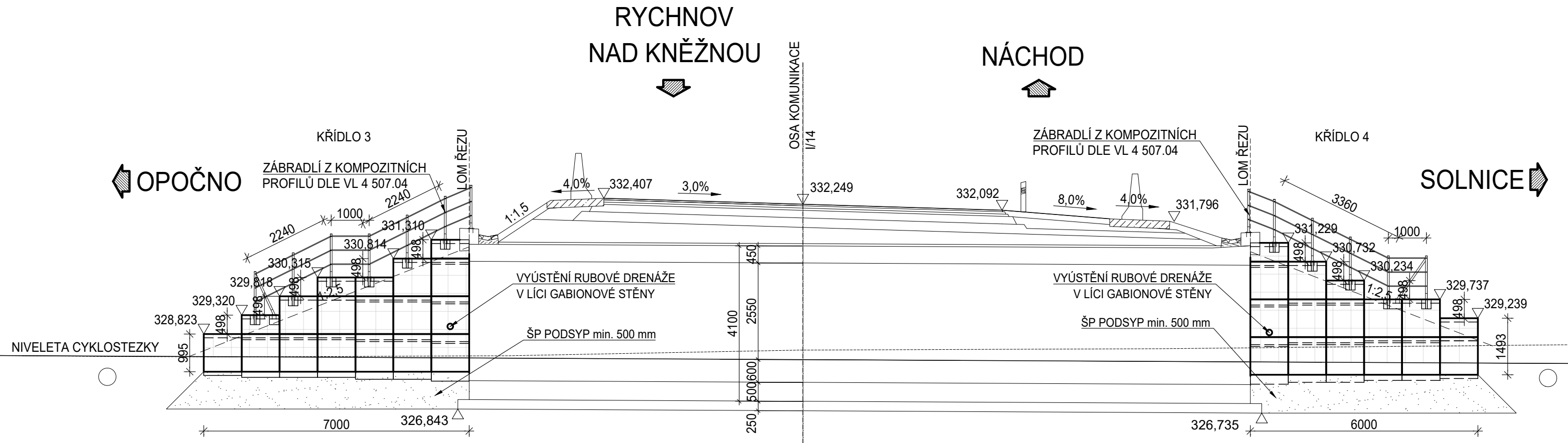


SO 202 - MOST NA SILNICI I/14 V KM 0,485

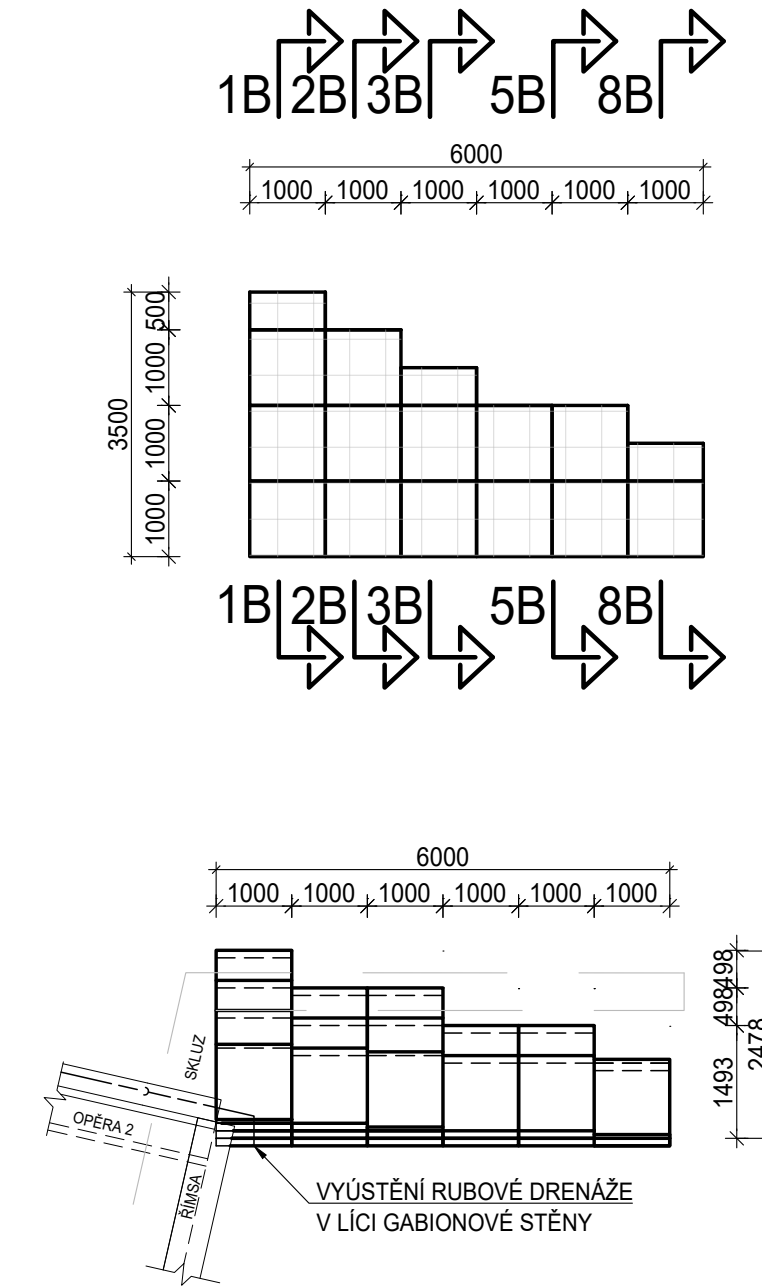
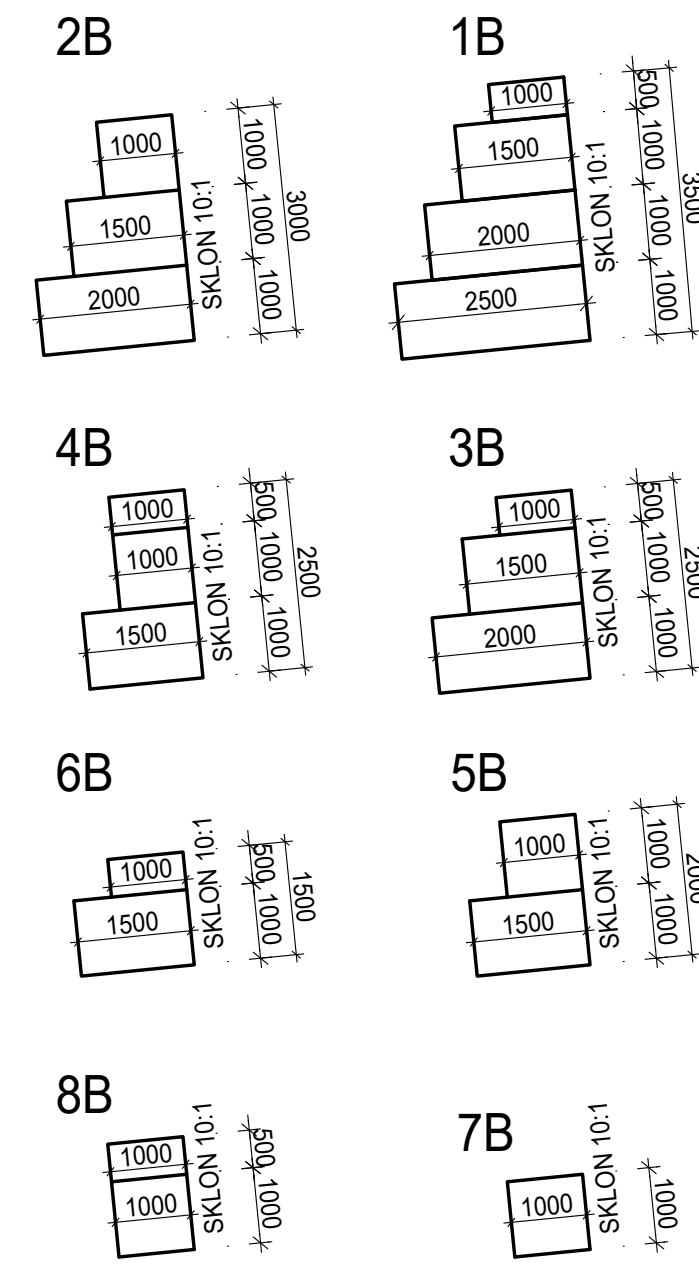
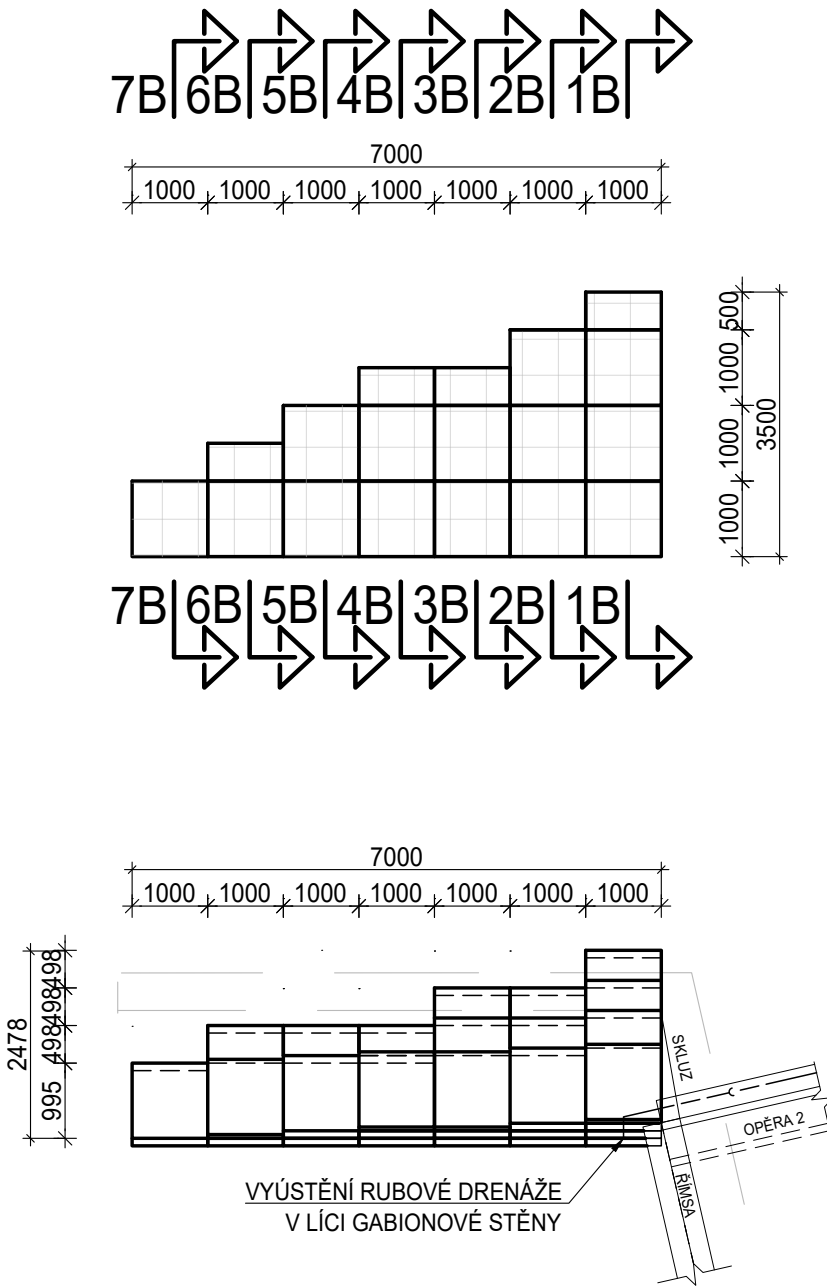
POHLED NA GABIONY U OPĚRY OP2

M 1:100



CHÉMA KLADENÍ A SESTAVY GABIONOVÝCH KOŠŮ

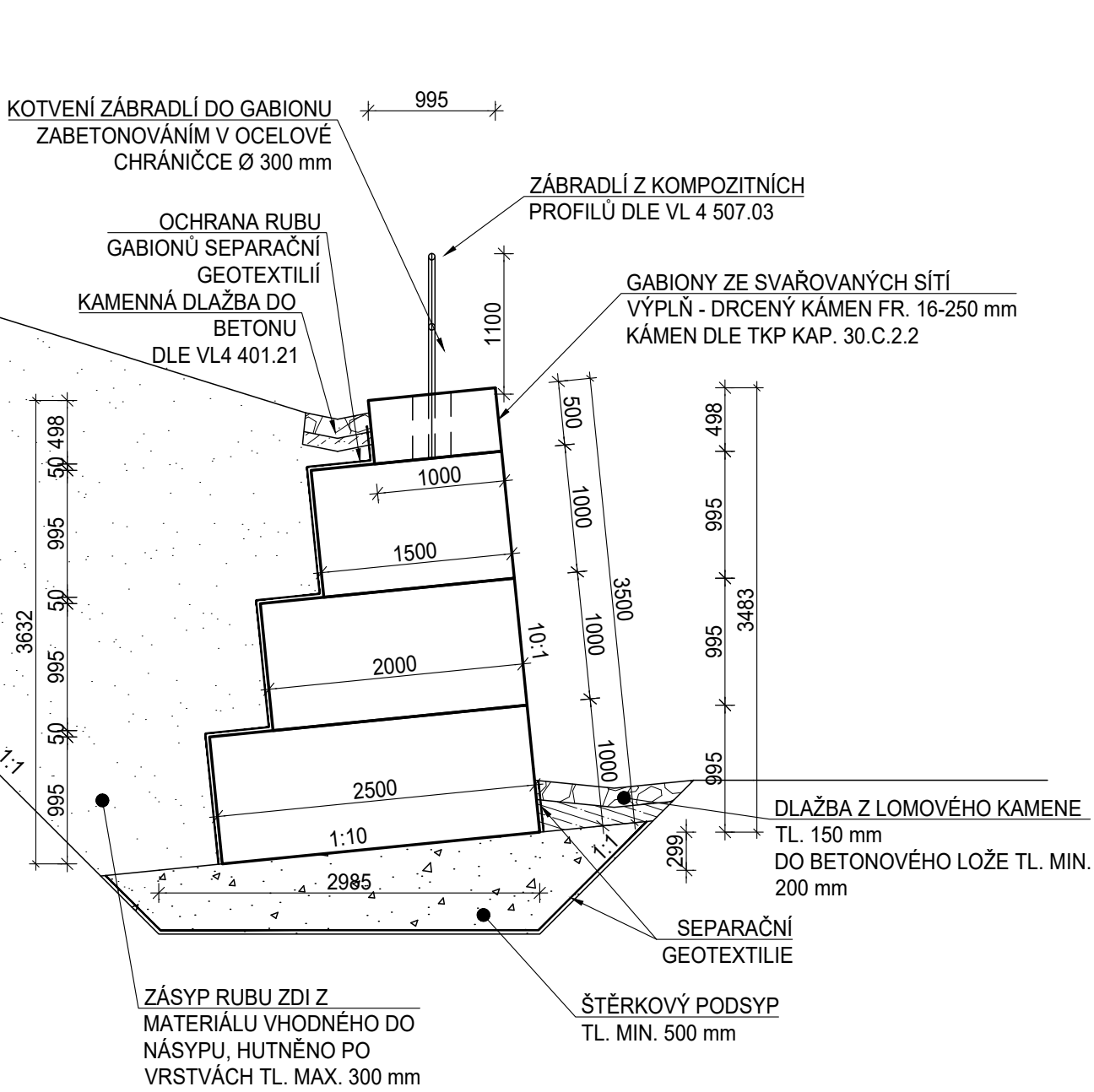
M 1:100



TVAR A VÝZTUŽ NOSNÉ KONSTRUKCE

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ KŘÍDLA U OPĚRY O2

M 1:50



GABIONY:

GABIONY: MIN. PRŮMĚR DRÁTU U SÍTĚ JE 4,0 mm.
TAHOVÁ PEVNOST PLETIVA/SÍTĚ 40 kN/m.
TAHOVÁ PEVNOST DRÁTU MIN. 500 MPa.
TAŽNOST MIN. 8%.
PEVNOST SVARŮ VE SMYKU MIN. 4 kN.
MIN. TL. POKOVENÍ DRÁTU ZINKEM MUSÍ BÝT 350 G/M2 PŮVODNÍHO POVRCHU DRÁTU (TLOUŠTKA POZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1463 A ČSN EN 10244-2).
TL. DRÁTU PRO SPOJOVACÍ MATERIÁL (SPIRÁLY A DISTANČNÍ SPONY) MUSÍ BÝT STEJNÝ JAKO PRŮMĚR DRÁTU U SÍTĚ.
SPOJE MUSÍ MÍT MIN. STEJNOU PEVNOST JAKO SÍTĚ: 40 kN/m.
GABIONOVÉ SÍTĚ MUSÍ SPL�의OVAT POŽADAVKY TKP KAP. 30.

PRO VÝPLŇ GABIONŮ MUSÍ BÝT POUŽITY POUZE PEVNÉ ŮLOMKY HORNIN, KTERÉ NEPODLÉHAJÍ POVĚTRNOSTNÍM VLIVŮM, NEOBSAHUJÍ VODOU ROZPUSTNÉ SOLI, NEBOBTNAJÍ A NEJSOU KŘEHKÉ. POŽADAVKY NA ZKOUŠKY KAMENE JSOU V TAB. C.3. TKP KAP. 30.
PŘEDNOST MAJÍ HORNINY S VYŠŠÍ MĚRNOU HMOTNOSTÍ A NÍZKOU PÓROVITOSTÍ.
ROZMĚRY HORNINOVÝCH ŮLOMKŮ MUSÍ BÝT VĚTŠÍ, NEŽ JE PRŮMĚR OKA V PLETIVU (NEJVHODNĚJŠÍ O MIN. VELIKOSTI 1,5 AŽ 2 NÁSOBKU PRŮMĚRU OKA. MAX. VELIKOST 2,5 NÁSOBEK ŠÍŘKY OKA V mm). VĚTŠÍ KAMENY NEŽ 2,5 NÁSOBEK SE MOHOU VYSKYTOVAT POUZE OJEDINĚLE, MAX 5 % OBJEMU GABIONU. ŮLOMKY MENŠÍ NEŽ PRŮMĚR OKA SE MOHOU VYKÝTOVAT POUZE OJEDINĚLE, MAX 10 % Z CELKOVÉHO OBJEMU PRO VYPLNĚNÍ MEZER A UKLÍNOVÁNÍ VĚTŠÍCH KAMENŮ UVNITŘ GABIONU (MIMO LÍC). KÁMEN MUSÍ BÝT ČISTÝ, BEZ PŘÍMĚSÍ JEMNOZRNNÉ ZEMINY. OBJEMOVÁ HMOTNOST KAMENIVA MIN. 2500 kg/ m³ KOEFICIENT MRAZUVZDORNOSTI MIN. 0,75.




REALIZACE GABIONOVÉ KONSTRUKCE SE ŘÍDÍ TKP KAP. 30.
SPECIÁLNÍ ZEMNÍ KONSTRUKCE. VZDÁLENOST PŘÍČEK MAX. 1 m. PLNĚNÍ GABIONU SE BUDE PROVÁDĚT RUČNĚ. PŘI PLNĚNÍ MUSÍ ZHOTOVITEL NEUSTÁLE KONTROLOVAT DEFORMACE LÍCE GABIONU A VYROVŇAVAT JE VYPÍNÁNÍM DRÁTĚNÉHO PLETIVA. NA ZASYPANÉ ČÁSTI GABIONOVÉ KONSTRUKCE BUDE REALIZOVNA SEPARAČNÍ GEOTEXTILIE. HUTNĚNÍ ZÁSYPU SE PROVÁDÍ SOUČASNĚ S PLNĚNÍM GABIONU. DO VZDÁLENOSTI 2 m OD RUBU GABIONOVÉ KONSTRUKCE SE MOHOU POUŽÍT POUZE LEHKÉ HUTNÍČÍ PROSTŘEDKY. PRO ZÁSYP BUDE DOLAŽEN TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS.

POZNÁMKA:

PODLE KAP.30 TKP SE MOHOU DO VZDÁLENOSTI 2,0 m OD RUBU GABIONOVÝCH KONSTRUKCÍ K HUTNĚNÍ POUŽÍT LEHKÉ HUTNÍČÍ STROJE.
DETAIL VYVEDENÍ DRENÁŽE GABIONOVÝMI KŘÍDLY VIZ PŘÍLOHA D.2.2.12 - DETAILY.

SPECIFIKACE KAMENIVA PRO VÝPLŇ GABIONŮ:

- KÁMEN ODLNÝ VŮČI POVĚTRNOSTNÍM VLIVŮM
- OBJEMOVÁ HMOTNOST MIN.2500 kg/m³
- KOEFICIENT MRAZUVZDORNOSTI MIN. 0,75m
- VELIKOST KAMENIVA MUSÍ SPLŇOVAT TKP KAP.30

Objednatel:		Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03 Hradec Králové			
Souřadnicový systém S—JTSK				Výškový systém Bpv	
		projektová, průzkumná a konzultační společnost PUDIS a.s., Podbabská 1014/20, 160 00 Praha 6 tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz , info@pudis.cz			
Vpracoval: Ing.Tomáš Batěk		Hlavní inženýr projektu: Ing. Marek Surovčík		Objednatel: Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03 Hradec Králové 	
		Výrobní ředitel: Ing. Jan Vlček			
Odpovědný projektant: Ing. Michal Gfunděl		Ředitel společnosti: Ing. Martin Höfler			
Číslo zakázky: D20—036		Datum: 07/2024			
Akce: I/14 Solnice, obchvat v rámci projektu "Rozšíření strategické průmyslové zóny Solnice – Kvasiny a zlepšení veřejné infrastruktury v Královéhradeckém regionu"				Měřítko: 1:100	Formát: 8x A4
				Stupeň: PDPS	Souprava:
Příloha: SO 202 Most v km 0,485 Gabionová křídla u opěry OP2				Číslo přílohy: D.2.2.10	