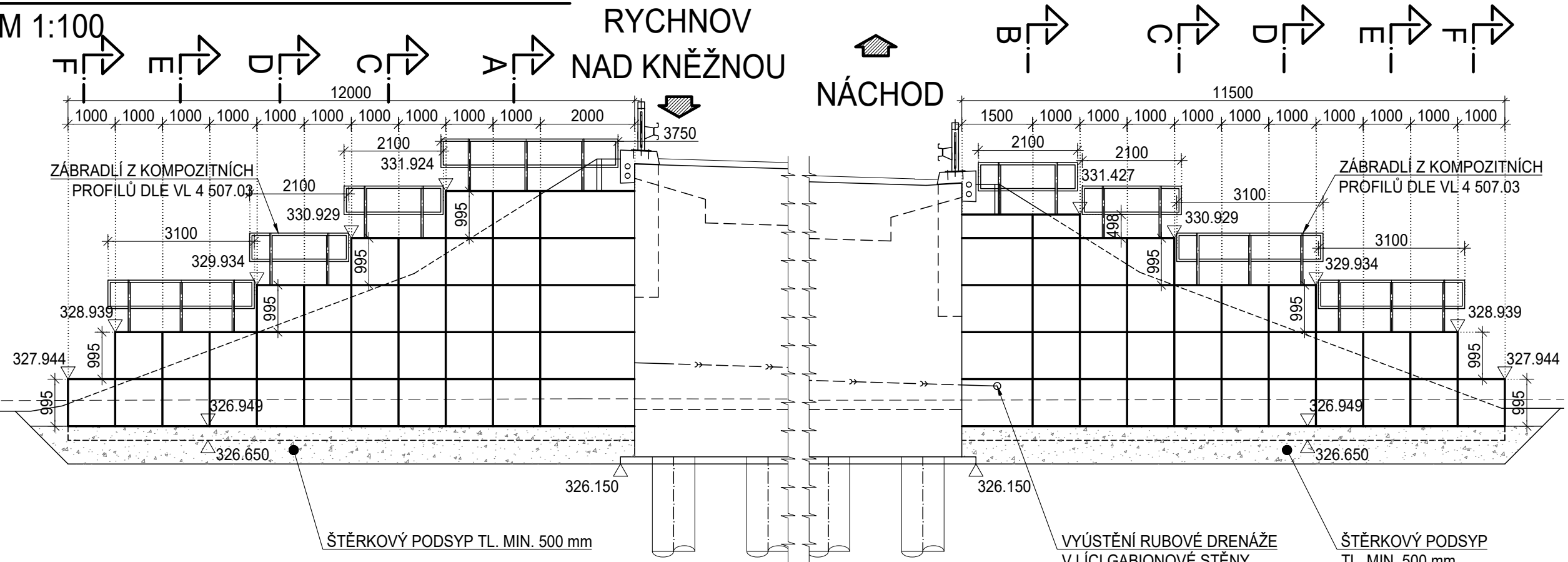
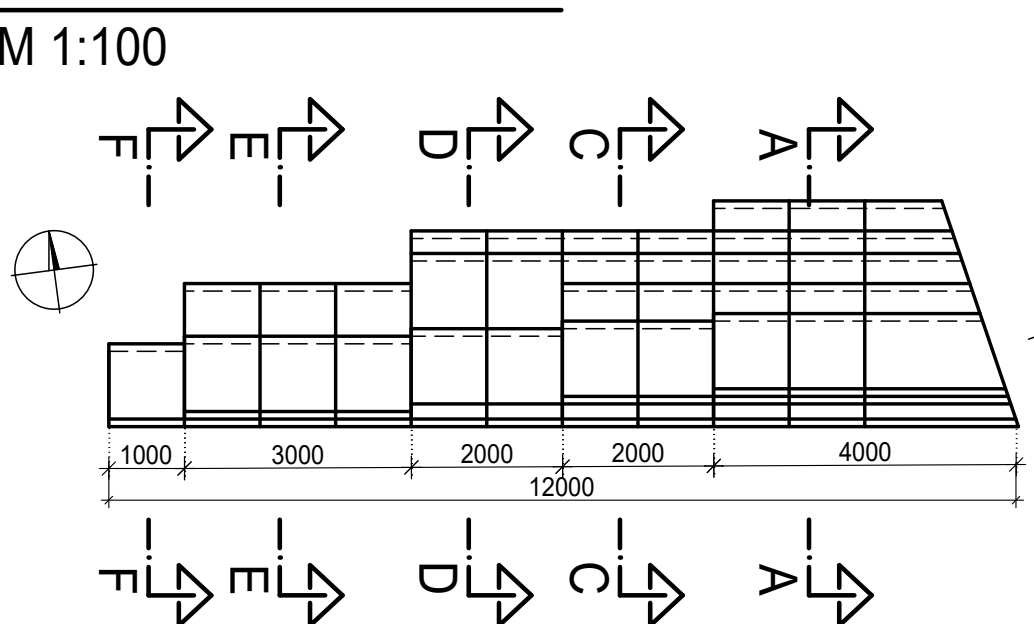


SO 203 - MOST PŘES DLOUHOU STROUHU V KM 0,587

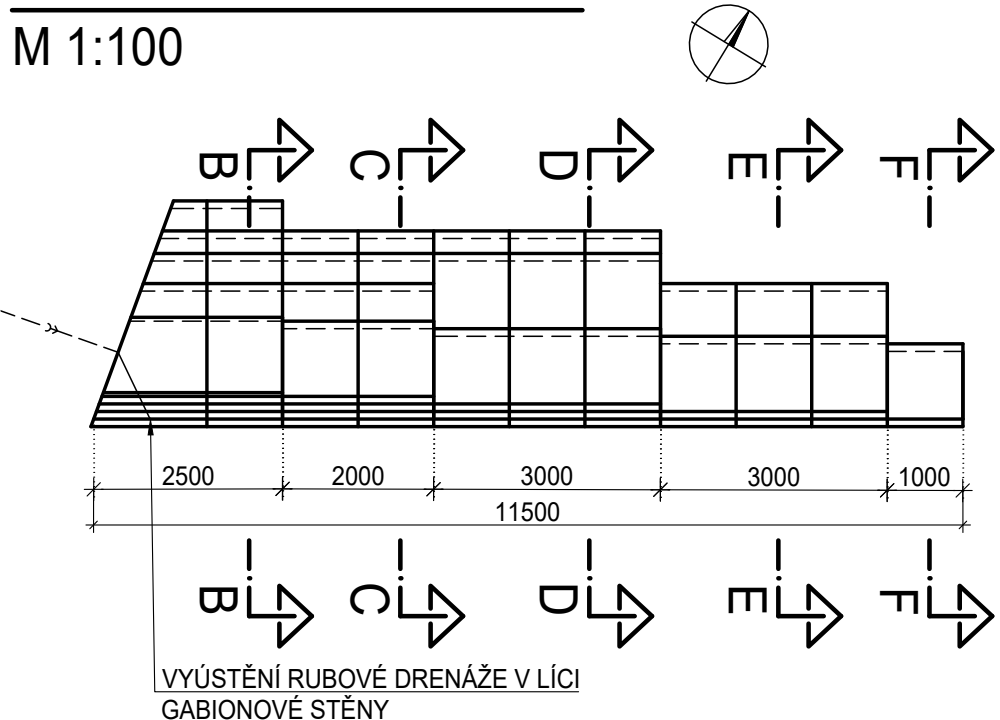
ROZVINUTÝ POHLED NA GABIONY U O2



PŮDORYS KŘÍDLA O2 - L



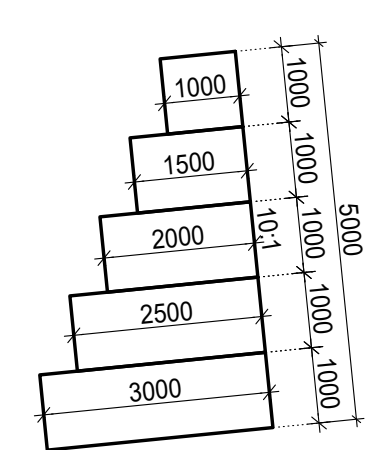
PŮDORYS KŘÍDLA O2 - P



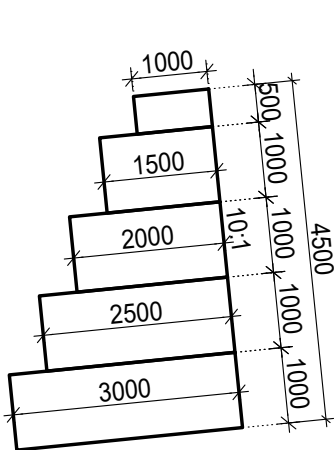
SKLADBA GABIONOVÝCH KŘÍDEL

M 1:100

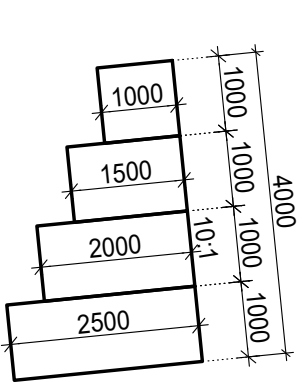
ŘEZ A-A



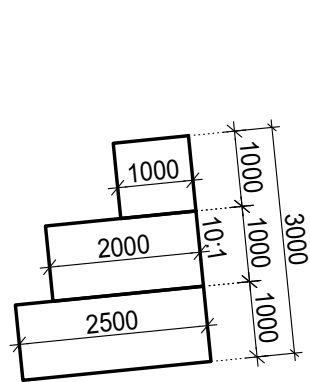
ŘEZ B-B



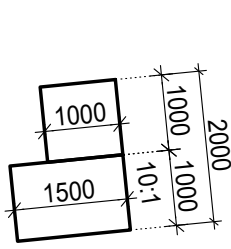
ŘEZ C-C



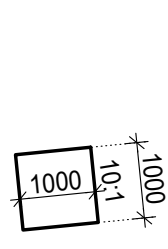
ŘEZ D-D



ŘEZ E-E

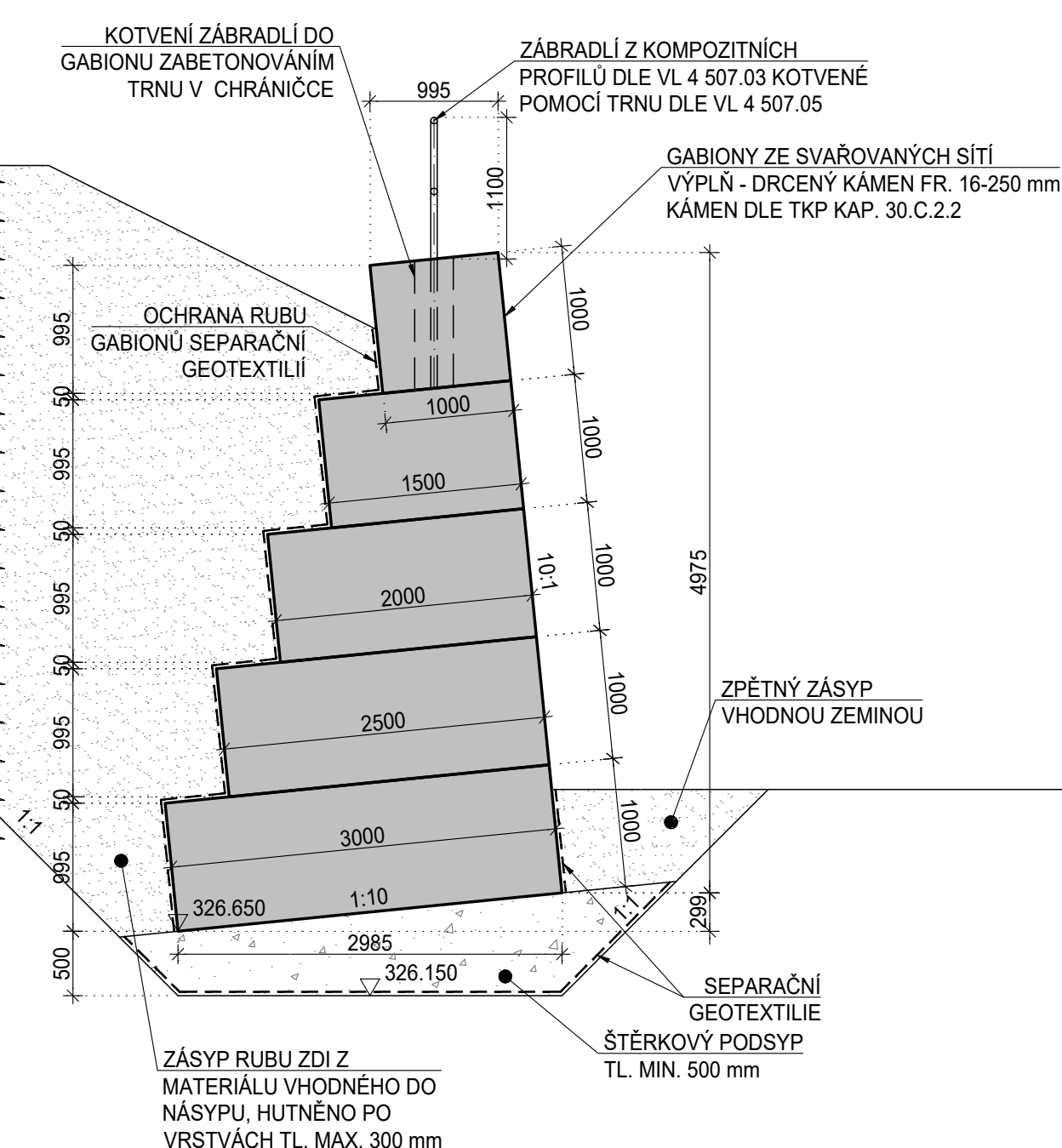


ŘEZ F-F



VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

M 1:50



GABIONOVÁ KŘÍDLA U O2

GABIONY:

GABIONY: MIN. PRŮMĚR DRÁTU U SÍTĚ JE 4,0 mm.
TAHOVÁ PEVNOST PLETIVA/SÍTĚ 40 kN/m.
TAHOVÁ PEVNOST DRÁTU MIN. 500 MPA.
TAŽNOST MIN. 8%.
PEVNOST SVARŮ VE SMYKU MIN. 4 kN.
MIN. POKOVENÍ DRÁTU ZINKEM MUSÍ BÝT 350 g/m² PŮVODNÍHO POVRCHU DRÁTU (TLOUŠŤKA POZINKOVÁNÍ DLE ČSN EN ISO 1463 A ČSN EN 10244-2).
TL. DRÁTU PRO SPOJOVACÍ MATERIÁL (SPIRÁLY A DISTANČNÍ SPONY) MUSÍ BÝT STEJNÝ JAKO PRŮMĚR DRÁTU U SÍTĚ.
SPOJE MUSÍ MÍT MIN. STEJNOU PEVNOST JAKO SÍŤ: 40 kN/m.
GABIONOVÉ SÍTĚ MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY TKP KAP. 30.

PRO VÝPLŇ GABIONŮ MUSÍ BÝT POUŽITY POUZE PEVNÉ ÚLOMKY HORNIN, KTERÉ NEPODLÉHAJÍ POVĚTRNOSTNÍM VLVŮM, NEOBSAHUJÍ VODOU ROZPUSTNÉ SOLI, NEBOBTNAJÍ A NEJSOU KŘEHKÉ. POŽADAVKY NA ZKOUŠKY KAMENE JSOU V TAB. C.3. TKP KAP. 30.
PŘEDNOST MAJÍ HORNINY S VYŠŠÍ MĚRNOU HMOTNOSTÍ A NÍZKOU PÓROVITOSTÍ.
ROZMĚRY HORNINOVÝCH ÚLOMKŮ MUSÍ BÝT VĚTŠÍ, NEŽ JE PRŮMĚR OKA V PLETIVU (NEJVHODNĚJŠÍ O MIN. VELIKOSTI 1,5 AŽ 2 NÁSOBKU PRŮMĚRU OKA. MAX. VELIKOST 2,5 NÁSOBEK ŠÍŘKY OKA V mm). VĚTŠÍ KAMENY NEŽ 2,5 NÁSOBEK SE MOHOU VYSKYTOVAT POUZE OJEDINĚLE, MAX 5 % OBJEMU GABIONU. ÚLOMKY MENŠÍ NEŽ PRŮMĚR OKA SE MOHOU VYKÝTOVAT POUZE OJEDINĚLE, MAX 10 % Z CELKOVÉHO OBJEMU PRO VÝPLNĚ MEZER A UKLÍNOVÁNÍ VĚTŠÍCH KAMENŮ UVNITŘ GABIONU (MIMO LÍC). KÁMEN MUSÍ BÝT ČISTÝ, BEZ PŘÍMĚSÍ JEMNOZRNÉ ZEMINY. OBJEMOVÁ HMOTNOST KAMENIVA MIN. 2500 kg/ m³ KOEFICIENT MRAZUVZDORNOSTI MIN. 0,75.

REALIZACE GABIONOVÉ KONSTRUKCE SE ŘÍDÍ TKP KAP. 30.
SPECIÁLNÍ ZEMNÍ KONSTRUKCE. VZDÁLENOST PŘÍČEK MAX. 1 m. PLNĚNÍ GABIONU SE BUDE PROVÁDĚT RUČNĚ. PŘI PLNĚNÍ MUSÍ ZHOTOVITEL NEUSTÁLE KONTROLOVAT DEFORMACE LÍCE GABIONU A VYROVNAVAT JE VYPINÁNÍM DRÁTĚNÉHO PLETIVA. NA ZASYPANÉ ČÁSTI GABIONOVÉ KONSTRUKCE BUDE REALIZOVNA SEPARAČNÍ GEOTEXTILIE. HUTNĚNÍ ZÁSYPU SE PROVÁDÍ SOUČASNĚ S PLNĚNÍM GABIONU. DO VZDÁLENOSTI 2 m OD RUBU GABIONOVÉ KONSTRUKCE SE MOHOU POUŽIT POUZE LEHKÉ HUTNÍČÍ PROSTŘEDKY. PRO ZÁSYP BUDE DOLAŽEN TECHNOLOGICKÝ PŘEDPIS.

POZNÁMKA:

PODLE KAP.30 TKP SE MOHOU DO VZDÁLENOSTI 2,0 m OD RUBU GABIONOVÝCH KONSTRUKCÍ K HUTNĚNÍ POUŽIT LEHKÉ HUTNÍČÍ STROJE.
DETAIL VYVEDENÍ DRENÁŽE GABIONOVÝMI KŘÍDLY VIZ PŘÍLOHA D.2.3.19 - DETAILS.

SPECIFIKACE KAMENIVA PRO VÝPLŇ GABIONŮ:

- KÁMEN ODOLNÝ VŮČI POVĚTRNOSTNÍM VLVŮM
- OBJEMOVÁ HMOTNOST MIN.2500 kg/m³
- KOEFICIENT MRAZUVZDORNOSTI MIN. 0,75m
- VELIKOST KAMENIVA MUSÍ SPLŇOVAT TKP KAP.30

Katastrální mapy © ČÚZK, 2021

Objednatel:	Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03 Hradec Králové	Královéhradecký kraj
-------------	--	----------------------

Souřadnicový systém S-JTSK

Výškový systém Bpv

	projektová, průzkumná a konzultační společnost PUDIS a.s., Podbabská 1014/20, 160 00 Praha 6 tel.: +420 267 004 111, www.pudis.cz, info@pudis.cz
--	--

Vypracoval: Ing. Jana Sýkorová	Hlavní inženýr projektu: Ing. Marek Surovčík Výrobní ředitel: Ing. Jan Vlček	Objednatel: Královéhradecký kraj Pivovarské náměstí 1245 500 03 Hradec Králové
Odpovědný projektant: Ing. Zdeněk Podraský, CSc.	Ředitel společnosti: Ing. Martin Höfler	Královéhradecký kraj
Číslo zakázky: D20-036	Datum: 07/2024	

Akce: I/14 Solnice, obchvat v rámci projektu "Rozšíření strategické průmyslové zóny Solnice – Kvasiny a zlepšení veřejné infrastruktury v Královéhradeckém regionu"	Měřítko: 1:50, 1:100	Formát: 5x44
Příloha: SO 203 Most přes Dlouhou strouhu v km 0,587 Gabionová křídla u O2	Stupeň: PDPS	Souprava:
	Číslo přílohy: D.2.3.15	