	15,28								117,12 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																													
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																												
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																	
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50			9,63	9,63		50,10																																																																																
2	NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50, VÝŠKA 850 MM			9,06	9,06		46,74																																																																																
3	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA		10			0,5	5																																																																																
	HMOTNOST CELKOVÁ	101,84																																																																																					
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	15,28																																																																																					
		117,12 KG																																																																																					

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																												
Z.13	ŘEZ-ZÁBRADLÍ HALA MÍSTNOST Č. D.01.099  PŮDORYS-ZÁBRADLÍ HALA MÍSTNOST Č. D.01.099 	NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 4000 MM, PRŮMĚR 50 MM4 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 3800 MM, PRŮMĚR 50 MM2 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 150 MM, PRŮMĚR 50 MM8 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 4070 MM, PRŮMĚR 50 MM2 NEREZOVÝ SLOUPEK PRŮMĚR 50 MM, VÝŠKA 950 MM8 ŠROUB PRO UCHYCENÍ SLOUPKU K PODLAZE24 NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 140014 DRŽÁK MADLA U SLOUPKU (POKUD NENÍ SOČÁSTÍ SLOUPKU)8 NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM60 Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td></td><td></td><td>32,94</td><td>32,94</td><td>5,16</td><td>169,97</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50, VÝŠKA 950 MM</td><td></td><td>8</td><td>0,95</td><td>7,6</td><td>5,16</td><td>39,21</td></tr><tr><td>3</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK (VŠECHNY)</td><td></td><td>22</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>11</td></tr><tr><td></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>220,18</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>33,02</td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>253,20 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50			32,94	32,94	5,16	169,97	2	NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50, VÝŠKA 950 MM		8	0,95	7,6	5,16	39,21	3	NEREZOVÝ DRŽÁK (VŠECHNY)		22			0,5	11		HMOTNOST CELKOVÁ						220,18		15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						33,02		CELK.HMOTN						253,20 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																				
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																								
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50			32,94	32,94	5,16	169,97																																																							
2	NEREZOVÝ SLOUPEK PR.50, VÝŠKA 950 MM		8	0,95	7,6	5,16	39,21																																																							
3	NEREZOVÝ DRŽÁK (VŠECHNY)		22			0,5	11																																																							
	HMOTNOST CELKOVÁ						220,18																																																							
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						33,02																																																							
	CELK.HMOTN						253,20 KG																																																							

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																																																																						
Z.14	SCHODIŠTĚ S01 ŘEZ A1-SCHODIŠTĚ S01 Č.D.01.S01  ŘEZ B1-SCHODIŠTĚ S01 Č. D.01.S01  PŮDORYS-SCHODIŠTĚ S01 Č. D.01.S01  ŘEZ C1-SCHODIŠTĚ S01 Č. D.01.S01 	NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 3484 MM, PRŮMĚR 50 MM2 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 250 MM, PRŮMĚR 50 MM1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 525 MM, PRŮMĚR 50 MM1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 700 MM, PRŮMĚR 50 MM2 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 307 MM, PRŮMĚR 50 MM1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 425 MM, PRŮMĚR 50 MM1 NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 140011 ŠROUB M8 NA CHEMICKOU KOTVU, OTVOR 12 MM33 NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM22 NA NÁSTUPNÍM A VÝSTUPNÍM RAMENI SCHODIŠTĚ JE ZÁBRADLÍ ZAKONČENO VODOROVNOU PLOCHOU PŘESAHOJÍCÍ HRANU SCHODIŠŤOVÉHO STUPNĚ NEJMÉNĚ O 150 MM DLE ČSN Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>1</td><td></td><td>9,88</td><td>9,88</td><td>5,16</td><td>50,96</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>1</td><td>11</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>5,5</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>2</td><td></td><td>9,74</td><td>9,74</td><td>5,16</td><td>50,26</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>2</td><td>11</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>5,5</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>3</td><td></td><td>9,74</td><td>9,74</td><td>5,16</td><td>50,26</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>3</td><td>11</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>5,5</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>4</td><td></td><td>9,74</td><td>9,74</td><td>5,16</td><td>50,26</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>4</td><td>11</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>5,5</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>5</td><td></td><td>9,66</td><td>9,66</td><td>5,16</td><td>49,85</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>5</td><td>9</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>4,5</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>6</td><td></td><td>9,74</td><td>9,74</td><td>5,16</td><td>50,26</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>6</td><td>11</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>5,5</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>7</td><td></td><td>11,24</td><td>11,24</td><td>5,16</td><td>58,0</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>7</td><td>11</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>5,5</td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="6">397,35</td></tr><tr><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">59,60</td></tr><tr><td>CELK.HMOTN</td><td colspan="6">456,95 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	1		9,88	9,88	5,16	50,96	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	1	11			0,5	5,5	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	2		9,74	9,74	5,16	50,26	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	2	11			0,5	5,5	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	3		9,74	9,74	5,16	50,26	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	3	11			0,5	5,5	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	4		9,74	9,74	5,16	50,26	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	4	11			0,5	5,5	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	5		9,66	9,66	5,16	49,85	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	5	9			0,5	4,5	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	6		9,74	9,74	5,16	50,26	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	6	11			0,5	5,5	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	7		11,24	11,24	5,16	58,0	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	7	11			0,5	5,5		HMOTNOST CELKOVÁ	397,35						15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	59,60						CELK.HMOTN	456,95 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																																																														
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																																																																													
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																																																																																		
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	1		9,88	9,88	5,16	50,96																																																																																																																																																	
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	1	11			0,5	5,5																																																																																																																																																	
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	2		9,74	9,74	5,16	50,26																																																																																																																																																	
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	2	11			0,5	5,5																																																																																																																																																	
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	3		9,74	9,74	5,16	50,26																																																																																																																																																	
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	3	11			0,5	5,5																																																																																																																																																	
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	4		9,74	9,74	5,16	50,26																																																																																																																																																	
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	4	11			0,5	5,5																																																																																																																																																	
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	5		9,66	9,66	5,16	49,85																																																																																																																																																	
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	5	9			0,5	4,5																																																																																																																																																	
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	6		9,74	9,74	5,16	50,26																																																																																																																																																	
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	6	11			0,5	5,5																																																																																																																																																	
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	7		11,24	11,24	5,16	58,0																																																																																																																																																	
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	7	11			0,5	5,5																																																																																																																																																	
	HMOTNOST CELKOVÁ	397,35																																																																																																																																																						
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	59,60																																																																																																																																																						
	CELK.HMOTN	456,95 KG																																																																																																																																																						

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																																																																				
Z.15	ŘEZ A1-SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č.D.01 S01  ŘEZ A2-SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01. S01 	NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 2600 MM, PRŮMĚR 50 MM1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 3833 MM, PRŮMĚR 50 MM2 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 1000 MM, PRŮMĚR 50 MM1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 150 MM, PRŮMĚR 50 MM1 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA PŘIBLIŽNE 4000 MM, NUTNO PŘEMĚŘIT Z DŮVODU NEPRAVIDELNÉHO ELIPTICKÉHO PŮDORYSNÉHO TVARU, PRŮMĚR 50 MM1 NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 140012 ŠROUB M8 NA CHEMICKOU KOTVU, OTVOR 12 MM36 ŠROUB S KOTVENÍ DO SLOUPKU NA MEZIPODESTĚ3 NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM24 NA NÁSTUPNÍM A VÝSTUPNÍM RAMENI SCHODIŠTĚ JE ZÁBRADLÍ ZAKONČENO VODOROVNOU PLOCHOU PŘESAHUJÍCÍ HRANU SCHODIŠŤOVÉHO STUPNĚ NEJMÉNĚ O 150 MM DLE ČSN																																																																																																																																																				
	PŮDORYS-SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01 S01  ŘEZ A3-SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. 01.S01 	<table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>1</td><td></td><td>15,39</td><td>15,39</td><td>5,16</td><td>79,41</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>1</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>6</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>2</td><td></td><td>14,45</td><td>14,45</td><td>5,16</td><td>74,56</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>2</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>6</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>3</td><td></td><td>14,40</td><td>14,40</td><td>5,16</td><td>74,30</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>3</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>6</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>4</td><td></td><td>14,35</td><td>14,35</td><td>5,16</td><td>74,04</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>4</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>6</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>5</td><td></td><td>14,45</td><td>14,45</td><td>5,16</td><td>74,56</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>5</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>6</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>6</td><td></td><td>14,35</td><td>14,35</td><td>5,16</td><td>74,04</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>6</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>6</td></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50</td><td>7</td><td></td><td>14,30</td><td>14,30</td><td>5,16</td><td>73,78</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400</td><td>7</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>6</td></tr><tr><td colspan="2">CELKOVÁ HMOTNOST</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>566,69</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">85</td></tr><tr><td colspan="2">HMOTN.CELK</td><td colspan="6">651,69 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	1		15,39	15,39	5,16	79,41	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	1	12			0,5	6	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	2		14,45	14,45	5,16	74,56	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	2	12			0,5	6	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	3		14,40	14,40	5,16	74,30	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	3	12			0,5	6	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	4		14,35	14,35	5,16	74,04	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	4	12			0,5	6	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	5		14,45	14,45	5,16	74,56	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	5	12			0,5	6	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	6		14,35	14,35	5,16	74,04	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	6	12			0,5	6	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	7		14,30	14,30	5,16	73,78	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	7	12			0,5	6	CELKOVÁ HMOTNOST							566,69	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		85						HMOTN.CELK		651,69 KG					
	ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																																																											
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																																																																																																
	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	1		15,39	15,39	5,16	79,41																																																																																																																																														
	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	1	12			0,5	6																																																																																																																																														
	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	2		14,45	14,45	5,16	74,56																																																																																																																																														
	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	2	12			0,5	6																																																																																																																																														
	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	3		14,40	14,40	5,16	74,30																																																																																																																																														
	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	3	12			0,5	6																																																																																																																																														
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	4		14,35	14,35	5,16	74,04																																																																																																																																															
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	4	12			0,5	6																																																																																																																																															
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	5		14,45	14,45	5,16	74,56																																																																																																																																															
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	5	12			0,5	6																																																																																																																																															
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	6		14,35	14,35	5,16	74,04																																																																																																																																															
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	6	12			0,5	6																																																																																																																																															
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50	7		14,30	14,30	5,16	73,78																																																																																																																																															
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400	7	12			0,5	6																																																																																																																																															
CELKOVÁ HMOTNOST							566,69																																																																																																																																															
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		85																																																																																																																																																				
HMOTN.CELK		651,69 KG																																																																																																																																																				

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																
Z.16	PŮDORYS-POROROŠT SÁNÍ VZT  ŘEZ-POROROŠT SÁNÍ VZT 	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ, 400 MM x 1100 MM, TLOUŠŤKA 30 MM, 11 POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ, 200 MM x 1100 MM, TLOUŠŤKA 30 MM, 1 DVOJTÁ SVORKA DS-M3030 V20/50 22 BOČNICE PRO KOTVENÍ POROROŠTU DÉLKA 2000 MM 4 BOČNICE PRO KOTVENÍ POROROŠTU DÉLKA 700 MM 2 ROZMĚRY OKA SÍTĚ 19x19 MM Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ</td><td></td><td></td><td>5,18</td><td></td><td>1 m2= 27,02 KG</td><td>139,96</td></tr><tr><td>2</td><td>OCELOVÁ BOČNICE</td><td></td><td></td><td>9,4</td><td>9,4</td><td>7,76</td><td>72,94</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>212,29</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>31,84</td></tr><tr><td></td><td></td><td colspan="6"></td></tr><tr><td></td><td></td><td colspan="6"></td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td colspan="6">244,13 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ			5,18		1 m2= 27,02 KG	139,96	2	OCELOVÁ BOČNICE			9,4	9,4	7,76	72,94										HMOTNOST CELKOVÁ						212,29		15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						31,84																		CELK.HMOTN	244,13 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																								
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																							
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																												
1	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ			5,18		1 m2= 27,02 KG	139,96																																																																											
2	OCELOVÁ BOČNICE			9,4	9,4	7,76	72,94																																																																											
	HMOTNOST CELKOVÁ						212,29																																																																											
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						31,84																																																																											
	CELK.HMOTN	244,13 KG																																																																																

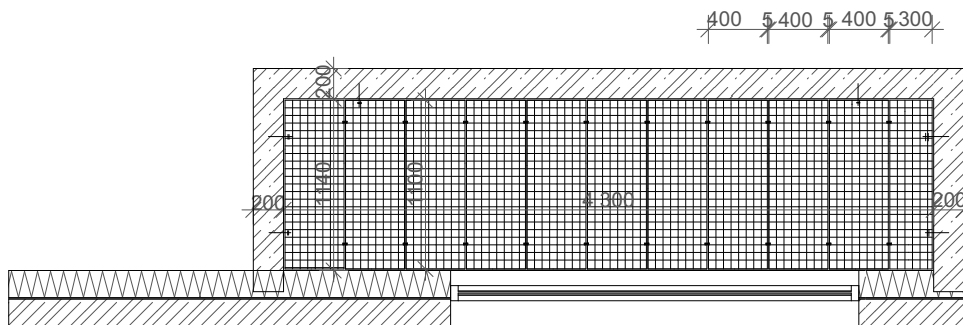
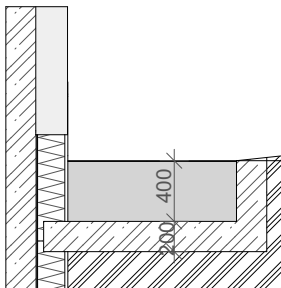
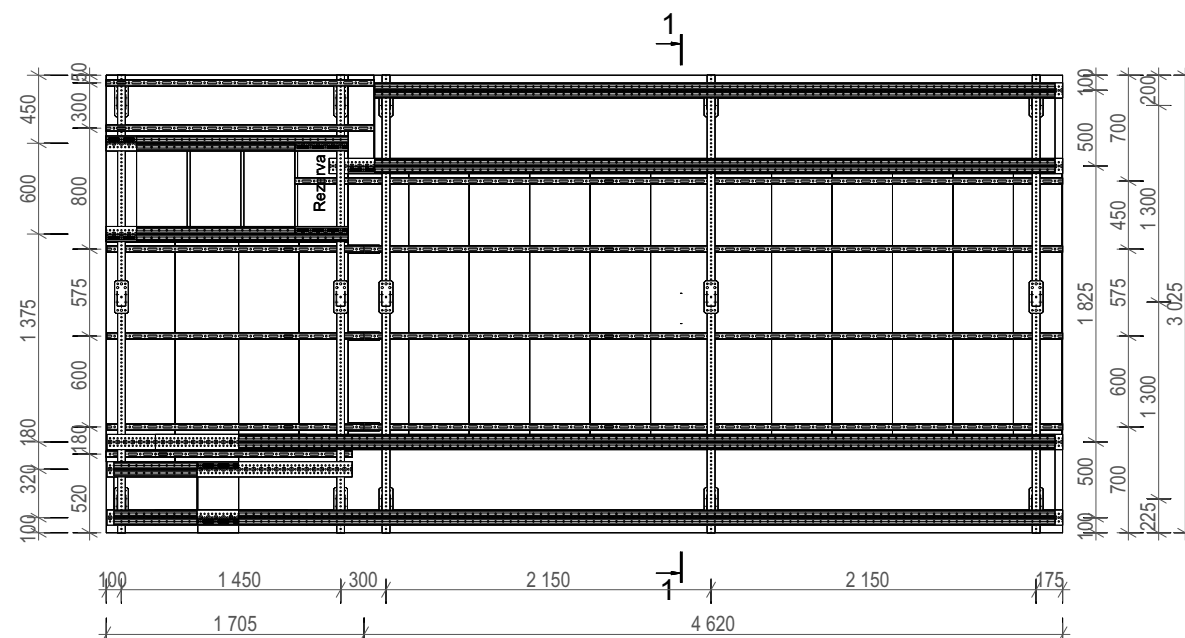
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																
Z.17	PŮDORYS-POROROŠT VÝFUKU VZT  ŘEZ-POROROŠT VÝFUKU VZT 	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ, 400 MM x 1100 MM, TLOUŠŤKA 30 MM, 10 POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ, 300 MM x 1100 MM, TLOUŠŤKA 30 MM, 1 DVOJTÁ SVORKA DS-M3030 V20/50 20 BOČNICE PRO KOTVENÍ POROROŠTU DÉLKA 2000 MM 2 BOČNICE PRO KOTVENÍ POROROŠTU DÉLKA 2300 MM 2 ROZMĚRY OKA SÍTĚ 19x19 MM																																																																																
Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování																																																																																		
<table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ</td><td></td><td></td><td>4,73</td><td>4,73</td><td>1 m2= 27,02 KG</td><td>127,8</td></tr><tr><td>2</td><td>OCELOVÁ BOČNICE</td><td></td><td></td><td>8,6</td><td>8,6</td><td>1 m =7,76 KG</td><td>66,73</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>194,53</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>29,17</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>223,7 KG</td></tr></table>			ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ			4,73	4,73	1 m2= 27,02 KG	127,8	2	OCELOVÁ BOČNICE			8,6	8,6	1 m =7,76 KG	66,73										HMOTNOST CELKOVÁ						194,53		15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						29,17																		CELK.HMOTN						223,7 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																								
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																							
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																												
1	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ			4,73	4,73	1 m2= 27,02 KG	127,8																																																																											
2	OCELOVÁ BOČNICE			8,6	8,6	1 m =7,76 KG	66,73																																																																											
	HMOTNOST CELKOVÁ						194,53																																																																											
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						29,17																																																																											
	CELK.HMOTN						223,7 KG																																																																											

SCHÉMA PRVKU

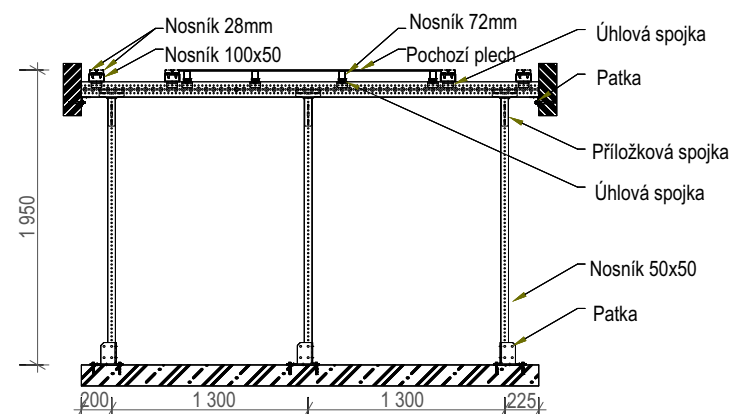
POPIS PRVKU

(Z.18)

PŮDORYS- ZDVOJENÁ PODLAHA ROZVODNA NN
MÍSTNOST Č. D.01.021



ŘEZ- ZDVOJENÁ PODLAHA ROZVODNA NN
MÍSTNOST Č. D.01.021

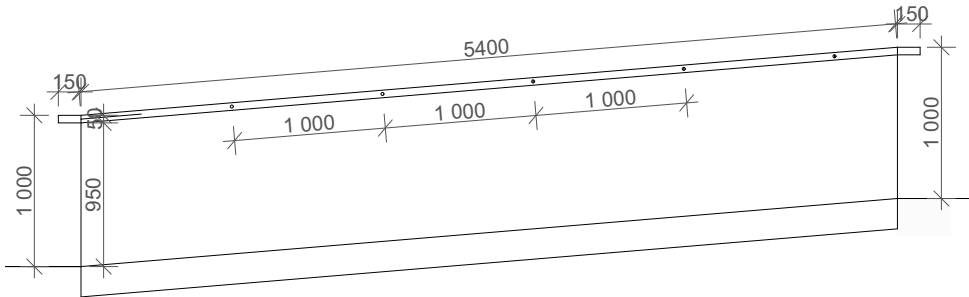
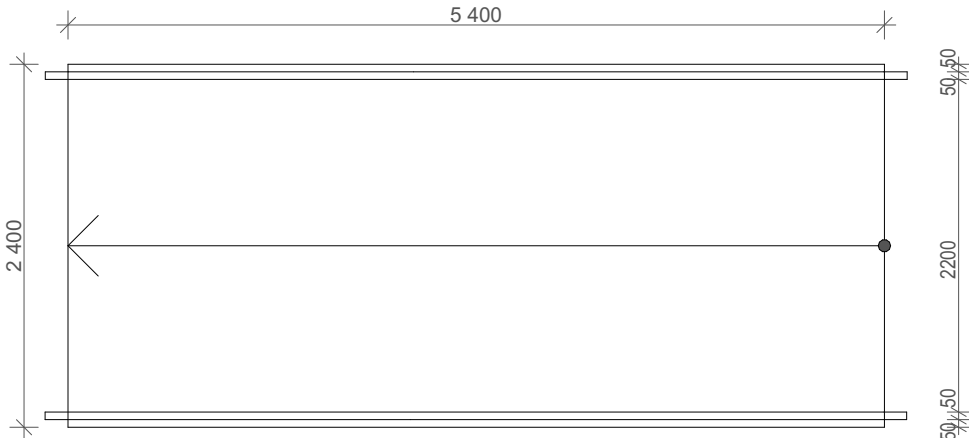
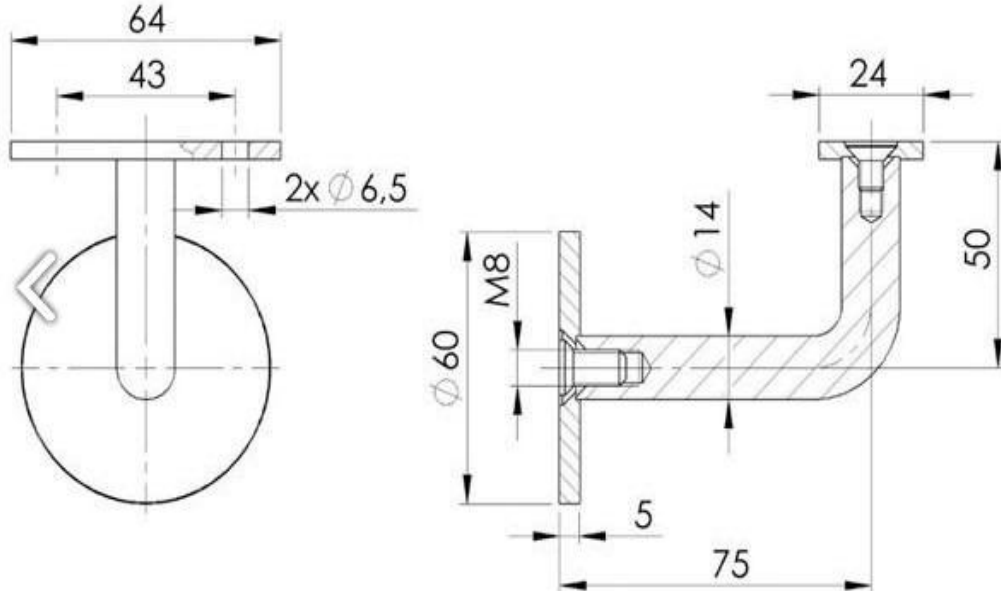


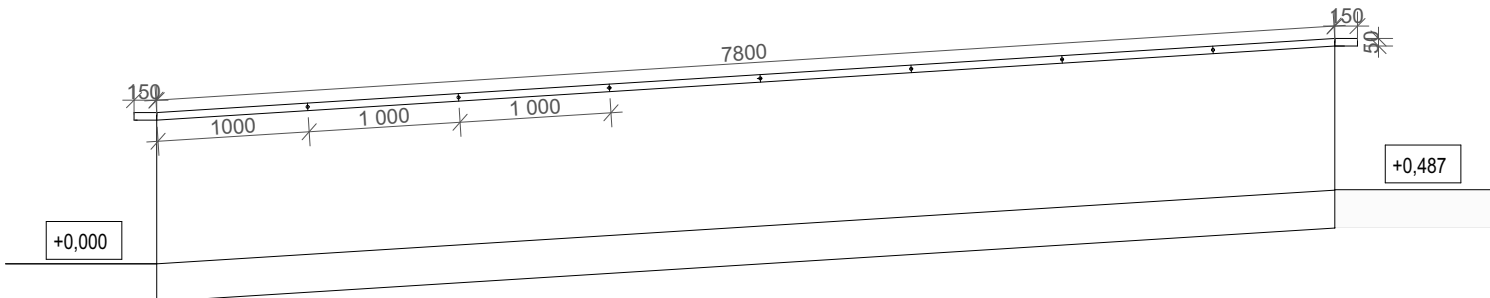
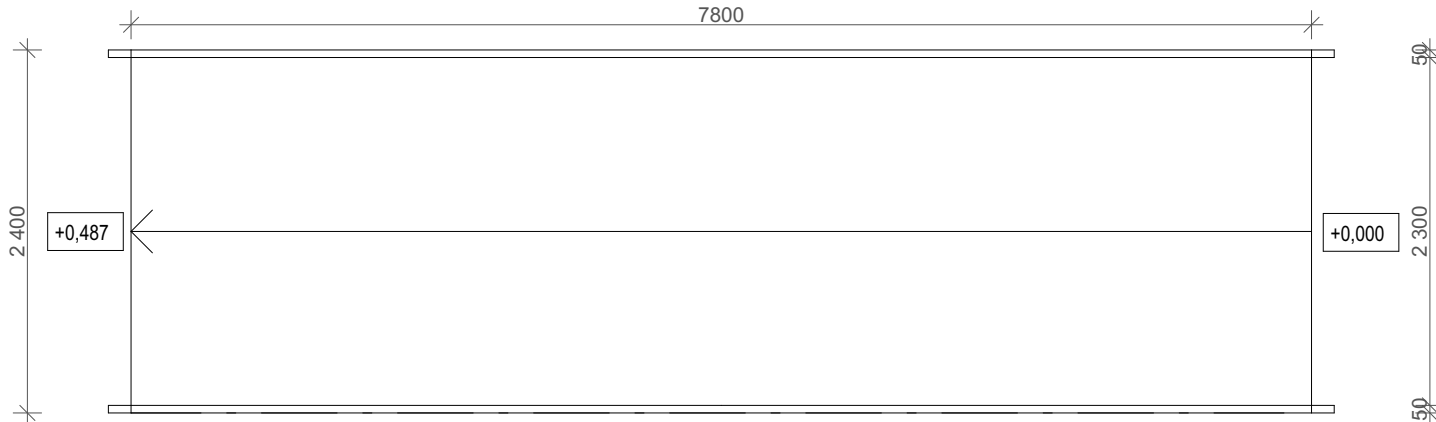
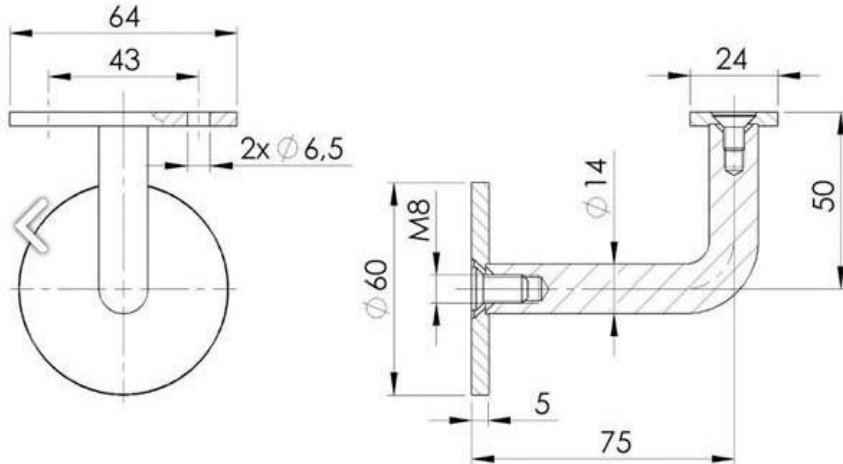
Informace o zatížení: Plošné zatížení 3kN/m². Pro zdvojenou podlahu dále osamělé břemeno 2kN/bod od návozu segmentů rozvaděčů.

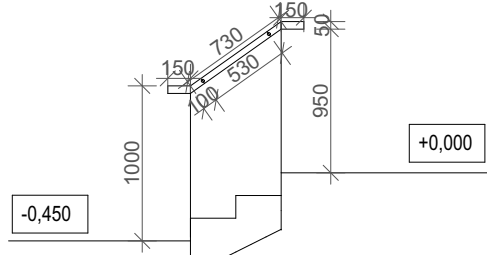
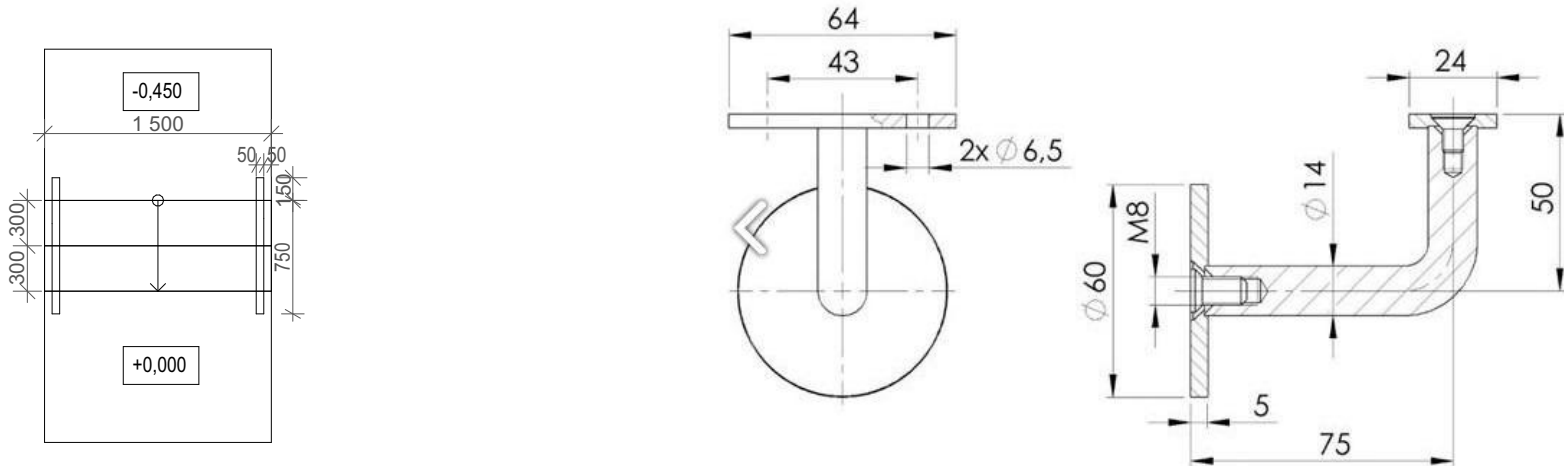
Konstrukce je tvořena rámy na 3 stojinách uchycenými kvůli stabilizaci do stěn. Na horizontální nosník rámu jsou uloženy dále hlavní nosníky podlahy, rovněž uchyceny na koncích do stěn z důvodu stabilizace. Nosníky pod rozvaděče lze použít i pro náslapné plechy, jsou v těchto místech přidány nosníky s menší výškou.

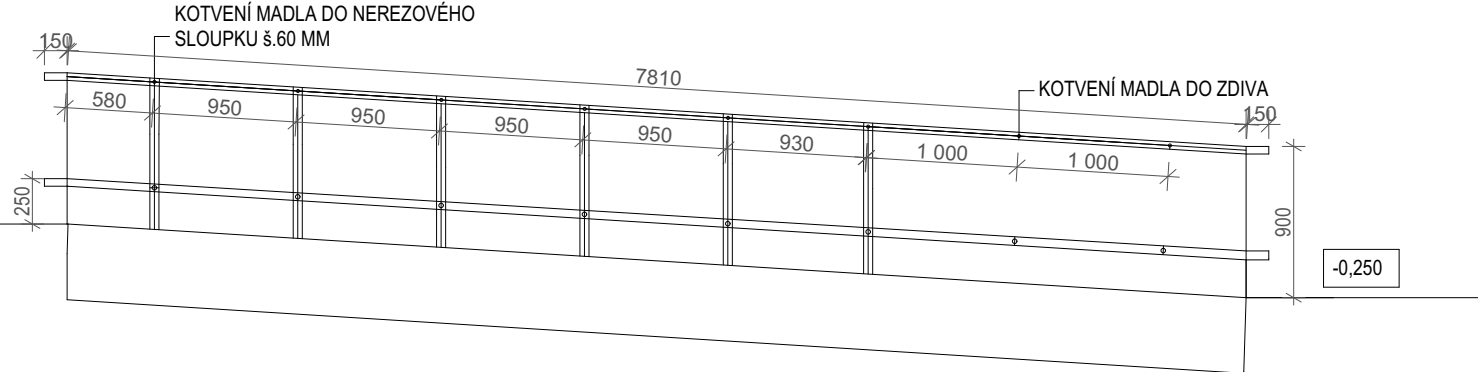
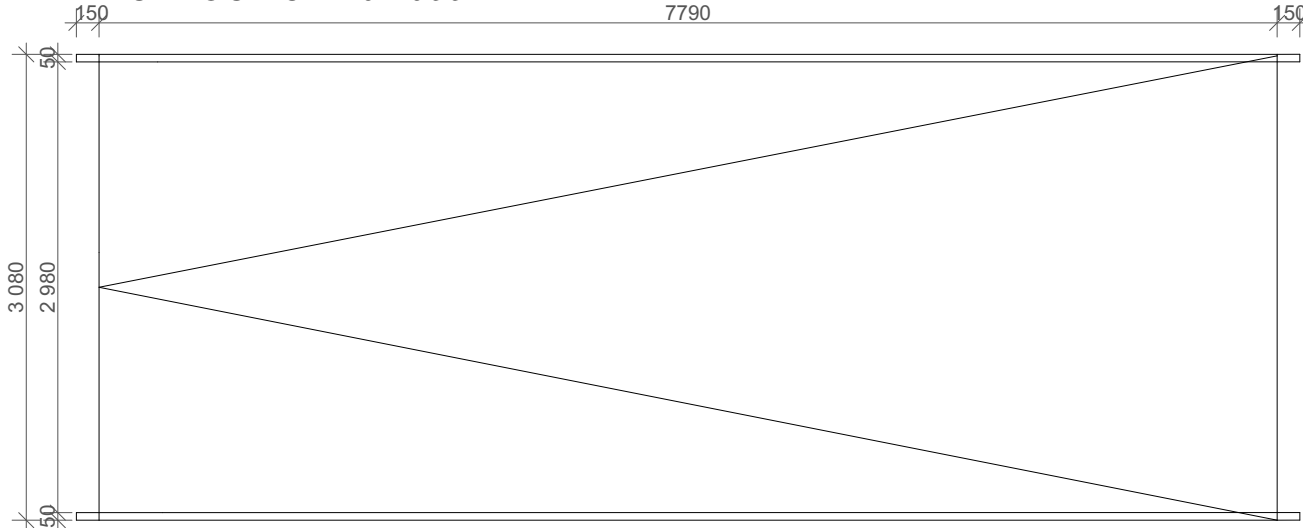
Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno
Montované spoje bez svařování

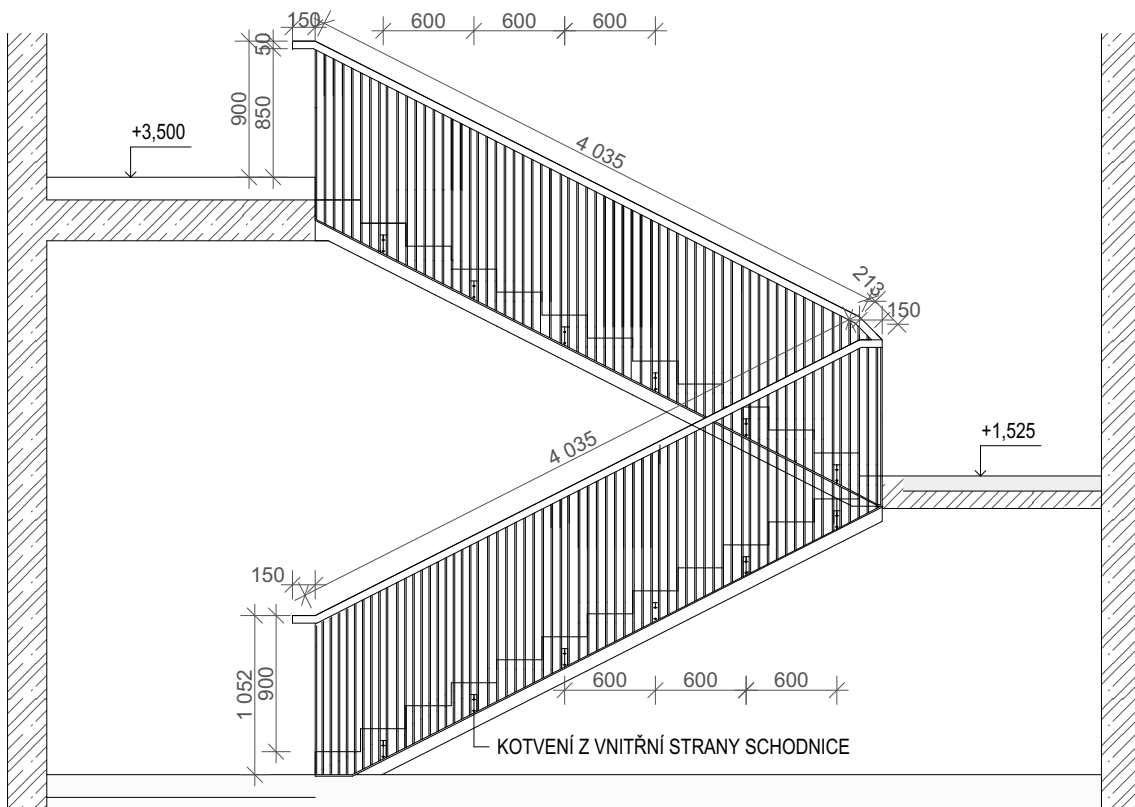
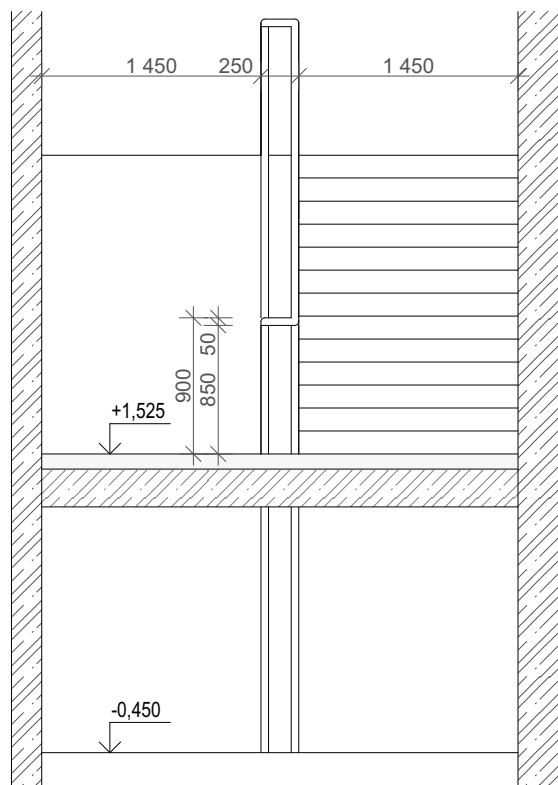
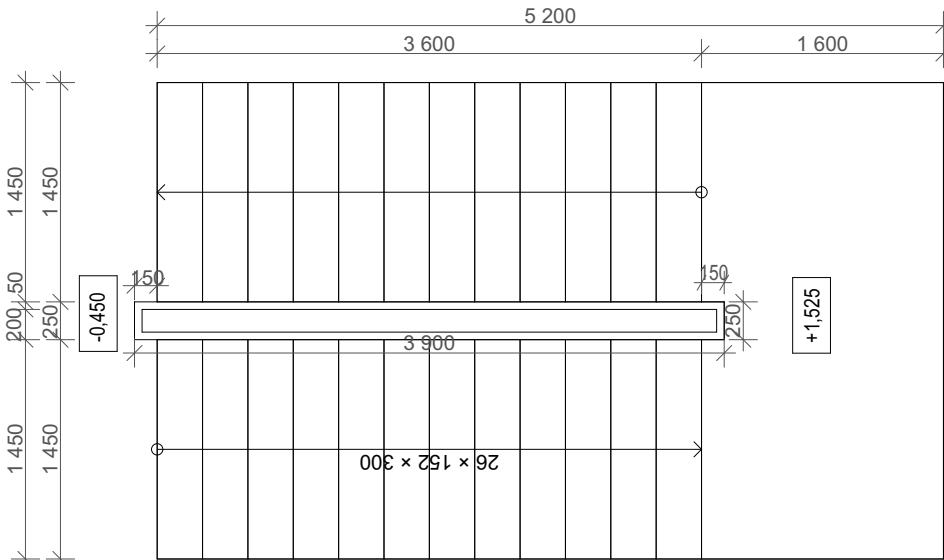
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
1	PATKA		15			2,17	32,55
2	NOSNÍK 50X50 MM		15			3,91	104,39
3	PŘÍLOŽNÁ SPOJKA		30			0,46	13,8
4	NOSNÍK 100X50 MM			45	45	6,06	272,7
5	ÚHLENÍK 40X40 MM		54			0,28	15,12
6	NOSNÍK 72X40 MM			36		3,85	138,6
7	PODÉLNÁ SPOJKA		3			0,83	2,49
8	NOSNÍK 28X40 MM			56		1,1	61,6
9	NOSNÍK 21,5X40 MM			6		1,14	6,84
10	PLECH 6 MM						544
HMOTNOST CELKEM		1192,09					
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		178,81					
CELK.HMOTN						1370,8 KG	

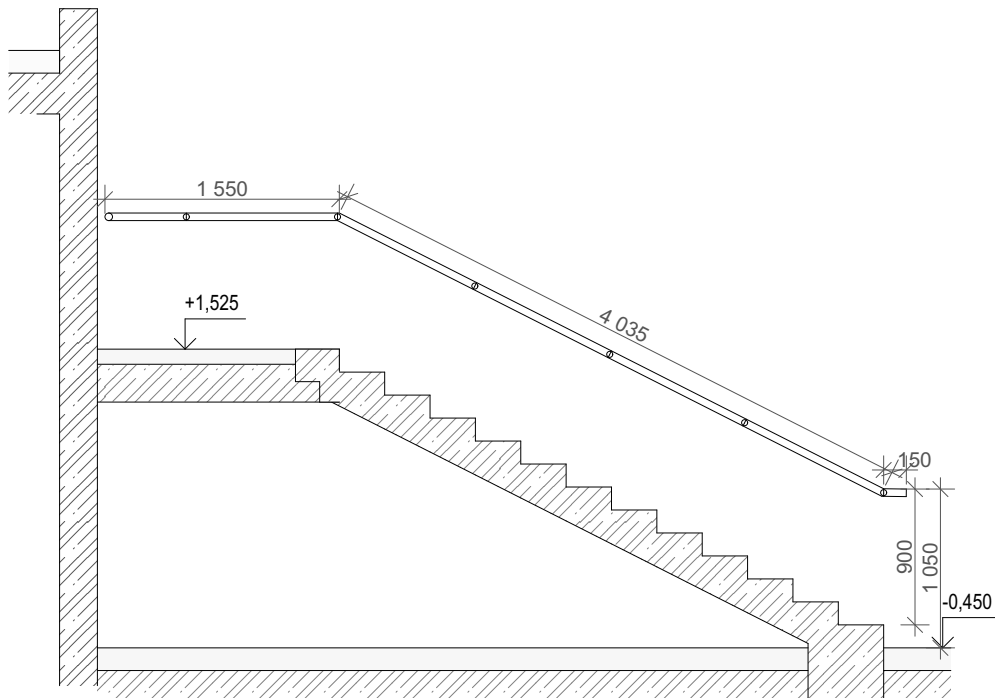
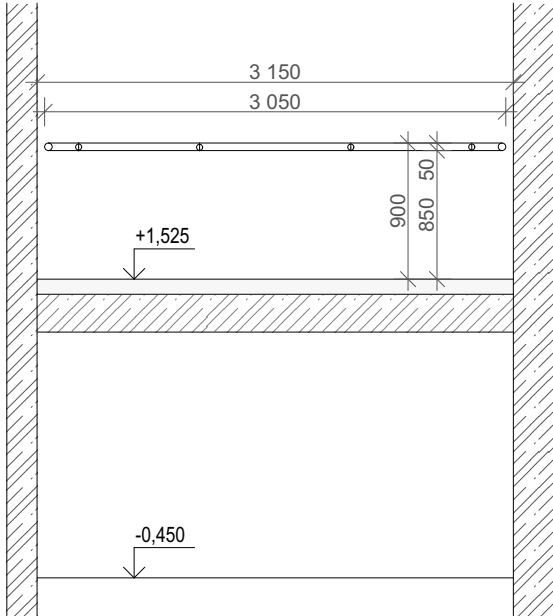
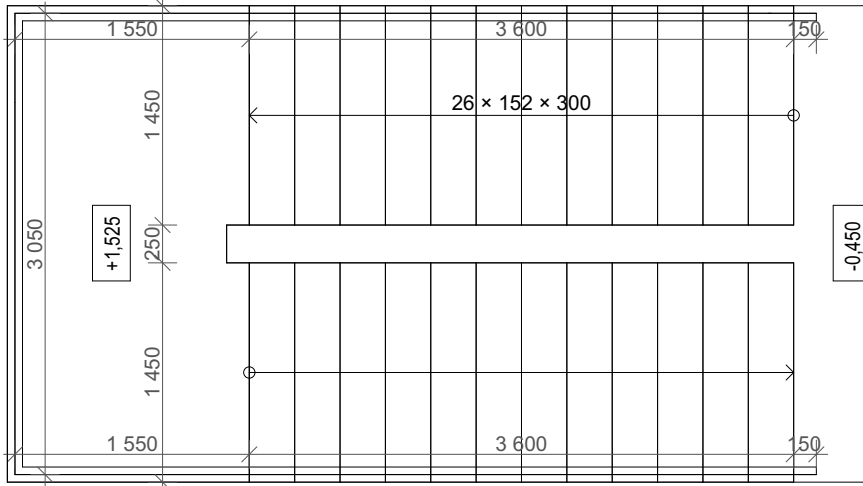
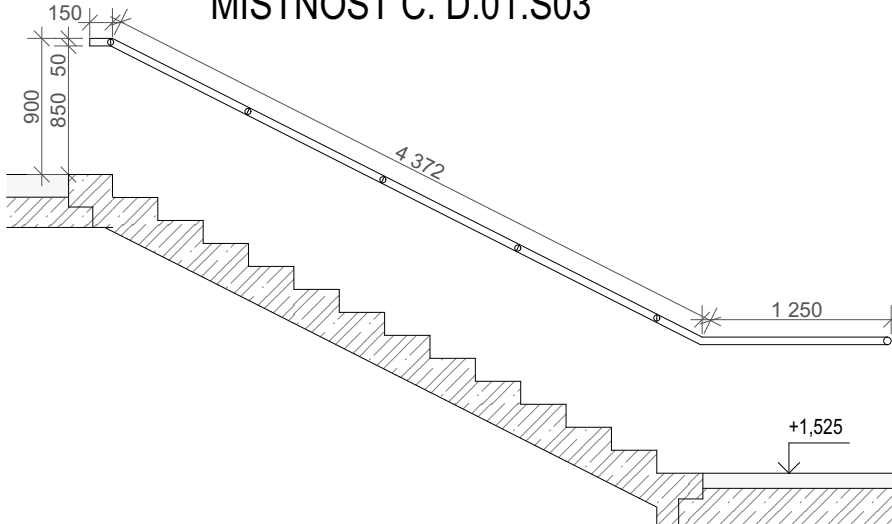
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																												
Z.20	ŘEZ-ZÁBRADLÍ RAMPY MÍSTNOST Č. D.01.004  PŮDORYS-ZÁBRADLÍ RAMPY MÍSTNOST Č. D.01.004  KOTVENÍ 	NEREZOVĚ MADLO DÉLKA 5400 MM, PRŮMĚR 50 MM2 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 150 MM, PRŮMĚR 50 MM4 NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400, ROZMÍSTĚNÝ DLE SPECIFIKACE 1-1,5 M10 NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM20 ŠROUB M8 NA CHEMICKOU KOTVU, OTVOR 120 MM30 Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM</td><td></td><td></td><td>11,4</td><td>11,4</td><td>5,16</td><td>58,84</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>5</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>63,84</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>9,57</td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>73,41 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM			11,4	11,4	5,16	58,84	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA		10			0,5	5																										HMOTNOST CELKOVÁ KG						63,84		15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						9,57		CELK.HMOTN						73,41 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																				
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																								
1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM			11,4	11,4	5,16	58,84																																																																							
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA		10			0,5	5																																																																							
	HMOTNOST CELKOVÁ KG						63,84																																																																							
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						9,57																																																																							
	CELK.HMOTN						73,41 KG																																																																							

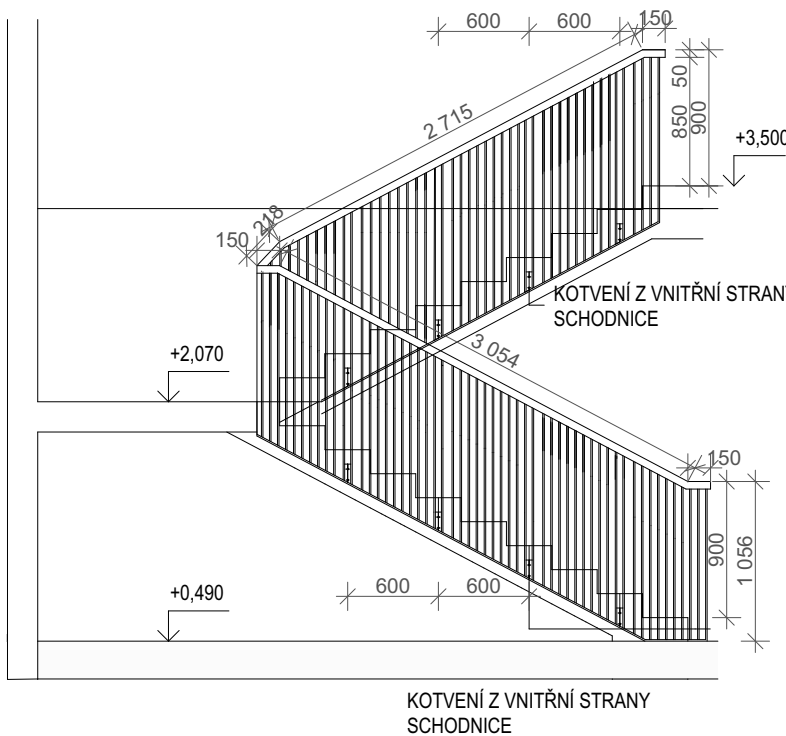
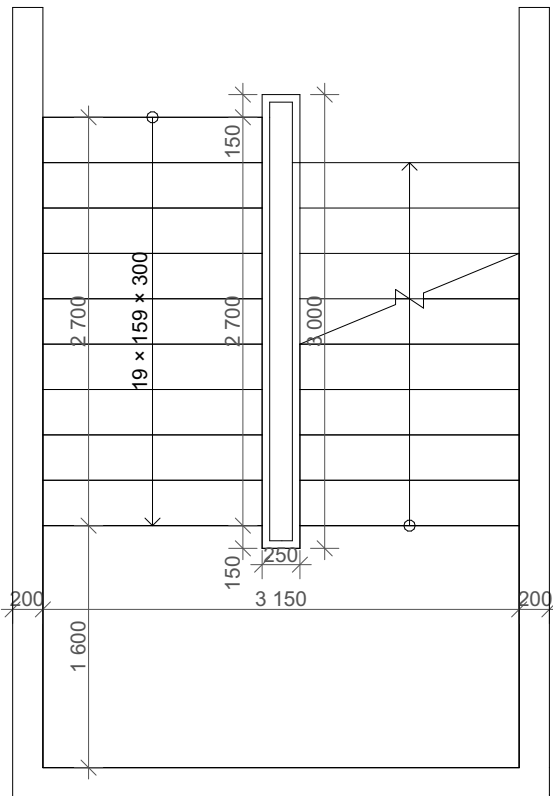
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																				
Z.21	ŘEZ-ZÁBRADLÍ VYROVNÁVACÍ RAMPY V CHODBĚ MÍSTNOST Č. D.01.002  PŮDORYS-ZÁBRADLÍ VYROVNÁVACÍ RAMPY V CHODBĚ MÍSTNOST Č. D.01.002  SCHEMA KOTVENÍ 	NEREZOVĚ MADLO DÉLKA 4000 MM, PRŮMĚR 50 MM 2 NEREZOVĚ MADLO DÉLKA 3800 MM, PRŮMĚR 50 MM 2 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 150 MM, PRŮMĚR 50 MM 4 NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400, ROZMÍSTĚNÝ DLE SPECIFIKACE 1-1,5 M 14 NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM 28 ŠROUB M8 NA CHEMICKOU KOTVU, OTVOR 120 MM 21																																																																				
Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td rowspan="5"></td><td rowspan="5">NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td></td><td></td><td>16,2</td><td>16,2</td><td>5,16</td><td>83,59</td></tr><tr><td></td><td>14</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>7</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90,59</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>13,58</td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>104,17 KG</td></tr></table>			ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)		NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA			16,2	16,2	5,16	83,59		14			0,5	7																				HMOTNOST CELKOVÁ KG						90,59		15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						13,58		CELK.HMOTN						104,17 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																												
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																
	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA			16,2	16,2	5,16	83,59																																																															
			14			0,5	7																																																															
	HMOTNOST CELKOVÁ KG						90,59																																																															
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						13,58																																																															
	CELK.HMOTN						104,17 KG																																																															

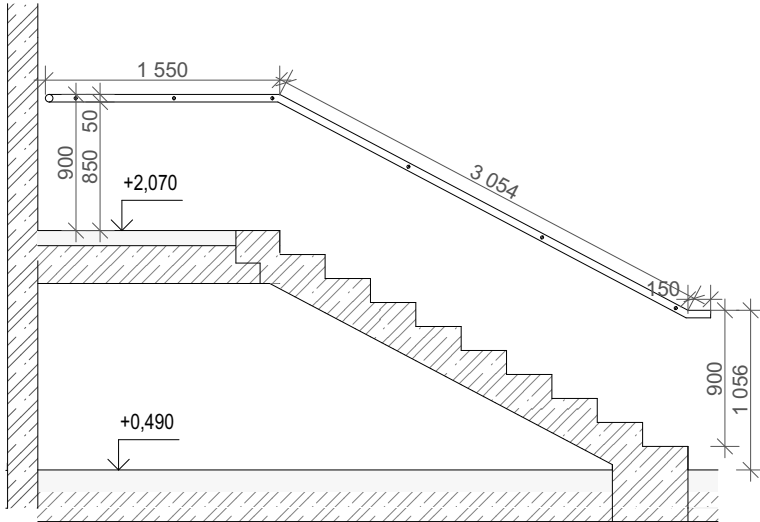
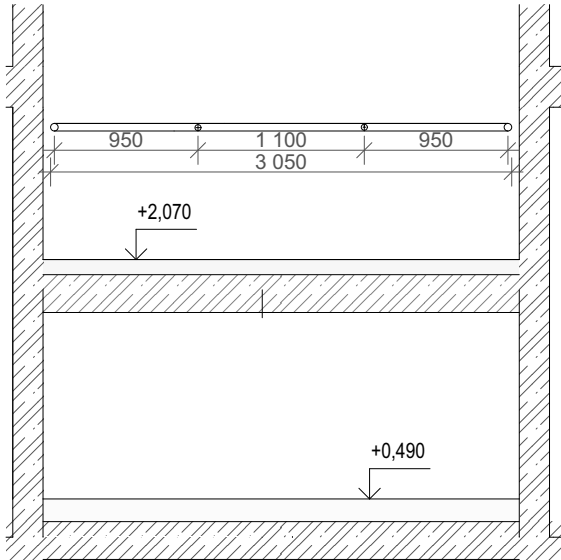
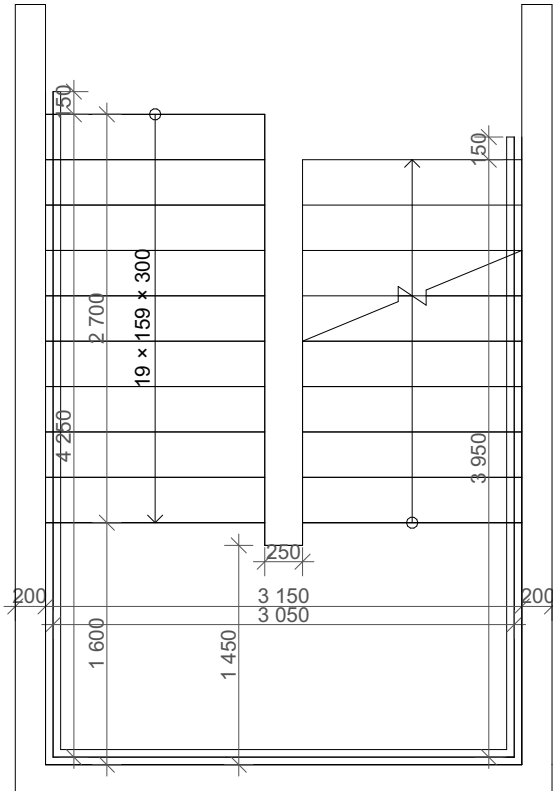
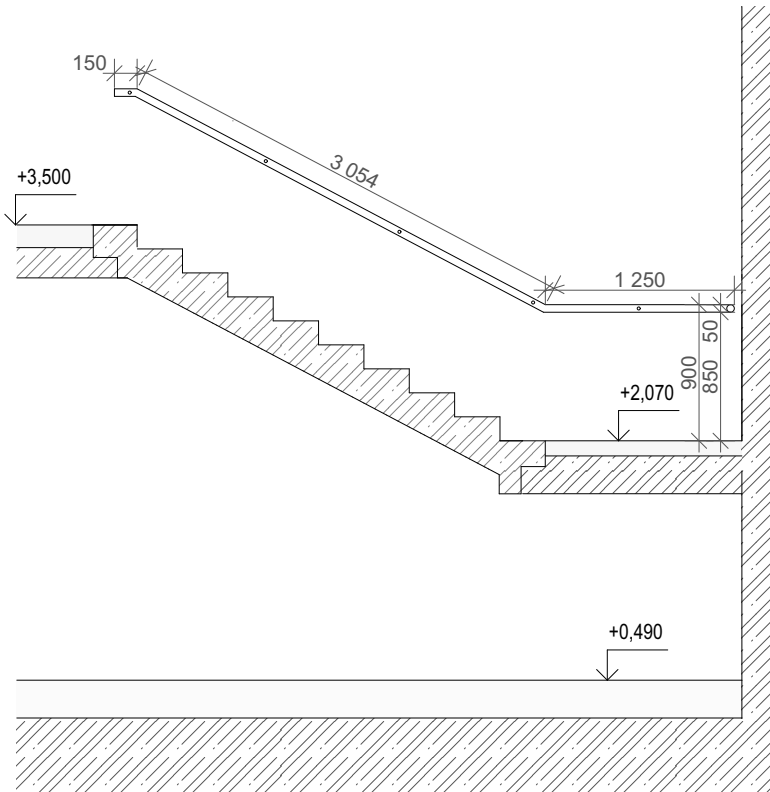
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU		POPIS PRVKU																																																																		
Z.22	ŘEZ-VYROVNÁVACÍ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01.006		NEREZOVĚ MADLO DÉLKA 730 MM, PRŮMĚR 50 MM	2																																																																	
			NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 150 MM, PRŮMĚR 50 MM	4																																																																	
	PŮDORYS-VYROVNÁVACÍ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01.006		NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400, ROZMÍSTĚNÝ DLE SPECIFIKACE 1-1,5 M	4																																																																	
	SCHEMA KOTVENÍ-VYROVNÁVACÍ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01.006		NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM	8																																																																	
			ŠROUB M8 NA CHEMICKOU KOTVU, OTVOR 120 MM	12																																																																	
Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění																																																																					
<table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td rowspan="6"></td><td rowspan="5">NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td></td><td></td><td>2,06</td><td>2,06</td><td>5,16</td><td>10,62</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td colspan="5">12,62</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="5">1,89</td></tr><tr><td colspan="2">CELK.HMOTN</td><td colspan="5">14,51 KG</td></tr></table>					ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)		NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA			2,06	2,06	5,16	10,62		4			0,5	2																			HMOTNOST CELKOVÁ KG		12,62					15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		1,89					CELK.HMOTN		14,51 KG				
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR					HMOTNOST																																																												
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																														
	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA			2,06	2,06	5,16	10,62																																																														
			4			0,5	2																																																														
	HMOTNOST CELKOVÁ KG		12,62																																																																		
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		1,89																																																																			
CELK.HMOTN		14,51 KG																																																																			

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																														
Z.23	ŘEZ-MADLA VYROVNÁVACÍ RAMPY VE VSTUPNÍ HALE MÍSTNOST Č. D.01.099 	NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 4000 MM, PRŮMĚR 50 MM4 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 3810 MM, PRŮMĚR 50 MM4 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 150 MM, PRŮMĚR 50 MM8 NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM24 NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400, ROZMÍSTĚNÝ DLE SPECIFIKACE 1-1,5 M32 ŠROUB M8 NA CHEMICKOU KOTVU, OTVOR 120 MM8 NEREZOVÝ ŠROUB, MATICE, PODLOŽKA PRO UCHYCENÍ MADLA DO NEREZOVÝCH SLOUPKŮ72																																																																														
	PŮDORYS-MADLA VYROVNÁVACÍ RAMPY VE VSTUPNÍ HALE MÍSTNOST Č. D.01.099 	Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění																																																																														
	<table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="6"></td><td rowspan="6">NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td></td><td></td><td>32,44</td><td>32,44</td><td>5,16</td><td>181,66</td></tr><tr><td></td><td>32</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>16</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td colspan="6">197,66</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">29,64</td></tr><tr><td colspan="2">CELK.HMOTN</td><td colspan="6">227,30 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)		NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA			32,44	32,44	5,16	181,66		32			0,5	16																									HMOTNOST CELKOVÁ KG		197,66						15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		29,64						CELK.HMOTN		227,30 KG						
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																						
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																					
		(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																											
	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA			32,44	32,44	5,16	181,66																																																																									
			32			0,5	16																																																																									
HMOTNOST CELKOVÁ KG		197,66																																																																														
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		29,64																																																																														
CELK.HMOTN		227,30 KG																																																																														

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU		POPIS PRVKU																																																																																																																																																																																											
Z.24	ŘEZ A1-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S03 MÍSTNOST Č. D.01.S03 	ŘEZ A2-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S03 MÍSTNOST Č. D.01.S03 	OCELOVÉ SCHODIŠŤOVÉ ZÁBRADLÍ Z PLOCHÉ OCELI 50/6 MM ROZTEČ SVISLÝCH TYČÍ V OSOVÉ VZDÁLENOSTI 60 MM MADLO Z NEREZOVÉ OCELI VE VÝŠCE 900 MM OD ČISTÉ PODLAHY, PRŮMĚR 50 MM KOTVENÍ KONSTRUKCE DO ŽELEZOBETONOVÉHO SCHODIŠŤOVÉHO PREFABRIKÁTU POMOCÍ PLOCHÝCH PLECHŮ DODRŽET KOTVENÍ ALESPŮŇ 70 MM OD OKRAJE ŽB KONSTRUKCE-KOTVY M10-8.8 ESTETNICKÉ ÚPRAVY : TMLENÍ, BROUŠENÍ, NÁTĚR V BARVĚ RAL (DLE ARCHITEKTA), LEŠTĚNÉ NEREZOVÉ PRVKY																																																																																																																																																																																											
	PŮDORYS-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S03 MÍSTNOST Č. D.01.S03 	<table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR.50</td><td>1</td><td></td><td></td><td>8,78</td><td>5,16</td><td>45,30</td></tr><tr><td>2</td><td>PLOCHÁ OCEL 50/6</td><td>1</td><td></td><td></td><td>130</td><td>2,36</td><td>306,8</td></tr><tr><td>3</td><td>PLECH 180/66/10</td><td>1</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>9,48</td></tr><tr><td rowspan="21"></td><td rowspan="24"></td><td>2</td><td></td><td></td><td>8,78</td><td>5,16</td><td>45,30</td></tr><tr><td>2</td><td></td><td></td><td>130</td><td>2,36</td><td>306,8</td></tr><tr><td>2</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>9,48</td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td>8,78</td><td>5,16</td><td>45,30</td></tr><tr><td>3</td><td></td><td></td><td>130</td><td>2,36</td><td>306,8</td></tr><tr><td>3</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>9,48</td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td>8,78</td><td>5,16</td><td>45,30</td></tr><tr><td>4</td><td></td><td></td><td>130</td><td>2,36</td><td>306,8</td></tr><tr><td>4</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>9,48</td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td><td>8,78</td><td>5,16</td><td>45,30</td></tr><tr><td>5</td><td></td><td></td><td>130</td><td>2,36</td><td>306,8</td></tr><tr><td>5</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>9,48</td></tr><tr><td>6</td><td></td><td></td><td>8,78</td><td>5,16</td><td>45,30</td></tr><tr><td>6</td><td></td><td></td><td>130</td><td>2,36</td><td>306,8</td></tr><tr><td>6</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>9,48</td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td><td>8,78</td><td>5,16</td><td>45,30</td></tr><tr><td>7</td><td></td><td></td><td>130</td><td>2,36</td><td>306,8</td></tr><tr><td>7</td><td>12</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>9,48</td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td>4,39</td><td>5,16</td><td>22,65</td></tr><tr><td>8</td><td></td><td></td><td>65</td><td>2,36</td><td>153,4</td></tr><tr><td>8</td><td>6</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>4,74</td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2350,27</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>352,54</td></tr><tr><td colspan="2">CELK.HMOTN</td><td colspan="6">2702,81 KG</td></tr></table>		ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR.50	1			8,78	5,16	45,30	2	PLOCHÁ OCEL 50/6	1			130	2,36	306,8	3	PLECH 180/66/10	1	12			0,79	9,48			2			8,78	5,16	45,30	2			130	2,36	306,8	2	12			0,79	9,48	3			8,78	5,16	45,30	3			130	2,36	306,8	3	12			0,79	9,48	4			8,78	5,16	45,30	4			130	2,36	306,8	4	12			0,79	9,48	5			8,78	5,16	45,30	5			130	2,36	306,8	5	12			0,79	9,48	6			8,78	5,16	45,30	6			130	2,36	306,8	6	12			0,79	9,48	7			8,78	5,16	45,30	7			130	2,36	306,8	7	12			0,79	9,48	8			4,39	5,16	22,65	8			65	2,36	153,4	8	6			0,79	4,74	HMOTNOST CELKOVÁ KG							2350,27	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ							352,54	CELK.HMOTN		2702,81 KG				
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM					ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																																																																																																				
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																																																																																																																																							
1	NEREZOVÁ TRUBKA PR.50	1			8,78	5,16	45,30																																																																																																																																																																																							
2	PLOCHÁ OCEL 50/6	1			130	2,36	306,8																																																																																																																																																																																							
3	PLECH 180/66/10	1	12			0,79	9,48																																																																																																																																																																																							
		2			8,78	5,16	45,30																																																																																																																																																																																							
		2			130	2,36	306,8																																																																																																																																																																																							
		2	12			0,79	9,48																																																																																																																																																																																							
		3			8,78	5,16	45,30																																																																																																																																																																																							
		3			130	2,36	306,8																																																																																																																																																																																							
		3	12			0,79	9,48																																																																																																																																																																																							
		4			8,78	5,16	45,30																																																																																																																																																																																							
		4			130	2,36	306,8																																																																																																																																																																																							
		4	12			0,79	9,48																																																																																																																																																																																							
		5			8,78	5,16	45,30																																																																																																																																																																																							
		5			130	2,36	306,8																																																																																																																																																																																							
		5	12			0,79	9,48																																																																																																																																																																																							
		6			8,78	5,16	45,30																																																																																																																																																																																							
		6			130	2,36	306,8																																																																																																																																																																																							
		6	12			0,79	9,48																																																																																																																																																																																							
		7			8,78	5,16	45,30																																																																																																																																																																																							
		7			130	2,36	306,8																																																																																																																																																																																							
		7	12			0,79	9,48																																																																																																																																																																																							
		8			4,39	5,16	22,65																																																																																																																																																																																							
		8			65	2,36	153,4																																																																																																																																																																																							
		8	6			0,79	4,74																																																																																																																																																																																							
HMOTNOST CELKOVÁ KG							2350,27																																																																																																																																																																																							
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ							352,54																																																																																																																																																																																							
CELK.HMOTN		2702,81 KG																																																																																																																																																																																												

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU		POPIS PRVKU																																																																																																																																																											
Z.25	ŘEZ A1-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01.S03 		SCHODIŠŤOVÉ MADLO Z NEREZOVÉ OCELI VE VÝŠCE 900 MM OD ČISTÉ PODLAHY, PRŮMĚR 50 MM MADLO KOTVENO DO STĚNY PŘES NEREZOVÝ DRŽÁK Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM</td><td>1</td><td></td><td>14,67</td><td>14,67</td><td>5,16</td><td>75,69</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td>1</td><td>16</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>8</td></tr><tr><td rowspan="17"></td><td></td><td>2</td><td></td><td>14,16</td><td>14,16</td><td>5,16</td><td>73,06</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>16</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>8</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td></td><td>13,6</td><td>13,6</td><td>5,16</td><td>70,17</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>16</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>8</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td></td><td>13,5</td><td>13,5</td><td>5,16</td><td>69,66</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>16</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>8</td></tr><tr><td></td><td>5</td><td></td><td>14,06</td><td>14,06</td><td>5,16</td><td>72,54</td></tr><tr><td></td><td>5</td><td>16</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>8</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td></td><td>13,4</td><td>13,4</td><td>5,16</td><td>69,14</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>16</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>8</td></tr><tr><td></td><td>7</td><td></td><td>13,38</td><td>13,38</td><td>5,16</td><td>69,04</td></tr><tr><td></td><td>7</td><td>16</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>8</td></tr><tr><td></td><td>8</td><td></td><td>13,77</td><td>13,77</td><td>5,16</td><td>71,05</td></tr><tr><td></td><td>8</td><td>16</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>8</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="3">HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td></td><td></td><td></td><td>634,35</td></tr><tr><td colspan="3">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td>95,15</td></tr><tr><td colspan="3">CELK.HMOTN</td><td colspan="4">729,5 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM	1		14,67	14,67	5,16	75,69	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA	1	16			0,5	8			2		14,16	14,16	5,16	73,06		2	16			0,5	8		3		13,6	13,6	5,16	70,17		3	16			0,5	8		4		13,5	13,5	5,16	69,66		4	16			0,5	8		5		14,06	14,06	5,16	72,54		5	16			0,5	8		6		13,4	13,4	5,16	69,14		6	16			0,5	8		7		13,38	13,38	5,16	69,04		7	16			0,5	8		8		13,77	13,77	5,16	71,05		8	16			0,5	8								HMOTNOST CELKOVÁ KG						634,35	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						95,15	CELK.HMOTN			729,5 KG			
	ČÍSLO PRVKU	PROFIL						PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																																																																		
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																																																																																																							
	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM		1		14,67	14,67	5,16	75,69																																																																																																																																																					
	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA		1	16			0,5	8																																																																																																																																																					
		2		14,16	14,16	5,16	73,06																																																																																																																																																							
		2	16			0,5	8																																																																																																																																																							
		3		13,6	13,6	5,16	70,17																																																																																																																																																							
		3	16			0,5	8																																																																																																																																																							
		4		13,5	13,5	5,16	69,66																																																																																																																																																							
		4	16			0,5	8																																																																																																																																																							
		5		14,06	14,06	5,16	72,54																																																																																																																																																							
		5	16			0,5	8																																																																																																																																																							
		6		13,4	13,4	5,16	69,14																																																																																																																																																							
		6	16			0,5	8																																																																																																																																																							
		7		13,38	13,38	5,16	69,04																																																																																																																																																							
		7	16			0,5	8																																																																																																																																																							
		8		13,77	13,77	5,16	71,05																																																																																																																																																							
		8	16			0,5	8																																																																																																																																																							
	HMOTNOST CELKOVÁ KG						634,35																																																																																																																																																							
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						95,15																																																																																																																																																							
CELK.HMOTN			729,5 KG																																																																																																																																																											
ŘEZ A2-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č.D.01.S03 																																																																																																																																																														
PŮDORYS-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01.S03 																																																																																																																																																														
ŘEZ A3-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ MÍSTNOST Č. D.01.S03 																																																																																																																																																														

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																									
Z.26	ŘEZ-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S02 MÍSTNOST Č. D.01.S02  PŮDORYS-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S02 MÍSTNOST Č.D.01.S02 	OCELOVÉ SCHODIŠŤOVÉ ZÁBRADLÍ Z PLOCHÉ OCELI 50/6 MM ROZTEČ SVISLÝCH TYČÍ V OSOVÉ VZDÁLENOSTI 60 MM MADLO Z NEREZOVÉ OCELI VE VÝŠCE 900 MM OD ČISTÉ PODLAHY, PRŮMĚR 50 MM KOTVENÍ KONSTRUKCE DO ŽELEZOBETONOVÉHO SCHODIŠŤOVÉHO PREFABRIKÁTU POMOCÍ PLOCHÝCH PLECHŮ DODRŽET KOTVENÍ ALESPŮŇ 70 MM OD OKRAJE ŽB KONSTRUKCE-KOTVY M10-8.8 ESTETNICKÉ ÚPRAVY : TMELENÍ, BROUŠENÍ, NÁTĚR V BARVĚ RAL (DLE ARCHITEKTA), LEŠTĚNÉ NEREZOVÉ PRVKY <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR.50</td><td></td><td></td><td>4,15</td><td>58,1</td><td>5,16</td><td>299,79</td></tr><tr><td>2</td><td>PLOCHÁ OCEL 50/6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2,36</td><td>2564,06</td></tr><tr><td>3</td><td>PLOCHÁ OCEL 50/6</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>4</td><td>PLECH 180/66/10</td><td></td><td>84</td><td></td><td></td><td>0,79</td><td>66,36</td></tr><tr><td rowspan="4"></td><td>POZN. POČÍTÁNO NA VŠECHNA PATRA</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>CELKOVÁ HMOTNOST</td><td colspan="6">2930,21</td></tr><tr><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">439,53</td></tr><tr><td>HMOTN.CELK</td><td colspan="6">3369,74 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR.50			4,15	58,1	5,16	299,79	2	PLOCHÁ OCEL 50/6					2,36	2564,06	3	PLOCHÁ OCEL 50/6							4	PLECH 180/66/10		84			0,79	66,36		POZN. POČÍTÁNO NA VŠECHNA PATRA							CELKOVÁ HMOTNOST	2930,21						15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	439,53						HMOTN.CELK	3369,74 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																	
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																					
1	NEREZOVÁ TRUBKA PR.50			4,15	58,1	5,16	299,79																																																																				
2	PLOCHÁ OCEL 50/6					2,36	2564,06																																																																				
3	PLOCHÁ OCEL 50/6																																																																										
4	PLECH 180/66/10		84			0,79	66,36																																																																				
	POZN. POČÍTÁNO NA VŠECHNA PATRA																																																																										
	CELKOVÁ HMOTNOST	2930,21																																																																									
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	439,53																																																																									
	HMOTN.CELK	3369,74 KG																																																																									

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU		POPIS PRVKU																																																																																																																																																
Z.27	ŘEZ A1-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S02 MÍSTNOST Č. D.01.S02 		SCHODIŠŤOVÉ MADLO Z NEREZOVÉ OCELI VE VÝŠCE 900 MM OD ČISTÉ PODLAHY, PRŮMĚR 50 MM MADLO KOTVENO DO STĚNY PŘES NEREZOVÝ DRŽÁK																																																																																																																																																
	ŘEZ A3-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S02 MÍSTNOST Č. D.01.S02 																																																																																																																																																		
	PŮDORYS-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S02 MÍSTNOST Č. D.01.S02 																																																																																																																																																		
	ŘEZ A2-ÚNIKOVÉ SCHODIŠTĚ S02 MÍSTNOST Č. D.01.S02 																																																																																																																																																		
Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM</td><td>1</td><td></td><td>12,43</td><td>12,43</td><td>5,16</td><td>64,13</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td>1</td><td>14</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>7</td></tr><tr><td rowspan="14"></td><td></td><td>2</td><td></td><td>17,23</td><td>17,23</td><td>5,16</td><td>88,90</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>14</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>7</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td></td><td>13,42</td><td>13,42</td><td>5,16</td><td>69,24</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>14</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>7</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td></td><td>13,45</td><td>13,45</td><td>5,16</td><td>69,40</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>14</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>7</td></tr><tr><td></td><td>5</td><td></td><td>14,07</td><td>14,07</td><td>5,16</td><td>72,60</td></tr><tr><td></td><td>5</td><td>14</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>7</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td></td><td>13,35</td><td>13,35</td><td>5,16</td><td>70,22</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>14</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>7</td></tr><tr><td></td><td>7</td><td></td><td>13,87</td><td>13,87</td><td>5,16</td><td>71,56</td></tr><tr><td></td><td>7</td><td>14</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>7</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ KG</td><td></td><td></td><td>555,05</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td>83,25</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td></td><td></td><td>638,3 KG</td></tr></table>				ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM	1		12,43	12,43	5,16	64,13	2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA	1	14			0,5	7			2		17,23	17,23	5,16	88,90		2	14			0,5	7		3		13,42	13,42	5,16	69,24		3	14			0,5	7		4		13,45	13,45	5,16	69,40		4	14			0,5	7		5		14,07	14,07	5,16	72,60		5	14			0,5	7		6		13,35	13,35	5,16	70,22		6	14			0,5	7		7		13,87	13,87	5,16	71,56		7	14			0,5	7												HMOTNOST CELKOVÁ KG			555,05					15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ			83,25					CELK.HMOTN			638,3 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM					ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																																																									
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																																																																																												
1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM	1		12,43	12,43	5,16	64,13																																																																																																																																												
2	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA	1	14			0,5	7																																																																																																																																												
		2		17,23	17,23	5,16	88,90																																																																																																																																												
		2	14			0,5	7																																																																																																																																												
		3		13,42	13,42	5,16	69,24																																																																																																																																												
		3	14			0,5	7																																																																																																																																												
		4		13,45	13,45	5,16	69,40																																																																																																																																												
		4	14			0,5	7																																																																																																																																												
		5		14,07	14,07	5,16	72,60																																																																																																																																												
		5	14			0,5	7																																																																																																																																												
		6		13,35	13,35	5,16	70,22																																																																																																																																												
		6	14			0,5	7																																																																																																																																												
		7		13,87	13,87	5,16	71,56																																																																																																																																												
		7	14			0,5	7																																																																																																																																												
					HMOTNOST CELKOVÁ KG			555,05																																																																																																																																											
				15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ			83,25																																																																																																																																												
				CELK.HMOTN			638,3 KG																																																																																																																																												

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU
Z.28	<	

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU
Z.29		

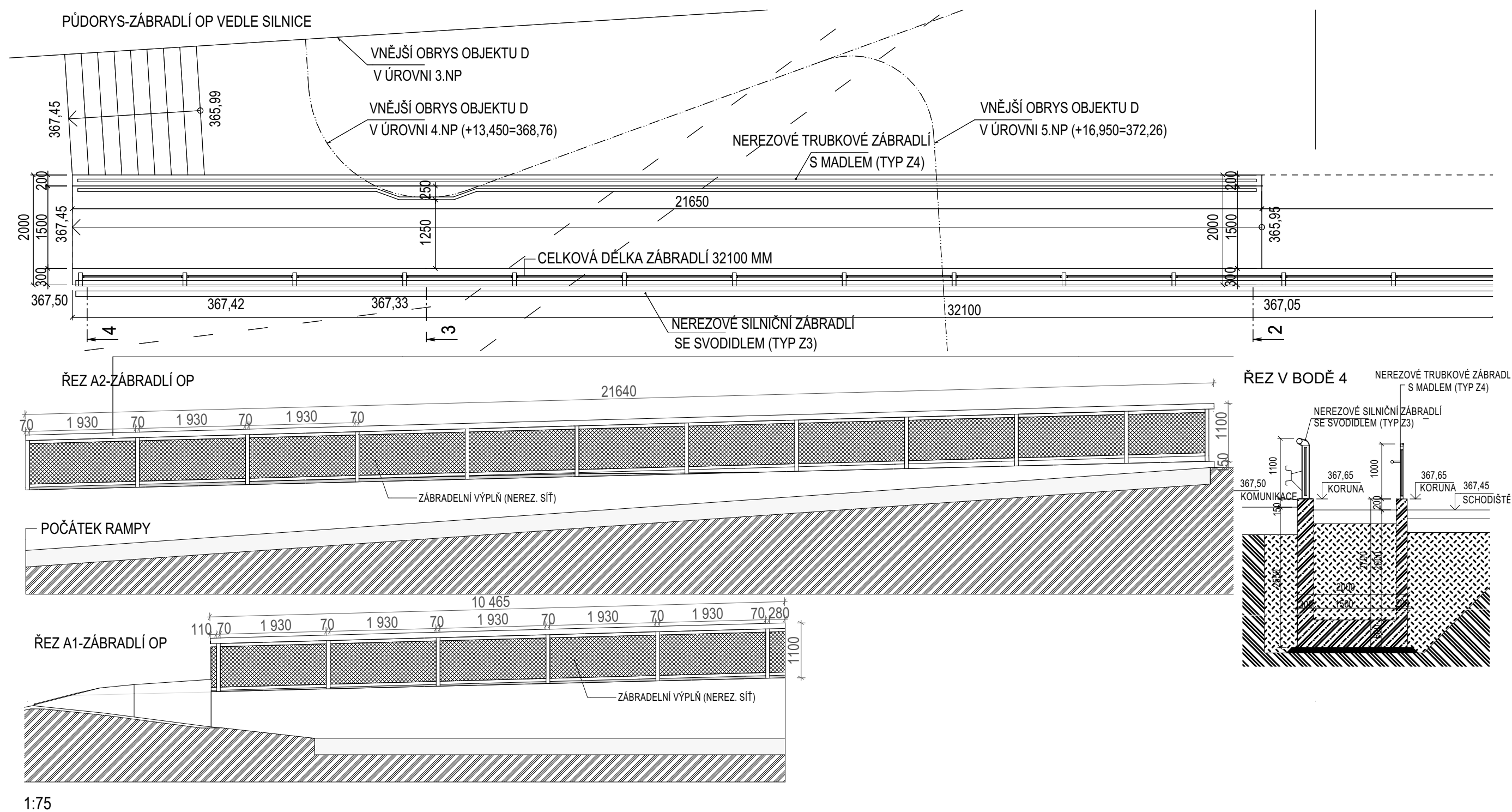
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU
Z.30		

OZN.
PRVKU

Z.31

SCHÉMA PRVKU

POPIS PRVKU

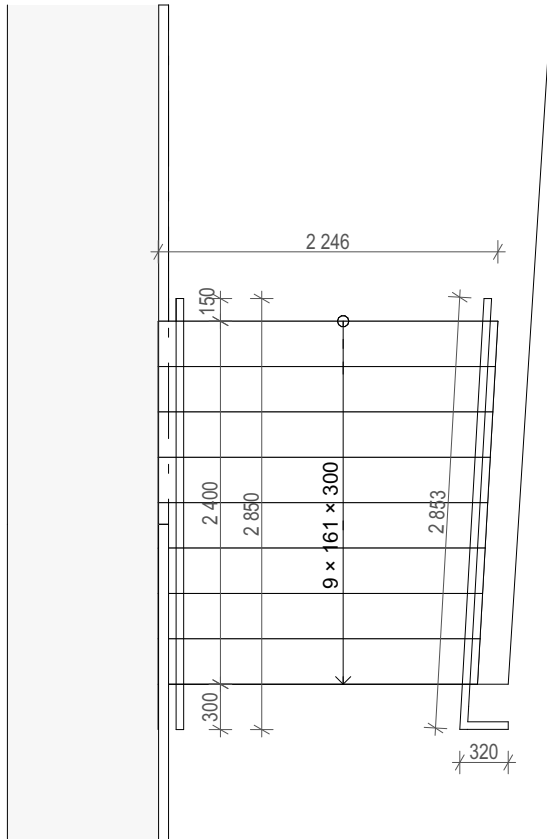
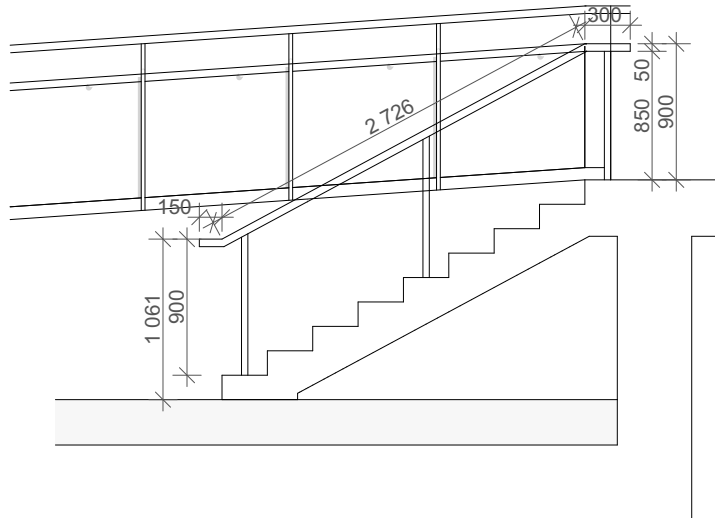
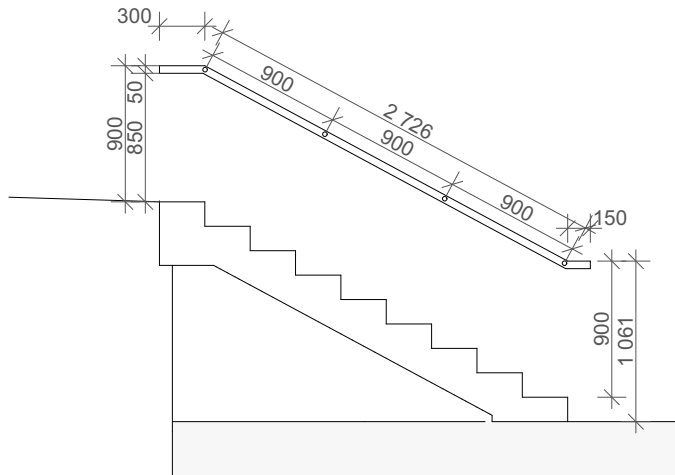


SYSTÉMOVÉ NEREZOVÉ MOSTNÍ ZÁBRADLÍ SE SVODIDLEM
VÝPLŇ ZÁBRADLÍ BUDE ŘEŠENA NEREZOVOU SÍTÍ S OKY
60x104 mm NAPÍNANÁ PŘES NEREZOVÉ LANO (6 mm).

Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m,m²)	(bm,m²)	(kg,bm)	(kg)
	NEREZOVÉ SILNIČNÍ ZÁBRADLÍ SE SVODIDLEM, HM. 40 KG/MB				32,10	1 MB = 40 KG	1284
CELKOVÁ HMOTNOST							1284
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ							192,6
HMOTN.CELK							1476,8 KG

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																												
Z.32	PŮDORYS-ZÁBRADLÍ VENKOVNÍ RAMPY OPĚRNÁ STĚNA OP 2 VNĚJŠÍ OBRYŠ OBJEKTU D V ÚROVNI 3.NP VNĚJŠÍ OBRYŠ OBJEKTU D V ÚROVNI 4.NP (+13,450=368,76) CELKOVÁ DÉLKA TRUBKOVÉHO ZÁBRADLÍ 21 450 MM POHLED ŘEZ SLOUPEK	ŘEZ V BODĚ 4 OCELOVÉ ZÁBRADLÍ Z NEREZOVÉ OCELOVÉ TRUBKY Ø 50 mm. MADLO Z NEREZOVÉ TRUBKY Ø 50 mm VE VÝŠCE 900 mm OD ÚROVNĚ CHODNÍKU. VÝPLŇ ZÁBRADLÍ BUDE ŘEŠENA NEREZOVOU SÍTÍ S OKY 60x104 mm NAPÍNANÁ PŘES NEREZOVÉ LANO (6 mm). PŘED ZADÁNÍM DO VÝROBY BUDE PROVEDDENO ZAMĚŘENÍ KONSTRUKCE, BUDE VYPRACOVÁNA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE S DETAILY KOTVENÍ A DOKUMENTACE BUDE SCHVÁLENA ARCHITEKTEM. Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (MADLO)</td><td></td><td></td><td>21,45</td><td></td><td>5,16</td><td>343,2</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (TRUBK. ZÁBRADLÍ)</td><td></td><td></td><td>21,45</td><td></td><td>5,16</td><td>343,2</td></tr><tr><td>3</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)</td><td></td><td>12</td><td>0,75</td><td></td><td>5,16</td><td>46,44</td></tr><tr><td>4</td><td>NEREZOVÁ SÍŤ VÝPLŇ</td><td></td><td></td><td></td><td>15,1</td><td>1 M2 = 0,75</td><td>11,35</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>CELKOVÁ HMOTNOST</td><td colspan="6">744,19</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">111,63</td></tr><tr><td></td><td>HMOTN.CELK</td><td colspan="6">855,82 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (MADLO)			21,45		5,16	343,2	2	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (TRUBK. ZÁBRADLÍ)			21,45		5,16	343,2	3	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)		12	0,75		5,16	46,44	4	NEREZOVÁ SÍŤ VÝPLŇ				15,1	1 M2 = 0,75	11,35										CELKOVÁ HMOTNOST	744,19							15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	111,63							HMOTN.CELK	855,82 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																				
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																								
1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (MADLO)			21,45		5,16	343,2																																																																							
2	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (TRUBK. ZÁBRADLÍ)			21,45		5,16	343,2																																																																							
3	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM (SLOUPEK)		12	0,75		5,16	46,44																																																																							
4	NEREZOVÁ SÍŤ VÝPLŇ				15,1	1 M2 = 0,75	11,35																																																																							
	CELKOVÁ HMOTNOST	744,19																																																																												
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	111,63																																																																												
	HMOTN.CELK	855,82 KG																																																																												

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																												
Z.33	PŮDORYS-VENKOVNÍ SCHODIŠTĚ  ŘEZ 2-VENKOVNÍ SCHODIŠTĚ  ŘEZ-VENKOVNÍ SCHODIŠTĚ 	SCHODIŠŤOVÉ MADLO Z NEREZOVÉ OCELI VE VÝŠCE 900 MM OD CHODNÍKU, PRŮMĚR 50 MM MADLO KOTVENO DO STĚNY PŘES NEREZOVÝ DRŽÁK A PŘES NEREZOVÉ SLOUPKY Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM</td><td></td><td></td><td>6,672</td><td></td><td>5,16</td><td>34,43</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÝ SLOUPEK</td><td></td><td></td><td>2,71</td><td></td><td>5,16</td><td>13,98</td></tr><tr><td>3</td><td>NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td></td><td>4</td><td></td><td></td><td>0,5</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>CELKOVÁ HMOTNOST</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>50,41</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>7,56</td></tr><tr><td></td><td>HMOTN.CELK</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>67,97 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM			6,672		5,16	34,43	2	NEREZOVÝ SLOUPEK			2,71		5,16	13,98	3	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA		4			0,5	2		CELKOVÁ HMOTNOST						50,41		15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						7,56		HMOTN.CELK						67,97 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																				
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																								
1	NEREZOVÁ TRUBKA PR. 50 MM			6,672		5,16	34,43																																																							
2	NEREZOVÝ SLOUPEK			2,71		5,16	13,98																																																							
3	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA		4			0,5	2																																																							
	CELKOVÁ HMOTNOST						50,41																																																							
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						7,56																																																							
	HMOTN.CELK						67,97 KG																																																							

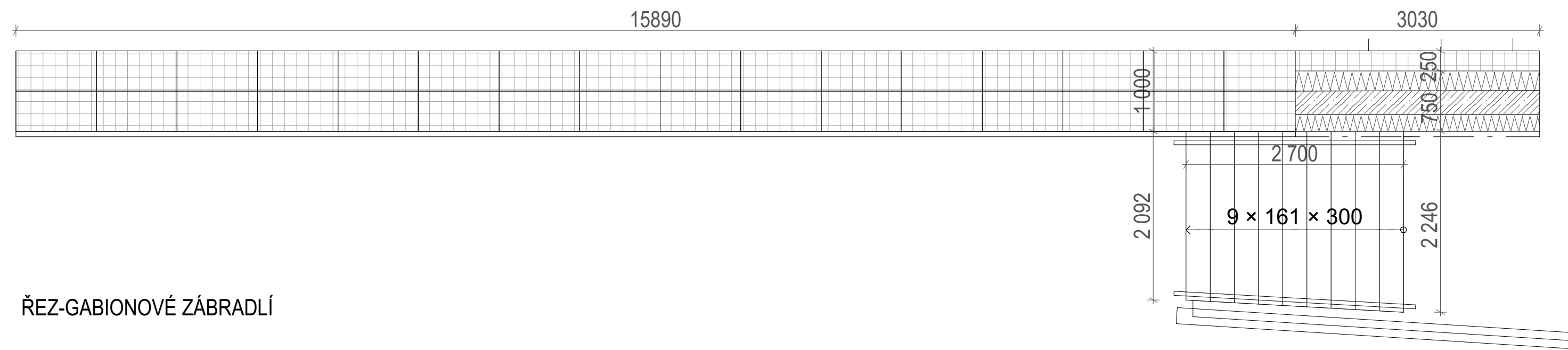
OZN.
PRVKU

Z.34

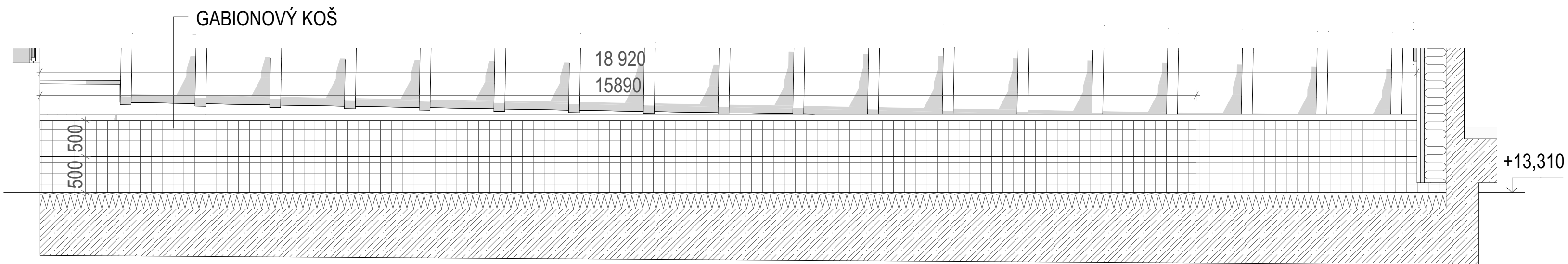
SCHÉMA PRVKU

POPIS PRVKU

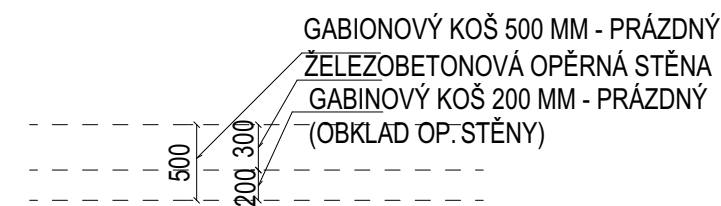
PŮDORYS-GABIONOVÉ ZÁBRADLÍ



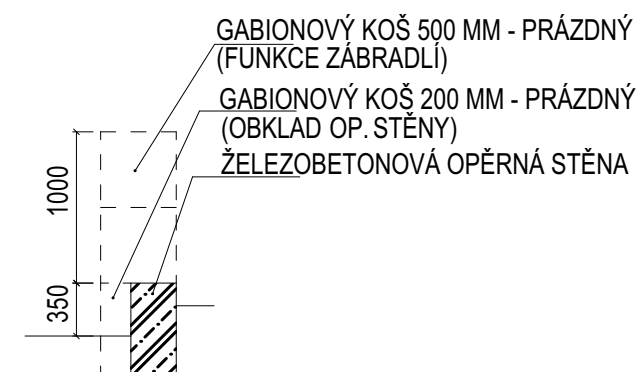
ŘEZ-GABIONOVÉ ZÁBRADLÍ



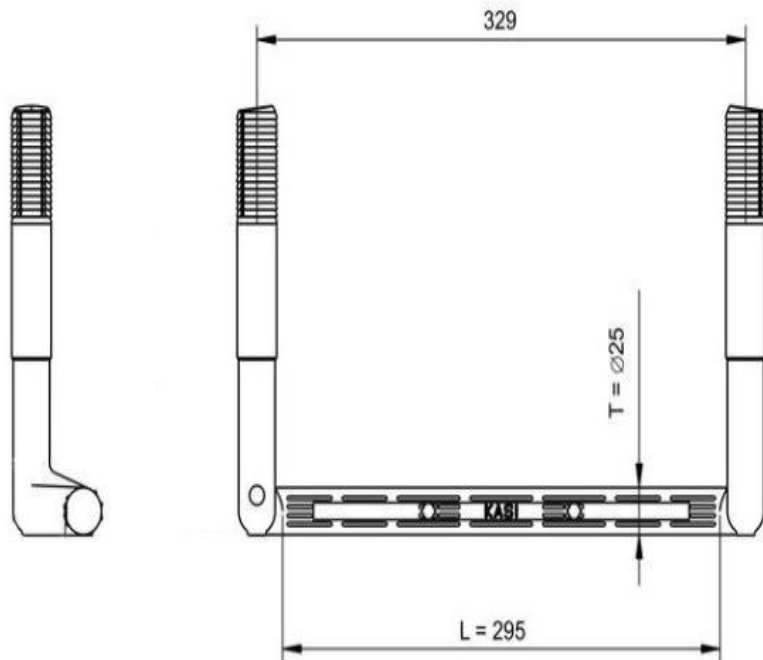
PŮDORYS, DETAIL-GABIONOVÉ ZÁBRADLÍ



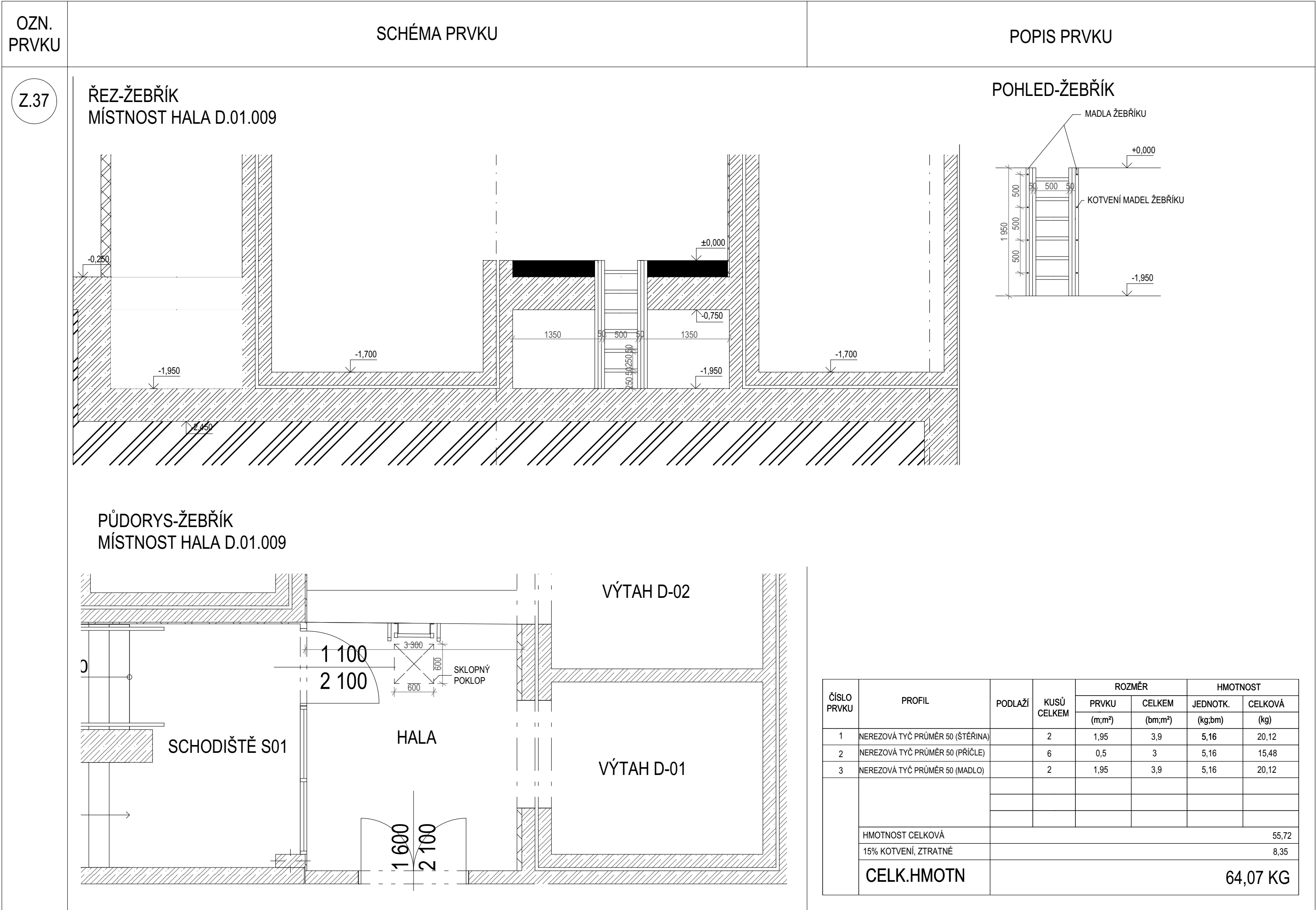
PŮDORYS, DETAIL 2-GABIONOVÉ ZÁBRADLÍ



ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
1	GABIONOVÝ KOŠ, Š.1000 MM, VÝŠ. 500 MM		76			1 KS = 7 KG	532
	CELKOVÁ HMOTNOST						532
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						79,8
	HMOTN.CELK						611,8 KG

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																				
Z.35	VIDLICOVÉ ŠACHTOVÉ STUPADLO- JEDNOŘADÝ ŽEBŘÍK 	SYSTÉMOVÉ OCELOVÉ STUPADLO S POLYETHYLENOVÝM POVLAKEM KOTVENÉ PŘÍMO DO STĚNY <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>VIDLICOVÉ ŠACHTOVÉ STUPADLO-JEDNOŘADÝ ŽEBŘÍK</td><td></td><td>160</td><td></td><td></td><td>1 KS=1KG</td><td>160</td></tr><tr><td rowspan="5"></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td>CELKOVÁ HMOTNOST</td><td colspan="6">160</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">24</td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td colspan="6">184 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	VIDLICOVÉ ŠACHTOVÉ STUPADLO-JEDNOŘADÝ ŽEBŘÍK		160			1 KS=1KG	160																																						CELKOVÁ HMOTNOST	160							15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	24							CELK.HMOTN	184 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																												
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																											
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																
1	VIDLICOVÉ ŠACHTOVÉ STUPADLO-JEDNOŘADÝ ŽEBŘÍK		160			1 KS=1KG	160																																																																															
	CELKOVÁ HMOTNOST	160																																																																																				
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	24																																																																																				
	CELK.HMOTN	184 KG																																																																																				

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																			
Z.36	PROFIL L, POZINKOVANÝ A KOTEVNÍ PRVKY OCELOVÝ L PROFIL 160/150 UMOŽŇUJÍCÍ KOTVENÍ SYSTÉMOVÉHO SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ. NUTNÁ KOORDINACE S DODÁVKOU SKLENĚNÉHO ZÁBRADLÍ, ABY BYLO MOŽNÉ PŘED OSAZENÍM PROFILU PŘEDVRTAT OTVORY PRO KOTVENÍ. POVRCHOVÁ ÚPRAVA: ŽÁROVÝ POZINK <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>PROFIL L140/140/10 S PROVRTANÝMI OTVORY</td><td>1</td><td></td><td>2,30</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>8</td><td></td><td>8,70</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>CELK.</td><td></td><td>11</td><td></td><td>21,88</td><td>240,68</td></tr><tr><td>2</td><td>KOTEVNÍ VZPĚRA</td><td></td><td>10</td><td></td><td></td><td>2</td><td>20</td></tr><tr><td></td><td>CELKOVÁ HMOTNOST</td><td colspan="6">260,68</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">39,10</td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td colspan="6">299,78</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	PROFIL L140/140/10 S PROVRTANÝMI OTVORY	1		2,30						8		8,70						CELK.		11		21,88	240,68	2	KOTEVNÍ VZPĚRA		10			2	20		CELKOVÁ HMOTNOST	260,68							15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	39,10							CELK.HMOTN	299,78					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																											
		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																
1	PROFIL L140/140/10 S PROVRTANÝMI OTVORY	1		2,30																																																																	
		8		8,70																																																																	
		CELK.		11		21,88	240,68																																																														
2	KOTEVNÍ VZPĚRA		10			2	20																																																														
	CELKOVÁ HMOTNOST	260,68																																																																			
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	39,10																																																																			
	CELK.HMOTN	299,78																																																																			



OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																												
Z.38	PŮDORYS-ŽEBŘÍK STROJOVNA VZT MÍSTNOST Č. D.01.010 POHLED-ŽEBŘÍK STROJOVNA VZT MÍSTNOST Č. D.01.010	POHLED-ŽEBŘÍK STROJOVNA VZT MÍSTNOST Č. D.01.010																																																												
	<table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td>1</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (ŠTĚŘINA)</td><td></td><td>2</td><td>1,8</td><td>3,6</td><td>5,16</td><td>18,57</td></tr><tr><td>2</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (PŘÍČLE)</td><td></td><td>6</td><td>0,5</td><td>3</td><td>5,16</td><td>15,48</td></tr><tr><td>3</td><td>NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (MADLO)</td><td></td><td>2</td><td>1,8</td><td>3,6</td><td>5,16</td><td>18,57</td></tr><tr><td></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>52,62</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>7,89</td></tr><tr><td></td><td>CELK.HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>60,51 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (ŠTĚŘINA)		2	1,8	3,6	5,16	18,57	2	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (PŘÍČLE)		6	0,5	3	5,16	15,48	3	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (MADLO)		2	1,8	3,6	5,16	18,57		HMOTNOST CELKOVÁ						52,62		15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						7,89		CELK.HMOTN						60,51 KG	
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																				
		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																									
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (ŠTĚŘINA)		2	1,8	3,6	5,16	18,57																																																							
2	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (PŘÍČLE)		6	0,5	3	5,16	15,48																																																							
3	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (MADLO)		2	1,8	3,6	5,16	18,57																																																							
	HMOTNOST CELKOVÁ						52,62																																																							
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						7,89																																																							
	CELK.HMOTN						60,51 KG																																																							

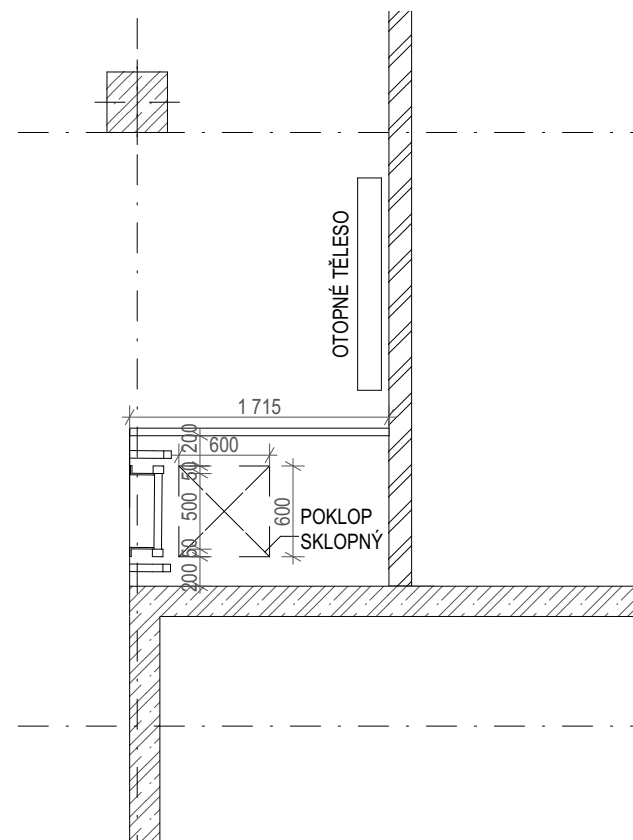
OZN.
PRVKU

SCHÉMA PRVKU

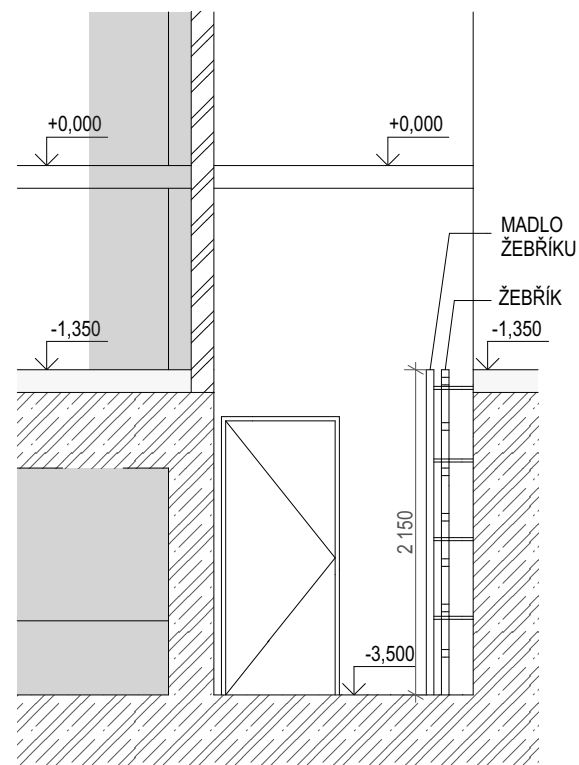
POPIS PRVKU

Z.39

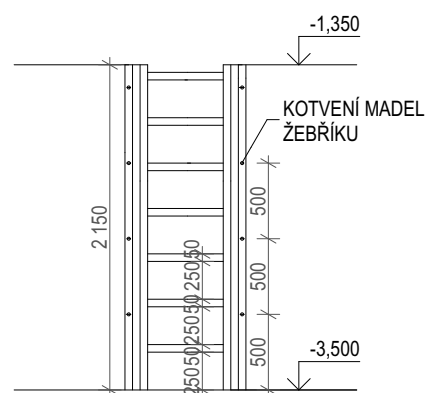
PŮDORYS-ŽEBŘÍK STROJOVNA VZT
MÍSTNOST Č. D.01.072



ŘEZ-ŽEBŘÍK STROJOVNA VZT MÍSTNOST Č. D.01.072



POHLED-ŽEBŘÍK STROJOVNA VZT MÍSTNOST Č. D.01.072



ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (ŠTĚŘINA)		2	2,15	4,3	5,16	22,18	
2	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (PŘÍČLE)		7	0,5	3,5	5,16	18,06	
3	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (MADLO)		2	2,15	4,3	5,16	22,18	
	HMOTNOST CELKOVÁ		62,42					
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		9,36					
CELK.HMOTN		71,78 KG						

OZN.
PRVKU

SCHÉMA PRVKU

POPIS PRVKU

Z.40

PŮDORYS-ŽEBŘÍK ROZVODNA NN
MÍSTNOST Č. D.01.021

ŘEZ-ŽEBŘÍK ROZVODNA NN
MÍSTNOST Č. D.01.021

POHLED-ŽEBŘÍK

PŮDORYS ŽEBŘÍK- ZDVOJENÁ PODLAHA ROZVODNA NN
MÍSTNOST Č. D.01.021

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (ŠTĚŘINA)		2	1,95	3,9	5,16	20,12
2	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (PŘÍČLE)		6	0,4	2,4	5,16	12,38
3	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (MADLO)		2	1,95	3,9	5,16	20,12
HMOTNOST CELKOVÁ		52,62					
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		7,89					
CELK.HMOTN		60,51 KG					

(Z.41

POPIS PRVKU

PŮDORYS, KANÁL,
INSTALACE, VÝLOŽNÍKY
HORKOVOD

NOVÝ OBJEKT "D" 1.NP

STÁVAJÍCÍ OBJEKT "K" 1.PP

SILNOPROUD - STÁVAJÍCÍ

STÁVAJÍCÍ ŠACHTA (Š4)
DO KOLEKTORU

ROZVODY STAVAJÍCÍ
(LEVÁ STRANA KOLEKTORU)
5x ZASLEPIT. VIZ ŘEZ 7

**TV A CÍRKULACE ZASLEPIT TĚSNĚ ULODOBOČKY
Z HYGIENICKÝCH PŘEDPISŮ**

ŘEZ 7

ŘEZ 7'

ROZVODY STAVAJÍCÍ

TOPNÁ VODA DO OBJEKTU "D"
(PŮVODNÍ ROZVOD OBJEKTU "E")
DN100 - 550 kW - 19 m³/h
90/70-60°C (38 Pa/m - 0,61 m/s)

ŘEZ-KANÁL, INSTALACE

topná voda původní trasa "F" DN 100/ IZ 80

ZIMA/LÉTO 90/70°C

topná voda "E" DN 100/ IZ 80

class TV/D50 (17.10)

teplá voda D63 / IZ 50

studená voda DN 65

**2x DN200 Z VÝMĚNÍK.STANICE "J"
DO OBJEKTU "K"**

1:75

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	
	OCELOVÝ PROFIL (KONZOLE) OCELOVÝ PROFIL (VÝLOŽNÍK)		19	2,1		3,19	127,28	
		1-5			8,05	3,19	125,98	
	HMOTNOST CELKOVÁ		253,26					
	15% KOTVENÍ, ZTRATNĚ		37,98					
CELK.HMOTN		291,24 KG						

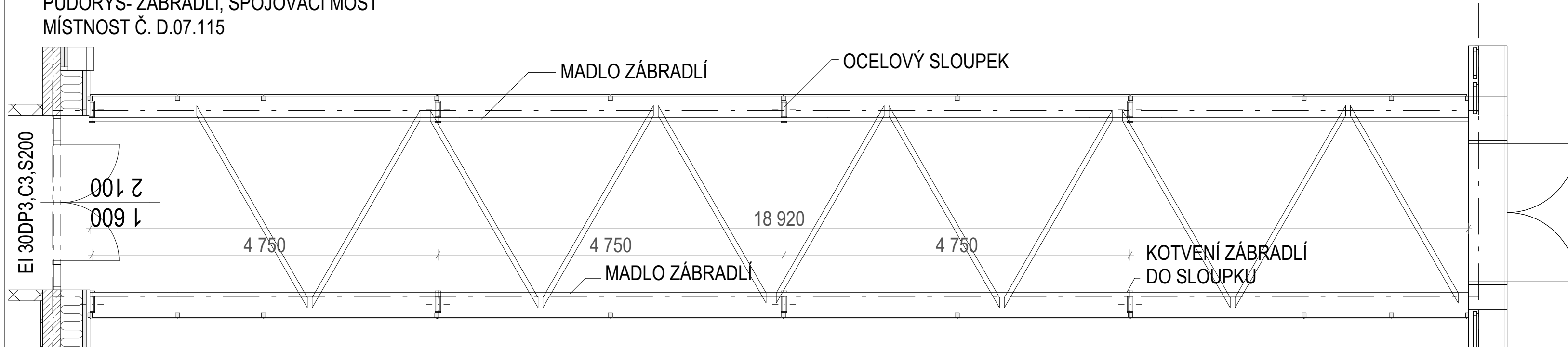
OZN.
PRVKU

SCHÉMA PRVKU

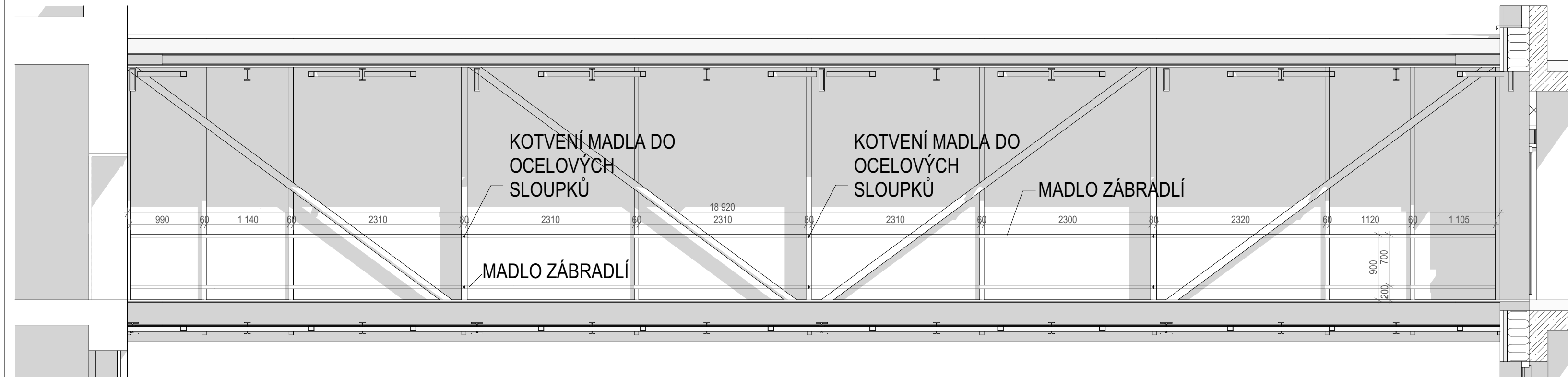
POPIS PRVKU

(Z.42

PŮDORYS- ZÁBRADLÍ, SPOJOVACÍ MOST
MÍSTNOST Č. D.07.115



ŘEZ-ZÁBRADLÍ, SPOJOVACÍ MOST MÍSTNOST Č. D.07.115



Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění

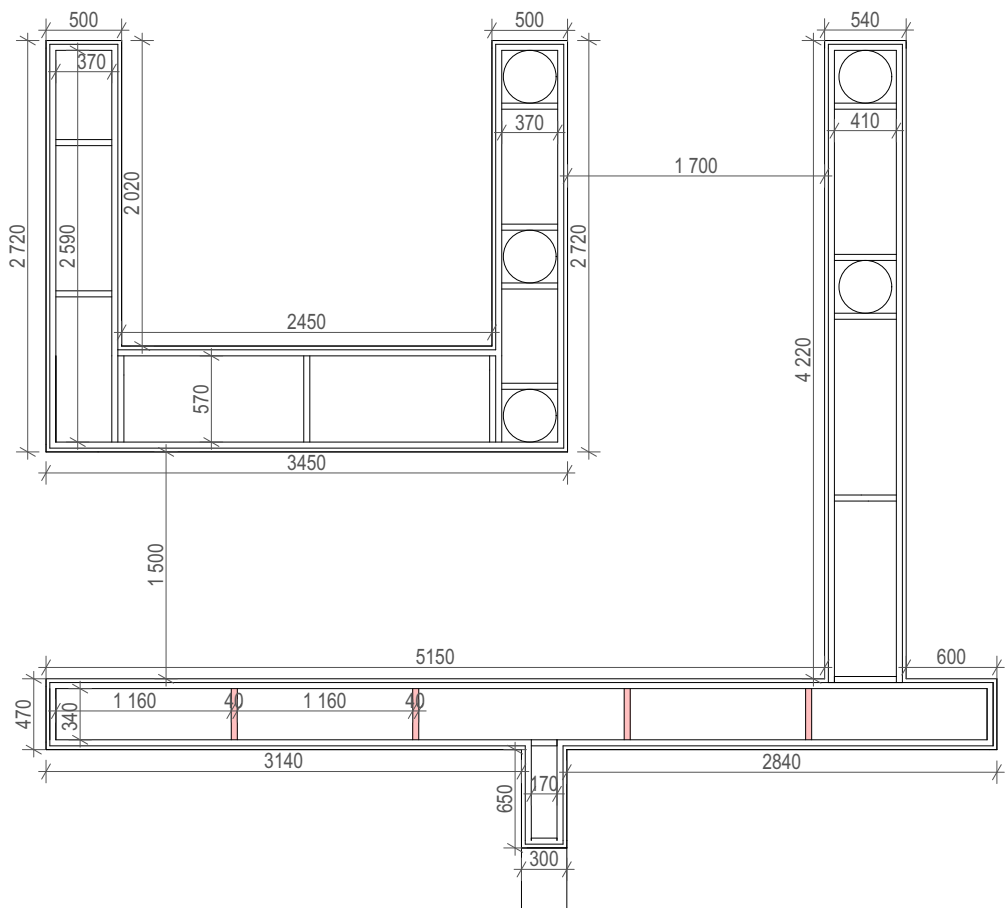
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
	NEREZOVÁ TYČ, PRŮMĚR 50 (HORNÍ MADLO)		2		18,92	5,16	195,25
	NEREZOVÁ TYČ, PRŮMĚR 50 (DOLNÍ MADLO)		2		18,92	5,16	195,25
	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA DM 1400		16			0,5	8
HMOTNOST CELKOVÁ			398,5				
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ			59,77				
CELK.HMOTN			458,27 KG				

OZN.
PRVKU

SCHÉMA PRVKU

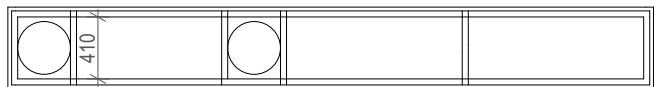
Z.43

PŮDORYS-KVĚTNÍKY
MÍSTNOST Č. D.02.163



POHLED-KVĚTNÍKY
MÍSTNOST Č.D.02.163

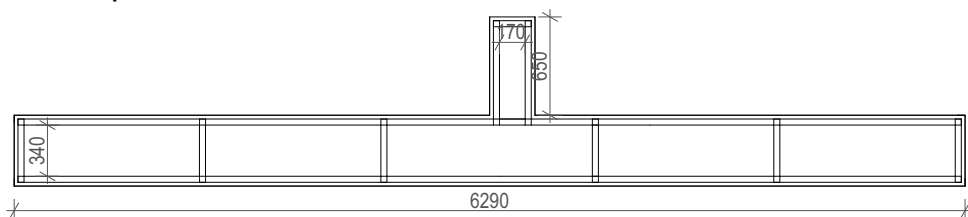
horní pohled



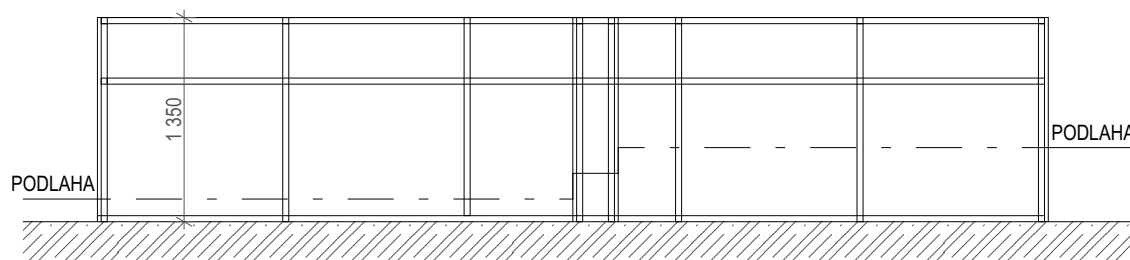
POHLED-KVĚTNÍKY

MÍSTNOST Č. D.02.163

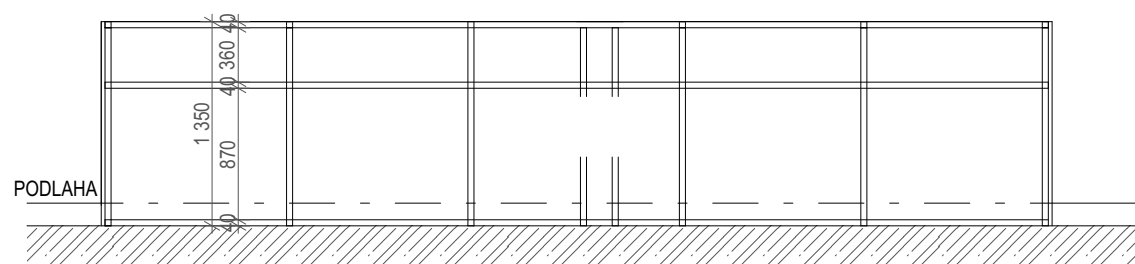
horní pohled



přední pohled



zadní pohled



PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
			PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
			(m,m²)	(bm,m²)	(kg,bm)	(kg)
POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), VÝPLŇ HORNÍHO SEGMENTU KVĚT, V.400 MM (VNITŘNÍ OBAL)				(9,56*0,4)	1 m2=16 KG	61,18
				(5,92*0,4)	1 m2=16 KG	37,88
				(5,98*0,4)	1 m2=16 KG	38,27
				(5,92*0,4)	1 m2=16 KG	37,88
POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), PODESTOVÝ PLECH KVĚTINÁČŮ				(4,14*0,41)	1 m2=16 KG	27,15
				(2,59*0,37)	1 m2=16 KG	15,33
				(0,57*2,42)	1 m2=16 KG	53,94
				(2,59*0,37)	1 m2=16 KG	15,33
POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), OBAL STÝČNÍCH PLOCH KVĚTINÁČŮ				(0,41*0,4)*10	1 m2=16 KG	26,24
				(0,37*0,4)*10	1 m2=16 KG	23,68
				(0,57*0,4)*4	1 m2=16 KG	14,59
				(0,37*0,4)*6	1 m2=16 KG	14,20
POZINKOVANÝ PLECH TL. 5 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), Š.100 MM, KRYCÍ PLECH DĚLÍČICH PŘÍČEK KVĚTNÍKŮ, PRO VŠECHNY				0,734	1 m2=39,11 KG	28,70
POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), VNĚJŠÍ OBAL KVĚTNÍKŮ				(14,27*1,2)	1 m2=16 KG	273,98
				(8,98*1,2)	1 m2=16 KG	172,41
				(16,38*1,2)	1 m2=16 KG	314,49
HMOTNOST CELKOVÁ						1870, 61 KG
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						280,59 KG
CELK.HMOTN						2151,20 KG

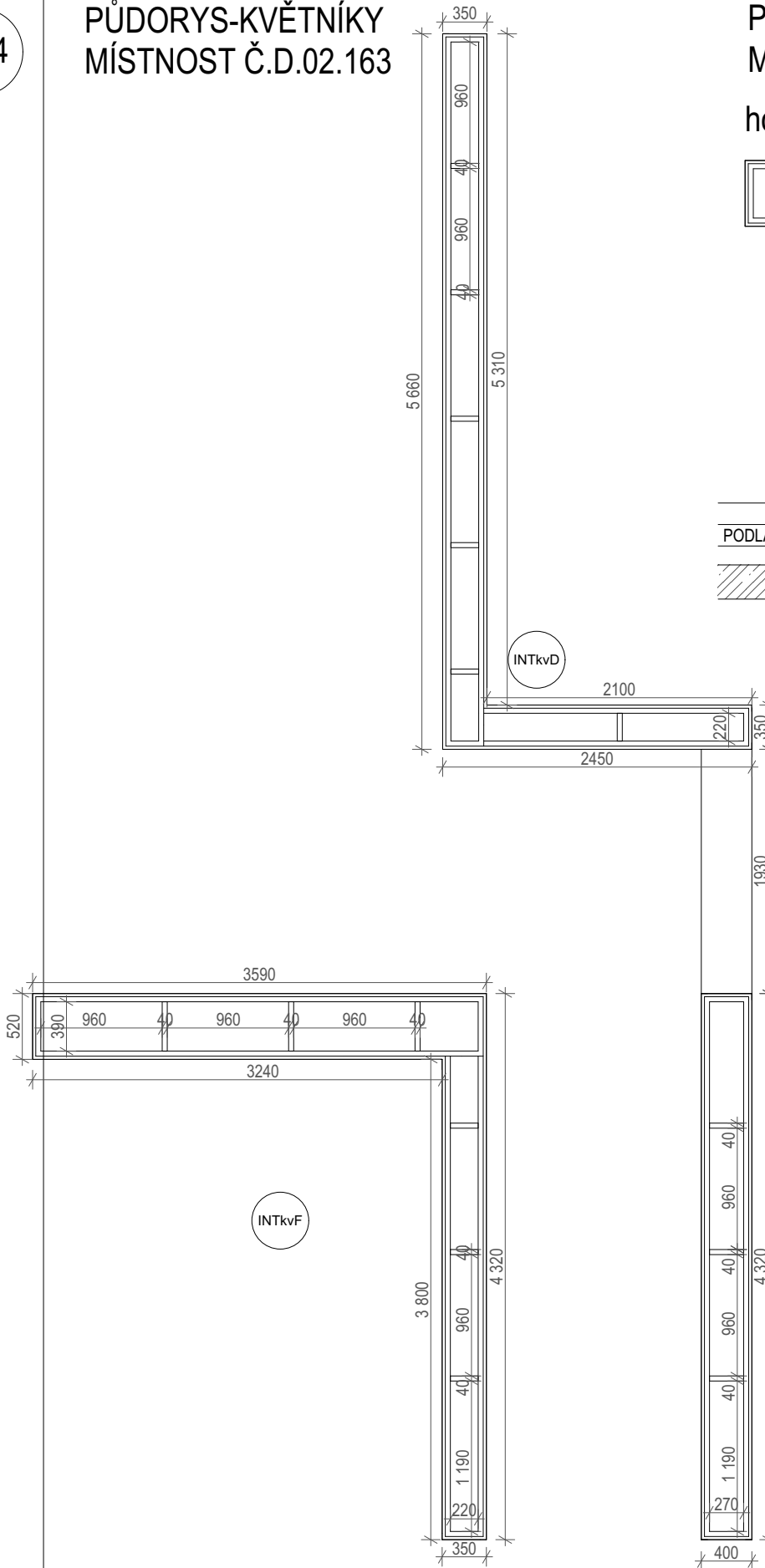
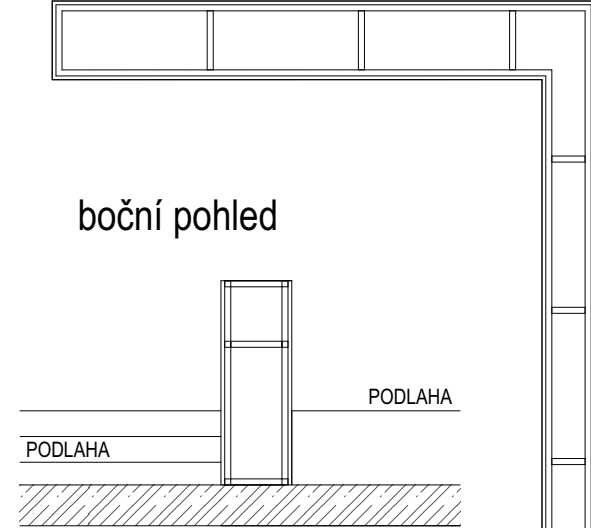
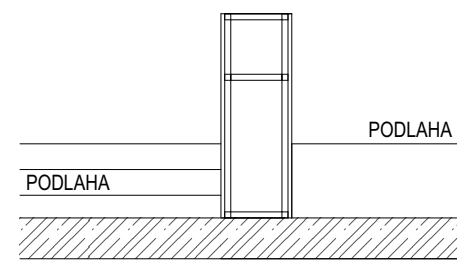
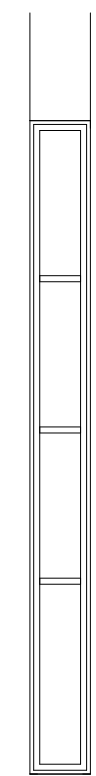
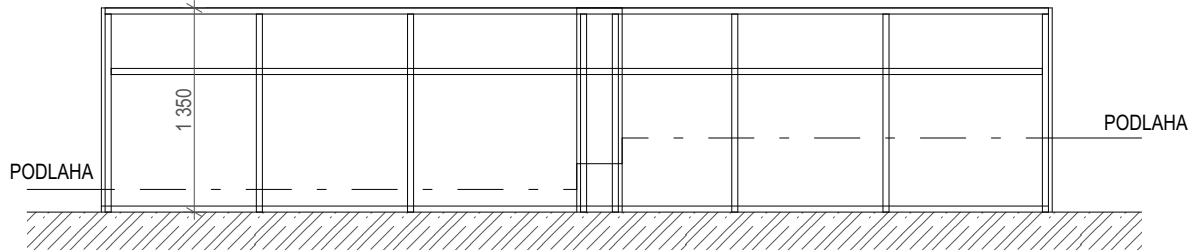
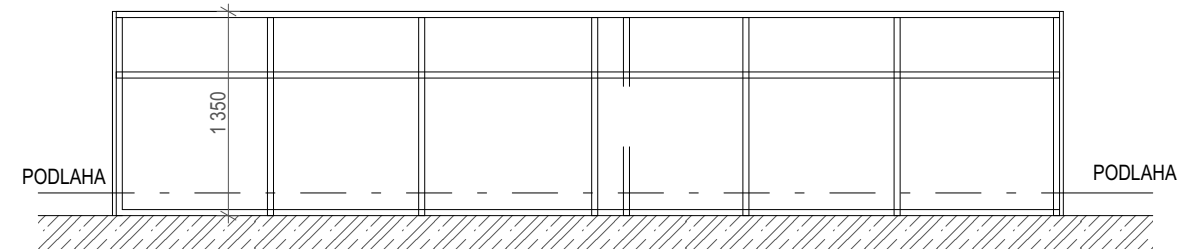
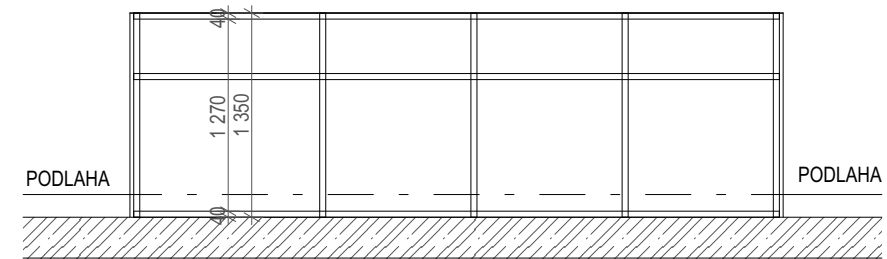
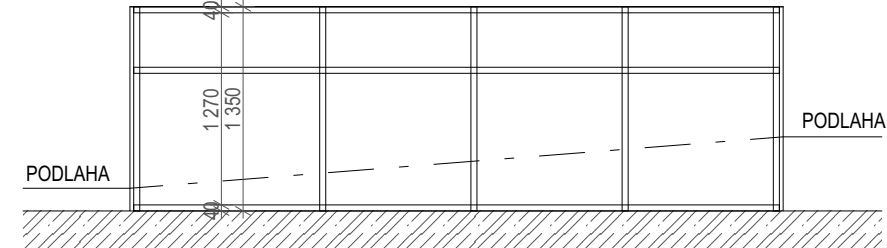
LEGENDA A SOUPIS DŘEVĚNÝCH PROFILŮ

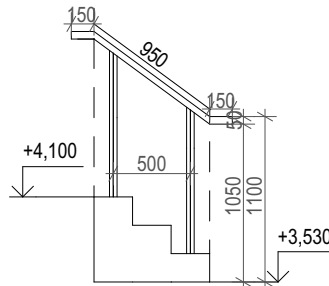
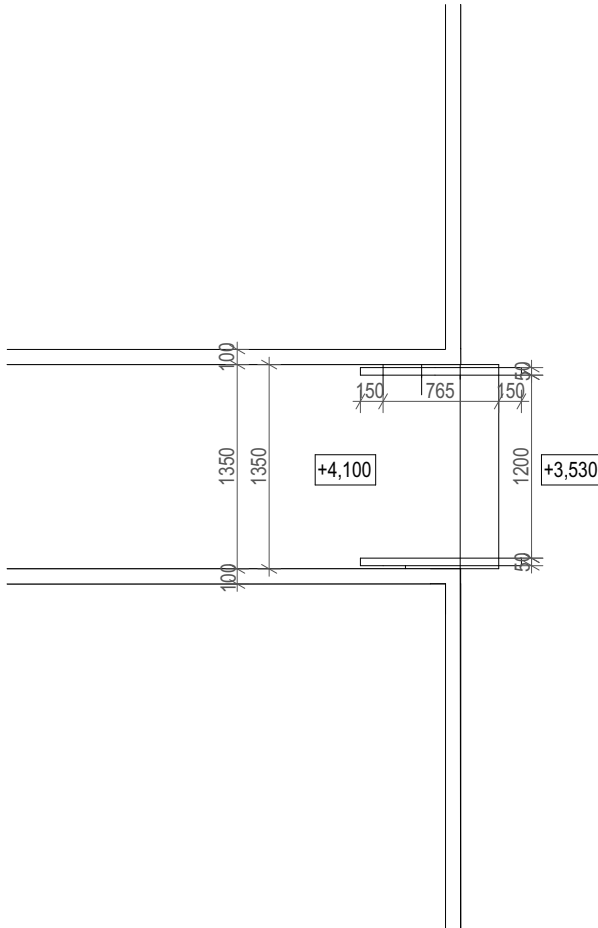
PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
			PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
OSB DESKA BEDNĚNÍ, TL.25 MM (DNO TRUHLÍKŮ)			3,14	1M2=15,76 KG	49,48	
			2,27	1M2=15,76 KG	35,77	
			1,36	1M2=15,76 KG	21,43	
			1,71	1M2=15,76 KG	26,94	
			1,36	1M2=15,76 KG	21,43	
OSB DESKA BEDNĚNÍ, TL.25 MM. ZBYTEK REZERVA,ŘEZY		(23,25*0,49)	11,39	1M2=15,76 KG	179,50	
		(16,38*0,49)	8,02	1M2=15,76 KG	126,39	
OBKLADOVÁ DESKA LAMINOVÁ SÁDROVLÁKNITÁ TL.19 MM		(14,27*1,2)	17,12	1M2=21 KG	359,52	
		(8,98*1,2)	10,77	1M2=21 KG	226,17	
		(16,38*1,2)	19,65	1M2=21 KG	412,65	
HMOTNOST CELKOVÁ					1459,28 KG	
15% NA ŘEZY					218,89 KG	
CELK.HMOTN					1678,18 KG	

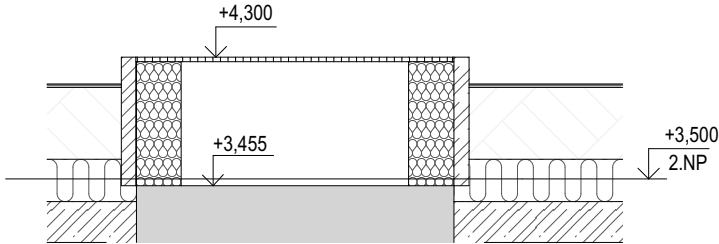
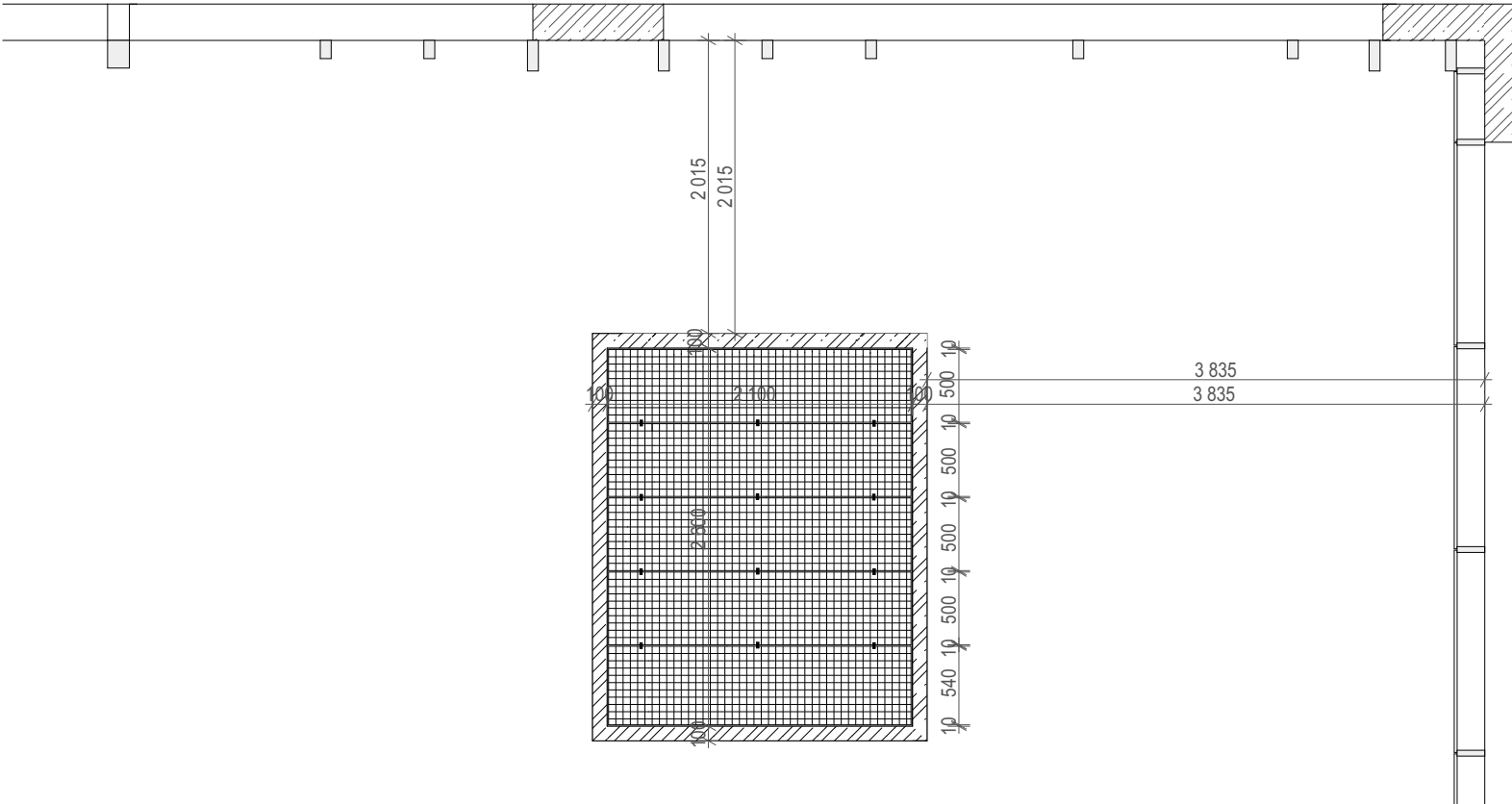
POPIS PRVKU

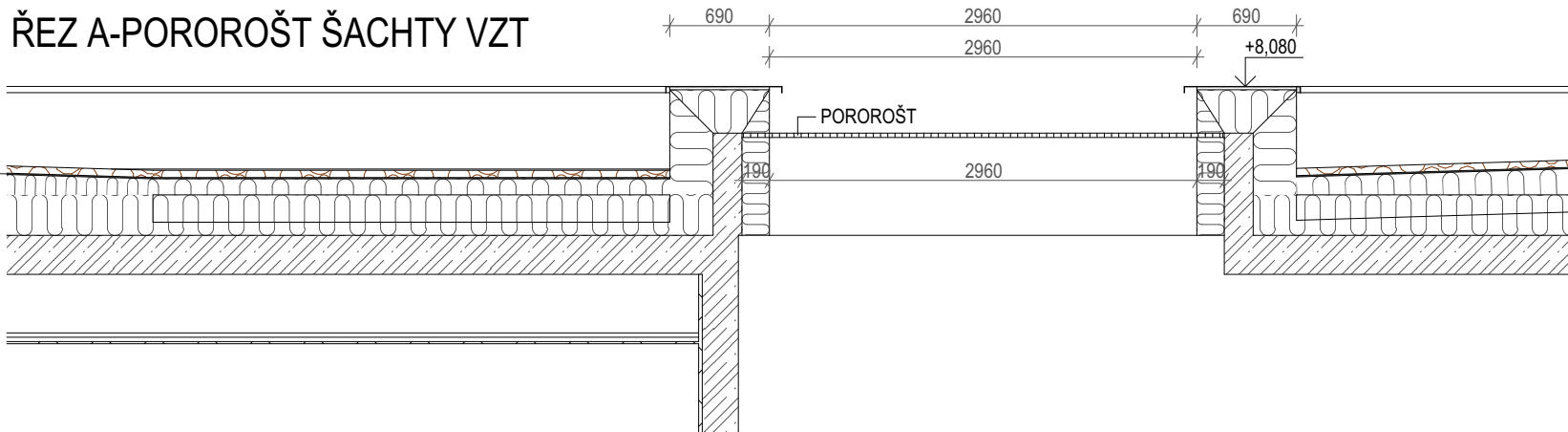
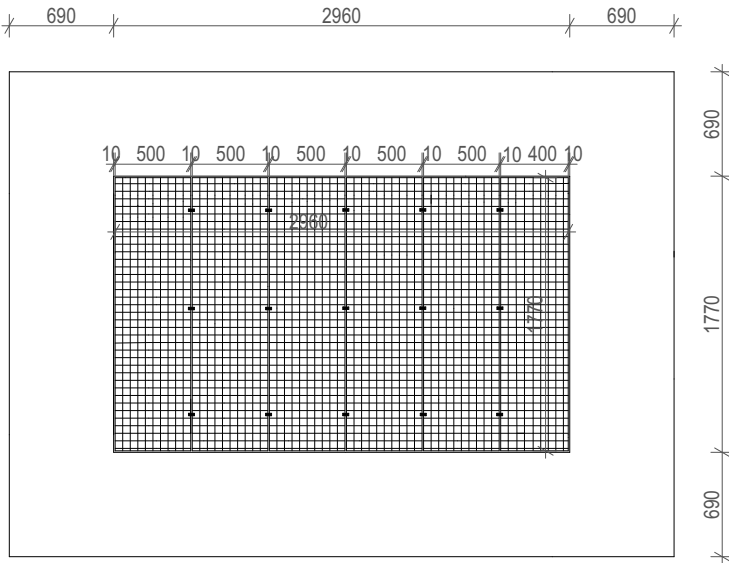
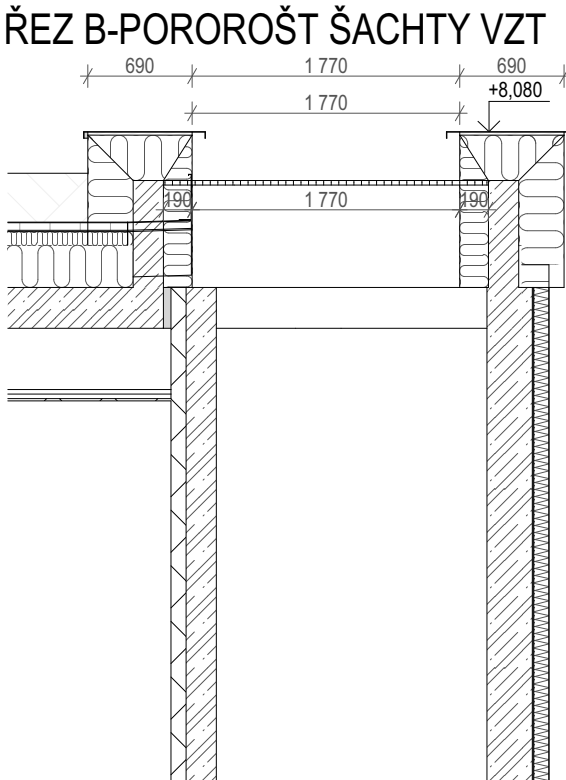
Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno
Montované spoje bez svařování

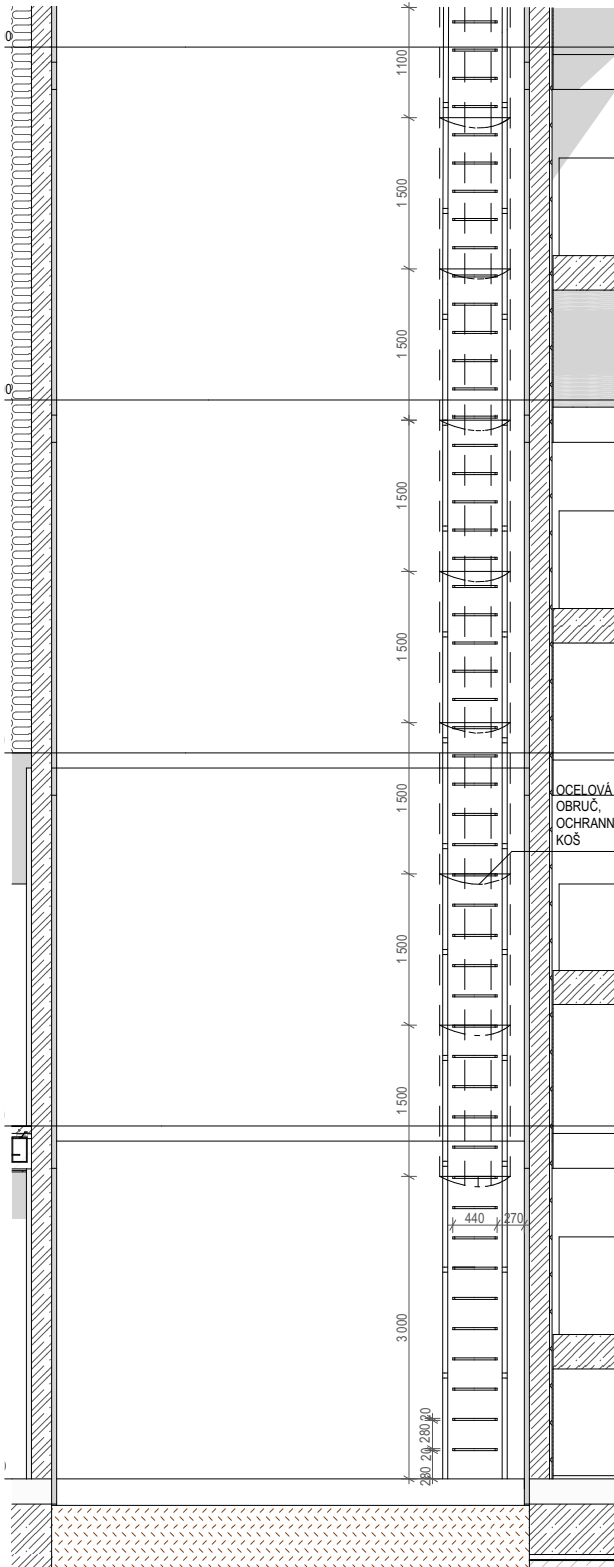
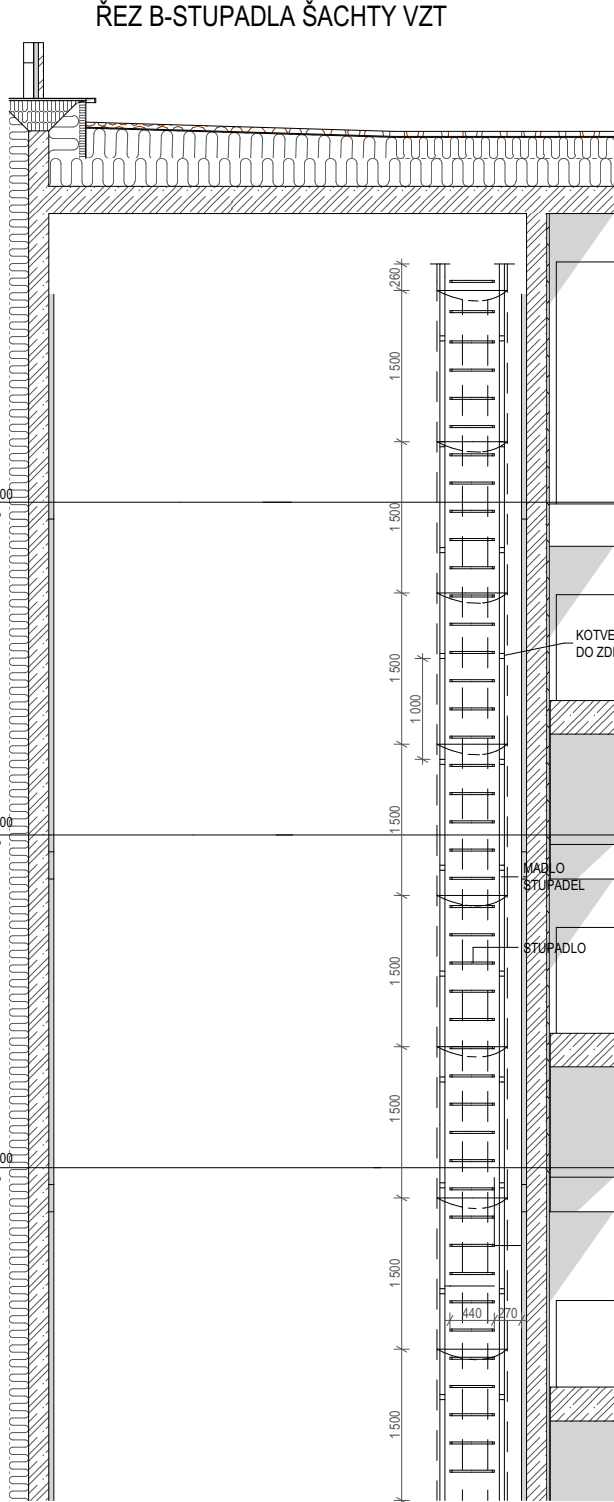
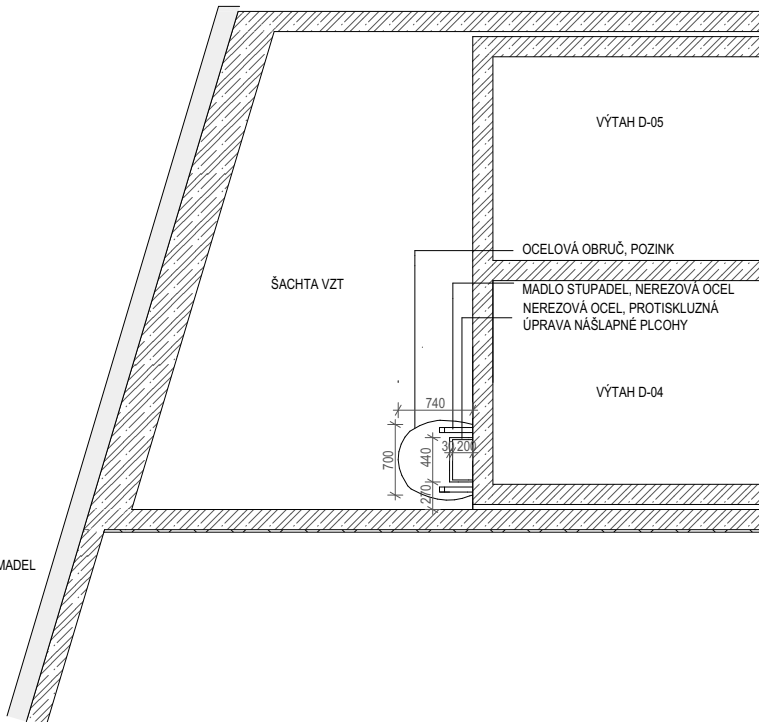
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m,m²)	(bm,m²)	(kg,bm)	(kg)
	POZINKOVANÝ PLECH TL. 5 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), Š.100 MM, KRYCÍ PLECH				(14,27*0,1)	1 m2=39,11 KG	55,80
					(8,98*0,1)	1 m2=39,11 KG	35,12
					(16,38*0,1)	1 m2=39,11 KG	64,06
	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM, SVAŘENEC)				(6*6,29)	1 mb=2,35 KG	88,68
					(0,65*6)	1 mb=2,35 KG	9,16
					(0,34*6)*3	1 mb=2,35 KG	6,12
					(0,17*2)*3	1 mb=2,35 KG	1,02
					(16*1,27)	1 mb=2,35 KG	20,32
					(4,22*6)	1 mb=2,35 KG	25,32
	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM, SVAŘENEC)				(0,41*6)*3	1 mb=2,35 KG	17,34
					(12*1,27)	1 mb=2,35 KG	35,81
					(2,72*6)	1 mb=2,35 KG	38,35
	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM, SVAŘENEC)				(0,37*6)*3	1 mb=2,35 KG	15,65
					(13*1,27)	1 mb=2,35 KG	16,51
					(2,45*6)	1 mb=2,35 KG	34,54
	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM, SVAŘENEC)				(0,57*9)	1 mb=2,35 KG	5,13
					(6*1,27)	1 mb=2,35 KG	17,90
					(2,72*6)	1 mb=2,35 KG	38,35
	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM, SVAŘENEC)				(0,37*12)	1 mb=2,35 KG	10,43
					(9*1,27)	1 mb=2,35 KG	26,86
	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), VÝPLŇ HORNÍHO SEGMENTU KVĚT. V.400 MM (VNITŘNÍ OBAL)				(13*0,4)	1 m2=16 KG	83,2
					(1,64*0,4)	1 m2=16 KG	10,49
	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ) PODESTOVÝ PLECH KVĚTINÁČŮ				(6,16*0,34)	1 m2=16 KG	33,51
					(0,65*0,17)	1 m2=16 KG	1,76
	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), OBAL STYČNÍCH PLOCH KVĚTINÁČŮ				(10*0,34)*0,4	1 m2=16 KG	21,76
					(0,17*2)*0,4	1 m2=16 KG	2,17

OZN. PRVKU		SCHÉMA PRVKU				POPIS PRVKU																																																																																						
Z.44		PŮDORYS-KVĚTNÍKY MÍSTNOST Č.D.02.163 		POHLED-KVĚTNÍKY MÍSTNOST Č. D.02.163 horní pohled  boční pohled  horní pohled 		přední pohled  zadní pohled 		přední pohled  zadní pohled  OSB DESKA BEDNĚNÍ TL. 25 MM (DNA TRUHLÍKŮ), POČÍTÁNO CELKEM 4,99 M2, 1M2= 15,76 KG HM. 78,64 KG OSB DESKA BEDNĚNÍ TL. 25 MM (4,32*0,49)*2 = 4,23 M2 1M2=15,76 KG HM 66,66 KG																																																																																				
Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování						LEGENDA A SOUPIS DŘEVĚNÝCH PROFILŮ <table><thead><tr><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="5">OSB DESKA BEDNĚNÍ, TL.25 MM (DNO TRUHLÍKŮ)</td><td></td><td></td><td>(0,52*3,59)</td><td>1,86</td><td>1M2=15,76 KG</td><td>29,31</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(0,35*3,86)</td><td>1,35</td><td>1M2=15,76 KG</td><td>21,27</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(0,4*4,32)</td><td>1,72</td><td>1M2=15,76 KG</td><td>27,10</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(0,35*5,66)</td><td>1,98</td><td>1M2=15,76 KG</td><td>31,20</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(0,35*2,16)</td><td>0,75</td><td>1M2=15,76 KG</td><td>11,82</td></tr><tr><td rowspan="3">OSB DESKA BEDNĚNÍ, TL.25 MM, ZBYTEK REZERVA, OŘEZY</td><td></td><td></td><td>(15,82*0,49)</td><td>7,75</td><td>1M2=15,76 KG</td><td>122,14</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(9,44*0,49)</td><td>4,62</td><td>1M2=15,76 KG</td><td>72,81</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(16,22*0,49)</td><td>7,94</td><td>1M2=15,76 KG</td><td>125,13</td></tr><tr><td colspan="6">HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="2">1485,75 KG</td></tr><tr><td colspan="6">15% NA OŘEZY</td><td colspan="2">222,86 KG</td></tr><tr><td colspan="6">CELK.HMOTN</td><td colspan="2">1708,61 KG</td></tr></tbody></table>		PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	OSB DESKA BEDNĚNÍ, TL.25 MM (DNO TRUHLÍKŮ)			(0,52*3,59)	1,86	1M2=15,76 KG	29,31			(0,35*3,86)	1,35	1M2=15,76 KG	21,27			(0,4*4,32)	1,72	1M2=15,76 KG	27,10			(0,35*5,66)	1,98	1M2=15,76 KG	31,20			(0,35*2,16)	0,75	1M2=15,76 KG	11,82	OSB DESKA BEDNĚNÍ, TL.25 MM, ZBYTEK REZERVA, OŘEZY			(15,82*0,49)	7,75	1M2=15,76 KG	122,14			(9,44*0,49)	4,62	1M2=15,76 KG	72,81			(16,22*0,49)	7,94	1M2=15,76 KG	125,13	HMOTNOST CELKOVÁ						1485,75 KG		15% NA OŘEZY						222,86 KG		CELK.HMOTN						1708,61 KG	
PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																							
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																																						
OSB DESKA BEDNĚNÍ, TL.25 MM (DNO TRUHLÍKŮ)			(0,52*3,59)	1,86	1M2=15,76 KG	29,31																																																																																						
			(0,35*3,86)	1,35	1M2=15,76 KG	21,27																																																																																						
			(0,4*4,32)	1,72	1M2=15,76 KG	27,10																																																																																						
			(0,35*5,66)	1,98	1M2=15,76 KG	31,20																																																																																						
			(0,35*2,16)	0,75	1M2=15,76 KG	11,82																																																																																						
OSB DESKA BEDNĚNÍ, TL.25 MM, ZBYTEK REZERVA, OŘEZY			(15,82*0,49)	7,75	1M2=15,76 KG	122,14																																																																																						
			(9,44*0,49)	4,62	1M2=15,76 KG	72,81																																																																																						
			(16,22*0,49)	7,94	1M2=15,76 KG	125,13																																																																																						
HMOTNOST CELKOVÁ						1485,75 KG																																																																																						
15% NA OŘEZY						222,86 KG																																																																																						
CELK.HMOTN						1708,61 KG																																																																																						
		<table><thead><tr><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr></thead><tbody><tr><td rowspan="3">KRYCÍ PLECH DÉLÍCÍCH PŘÍČEK OKVĚTNÍKŮ, Š.100 MM, TL. 5 MM (VŠECHNY), ČERNÝ LAKOVANÝ</td><td></td><td></td><td>(4,4*0,1)</td><td>0,44</td><td>1 m2=39,11 KG</td><td>17,20</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">VNITRNÍ PLECH DÉLÍCÍCH PŘÍČEK OKVĚTNÍKŮ TL. 2 MM, VÝŠ. 400 MM, ČERNÝ, LAKOVANÝ</td><td></td><td></td><td></td><td>1,64</td><td>1 m2=16 KG</td><td>26,64</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>0,648</td><td>1 m2=16 KG</td><td>10,36</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>1,23</td><td>1 m2=16 KG</td><td>19,68</td></tr><tr><td colspan="6">HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="2">1857,67</td></tr><tr><td colspan="6">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="2">278,65</td></tr><tr><td colspan="6">CELK.HMOTN</td><td colspan="2">2136,32 KG</td></tr></tbody></table>		PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	KRYCÍ PLECH DÉLÍCÍCH PŘÍČEK OKVĚTNÍKŮ, Š.100 MM, TL. 5 MM (VŠECHNY), ČERNÝ LAKOVANÝ			(4,4*0,1)	0,44	1 m2=39,11 KG	17,20													VNITRNÍ PLECH DÉLÍCÍCH PŘÍČEK OKVĚTNÍKŮ TL. 2 MM, VÝŠ. 400 MM, ČERNÝ, LAKOVANÝ				1,64	1 m2=16 KG	26,64				0,648	1 m2=16 KG	10,36				1,23	1 m2=16 KG	19,68	HMOTNOST CELKOVÁ						1857,67		15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						278,65		CELK.HMOTN						2136,32 KG																	
PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR				HMOTNOST																																																																																					
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																																						
KRYCÍ PLECH DÉLÍCÍCH PŘÍČEK OKVĚTNÍKŮ, Š.100 MM, TL. 5 MM (VŠECHNY), ČERNÝ LAKOVANÝ			(4,4*0,1)	0,44	1 m2=39,11 KG	17,20																																																																																						
VNITRNÍ PLECH DÉLÍCÍCH PŘÍČEK OKVĚTNÍKŮ TL. 2 MM, VÝŠ. 400 MM, ČERNÝ, LAKOVANÝ				1,64	1 m2=16 KG	26,64																																																																																						
				0,648	1 m2=16 KG	10,36																																																																																						
				1,23	1 m2=16 KG	19,68																																																																																						
HMOTNOST CELKOVÁ						1857,67																																																																																						
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ						278,65																																																																																						
CELK.HMOTN						2136,32 KG																																																																																						

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																														
Z.45	ŘEZ-VENKOVNÍ SCHODIŠTĚ  PŮDORYS-VENKOVNÍ SCHODIŠTĚ 	NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 960 MM, PRŮMĚR 50 MM 2 NEREZOVÉ MADLO DÉLKA 150 MM, PRŮMĚR 50 MM 4 NEREZOVÝ SLOUPEK PR. 50 MM, VÝŠKA 950 MM, SE STAVITELNOU VÝŠKOU, DODRŽET PRAVIDLA KOTVENÍ 4 NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA, (POKUD NENÍ SOUČÁSTÍ SLOUPKU) 4 NEREZOVÝ ŠROUB K PŘIPEVNĚNÍ SLOUPKU DO SCHODNICE 12 NEREZOVÝ ŠROUB PRO UCHOPENÍ MADLA PRŮM 6,5 MM (UCHYCENÍ SLOUPEK-MADLO) 8 Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení, leštění <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="6"></td><td rowspan="2">NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (MADLO)</td><td></td><td></td><td></td><td>1,25</td><td>5,16</td><td>6,45</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>1,25</td><td>5,16</td><td>6,45</td></tr><tr><td rowspan="2">NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (SLOUPEK)</td><td></td><td></td><td>(0,95*4)</td><td>3,8</td><td>5,16</td><td>19,60</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="2">NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA</td><td></td><td></td><td></td><td>4</td><td>0,5</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="5">34,5 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="5">5,17 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td colspan="5">39,67 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)		NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (MADLO)				1,25	5,16	6,45				1,25	5,16	6,45	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (SLOUPEK)			(0,95*4)	3,8	5,16	19,60							NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA				4	0,5	2								HMOTNOST CELKOVÁ		34,5 KG					15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		5,17 KG					CELK. HMOTN		39,67 KG				
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																						
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																					
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																										
	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (MADLO)				1,25	5,16	6,45																																																																									
					1,25	5,16	6,45																																																																									
	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (SLOUPEK)			(0,95*4)	3,8	5,16	19,60																																																																									
	NEREZOVÝ DRŽÁK MADLA				4	0,5	2																																																																									
	HMOTNOST CELKOVÁ		34,5 KG																																																																													
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		5,17 KG																																																																													
	CELK. HMOTN		39,67 KG																																																																													

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																			
Z.46	ŘEZ-POROROŠT ŠACHTY VZT, ROZEBÍRATELNÝ  PŮDORYS-POROROŠT ŠACHTY VZT, ROZEBÍRATELNÝ 	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ, 500 MM x 2100 MM, TLOUŠŤKA 30 MM, POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ, 540 MM x 2100 MM, TLOUŠŤKA 30 MM, DVOJTÁ SVORKA DS-M3030 V20/50 BOČNICE PRO KOTVENÍ POROROŠTU DÉLKA 2600 MM Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td rowspan="8"></td><td rowspan="8">POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ OCELOVÁ BOČNICE</td><td rowspan="11"></td><td rowspan="8"></td><td></td><td>5,46</td><td>1 m2= 27,02 KG</td><td>147,52</td></tr><tr><td></td><td>5,2</td><td>1 m =7,76 KG</td><td>40,35</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ</td><td></td><td></td><td></td><td>187,27 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td>28,09 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td>215,36 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)		POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ OCELOVÁ BOČNICE				5,46	1 m2= 27,02 KG	147,52		5,2	1 m =7,76 KG	40,35																										HMOTNOST CELKOVÁ					187,27 KG	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ					28,09 KG	CELK. HMOTN					215,36 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																											
			PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																															
	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ OCELOVÁ BOČNICE				5,46	1 m2= 27,02 KG	147,52																																																														
					5,2	1 m =7,76 KG	40,35																																																														
	HMOTNOST CELKOVÁ					187,27 KG																																																															
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ					28,09 KG																																																															
	CELK. HMOTN					215,36 KG																																																															

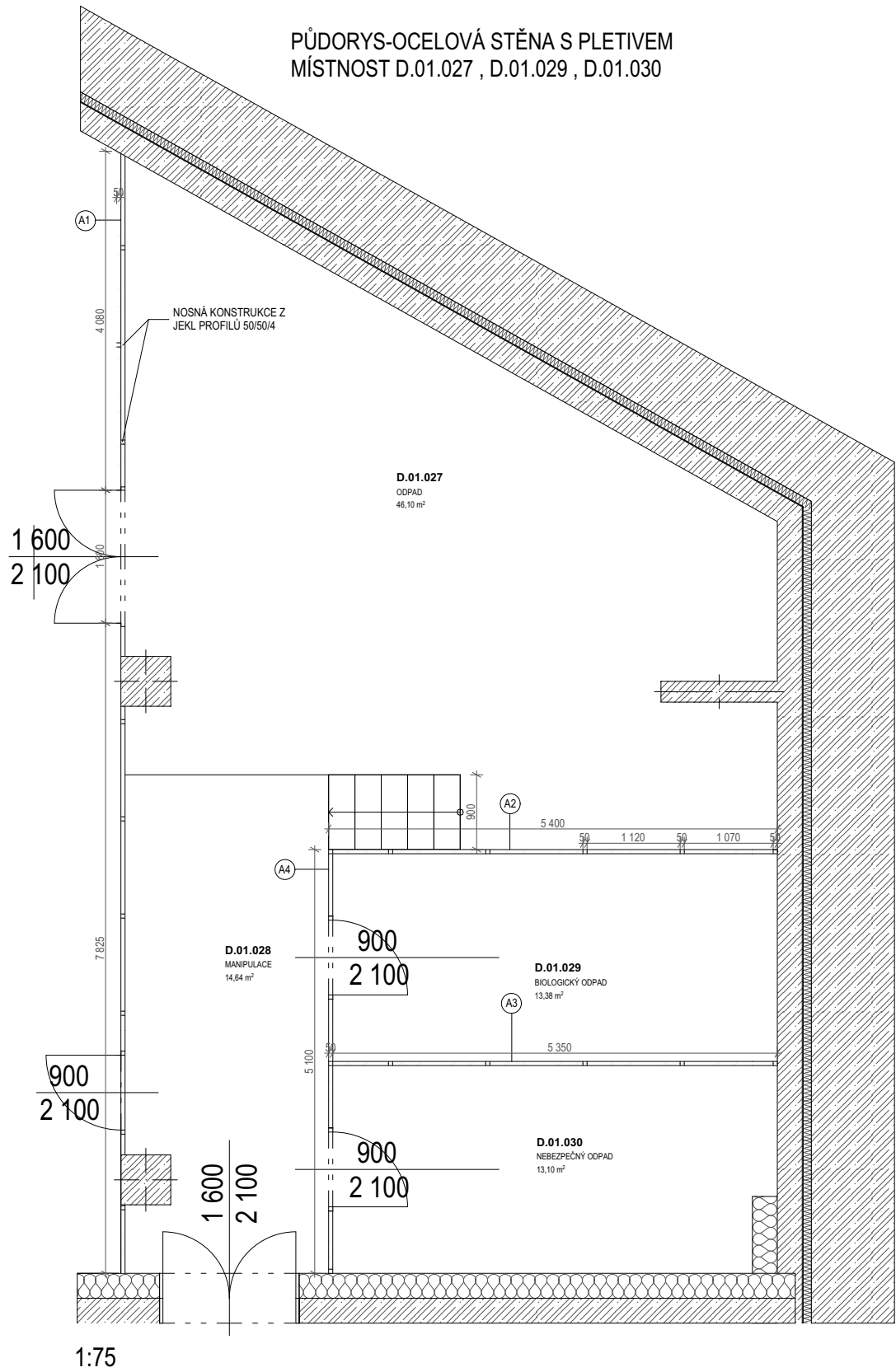
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																	
Z.47	ŘEZ A-POROROŠT ŠACHTY VZT 	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ, 500 MM x 1770 MM, TLOUŠŤKA 30 MM, POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ, 400 MM x 1770 MM, TLOUŠŤKA 30 MM, DVOJTÁ SVORKA DS-M3030 V20/50 BOČNICE PRO KOTVENÍ POROROŠTU DÉLKA 2960 MM																																																																																	
	PŮDORYS-POROROŠT ŠACHTY VZT  ŘEZ B-POROROŠT ŠACHTY VZT 	Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="7"></td><td rowspan="7">POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ OCELOVÁ BOČNICE</td><td></td><td></td><td></td><td>5,23</td><td>1 m2= 27,02 KG</td><td>141,31</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>5,92</td><td>1 m =7,76 KG</td><td>45,93</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="5">187,24 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="5">28,08 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td colspan="5">215,32 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)		POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ OCELOVÁ BOČNICE				5,23	1 m2= 27,02 KG	141,31				5,92	1 m =7,76 KG	45,93																																HMOTNOST CELKOVÁ		187,24 KG					15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		28,08 KG					CELK. HMOTN		215,32 KG			
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																									
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																								
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																													
	POROROŠT OCEL ZINKOVANÁ OCELOVÁ BOČNICE				5,23	1 m2= 27,02 KG	141,31																																																																												
					5,92	1 m =7,76 KG	45,93																																																																												
	HMOTNOST CELKOVÁ		187,24 KG																																																																																
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		28,08 KG																																																																																
	CELK. HMOTN		215,32 KG																																																																																

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																			
Z.48	ŘEZ A-STUPADLA ŠACHTY VZT  1:75 ŘEZ B-STUPADLA ŠACHTY VZT  PŮDORYS- STUPADLA ŠACHTY VZT 	Povrchová úprava svařovaných nerezových prvků : tmelení, broušení <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="4"></td><td>STUPADLO, NEREZOVÁ OCEL</td><td></td><td>93</td><td></td><td></td><td>1 KS= 1KG</td><td>93</td></tr><tr><td>MADLO STUPADEL, NEREZOVÁ OCEL</td><td></td><td></td><td></td><td>28,86</td><td>5,16</td><td>148,91</td></tr><tr><td>UCHYCENÍ MADEL STUPADEL, NEREZOVÁ OCEL</td><td></td><td></td><td></td><td>12,88</td><td>5,16</td><td>66,46</td></tr><tr><td>OCHRANNÝ KOŠ, NEREZOVÁ OCEL</td><td></td><td></td><td></td><td>28,86</td><td></td><td>317,14</td></tr><tr><td rowspan="3"></td><td>HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="6">625,51 KG</td></tr><tr><td>15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">93,82 KG</td></tr><tr><td>CELK. HMOTN</td><td colspan="6">719,33 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)		STUPADLO, NEREZOVÁ OCEL		93			1 KS= 1KG	93	MADLO STUPADEL, NEREZOVÁ OCEL				28,86	5,16	148,91	UCHYCENÍ MADEL STUPADEL, NEREZOVÁ OCEL				12,88	5,16	66,46	OCHRANNÝ KOŠ, NEREZOVÁ OCEL				28,86		317,14		HMOTNOST CELKOVÁ	625,51 KG						15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	93,82 KG						CELK. HMOTN	719,33 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																											
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																										
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																															
	STUPADLO, NEREZOVÁ OCEL		93			1 KS= 1KG	93																																																														
	MADLO STUPADEL, NEREZOVÁ OCEL				28,86	5,16	148,91																																																														
	UCHYCENÍ MADEL STUPADEL, NEREZOVÁ OCEL				12,88	5,16	66,46																																																														
	OCHRANNÝ KOŠ, NEREZOVÁ OCEL				28,86		317,14																																																														
	HMOTNOST CELKOVÁ	625,51 KG																																																																			
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	93,82 KG																																																																			
	CELK. HMOTN	719,33 KG																																																																			

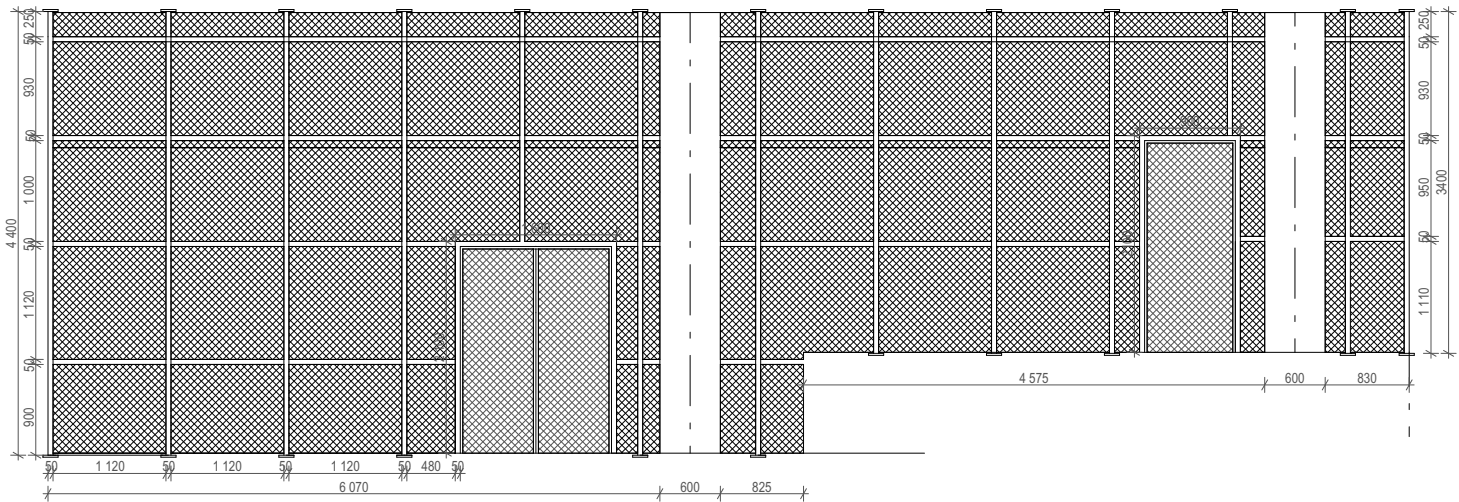
OZN.
PRVKU

Z.49

SCHÉMA PRVKU

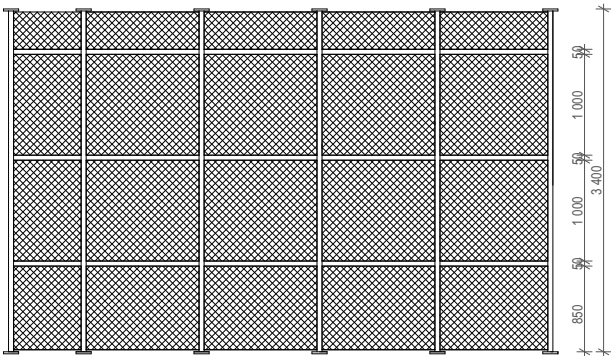


POHLED A1-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM
MÍSTNOST D.01.027 , D.01.029, D.01.030

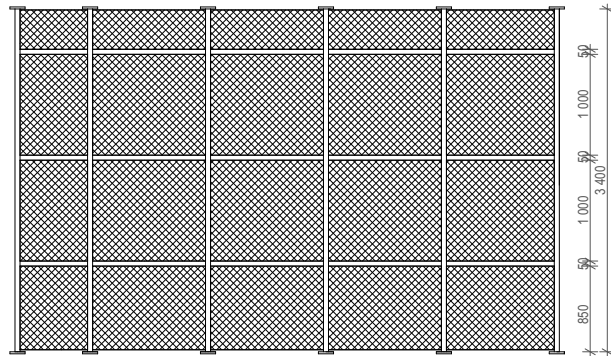


HORNÍ ČÁSTI STĚNY JSOU KOTVENY DO STROPU
POMOCÍ KLUZNÝCH PATEK

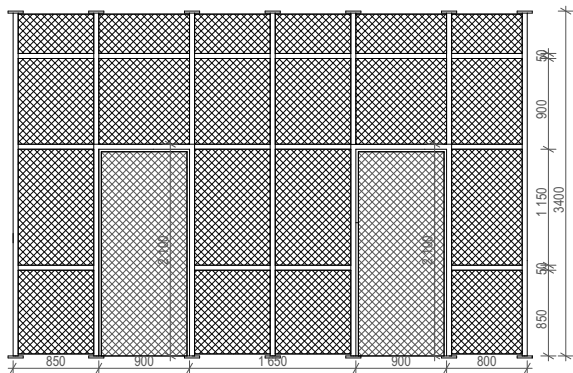
POHLED A2-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM
MÍSTNOST D.01.027 , D.01.029 , D.01.030



POHLED A3-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM
MÍSTNOST D.01.027 , D.01.029 , D.01.030



POHLED A4-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM
MÍSTNOST D.01.027 , D.01.029 , D.01.030



POPIS PRVKU

OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM KOTVENÁ, PRO
ODPADOVÉ HOSPODÁŘSTVÍ

DVEŘE:
DVEŘE DO D.01.028 MANIPULACE (Z RAMPY):
Elektromechanický zámek
Čtečka
Samozavírač
Stavěč dveřního křídla
Kování typu „a“ - klika-klika
Vložkový zámek (systém generálního klíče)

DVEŘE DO D.01.030 NEBEZPEČNÝ ODPAD
Kování typu „a“ - klika-klika
Vložkový zámek (systém generálního klíče)

DVEŘE DO D.01.029 BIOLOGICKÝ ODPAD:
Kování typu „a“ - klika-klika
Vložkový zámek (systém generálního klíče)

DVEŘE DO D.01.027 ODPAD (Z HOSPODÁŘSKÉHO
DVORA):
Elektromechanický zámek
Čtečka
Samozavírač na aktivním křídle
Stavěč dveřního křídla na aktivním křídle
Kování typu „a“ - klika-klika
Vložkový zámek (systém generálního klíče)

POVRCHOVÁ ÚPRAVA- RAL (DLE VÝBĚRU
ARCHITEKTA)

POZN. VÝŠE ZMÍNĚNÉ DVEŘE VČETNĚ VYBAVENÍ JSOU
SOUČÁSTÍ DODÁVKY KROMĚ ELEKTROMECHANICKÉHO
ZÁMKU, KTERÝ JE SOUČÁSTÍ SLABOPROUDU

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
1	JEKL PROFIL 50/50/4 POVRCHOVÁ ÚPRAVA - RAL (DLE VÝBĚRU ARCHITEKTA)				87,8	5,3	465,34
					36,3	5,3	192,39
					36,3	5,3	192,39
					36,8	5,3	195,04
2	DRÁTĚNÁ SÍŤ S OKY 50/50/3 POVRCHOVÁ ÚPRAVA - RAL (DLE VÝBĚRU ARCHITEKTA)				48,36	2,16	104,45
					18,02	2,16	38,92
					18,02	2,16	38,92
					13,22	2,16	28,55
3	NEREZOVÁ PATKA 150/150 OTVOR 50/50	62				1,34	83,08
	HMOTNOST CELKEM						1339,08 KG
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ							200,86 KG
CELK. HMOTN		1539,94 KG					

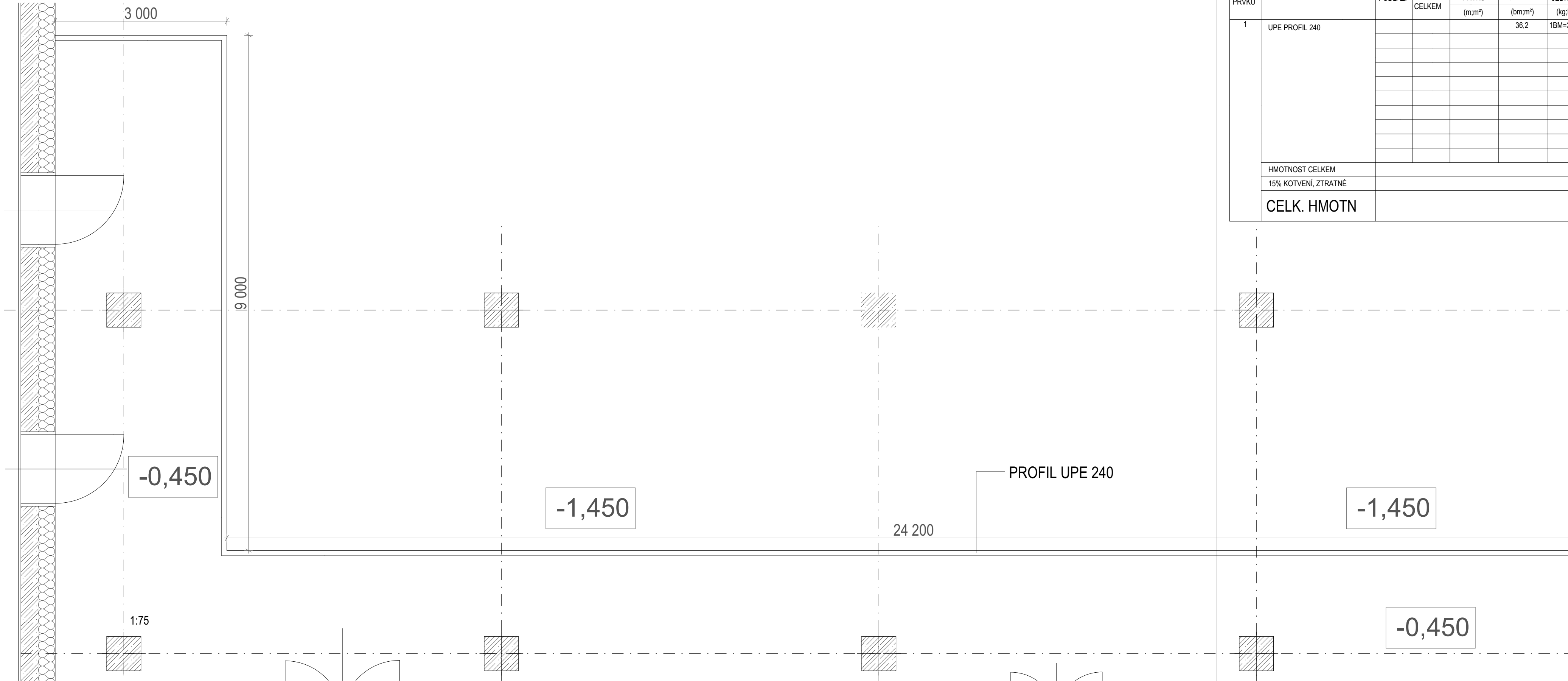
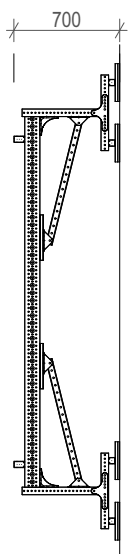
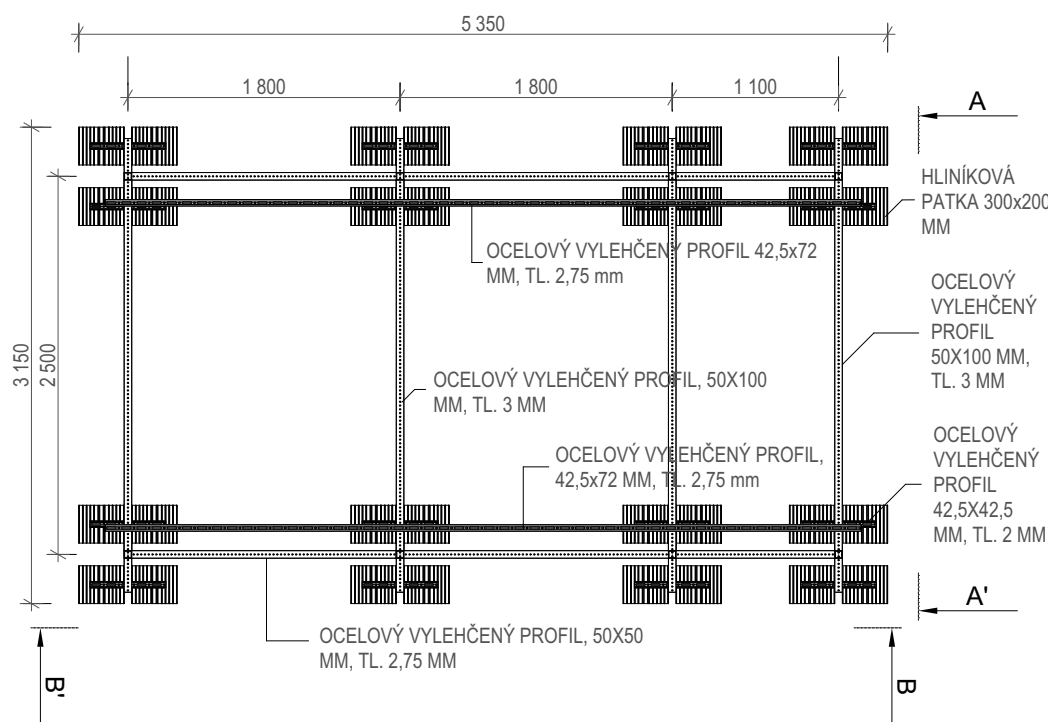
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																
Z.50	PŮDORYS-HRANA RAMPY, HOSPODÁŘSKÝ DVŮR 	<table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="9">1</td><td rowspan="12">UPE PROFIL 240</td><td></td><td></td><td></td><td>36,2</td><td>1BM=30,5 KG</td><td>1104,1 KG</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="6">1104,1 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">165,61 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td colspan="6">1269,71 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	UPE PROFIL 240				36,2	1BM=30,5 KG	1104,1 KG																																																	HMOTNOST CELKEM		1104,1 KG						15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		165,61 KG						CELK. HMOTN		1269,71 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																								
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																							
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																												
1	UPE PROFIL 240				36,2	1BM=30,5 KG	1104,1 KG																																																																																											
HMOTNOST CELKEM		1104,1 KG																																																																																																
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		165,61 KG																																																																																																
CELK. HMOTN		1269,71 KG																																																																																																

SCHÉMA PRVKU

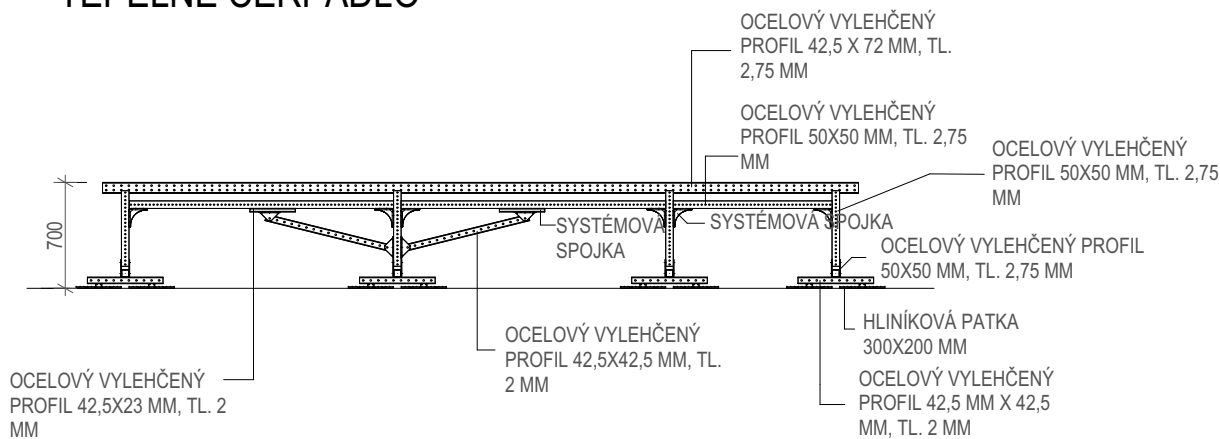
POPIS PRVKU

PŮDORYS-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD TEPELNÉ ČERPADLO

ŘEZ A-A'-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD TEPELNÉ ČERPADLO



ŘEZ B-B'-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD TEPELNÉ ČERPADLO



DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	3830 KG
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	4810 X 2210 X 2380 MM
POTŘEBNÉ PŘÍTIŽENÍ KONSTRUKCE	NENÍ NUTNÉ

V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY

Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV

Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m

Skladba střechy: EPS 150 (předpoklad 2% stlačení)

Přetížení: Konstrukci není nutné přetěžovat

POPIS KONSTRUKCE

Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená prostorovou rámovou konstrukcí sestávající ze 4 příčných ráků s 8 stojkami ztužených šikmými nosníky v obou směrech. Každá stojka je uložena na čtveřici roznášecích patek. Na příčné ráky je přichycena dvojice podélných nosníků pro uložení tepelného čerpadla.

Kotvení: Konstrukce je umístěna na střeše objektu, do které není až na výjimky dovolené kotvit, proto je navrženo použití systémového řešení pomocí střešních roznášecích patek.

VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY
ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
(HOŘČÍK,ZINEK)

MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ

V PROJEKTU SE NACHÁZÍ 5 TĚCHTO UVEDENÝCH SESTAV
KONSTRUKCE POD TEPELNÉ ČERPADLO, Z NICHŽ KAŽNÁ Z
NICH VÁŽÍ 327,98 KG

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU A HLINÍKOVÉ PATKY		5 (SESTAV)				327,98
HMOTNOST CELKEM		1639,9 KG					
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		245,85 KG					
CELK. HMOTN						1885,75 KG	

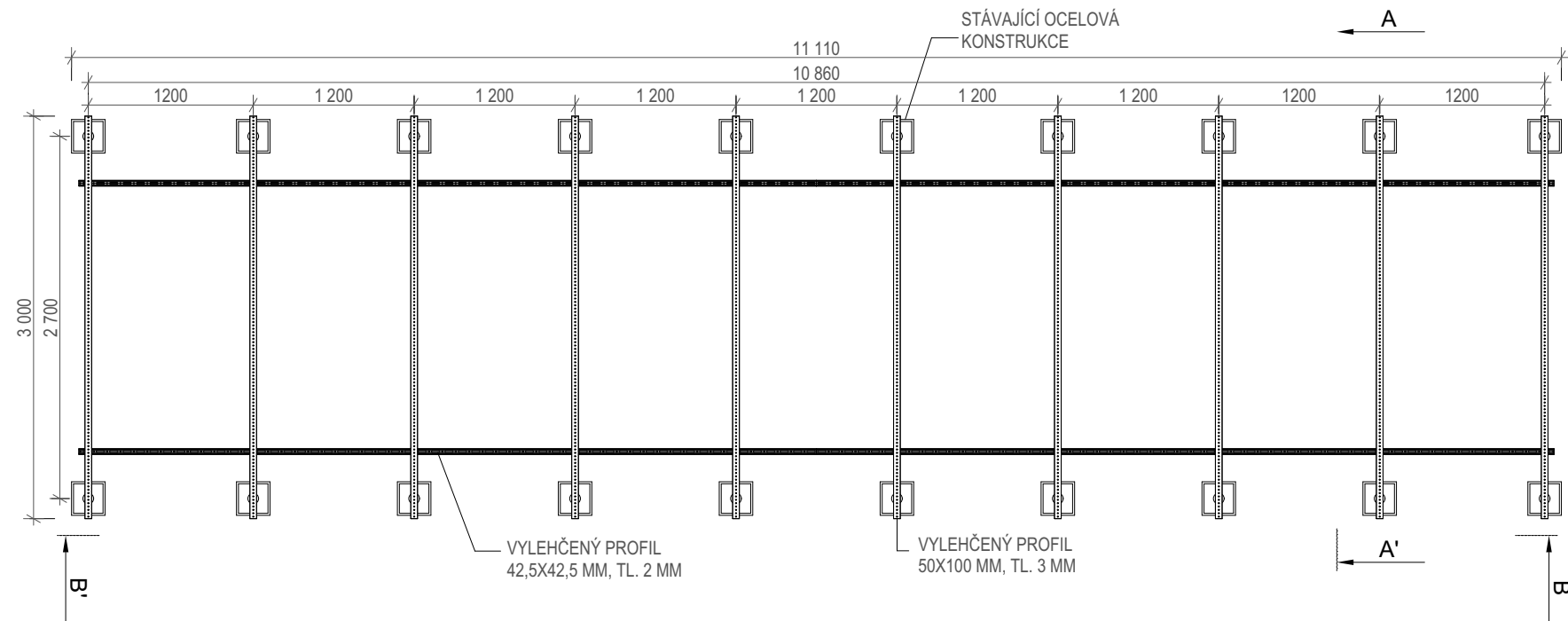
OZN.
PRVKU

SCHÉMA PRVKU

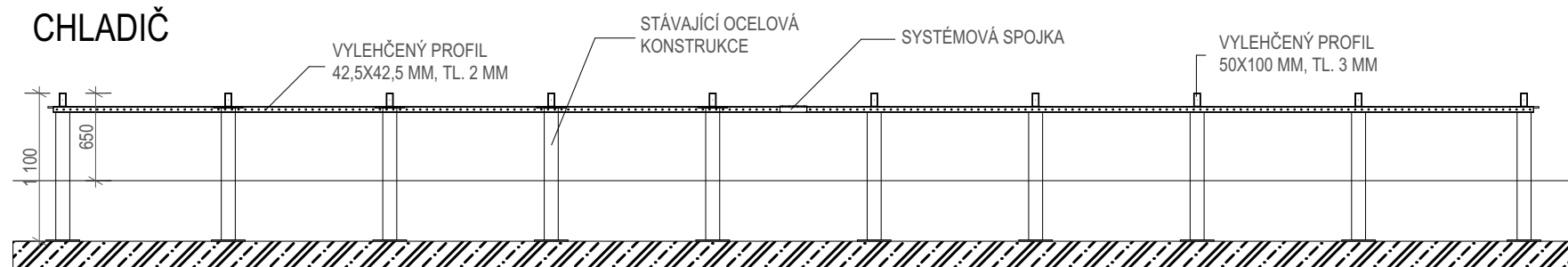
POPIS PRVKU

(Z.52)

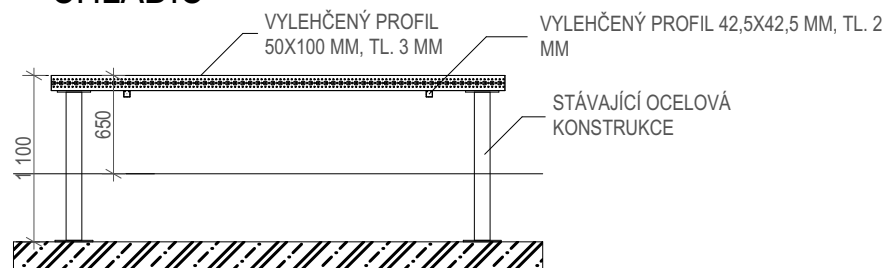
PŮDORYS-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD SUCHÝ CHLADIČ



ŘEZ B-B'-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD SUCHÝ CHLADIČ



ŘEZ A-A'-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD SUCHÝ CHLADIČ



DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	5748 KG
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	11290 X 2400 X 2862 MM
POTŘEBNÉ PŘÍTIŽENÍ KONSTRUKCE	NENÍ NUTNÉ

V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY

Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV

Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m

POPIS KONSTRUKCE

Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená jednoduchou rámovou konstrukcí sestávající z 10 příčných rámu a 20 stojek kotvených do stropní konstrukce. Na příčné rámy je přichycena dvojice podélných nosníků pro propojení jednotlivých rámu a zajištění jejich roztečí. Suchý chladič je uložen přímo na vodorovných nosnících příčných rámu.

Kotvení: Konstrukce je umístěna na střeše objektu a kotvena do železobetonové konstrukce stropu pod souvrstvím střechy. Pro kotvení do ŽB jsou navrženy mechanické kotvy.

VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY
ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
(HOŘČÍK, ZINEK)

MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ

V PROJEKTU SE NACHÁZÍ 1 TATO SESTAVA KONSTRUKCE
POD SUCHÝ CHLADIČ O HMOTNOSTI 666,1 KG

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU			1 (SESTAVA)				666,1
HMOTNOST CELKEM							666,1 KG
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL							99,91 KG
CELK. HMOTN		766,01 KG					

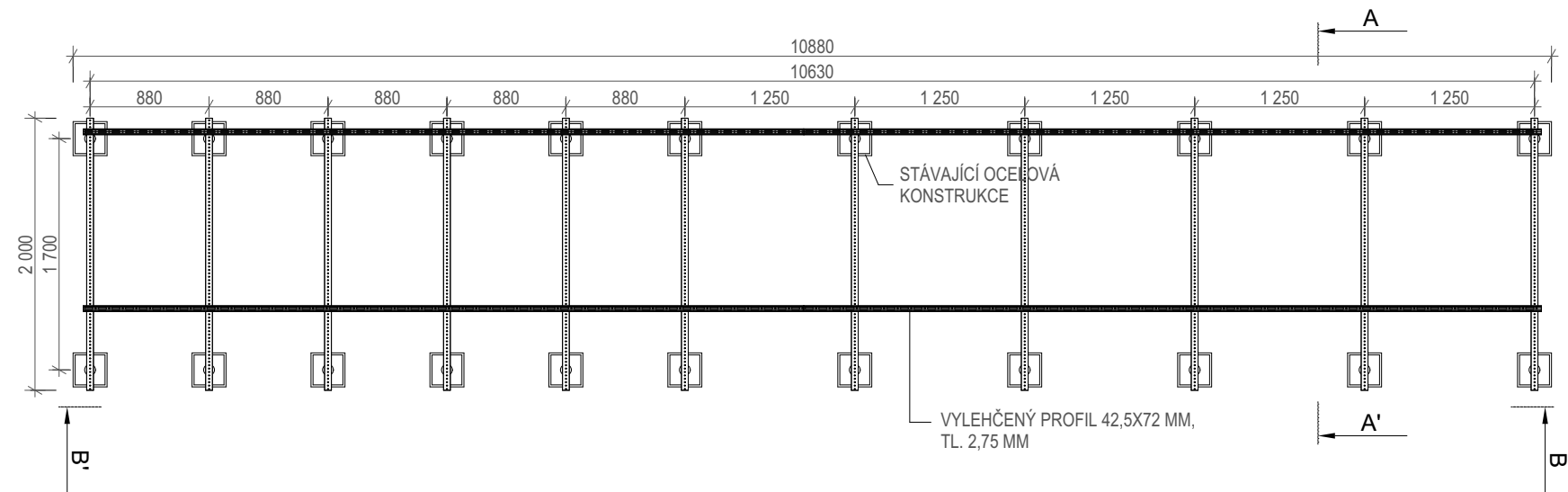
OZN.
PRVKU

SCHÉMA PRVKU

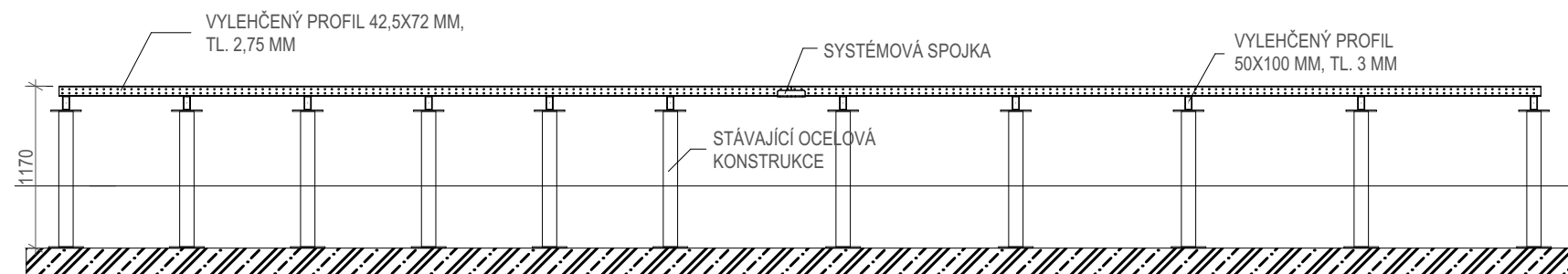
POPIS PRVKU

(Z.53

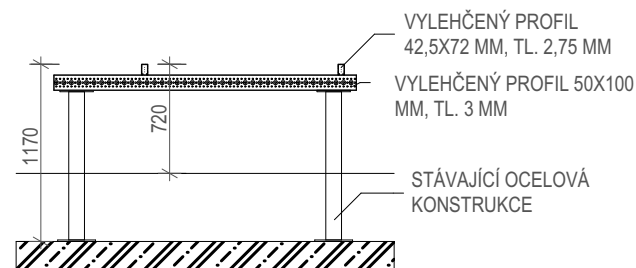
PŮDORYS-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT JEDNOTKU 21.01



ŘEZ B-B'-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT
JEDNOTKU 21.01



ŘEZ A-A'-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT
JEDNOTKU 21.01



DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	3150 KG
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	10330 X 1293 X 2700 MM
POTŘEBNÉ PŘITÍŽENÍ KONSTRUKCE	NENÍ NUTNÉ

V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY

Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV

Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m

POPIS KONSTRUKCE

Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená jednoduchou rámovou konstrukcí sestávající z 11 příčných ráků a 22 stojek kotvených do stropní konstrukce. Na příčné ráky je přichycena dvojice podélných nosníků pro uložení VZT jednotky.

Kotvení: Konstrukce je umístěna na střeše objektu a kotvena do železobetonové konstrukce stropu pod souvrstvím střechy. Pro kotvení do ŽB jsou navrženy mechanické kotvy.

VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY
ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
(HOŘČÍK,ZINEK)

MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU			1 (SESTAVA)				704,5
HMOTNOST CELKEM			704,50 KG				
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL			105,67 KG				
CELK. HMOTN		810,17 KG					

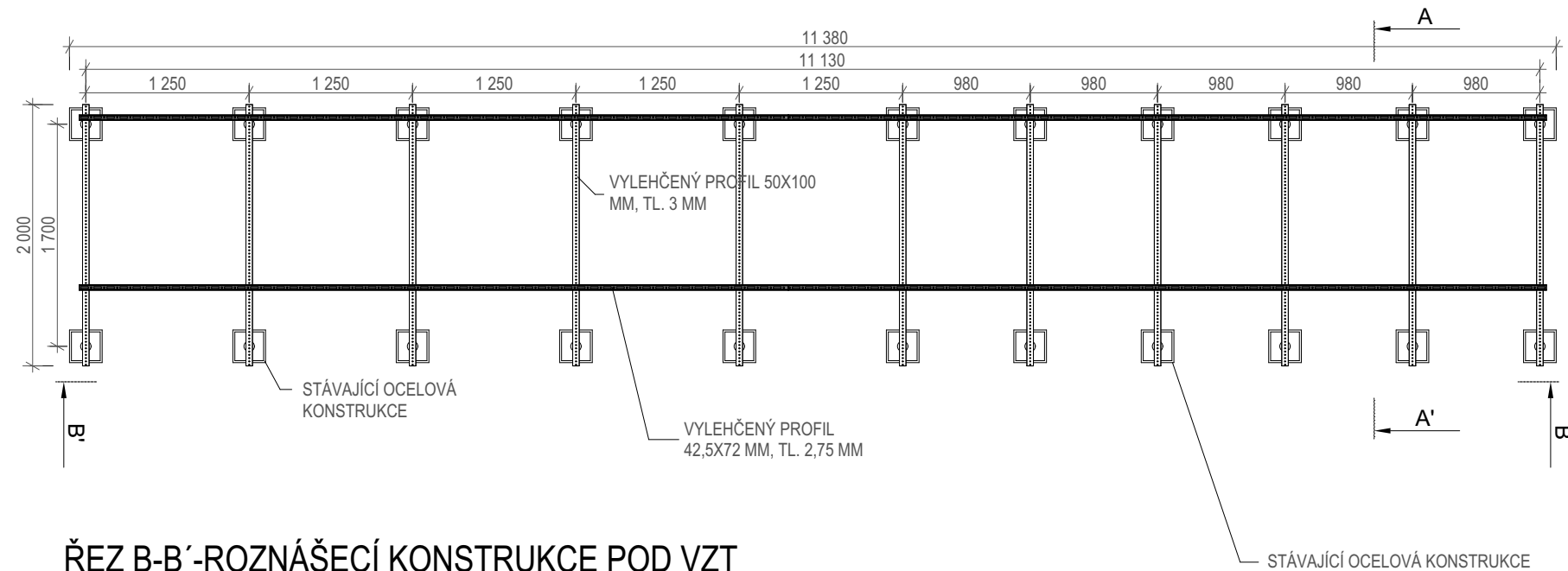
OZN.
PRVKU

SCHÉMA PRVKU

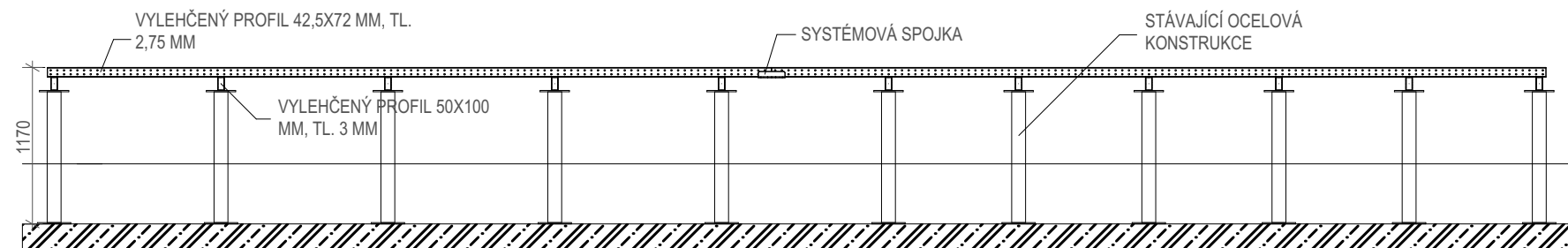
POPIS PRVKU

(Z.55)

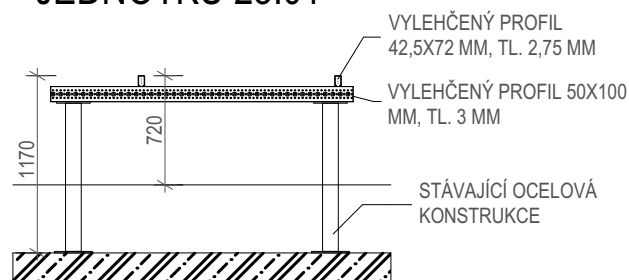
PŮDORYS-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT
JEDNOTKU 23.01



ŘEZ B-B'-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT
JEDNOTKU 23.01



ŘEZ A-A'-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT
JEDNOTKU 23.01



DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE

HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	3350 KG
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	10846 X 1293 X 2700 MM
POTŘEBNÉ PŘITÍŽENÍ KONSTRUKCE	NENÍ NUTNÉ

V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY

Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV

Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m

POPIS KONSTRUKCE

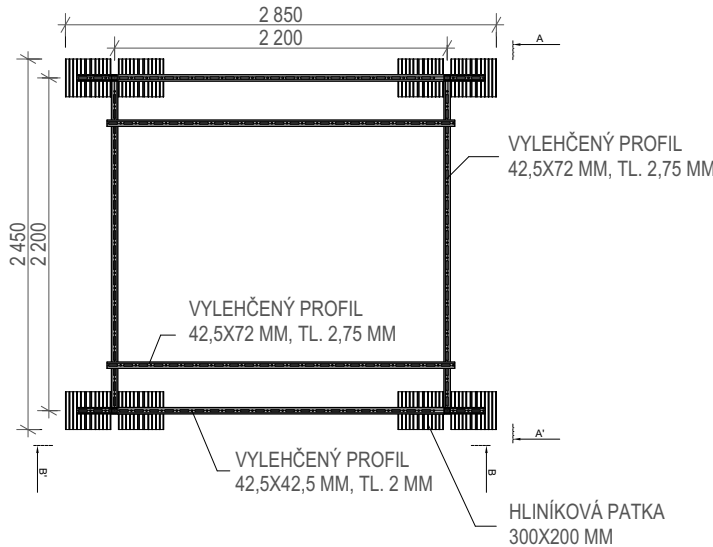
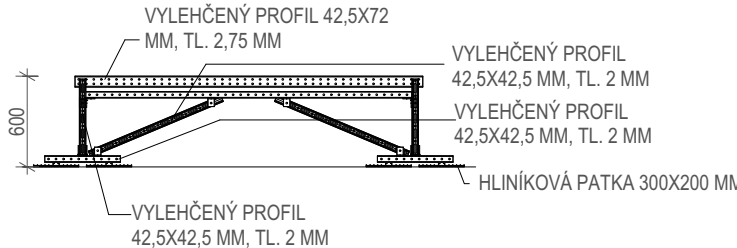
Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená jednoduchou rámovou konstrukcí sestávající z 11 příčných rámu a 22 stojek kotvených do stropní konstrukce. Na příčné rámy je přichycena dvojice podélných nosníků pro uložení VZT jednotky.

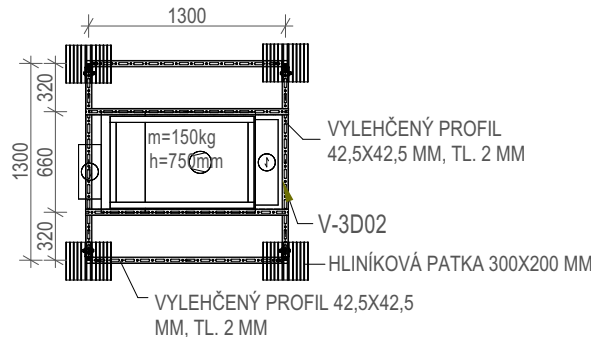
Kotvení: Konstrukce je umístěna na střeše objektu a kotvena do železobetonové konstrukce stropu pod souvrstvím střechy. Pro kotvení do ŽB jsou navrženy mechanické kotvy.

VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY
ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
(HOŘČÍK,ZINEK)

MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU	1	(SESTAVA)				704,5
	HMOTNOST CELKEM						704,5 KG
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						105,67 KG	
CELK. HMOTN						810,17 KG	

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																											
Z.56	ŘEZ A-A' ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VENTILÁTOR 32.01  ŘEZ B-B' ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VENTILÁTOR 32.01  DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE <table><tr><td>HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ</td><td>900 KG</td></tr><tr><td>ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)</td><td>1893 X 1593 X 1850 MM</td></tr><tr><td>POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE</td><td>280 KG (35KG/PATKA)</td></tr></table>	HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	900 KG	ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	1893 X 1593 X 1850 MM	POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE	280 KG (35KG/PATKA)	V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m POPIS KONSTRUKCE Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená prostorovou rámovou konstrukcí sestávající ze 2 příčných ráků se 4 stojkami ztužených šikmými nosníky v obou směrech. Každá stojka je uložena na dvojici roznášecích patek. Na příčné rámy je přichycena dvojice podélných nosníků pro uložení ventilátoru. Kotvení: Konstrukce je umístěna na střeše objektu, do které není až na výjimky dovolené kotvit, proto je navrženo použití systémového řešení pomocí střešních roznášecích patek. Pro zajištění stability konstrukce je nutné patky přitížit zátěží o celkové hmotnosti viz popis výše. VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ (HOŘČÍK,ZINEK) MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td rowspan="8"></td><td rowspan="11">VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK</td><td rowspan="8"></td><td rowspan="8">1 (SESTAVA)</td><td></td><td></td><td></td><td>101,2</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKEM</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>101,2 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>15,18 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>116,38 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)		VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK		1 (SESTAVA)				101,2																													HMOTNOST CELKEM						101,2 KG	15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						15,18 KG	CELK. HMOTN						116,38 KG
HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	900 KG																																																																												
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	1893 X 1593 X 1850 MM																																																																												
POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE	280 KG (35KG/PATKA)																																																																												
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																							
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																						
	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK		1 (SESTAVA)				101,2																																																																						
HMOTNOST CELKEM						101,2 KG																																																																							
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL						15,18 KG																																																																							
CELK. HMOTN						116,38 KG																																																																							

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																							
Z.58	PŮDORYS-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT JEDNOTKU Č.02  DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE <table><tr><td>HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ</td><td>150 KG</td></tr><tr><td>ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)</td><td>750 X 1020 X 665 MM</td></tr><tr><td>POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE</td><td>BEZ PŘÍTÍŽENÍ</td></tr></table>	HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	150 KG	ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	750 X 1020 X 665 MM	POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE	BEZ PŘÍTÍŽENÍ	V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV Skladba střechy: EPS 150 (předpoklad 2% stlačení) Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m POPIS KONSTRUKCE Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená prostorovou rámovou konstrukcí sestávající ze 2 příčných ráků s 4 stojkami ztužených šikmými nosníky v obou směrech. Každá stojka je uložena na roznášecí patku. Na příčné rámy je přichycena dvojice podélných nosníků pro uložení VZT jednotky. Kotvení: Konstrukce je umístěna na střechě objektu, do které není až na výjimky dovolené kotvit, proto je navrženo použití systémového řešení pomocí střešních roznášecích patek. Pro zajištění stability konstrukce je nutné patky přitížit zátěží o celkové hmotnosti viz popis výše. VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ (HOŘČÍK,ZINEK) MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="10"></td><td rowspan="8">VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK</td><td></td><td>1 (SESTAVA)</td><td></td><td></td><td></td><td>53,1</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="6">53,10 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL</td><td colspan="6">7,96 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td colspan="6">61,06 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)		VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK		1 (SESTAVA)				53,1																																																		HMOTNOST CELKEM		53,10 KG						15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		7,96 KG						CELK. HMOTN		61,06 KG					
HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	150 KG																																																																																																								
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	750 X 1020 X 665 MM																																																																																																								
POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE	BEZ PŘÍTÍŽENÍ																																																																																																								
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																			
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																																		
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																																		
	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK		1 (SESTAVA)				53,1																																																																																																		
	HMOTNOST CELKEM		53,10 KG																																																																																																						
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		7,96 KG																																																																																																							
CELK. HMOTN		61,06 KG																																																																																																							

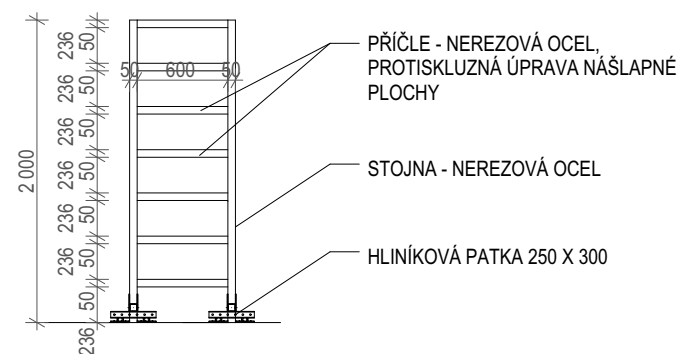
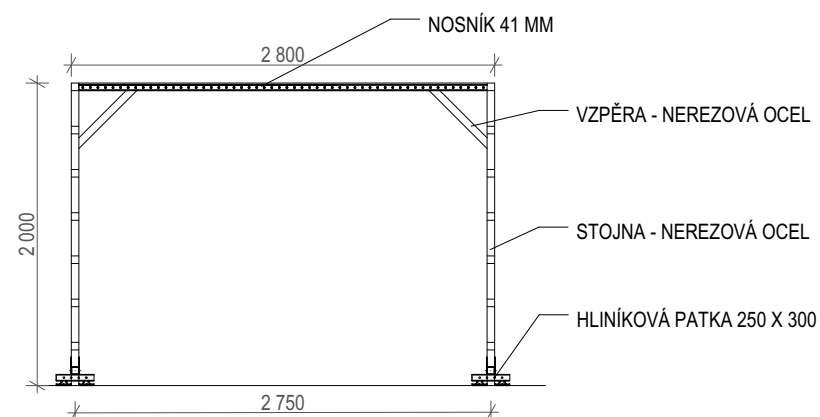
OZN.
PRVKU

SCHÉMA PRVKU

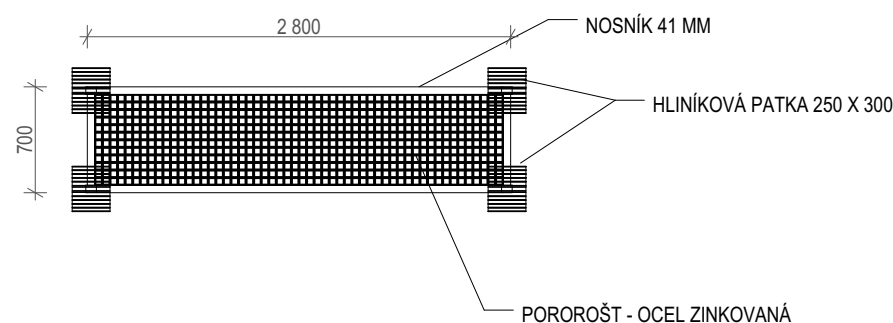
POPIS PRVKU

(Z.59)

POHLED-PŘECHODOVÁ LÁVKA NAD VZT



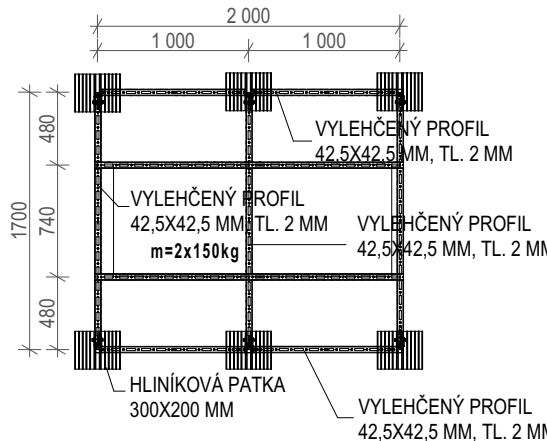
PŮDORYS-PŘECHODOVÁ LÁVKA NAD VZT



VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY
ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ
(HOŘČÍK,ZINEK)

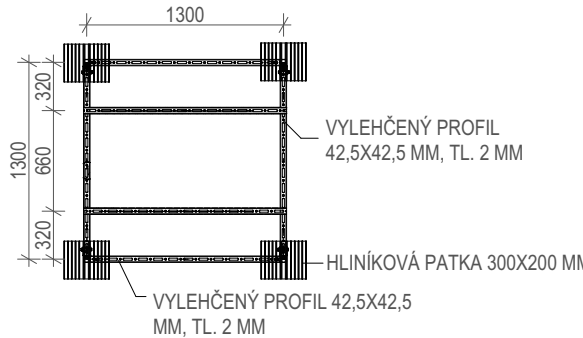
MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ

ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)
1	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (STOJNA)		4	2,0	8,0	5,16	41,28
2	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (PŘÍČLE)		14	0,6	8,4	5,16	43,35
3	POROROŠT 600 MM		1	2,8	1,68	1 m2= 27,02 KG	45,39
4	NOSNÍK 41 MM		2	2,8	5,6	1	5,6
5	PATKA		4			2,17	8,68
6	NEREZOVÁ TYČ PRŮMĚR 50 (VZPĚRA)		4	0,5	2,0	5,16	10,32
	HMOTNOST CELKOVÁ	154,62					
	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ	23,19					
	CELK.HMOTN	177,81 KG					

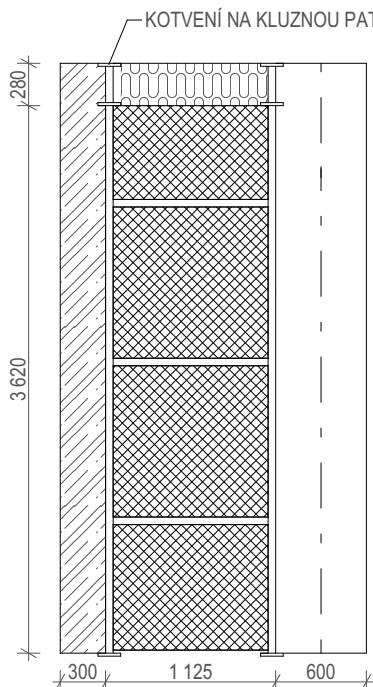
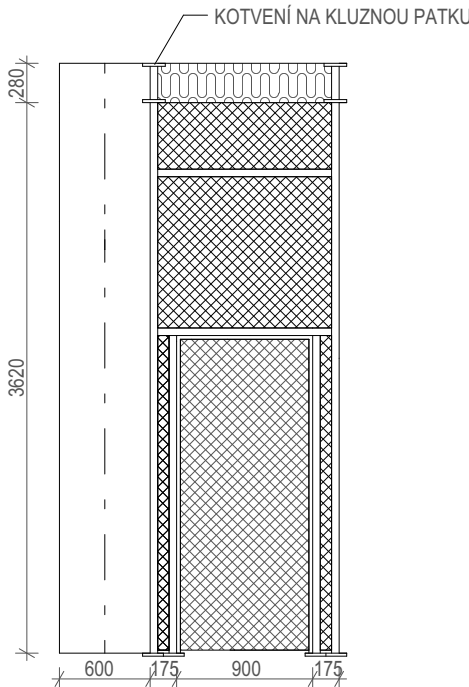
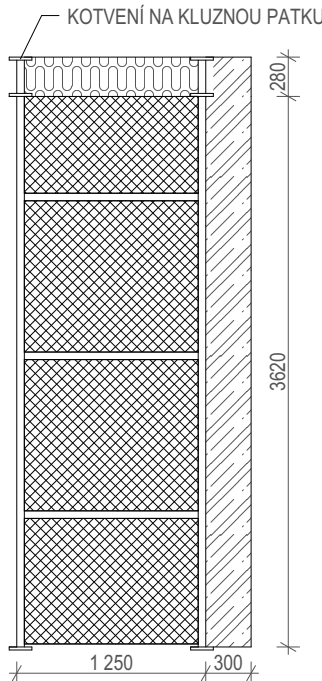
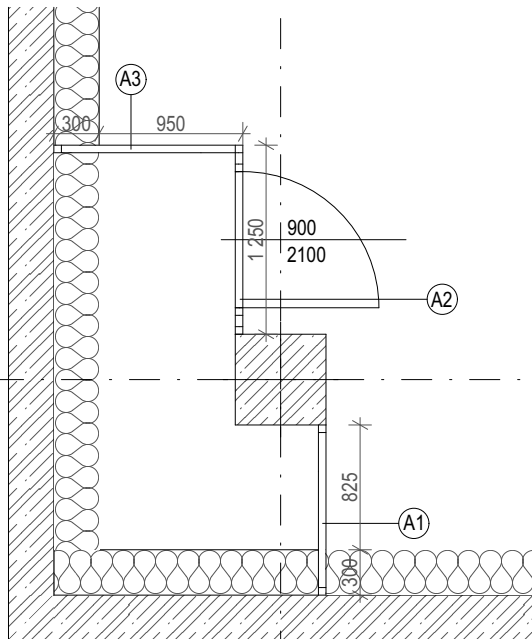
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																										
Z.60	PŮDORYS-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT JEDNOTKU Č.04  DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE <table><tr><td>HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ</td><td>100 KG</td></tr><tr><td>ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)</td><td>1500 X 920 X 1000 MM</td></tr><tr><td>POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE</td><td>185 KG (30 KG/PATKA)</td></tr></table>	HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	100 KG	ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	1500 X 920 X 1000 MM	POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE	185 KG (30 KG/PATKA)	V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m POPIS KONSTRUKCE Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená prostorovou rámovou konstrukcí sestávající ze 3 příčných ráků s 6 stojkami ztužených šikmými nosníky v obou směrech. Každá stojka je uložena na roznášecí patku. Na příčné rámy je přichycena dvojice podélných nosníků pro uložení VZT jednotky. Kotvení: Konstrukce je umístěna na střeše objektu, do které není až na výjimky dovolené kotvit, proto je navrženo použití systémového řešení pomocí střešních roznášecích patek. Pro zajištění stability konstrukce je nutné patky přitížit zátěží o celkové hmotnosti viz popis výše. VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ (HOŘČÍK,ZINEK) MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="10"></td><td rowspan="8">VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK</td><td rowspan="8">2 (SESTAVY)</td><td rowspan="8"></td><td></td><td></td><td>102,55</td><td>205,1</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="6">205,1 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL</td><td colspan="6">30,76 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td colspan="6">235,86 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)		VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK	2 (SESTAVY)				102,55	205,1																																					HMOTNOST CELKEM		205,1 KG						15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		30,76 KG						CELK. HMOTN		235,86 KG					
HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	100 KG																																																																																											
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	1500 X 920 X 1000 MM																																																																																											
POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE	185 KG (30 KG/PATKA)																																																																																											
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																						
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																					
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																					
	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK	2 (SESTAVY)				102,55	205,1																																																																																					
	HMOTNOST CELKEM		205,1 KG																																																																																									
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		30,76 KG																																																																																										
CELK. HMOTN		235,86 KG																																																																																										

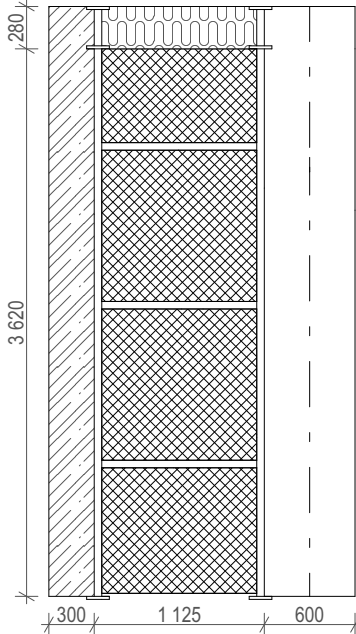
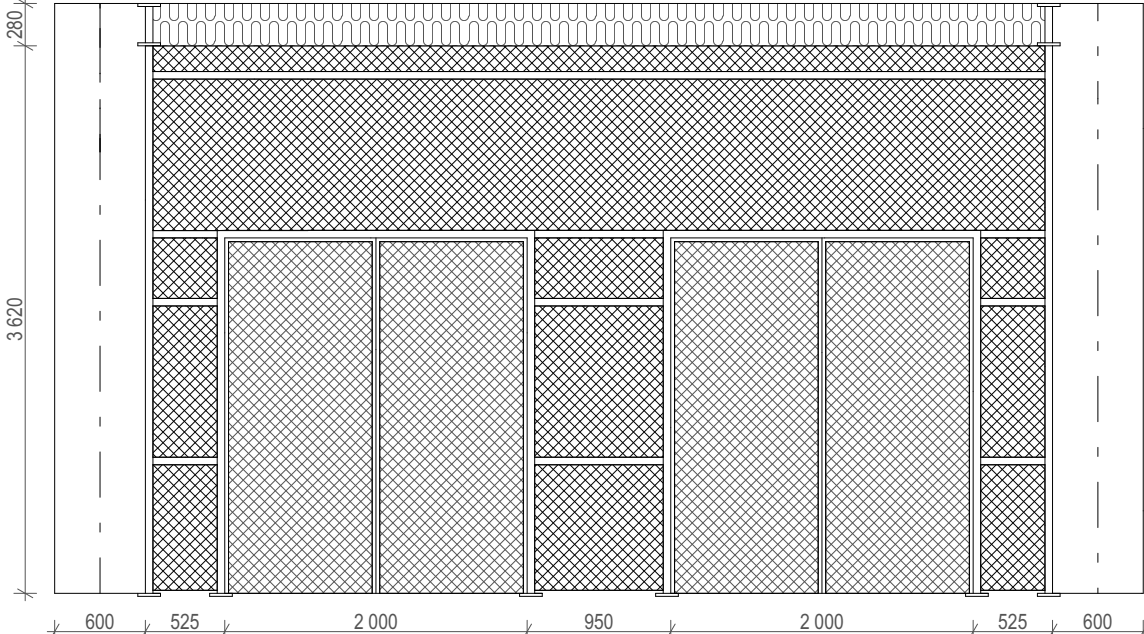
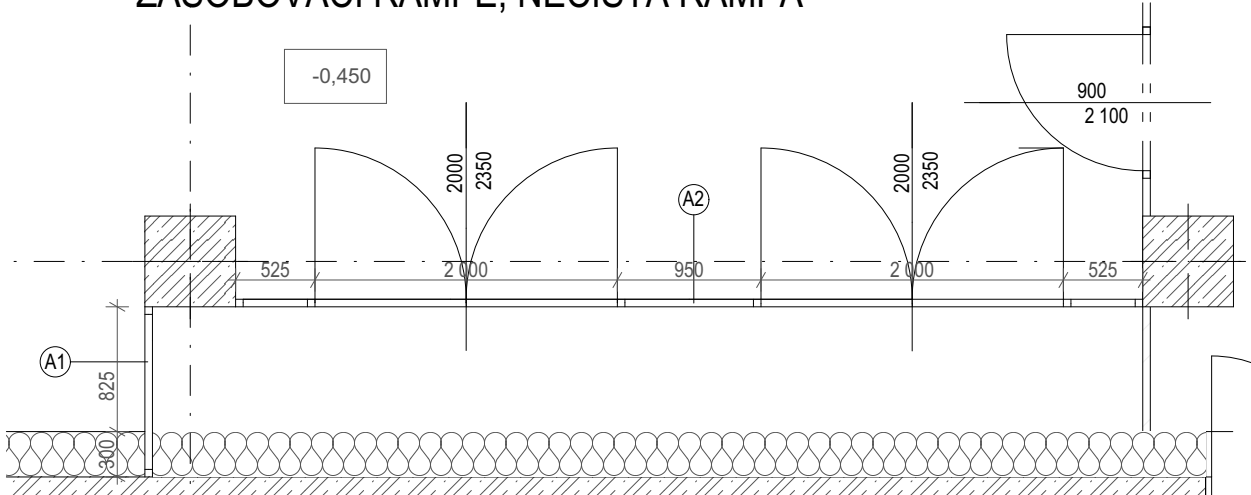
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																	
Z.61	PŮDORYS-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT JEDNOTKU Č.05 VYLEHČENÝ PROFIL 42,5X42,5 MM, TL. 2 MM HLINÍKOVÁ PATKA 300X200 MM VYLEHČENÝ PROFIL 42,5X72 MM, TL. 2,75 MM VYLEHČENÝ PROFIL 42,5X72 MM, TL. 2,75 MM DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE <table><tr><td>HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ</td><td>250 KG</td></tr><tr><td>ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)</td><td>2000 X 920 X 740 MM</td></tr><tr><td>POTŘEBNÉ PŘITÍŽENÍ KONSTRUKCE</td><td>230 KG (58 KG/PATKA)</td></tr></table>	HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	250 KG	ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	2000 X 920 X 740 MM	POTŘEBNÉ PŘITÍŽENÍ KONSTRUKCE	230 KG (58 KG/PATKA)	V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m POPIS KONSTRUKCE Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená prostorovou rámovou konstrukcí sestávající ze 2 příčných rámu s 4 stojkami ztužených šikmými nosníky v obou směrech. Každá stojka je uložena na roznášecí patku. Na příčné rámy je přichycena dvojice podélných nosníků pro uložení VZT jednotky. Kotvení: Konstrukce je umístěna na střeše objektu, do které není až na výjimky dovolené kotvit, proto je navrženo použití systémového řešení pomocí střešních roznášecích patek. Pro zajištění stability konstrukce je nutné patky přitížit zátěží o celkové hmotnosti viz popis výše. VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ (HOŘČÍK,ZINEK) MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td rowspan="8">1</td><td rowspan="7">VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK</td><td rowspan="7"></td><td rowspan="7">4 (SESTAVY)</td><td></td><td></td><td>76,67</td><td>306,70</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="6">306,70 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL</td><td colspan="6">46,00 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td colspan="6">352,70 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK		4 (SESTAVY)			76,67	306,70																																HMOTNOST CELKEM		306,70 KG						15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		46,00 KG						CELK. HMOTN		352,70 KG					
HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	250 KG																																																																																		
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	2000 X 920 X 740 MM																																																																																		
POTŘEBNÉ PŘITÍŽENÍ KONSTRUKCE	230 KG (58 KG/PATKA)																																																																																		
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																													
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																												
1	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK		4 (SESTAVY)			76,67	306,70																																																																												
HMOTNOST CELKEM		306,70 KG																																																																																	
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		46,00 KG																																																																																	
CELK. HMOTN		352,70 KG																																																																																	

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																					
Z.62	PŮDORYS-ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD VZT JEDNOTKU Č.06 VYLEHČENÝ PROFIL 42,5X72 MM, TL. 2,75 MM VYLEHČENÝ PROFIL 42,5X72 MM, TL. 2,75 MM HLINÍKOVÁ PATKA 300X200 MM VYLEHČENÝ PROFIL 42,5X42,5 MM, TL. 2 MM DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE <table><tr><td>HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ</td><td>500 KG</td></tr><tr><td>ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)</td><td>2000 X 1840 X 740 MM</td></tr><tr><td>POTŘEBNÉ PŘITÍŽENÍ KONSTRUKCE</td><td>430 KG (43 KG/PATKA)</td></tr></table> V NÁVRHU JE UVAŽOVÁNO S TĚMITO PARAMETRY Zatížení sněhem: Sněhová oblast IV Zatížení větrem: Oblast II, kategorie terénu III, výška nad zemí 28,0 m POPIS KONSTRUKCE Popis konstrukce: Konstrukce je tvořená prostorovou rámovou konstrukcí sestávající ze 5 příčných ráků s 10 stojkami ztužených šikmými nosníky v obou směrech. Každá stojka je uložena na roznášecí patku. Na příčné rámy je přichycena dvojice podélných nosníků pro uložení VZT jednotky. Kotvení: Konstrukce je umístěna na střeše objektu, do které není až na výjimky dovolené kotvit, proto je navrženo použití systémového řešení pomocí střešních roznášecích patek. Pro zajištění stability konstrukce je nutné patky přitížit zátěží o celkové hmotnosti viz popis výše VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ (HOŘČÍK,ZINEK) MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="10">1</td><td rowspan="9">VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK</td><td colspan="2">2 (SESTAVY)</td><td></td><td></td><td>163,0</td><td>326,0</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="6">326,00 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL</td><td colspan="6">48,90 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td colspan="6">374,90 KG</td></tr></table>	HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	500 KG	ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	2000 X 1840 X 740 MM	POTŘEBNÉ PŘITÍŽENÍ KONSTRUKCE	430 KG (43 KG/PATKA)	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK	2 (SESTAVY)				163,0	326,0																																																	HMOTNOST CELKEM		326,00 KG						15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		48,90 KG						CELK. HMOTN		374,90 KG					
HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	500 KG																																																																																																						
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	2000 X 1840 X 740 MM																																																																																																						
POTŘEBNÉ PŘITÍŽENÍ KONSTRUKCE	430 KG (43 KG/PATKA)																																																																																																						
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																	
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																																
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																																
1	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK	2 (SESTAVY)				163,0	326,0																																																																																																
	HMOTNOST CELKEM		326,00 KG																																																																																																				
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		48,90 KG																																																																																																					
CELK. HMOTN		374,90 KG																																																																																																					

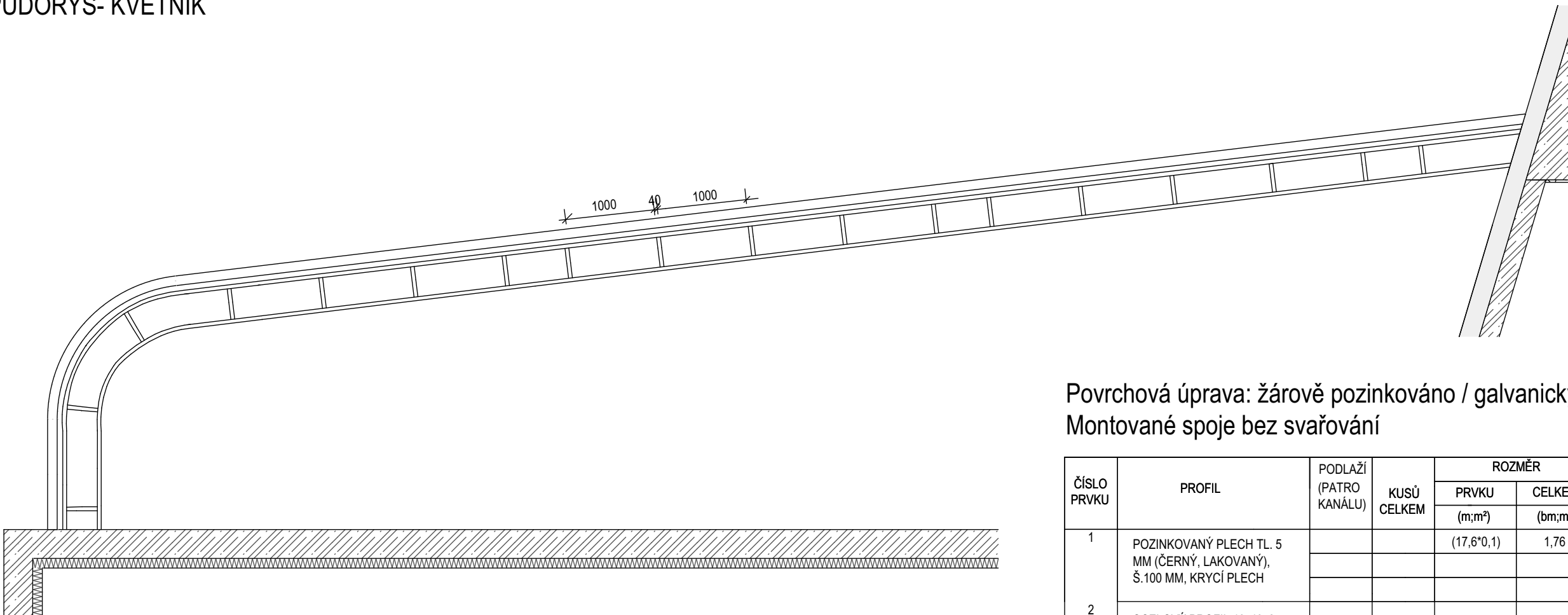
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																														
Z.63	PŮDORYS ROZNÁŠECÍ KONSTRUKCE POD 2 X VZT JEDNOTKU SPLIT  DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE <table><tr><td>HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ</td><td>2 X 67 KG</td></tr><tr><td>ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)</td><td>950 X 355 X 943 MM</td></tr><tr><td>POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE</td><td>BEZ PŘÍTÍŽENÍ</td></tr></table>	HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	2 X 67 KG	ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	950 X 355 X 943 MM	POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE	BEZ PŘÍTÍŽENÍ	SYSTÉMOVÁ OCELOVÁ RÁMOVÁ KONSTRUKCE POD 2 X SPLIT JEDNOTKU NAD SEBOU. ROZMĚRY OCELOVÉ KONSTRUKCE 1300 X 1300 MM. KAŽDÁ STOJKA JE ULOŽENA NA ROZNÁŠECÍ PATKU. KONSTRUKCE JE UMÍSTĚNA NA STŘEŠE OBJEKTU, DO KTERÉ NENÍ AŽ NA VYJÍMKY DOVOLENÉ KOTVIT, PROTO JE NAVRŽENO POUŽITÍ SYSTÉMOVÉHO ŘEŠENÍ POMOCÍ STŘEŠNÍCH ROZNÁŠECÍCH PATEK. VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVÉ ZINKOVÁNÍ (HOŘČÍK,ZINEK) MONTOVANÉ SPOJE BEZ SVAŘOVÁNÍ <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="10">1</td><td rowspan="8">VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK</td><td></td><td>3 (SESTAVY)</td><td></td><td></td><td>106,0</td><td>318,0</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="6">318,0 KG</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL</td><td colspan="6">47,7 KG</td></tr><tr><td colspan="2">CELK. HMOTN</td><td colspan="6">365,7 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK		3 (SESTAVY)			106,0	318,0																																																									HMOTNOST CELKEM		318,0 KG						15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		47,7 KG						CELK. HMOTN		365,7 KG					
HMOTNOST JEDNOTKY VČETNĚ NÁPLNĚ	2 X 67 KG																																																																																																															
ROZMĚRY JEDNOTKY (Š,H,V)	950 X 355 X 943 MM																																																																																																															
POTŘEBNÉ PŘÍTÍŽENÍ KONSTRUKCE	BEZ PŘÍTÍŽENÍ																																																																																																															
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																										
				PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																																									
				(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																																									
1	VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY V POPISU VČETNĚ HLINÍKOVÝCH PATEK		3 (SESTAVY)			106,0	318,0																																																																																																									
HMOTNOST CELKEM		318,0 KG																																																																																																														
15% KOTVENÍ A SPOJOVACÍ MATERIÁL		47,7 KG																																																																																																														
CELK. HMOTN		365,7 KG																																																																																																														

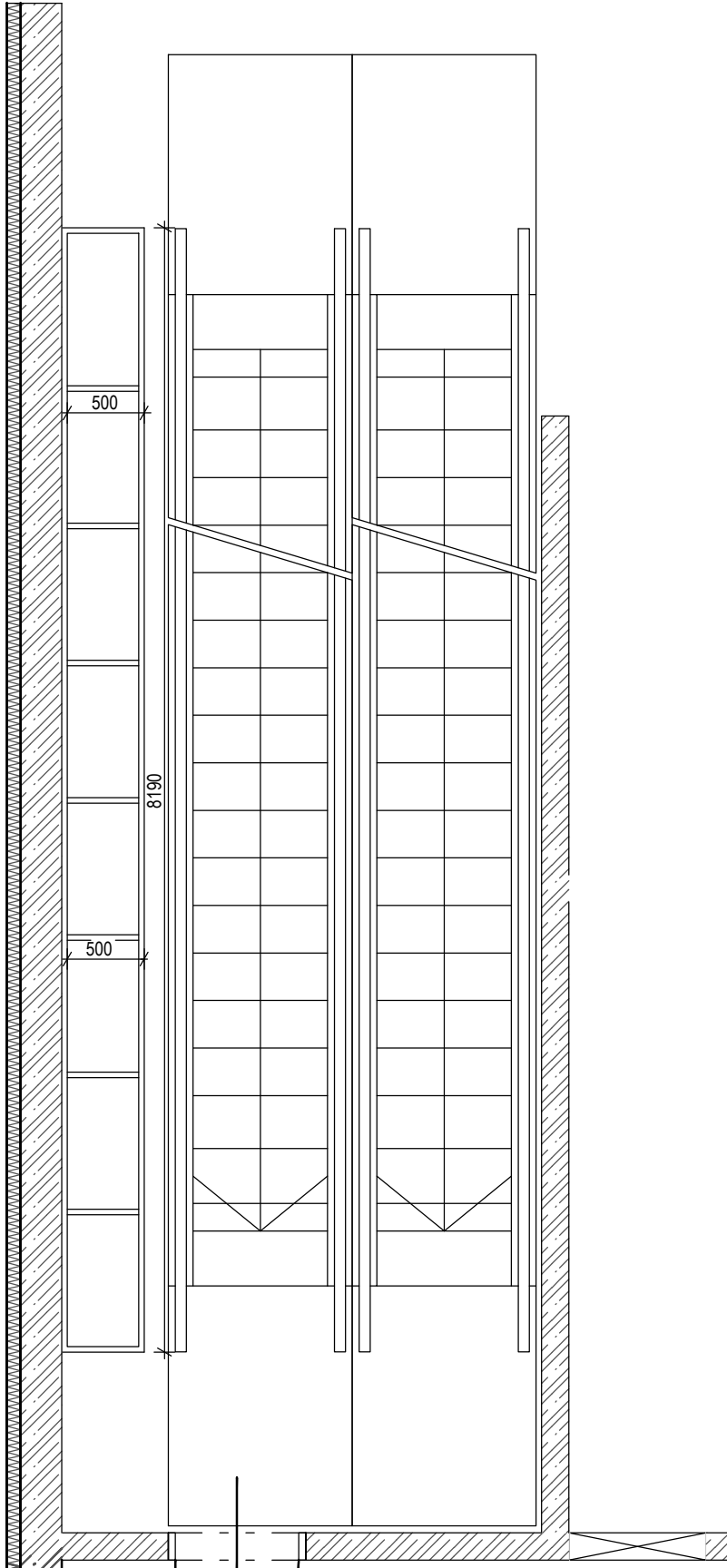
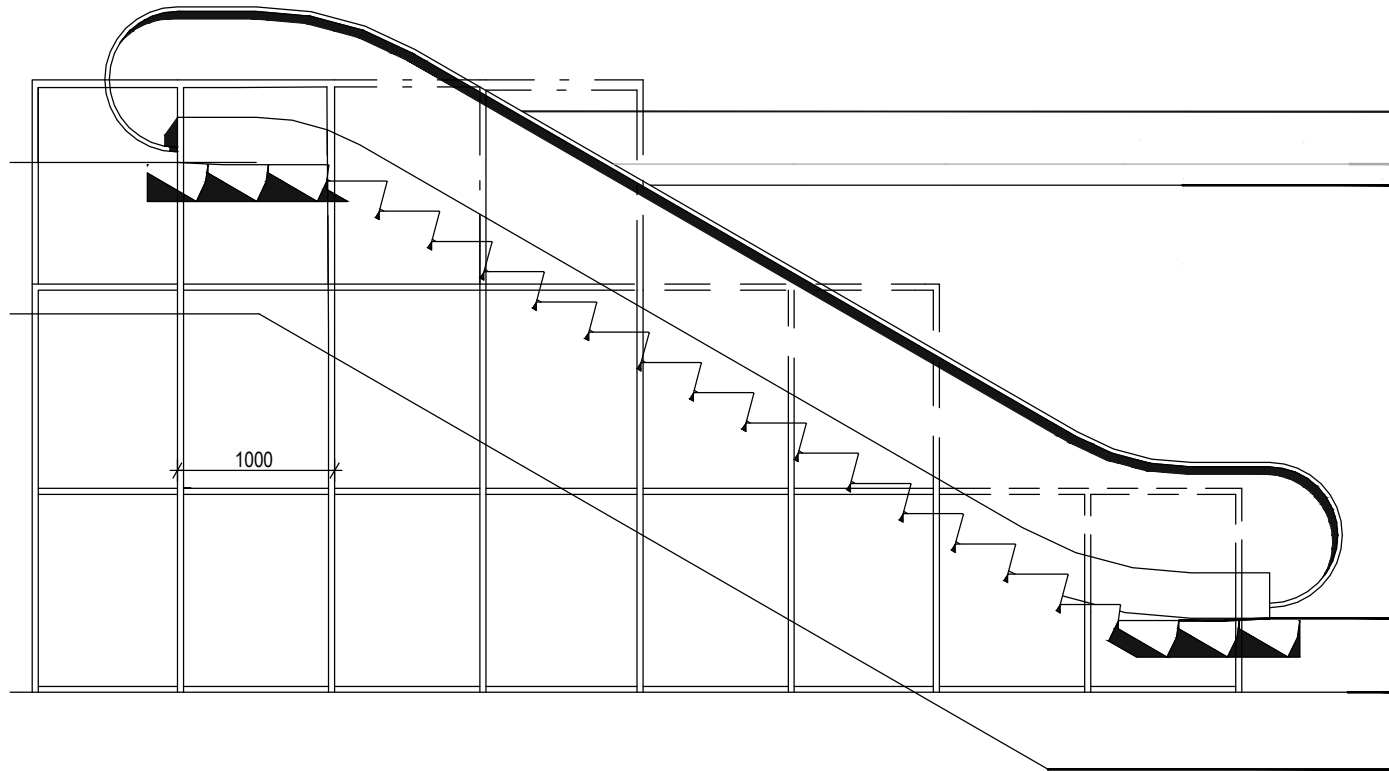
OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU
Z.64	</	

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																		
Z.65	POHLED A1-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM NA ZÁSBOVACÍ RAMPĚ  POHLED A2-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM NA ZÁSBOVACÍ RAMPĚ  POHLED A3-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM NA ZÁSBOVACÍ RAMPĚ  PŮDORYS-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM NA ZÁSBOVACÍ RAMPĚ  POVRCHOVÁ ÚPRAVA - RAL (DLE VÝBĚRU ARCHITEKTA) POZN. DVEŘE VČETNĚ VYBAVENÍ JSOU SOUČÁSTÍ DODÁVKY <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg;bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="3">1</td><td rowspan="3">JEKL PROFIL 50/50/4</td><td></td><td></td><td></td><td>10,87</td><td>5,3</td><td>57,61</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>14,30</td><td>5,3</td><td>75,79</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>11,25</td><td>5,3</td><td>59,62</td></tr><tr><td rowspan="4">2</td><td rowspan="4">DRÁTĚNÁ SÍŤ S OKY 50/50/3</td><td></td><td></td><td></td><td>3,71</td><td>2,16</td><td>8,01</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>4,16</td><td>2,16</td><td>8,98</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>4,16</td><td>2,16</td><td>8,98</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">3</td><td rowspan="2">NEREZOVÁ PATKA 150/150 OTVOR 50/50</td><td></td><td>14</td><td></td><td></td><td>1,34</td><td>18,76</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>HMOTNOST CELKEM</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>237,75 KG</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>35,66 KG</td></tr><tr><td></td><td>CELK. HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>273,41 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)	1	JEKL PROFIL 50/50/4				10,87	5,3	57,61				14,30	5,3	75,79				11,25	5,3	59,62	2	DRÁTĚNÁ SÍŤ S OKY 50/50/3				3,71	2,16	8,01				4,16	2,16	8,98				4,16	2,16	8,98							3	NEREZOVÁ PATKA 150/150 OTVOR 50/50		14			1,34	18,76							HMOTNOST CELKEM						237,75 KG		15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ						35,66 KG		CELK. HMOTN						273,41 KG
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																										
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																									
		(m;m²)	(bm;m²)	(kg;bm)	(kg)																																																																																															
1	JEKL PROFIL 50/50/4				10,87	5,3	57,61																																																																																													
					14,30	5,3	75,79																																																																																													
					11,25	5,3	59,62																																																																																													
2	DRÁTĚNÁ SÍŤ S OKY 50/50/3				3,71	2,16	8,01																																																																																													
					4,16	2,16	8,98																																																																																													
					4,16	2,16	8,98																																																																																													
3	NEREZOVÁ PATKA 150/150 OTVOR 50/50		14			1,34	18,76																																																																																													
	HMOTNOST CELKEM						237,75 KG																																																																																													
	15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ						35,66 KG																																																																																													
	CELK. HMOTN						273,41 KG																																																																																													

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																								
Z.66	POHLED A1-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM NA ZÁSOBOVACÍ RAMPĚ, NEČISTÁ RAMPA  POHLED A2-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM NA ZÁSOBOVACÍ RAMPĚ, NEČISTÁ RAMPA  PŮDORYS-OCELOVÁ STĚNA S PLETIVEM NA ZÁSOBOVACÍ RAMPĚ, NEČISTÁ RAMPA  POVRCHOVÁ ÚPRAVA - RAL (DLE VÝBĚRU ARCHITEKTA) POZN. DVEŘE VČETNĚ VYBAVENÍ JSOU SOUČÁSTÍ DODÁVKY <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td rowspan="3">1</td><td rowspan="3">JEKL PROFIL 50/50/4</td><td></td><td></td><td></td><td>10,87</td><td>5,3</td><td>57,61</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>32,60</td><td>5,3</td><td>172,78</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">2</td><td rowspan="3">DRÁTĚNÁ SÍŤ S OKY 50/50/3</td><td></td><td></td><td></td><td>4,07</td><td>2,16</td><td>8,79</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>21,35</td><td>2,16</td><td>46,11</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">3</td><td rowspan="2">NEREZOVÁ PATKA 150/150 OTVOR 50/50</td><td></td><td>12</td><td></td><td></td><td>1,34</td><td>16,08</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>HMOTNOST CELKEM</td><td colspan="6">301,37 KG</td></tr><tr><td></td><td>15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ</td><td colspan="6">45,20 KG</td></tr><tr><td></td><td>CELK. HMOTN</td><td colspan="6">346,57 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	JEKL PROFIL 50/50/4				10,87	5,3	57,61				32,60	5,3	172,78							2	DRÁTĚNÁ SÍŤ S OKY 50/50/3				4,07	2,16	8,79				21,35	2,16	46,11							3	NEREZOVÁ PATKA 150/150 OTVOR 50/50		12			1,34	16,08							HMOTNOST CELKEM	301,37 KG							15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ	45,20 KG							CELK. HMOTN	346,57 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL					PODLAŽÍ	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																
		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																																					
1	JEKL PROFIL 50/50/4				10,87	5,3	57,61																																																																																			
					32,60	5,3	172,78																																																																																			
2	DRÁTĚNÁ SÍŤ S OKY 50/50/3				4,07	2,16	8,79																																																																																			
					21,35	2,16	46,11																																																																																			
3	NEREZOVÁ PATKA 150/150 OTVOR 50/50		12			1,34	16,08																																																																																			
	HMOTNOST CELKEM	301,37 KG																																																																																								
	15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ	45,20 KG																																																																																								
	CELK. HMOTN	346,57 KG																																																																																								

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																										
Z.67	ČÁST 1 PŮDORYS, KANÁL, INSTALACE, VÝLOŽNÍKY ELEKTRO SIL 1:75 ČÁST 2 ČÁST 3 ČÁST 4 1 000 1 150 OCELOVÝ VÝLOŽNÍK PRO VEDENÍ ROZVODŮ. VÝLOŽNÍK KAŽDÝCH 1,5 M. VÝLOŽNÍKY BUDOU UMÍSTĚNÉ V 5 VÝŠKOVÝCH ÚROVNÍCH. VŠECHNY OCELOVÉ VYLEHČENÉ PROFILY JSOU OPATŘENY ANTIKOROZNÍ OCHRANOU, ŽÁROVĚ ZINKOVÁNÍ (HORČÍK,ZINEK)	Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg,bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="2">1</td><td rowspan="2">OCELOVÝ PROFIL (KONZOLE) 27/18 x 500 MM, POZINK</td><td></td><td>129</td><td></td><td></td><td>3</td><td>387,00</td></tr><tr><td></td><td>14</td><td></td><td></td><td>3</td><td>42,00</td></tr><tr><td rowspan="3">2</td><td rowspan="6">OCELOVÝ PROFIL (NOSNÍKOVÝ VÝLOŽNÍK), POZINK</td><td></td><td>143</td><td></td><td></td><td>1,18</td><td>168,74</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="6">597,74</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ</td><td colspan="6">89,66</td></tr><tr><td colspan="2">CELK.HMOTN</td><td colspan="6">687,40 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg,bm)	(kg)	1	OCELOVÝ PROFIL (KONZOLE) 27/18 x 500 MM, POZINK		129			3	387,00		14			3	42,00	2	OCELOVÝ PROFIL (NOSNÍKOVÝ VÝLOŽNÍK), POZINK		143			1,18	168,74													HMOTNOST CELKOVÁ		597,74						15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ		89,66						CELK.HMOTN		687,40 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																		
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																	
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg,bm)	(kg)																																																																						
1	OCELOVÝ PROFIL (KONZOLE) 27/18 x 500 MM, POZINK		129			3	387,00																																																																					
			14			3	42,00																																																																					
2	OCELOVÝ PROFIL (NOSNÍKOVÝ VÝLOŽNÍK), POZINK		143			1,18	168,74																																																																					
HMOTNOST CELKOVÁ		597,74																																																																										
15% KOTVENÍ A ZTRATNÉ		89,66																																																																										
CELK.HMOTN		687,40 KG																																																																										

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																																																																																																		
Z.68	PŮDORYS- KVĚTNÍK 	Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="3">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="3">PROFIL</th><th rowspan="3">PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)</th><th rowspan="3">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU</th><th>CELKEM</th><th>JEDNOTK.</th><th>CELKOVÁ</th></tr><tr><th>(m;m²)</th><th>(bm;m²)</th><th>(kg,bm)</th><th>(kg)</th></tr><tr><td rowspan="3">1</td><td rowspan="3">POZINKOVANÝ PLECH TL. 5 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), Š.100 MM, KRYCÍ PLECH</td><td></td><td></td><td>(17,6*0,1)</td><td>1,76</td><td>1 m2=39,11 KG</td><td>68,83</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 m2=39,11 KG</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 m2=39,11 KG</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">2</td><td rowspan="3">OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 mb=2,35 KG</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 mb=2,35 KG</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td>(0,32*18)*2</td><td>11,5</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>27,02</td></tr><tr><td rowspan="3">3</td><td rowspan="3">OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)</td><td></td><td></td><td></td><td>16,8</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>39,48</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>17,6</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>41,36</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>17,6</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>41,36</td></tr><tr><td rowspan="4">4</td><td rowspan="4">OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)</td><td></td><td></td><td></td><td>16,8</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>39,48</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>17,6</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>41,36</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td>17,6</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>41,36</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">5</td><td rowspan="4">POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ)PODESTOVÝ PLECH KVĚTINÁČŮ</td><td></td><td></td><td>(17,6*0,4)</td><td>7,04</td><td>1 m2=16 KG</td><td>112,64</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 m2=16 KG</td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="4">6</td><td rowspan="4">POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), OBAL STYČNÍCH PLOCH KVĚTINÁČŮ</td><td></td><td></td><td>(16,8*0,725)</td><td>12,18</td><td>1 m2=16 KG</td><td>194,88</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(17,6*1,05)</td><td>18,48</td><td>1 m2=16 KG</td><td>295,68</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(17,6*0,325)</td><td>5,72</td><td>1 m2=16 KG</td><td>91,52</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ</td><td colspan="6">1034,97</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td colspan="6">152,24</td></tr><tr><td colspan="2">CELK.HMOTN</td><td colspan="6">1187,21 KG</td></tr></table>	ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ	(m;m²)	(bm;m²)	(kg,bm)	(kg)	1	POZINKOVANÝ PLECH TL. 5 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), Š.100 MM, KRYCÍ PLECH			(17,6*0,1)	1,76	1 m2=39,11 KG	68,83					1 m2=39,11 KG						1 m2=39,11 KG		2	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)					1 mb=2,35 KG						1 mb=2,35 KG				(0,32*18)*2	11,5	1 mb=2,35 KG	27,02	3	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)				16,8	1 mb=2,35 KG	39,48				17,6	1 mb=2,35 KG	41,36				17,6	1 mb=2,35 KG	41,36	4	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)				16,8	1 mb=2,35 KG	39,48				17,6	1 mb=2,35 KG	41,36				17,6	1 mb=2,35 KG	41,36							5	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ)PODESTOVÝ PLECH KVĚTINÁČŮ			(17,6*0,4)	7,04	1 m2=16 KG	112,64					1 m2=16 KG														6	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), OBAL STYČNÍCH PLOCH KVĚTINÁČŮ			(16,8*0,725)	12,18	1 m2=16 KG	194,88			(17,6*1,05)	18,48	1 m2=16 KG	295,68			(17,6*0,325)	5,72	1 m2=16 KG	91,52							HMOTNOST CELKOVÁ		1034,97						15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		152,24						CELK.HMOTN		1187,21 KG					
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)					KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																																																																																										
								PRVKU	CELKEM	JEDNOTK.	CELKOVÁ																																																																																																																																																																									
			(m;m²)	(bm;m²)	(kg,bm)	(kg)																																																																																																																																																																														
1	POZINKOVANÝ PLECH TL. 5 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), Š.100 MM, KRYCÍ PLECH			(17,6*0,1)	1,76	1 m2=39,11 KG	68,83																																																																																																																																																																													
						1 m2=39,11 KG																																																																																																																																																																														
						1 m2=39,11 KG																																																																																																																																																																														
2	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)					1 mb=2,35 KG																																																																																																																																																																														
						1 mb=2,35 KG																																																																																																																																																																														
				(0,32*18)*2	11,5	1 mb=2,35 KG	27,02																																																																																																																																																																													
3	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)				16,8	1 mb=2,35 KG	39,48																																																																																																																																																																													
					17,6	1 mb=2,35 KG	41,36																																																																																																																																																																													
					17,6	1 mb=2,35 KG	41,36																																																																																																																																																																													
4	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)				16,8	1 mb=2,35 KG	39,48																																																																																																																																																																													
					17,6	1 mb=2,35 KG	41,36																																																																																																																																																																													
					17,6	1 mb=2,35 KG	41,36																																																																																																																																																																													
5	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ)PODESTOVÝ PLECH KVĚTINÁČŮ			(17,6*0,4)	7,04	1 m2=16 KG	112,64																																																																																																																																																																													
						1 m2=16 KG																																																																																																																																																																														
6	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), OBAL STYČNÍCH PLOCH KVĚTINÁČŮ			(16,8*0,725)	12,18	1 m2=16 KG	194,88																																																																																																																																																																													
				(17,6*1,05)	18,48	1 m2=16 KG	295,68																																																																																																																																																																													
				(17,6*0,325)	5,72	1 m2=16 KG	91,52																																																																																																																																																																													
HMOTNOST CELKOVÁ		1034,97																																																																																																																																																																																		
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ		152,24																																																																																																																																																																																		
CELK.HMOTN		1187,21 KG																																																																																																																																																																																		

OZN. PRVKU	SCHÉMA PRVKU	POPIS PRVKU																																																																																																																																																			
Z.69	PŮDORYS- KVĚTNÍK U ESKALÁTORŮ  ŘEZ- KVĚTNÍK U ESKALÁTORŮ  <table><tr><th>Č. REVIZE</th><th>REVIZE</th><th>DATUM</th></tr><tr><td>01</td><td>OPRAVA VÝPOČTU HMOTNOSTI PRVKU</td><td>10.10.2025</td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td></tr></table> Povrchová úprava: žárově pozinkováno / galvanicky pozinkováno Montované spoje bez svařování <table><tr><th rowspan="2">ČÍSLO PRVKU</th><th rowspan="2">PROFIL</th><th rowspan="2">PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)</th><th rowspan="2">KUSŮ CELKEM</th><th colspan="2">ROZMĚR</th><th colspan="2">HMOTNOST</th></tr><tr><th>PRVKU (m;m²)</th><th>CELKEM (bm;m²)</th><th>JEDNOTK. (kg;bm)</th><th>CELKOVÁ (kg)</th></tr><tr><td rowspan="3">1</td><td rowspan="3">POZINKOVANÝ PLECH TL. 5 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), Š.100 MM, KRYCÍ PLECH</td><td></td><td></td><td>(8,19*2)*0,1</td><td>1,63</td><td>1 m2=39,11 KG</td><td>63,74</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(9*0,5)*0,1</td><td>0,45</td><td>1 m2=39,11 KG</td><td>17,59</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1 m2=39,11 KG</td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">2</td><td rowspan="3">OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)</td><td></td><td></td><td>(28,35*2)</td><td>56,7</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>133,24</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(18*2)</td><td>36</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>84,60</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(8*2)</td><td>16</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>37,60</td></tr><tr><td rowspan="3">3</td><td rowspan="3">OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)</td><td></td><td></td><td>(23*0,5)</td><td>11,5</td><td>1 mb=2,35 KG</td><td>27,02</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">4</td><td rowspan="3">POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ)PODESTOVÝ PLECH KVĚTINÁČŮ</td><td></td><td></td><td>(18*0,5)</td><td>9</td><td>1 m2=16 KG</td><td>144</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td rowspan="3">5</td><td rowspan="3">POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), OBAL KVĚTINÁČŮ, ZBYTEK REZEVVA</td><td></td><td></td><td>(32)*2</td><td>64</td><td>1 m2=16 KG</td><td>1024</td></tr><tr><td></td><td></td><td>(2,6)*8</td><td>20,8</td><td>1 m2=16 KG</td><td>332,8</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td colspan="2">HMOTNOST CELKOVÁ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>1864,59</td></tr><tr><td colspan="2">15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>279,68</td></tr><tr><td colspan="2">CELK.HMOTN</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>2144,27 KG</td></tr></table>	Č. REVIZE	REVIZE	DATUM	01	OPRAVA VÝPOČTU HMOTNOSTI PRVKU	10.10.2025							ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST		PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)	1	POZINKOVANÝ PLECH TL. 5 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), Š.100 MM, KRYCÍ PLECH			(8,19*2)*0,1	1,63	1 m2=39,11 KG	63,74			(9*0,5)*0,1	0,45	1 m2=39,11 KG	17,59					1 m2=39,11 KG		2	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)			(28,35*2)	56,7	1 mb=2,35 KG	133,24			(18*2)	36	1 mb=2,35 KG	84,60			(8*2)	16	1 mb=2,35 KG	37,60	3	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)			(23*0,5)	11,5	1 mb=2,35 KG	27,02													4	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ)PODESTOVÝ PLECH KVĚTINÁČŮ			(18*0,5)	9	1 m2=16 KG	144													5	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), OBAL KVĚTINÁČŮ, ZBYTEK REZEVVA			(32)*2	64	1 m2=16 KG	1024			(2,6)*8	20,8	1 m2=16 KG	332,8							HMOTNOST CELKOVÁ							1864,59	15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ							279,68	CELK.HMOTN							2144,27 KG
Č. REVIZE	REVIZE	DATUM																																																																																																																																																			
01	OPRAVA VÝPOČTU HMOTNOSTI PRVKU	10.10.2025																																																																																																																																																			
ČÍSLO PRVKU	PROFIL	PODLAŽÍ (PATRO KANÁLU)	KUSŮ CELKEM	ROZMĚR		HMOTNOST																																																																																																																																															
				PRVKU (m;m²)	CELKEM (bm;m²)	JEDNOTK. (kg;bm)	CELKOVÁ (kg)																																																																																																																																														
1	POZINKOVANÝ PLECH TL. 5 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), Š.100 MM, KRYCÍ PLECH			(8,19*2)*0,1	1,63	1 m2=39,11 KG	63,74																																																																																																																																														
				(9*0,5)*0,1	0,45	1 m2=39,11 KG	17,59																																																																																																																																														
						1 m2=39,11 KG																																																																																																																																															
2	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)			(28,35*2)	56,7	1 mb=2,35 KG	133,24																																																																																																																																														
				(18*2)	36	1 mb=2,35 KG	84,60																																																																																																																																														
				(8*2)	16	1 mb=2,35 KG	37,60																																																																																																																																														
3	OCELOVÝ PROFIL 40x40x2 MM (RÁM,SVAŘENEC)			(23*0,5)	11,5	1 mb=2,35 KG	27,02																																																																																																																																														
4	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ)PODESTOVÝ PLECH KVĚTINÁČŮ			(18*0,5)	9	1 m2=16 KG	144																																																																																																																																														
5	POZINKOVANÝ PLECH TL. 2 MM (ČERNÝ, LAKOVANÝ), OBAL KVĚTINÁČŮ, ZBYTEK REZEVVA			(32)*2	64	1 m2=16 KG	1024																																																																																																																																														
				(2,6)*8	20,8	1 m2=16 KG	332,8																																																																																																																																														
HMOTNOST CELKOVÁ							1864,59																																																																																																																																														
15% KOTVENÍ, ZTRATNÉ							279,68																																																																																																																																														
CELK.HMOTN							2144,27 KG																																																																																																																																														