**Technická specifikace**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **číslo** | **specifikace** | **požadavky** | **Splněno parametrem nebo ANO / NE** |
| **Obecné požadavky** |
| Parní sterilizátor o objemu komory minimálně 8 sterilizačních jednotek (cca 600 litrů) – 2 ks |
| **Technické požadavky** |
| 1 | splňující vyhlášku MZ č.306/2012 Sb. v platném znění a normu ČSN EN 285+A1 (květen 2022) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 2 | prokládací provedení | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 3 | pro úsporu prostoru provedení přístrojů s jediným společným servisním prostorem (1x servis zleva, 1x servis zprava) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 4 | nerezová kvádrová komora se stabilním předehřevem | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 5 | integrovaný elektrický vyvíječ páry s odplyněním | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 6 | ovládání barevným dotykovým displejem na zavážecí straně (v českém jazyce) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 7 | motorické ovládání dveří | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 8 | SW a HW pro dokumentaci a archivaci procesu v externím PC | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 9 | dotykový ovládací display na zavážecí straně o velikosti min. 8“ | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 10 | zavážecí systém společný pro oba přístroje (4 ks transportní vozík, 4 ks zavážecí vozík) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 11 | integrovaná tiskárna se zápisem průběhu cyklu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 12 | z důvodu vyšší ergonomie ovládací displej vedle komory a ne nad komorou, umístěný mimo tepelně exponovanou zónu a dostupné obsluze nižšího vzrůstu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 13 | software pro dokumentaci procesů (nezávislá na archivaci dat, vzdálený monitoring) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 14 | zobrazení zbytkového času do konce programu na ovládacím dotykovém displeji | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 15 | obkladové plechy a lišty na čistou stranu v kombinaci s nerezovou stěnou, vytvářející kompaktní plochu od stěny ke stěně a od podlahy do stropu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 16 | automatické ranní zapnutí s provedením předehřevu a vakuum testu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 17 | provedení validace (instalační kvalifikace IQ, provozní kvalifikace OQ, funkční kvalifikace PQ) podle normy ČSN EN 17665-1 s vystavením validačního protokolu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 18 | provedení výchozí revize tlakových nádob parního sterilizátoru | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **číslo** | **specifikace** | **požadavky** | **Splněno parametrem nebo ANO / NE** |
| **Obecné požadavky** |
| Parní sterilizátor o objemu komory minimálně 4 sterilizační jednotky – 1 ks |
| **Technické požadavky** |
| 1 | splňující vyhlášku MZ č.306/2012 Sb. v platném znění a normu ČSN EN 285+A1 | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 2 | prokládací provedení | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 3 | provedení se servisním přístupem zleva | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 4 | nerezová kvádrová komora se stabilním předehřevem | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 5 | integrovaný elektrický vyvíječ páry | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 6 | ovládání barevným dotykovým displejem na zavážecí straně (v českém jazyce) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 7 | motorické ovládání dveří | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 8 | SW a HW pro dokumentaci a archivaci procesu v externím PC | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 9 | dotykový ovládací display na zavážecí straně o velikosti min. 8“ | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 10 | zavážecí systém (2 ks transportní vozík, 2 ks zavážecí vozík) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 11 | integrovaná tiskárna se zápisem průběhu cyklu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 12 | z důvodu vyšší ergonomie ovládací displej vedle komory a ne nad komorou, umístěný mimo tepelně exponovanou zónu a dostupné obsluze nižšího vzrůstu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 13 | software pro dokumentaci procesů (nezávislá na archivaci dat, vzdálený monitoring) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 14 | zobrazení zbytkového času do konce programu na ovládacím dotykovém displeji | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 15 | obkladové plechy a lišty na čistou stranu v kombinaci s nerezovou stěnou, vytvářející kompaktní plochu od stěny ke stěně a od podlahy do stropu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 16 | automatické ranní zapnutí s provedením předehřevu a vakuum testu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 17 | provedení validace (instalační kvalifikace IQ, provozní kvalifikace OQ, funkční kvalifikace PQ) podle normy ČSN EN 17665-1 s vystavením validačního protokolu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 18 | provedení výchozí revize tlakových nádob parního sterilizátoru | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **číslo** | **specifikace** | **požadavky** | **Splněno parametrem nebo ANO / NE** |
| **Obecné požadavky** |
| Parní sterilizátor o objemu komory 1 sterilizační jednotky (cca 70 litrů) – 1 ks |
| **Technické požadavky** |
| 1 | splňující vyhlášku MZ č.306/2012 Sb. v platném znění a normu ČSN EN 285+A1 | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 2 | prokládací provedení | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 3 | nerezová kvádrová komora se stabilním předehřevem | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 4 | integrovaný elektrický vyvíječ páry | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 5 | ovládání barevným dotykovým displejem (v českém jazyce) | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 6 | SW a HW pro dokumentaci a archivaci procesu v externím PC | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 7 | policový systém se 2 policemi | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 8 | integrovaná tiskárna se zápisem průběhu cyklu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 9 | zobrazení zbytkového času do konce programu na ovládacím dotykovém displeji | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 10 | nerez obkladové plechy | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 11 | provedení validace (instalační kvalifikace IQ, provozní kvalifikace OQ, funkční kvalifikace PQ) podle normy ČSN EN 17665-1 s vystavením validačního protokolu | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |
| 12 | provedení výchozí revize tlakových nádob parního sterilizátoru | Požadavek je absolutní, musí být splněn |  |