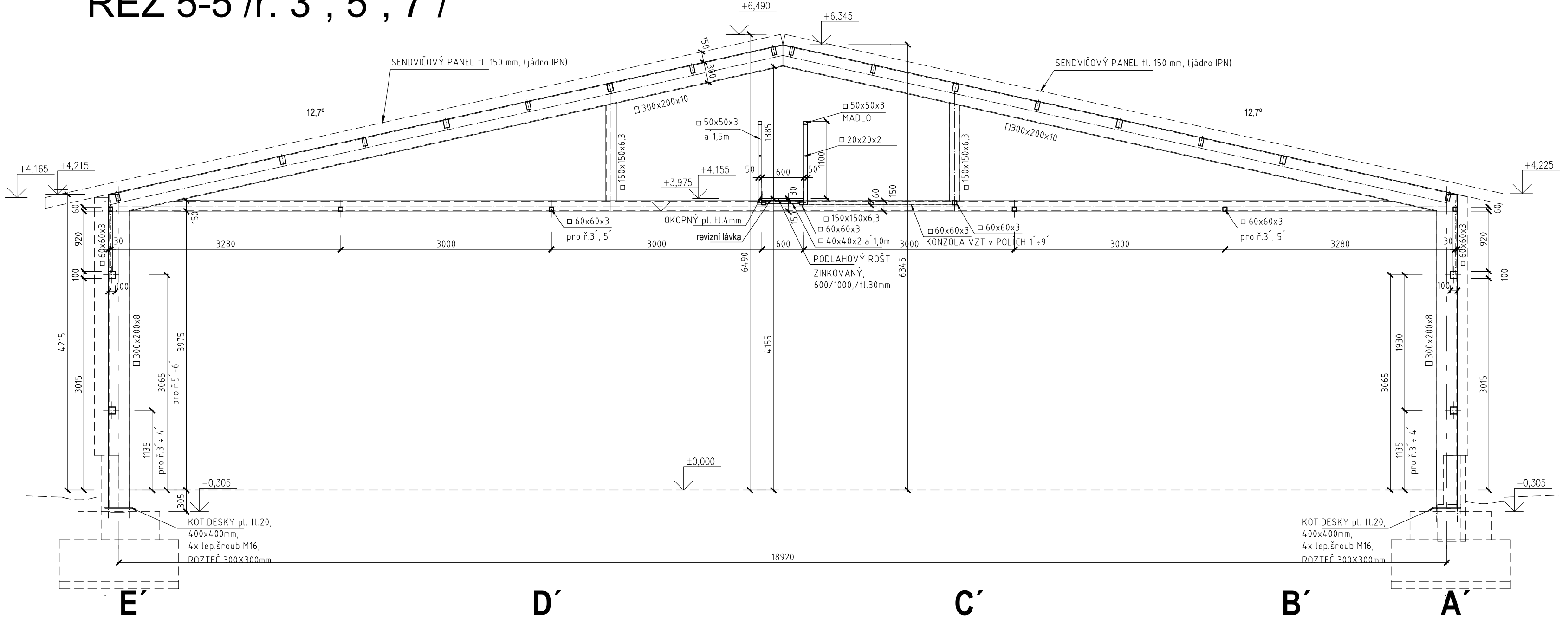
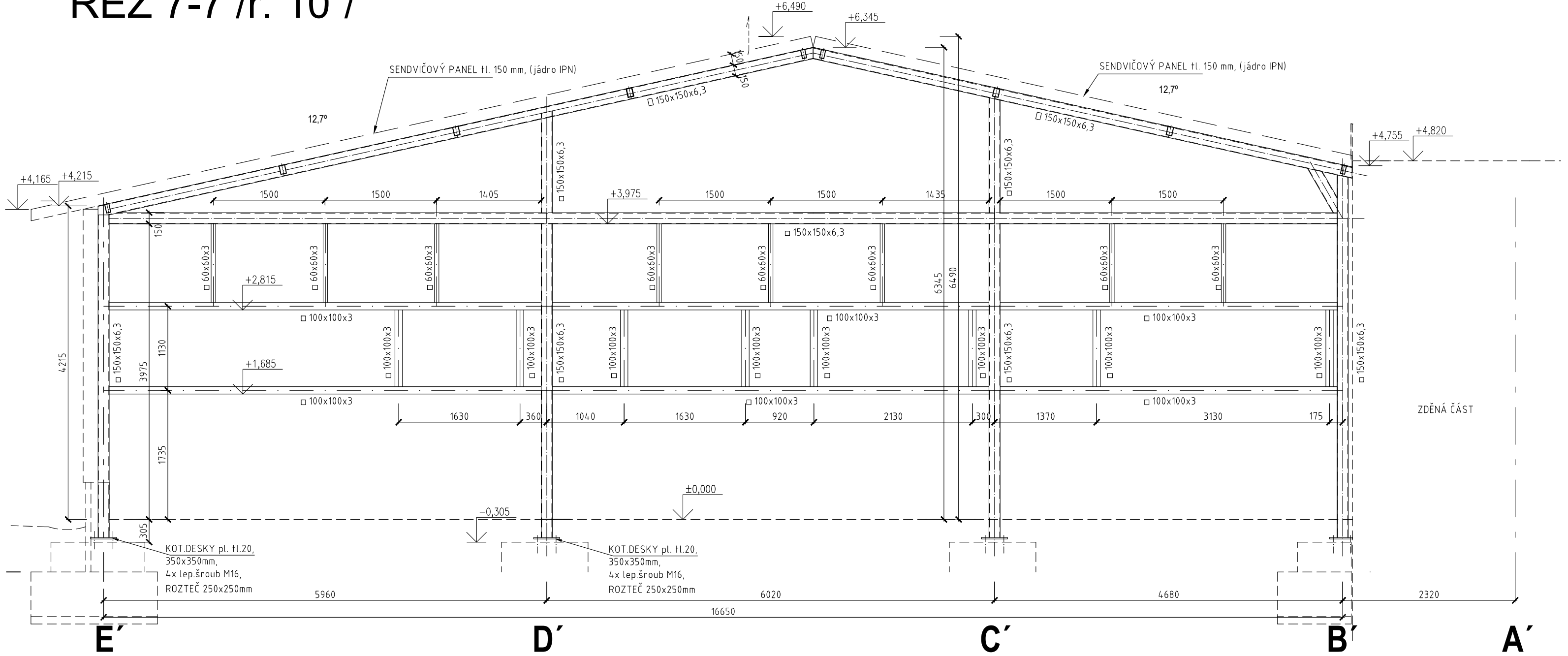


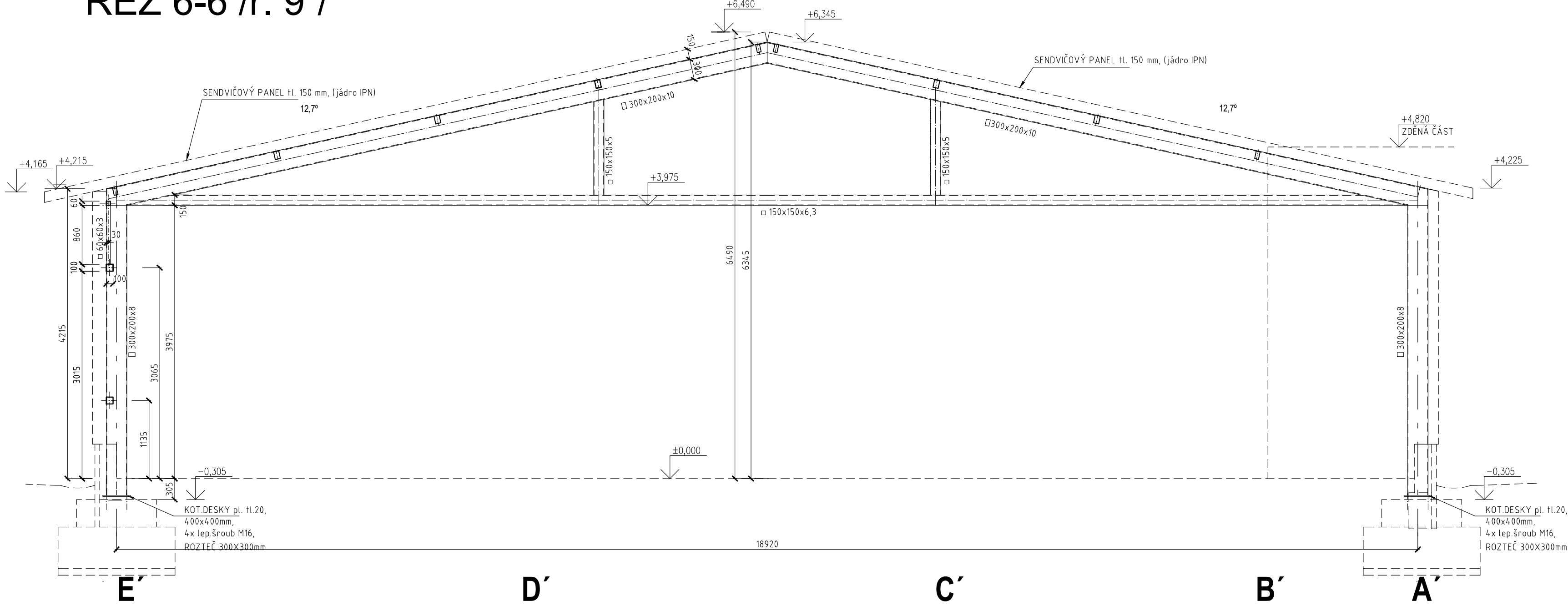
ŘEZ 5-5 /ř. 3', 5', 7'/



ŘEZ 7-7 /ř. 10'/



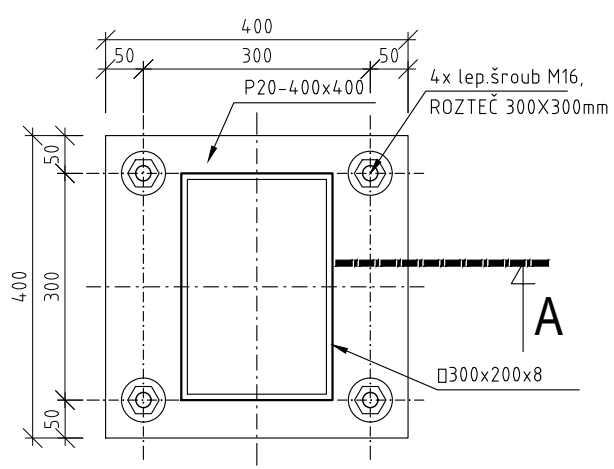
ŘEZ 6-6 /ř. 9'/



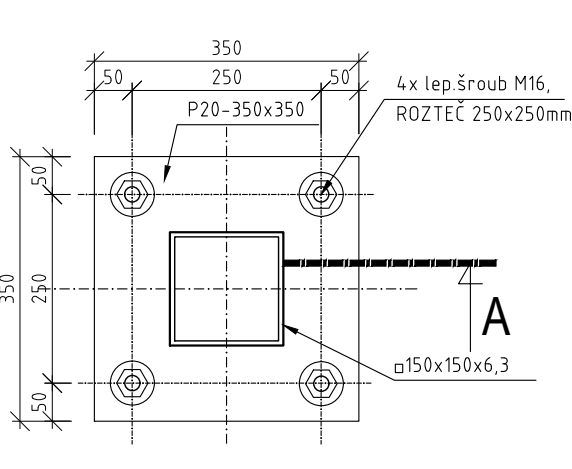
KOTVENÍ SLOUPŮ

HLOUBKA KOTVENÍ min. 125 mm ?

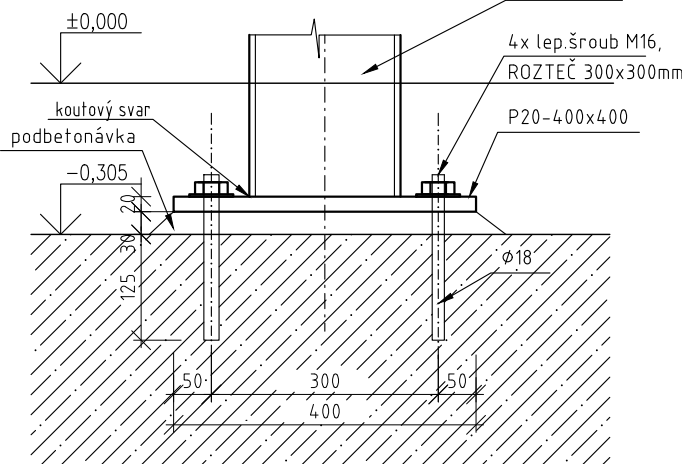
PŮDORYS



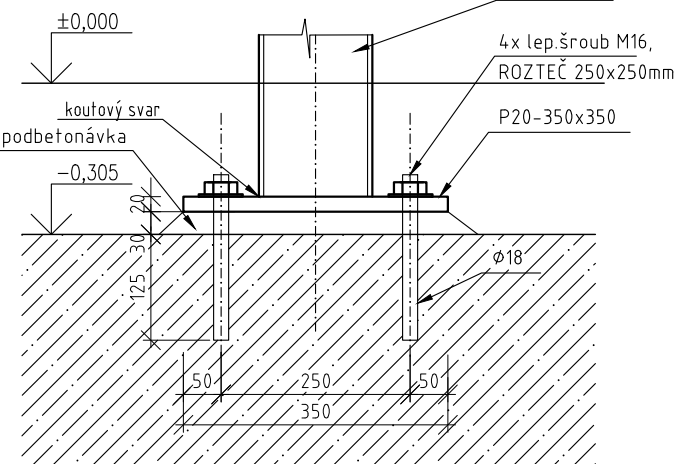
PŮDORYS



ŘEZ A




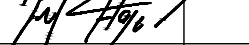
ŘEZ A



!!! ROZMĚRY OVĚŘIT PŘED REALIZACÍ  
LEMOVÁNÍ OTVORŮ - BUDE KOORDINOVÁNO NA ZÁKLADĚ  
KONKRÉTNÍHO VÝROBKU OKEN /DVEŘÍ/.

ocel jakosti S 235  
elektrody E 44.83 nebo E-B 121  
základní nátěr 1xS 2000  
vrchní nátěr 1x S 2000 + 2x S 2013 (po montáži)

ŘEZY 5-5, 6-6, 7-7

VEDOUČÍ PROJEKTU: ING. ARCH. TEREZA JIRÁSKOVÁ		HLAVNÍ INŽENÝR PROJEKTU: ING. JIŘÍ HÁJEK		ATELIER H1 & ATELIER HÁJEK s.r.o. Jižní 870, 500 03 HRADEC KRÁLOVÉ IČO: 64792374, DIČ: CZ 64792374 tel./fax: +420 495546339, e-mail: h1h@hac.cz 			
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT		VYPRACOVAL				KONTROLOVAL	
STAVEBNÍ ČÁST: PROFESIE: 							
ING. JIŘÍ HÁJEK		ING. MILOŠ HALAMA		Z. DOVŘTELŮVÁ		ING. JAKUB KRUPA	
INVESTOR: Královéhradecký kraj, Pivovarské náměstí 1245, 500 03 Hradec Králové							
DRUH PROJEKTU:							
PROJEKT PRO PROVÁDĚNÍ STAVBY							
TYP PROJEKTU:							
STAVEBNÍ ČÁST							
MĚŘÍTKO:				PŘÍLOHA:			
ŘEZY 5-5, 6-6, 7-7				1:50		D.2_4.2 a.6	