

Odsávání

Popis řešení:

Odsávání odpadu od zadaných strojních zařízení je realizováno potrubními rozvody směřujícími do filtrační jednotky, ventilátor je umístěn vedle filtrační jednotky. Ventilátor je umístěn před filtrační jednotku.

Potrubní rozvod je navržen z materiálu FeZn – hladké potrubí.

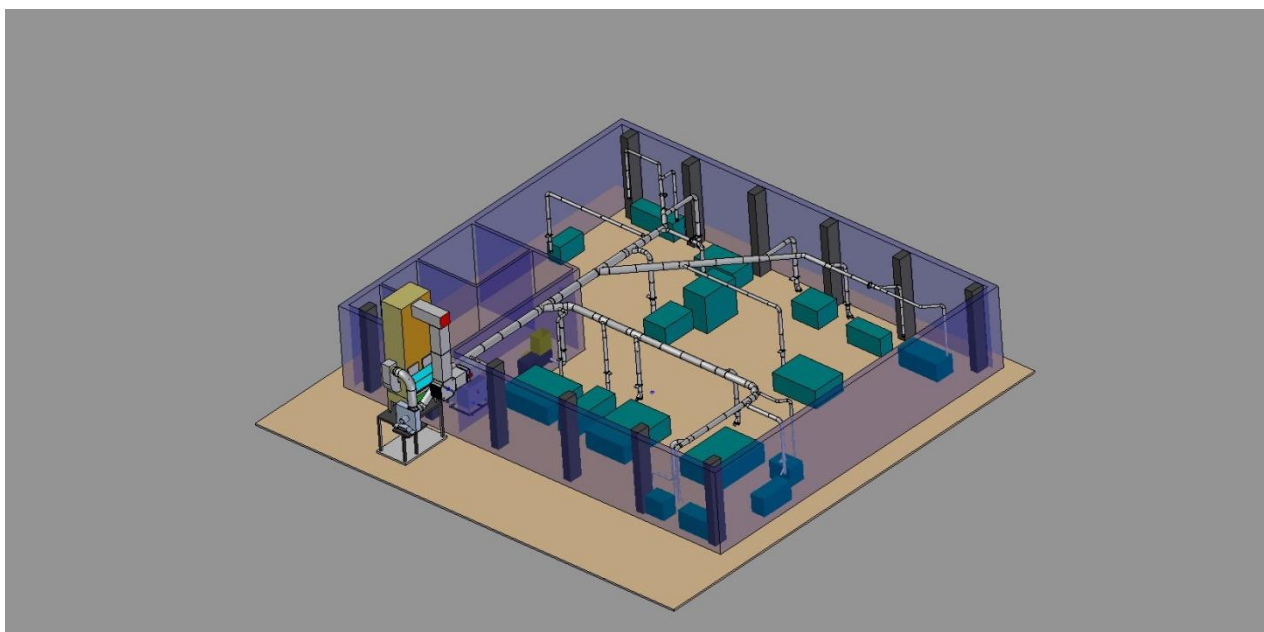
Filtrační jednotka je umístěna poblíž budovy. Separovaný odpad se volně přesune do spodní části filtrační jednotky, kde se odpad oddělí pomocí rotačního podavače a následně padá do šnekového dopravníku, který materiál dopraví do násypky briketovacího lisu.

Filtrační jednotka je vybavena regenerací filtračních hadic elektro vibračním motorem. K regeneraci dochází vždy po vypnutí ventilátoru.

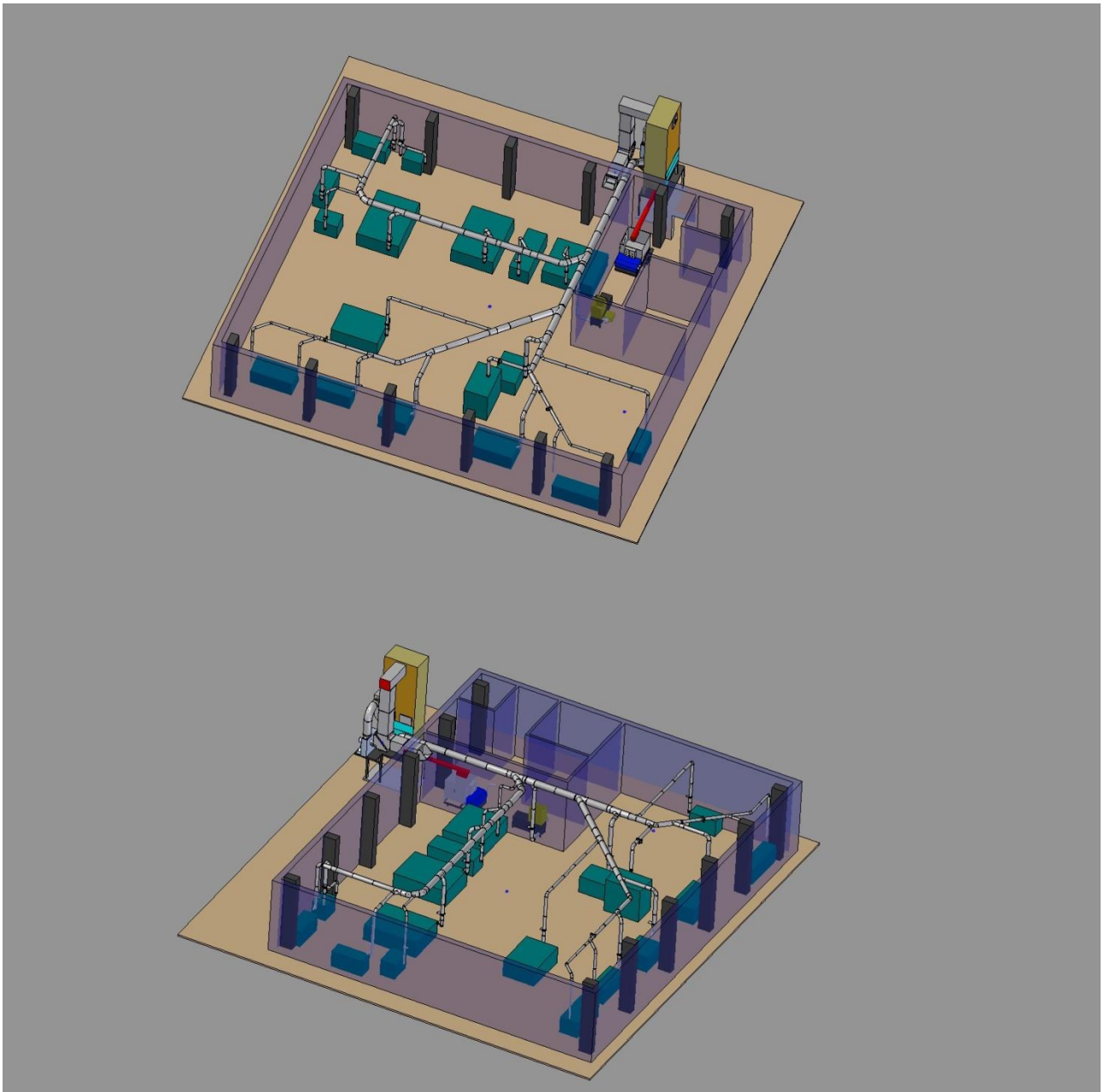
Filtrační jednotka je vybavena protivýbušnými ochrannými klapkami pro případ exploze, suchým hasicím zařízením pro případ požáru a zpětné potrubí pro vracení teplého vzduchu je vybaveno klapkou léto/zima a protipožární klapkou PKTM 90, která oddělí případně vzniklý požár ve filtrační jednotce od výrobních prostor.

Systém zpětného vrácení odsátého a odfiltrovaného vzduchu do prostoru truhlárny zaručuje v zimním období vysokou úsporu energií potřebných k ohřátí výrobních prostor a v letních měsících dovoluje díky regulační klapce odsátý vzduch odvádět mimo prostor stolárny.

V prostoru, kde se nachází briketovací lis je také balička briket a drtič dřevního odpadu. Nadrcený materiál je z drtiče dopravován také potrubím do filtrační jednotky a následně je odpad briketován.



Vizualizace



Vizualizace

1. Přetlaková filtrační jednotka

- rozměry š x d x v: 1 250 x 2 750 x 5 740 mm
- filtrační plocha: 90 m²
- regenerace: elektrovibračním motorem
- materiál filtračních zajišťující stupeň filtrace M, hodnota obsahu zbytkového prachu do 0,1 mg/m³
- hasicí systém: suchý
- revizní otvor: protivýbušné klapky (2 ks membrány pro uvolnění exploze)
- odsávací kapacita: 9 000 m³/h
- ventilátor: 15 kW + stojan
- elektro rozvaděč
 - o řízení a spouštění ventilátoru, regenerace filtračních hadic, spouštění rotačního podavače a šnekového dopravníku
- rotační podavač
- šnekový dopravník pro dopravu materiálu do briketovacího lisu



2. Potrubní rozvod

- materiál FeZn včetně tvarovek
- spojovací a kotvicí materiál
- antistatické polyuretanové hadice WIRE TPU - Z
- hladké potrubí tl. 0,8mm spojované lisovanou přírubou
- ruční uzávěry u stroj
- včetně klapky oddělující případný výbuch



3. Zpětné potrubí odsátého vzduchu

- kanál 630 x 630 mm – materiál FeZn
- ručně ovládaná klapka pro letní a zimní provoz
- protipožární klapka PKTM 90 630 x 630 mm
- spojovací a kotvicí materiál

