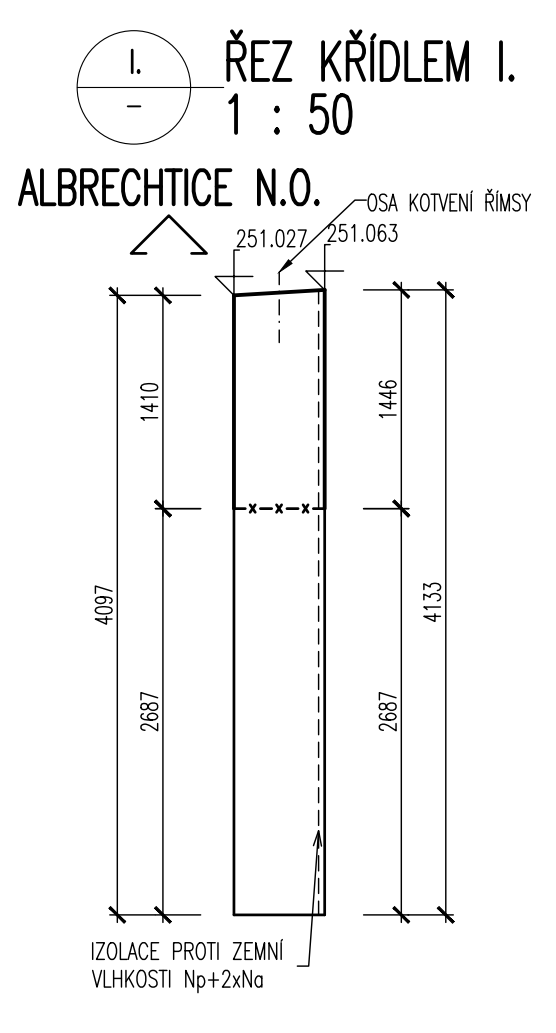
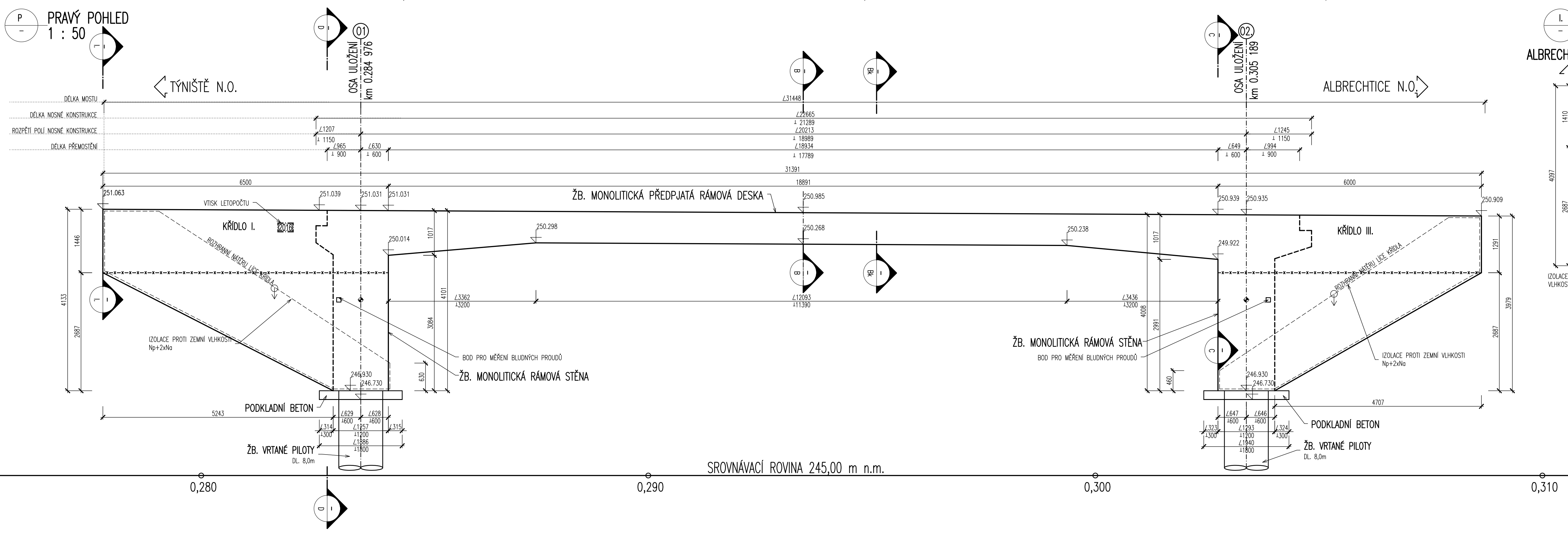


- OPRAVA POVRCHŮ**
dle TKP 18.
- POVRCHOVÁ OPRAVA BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ:**
- A0 – VEŠKÉ NEVYJEDNĚNÉ PLOCHY
 - C1a – RUBOVÉ PLOCHY OPĚR A KŘÍDEL
 - C2d – VYBRANÉ PLOCHY OPĚR A KŘÍDEL
 - C2d – POVRCH NOSNÉ KONSTRUKCE
- KATEGORIE POVRCHOVÉ OPRAVY BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE BEDNÍČHO MATERIÁLU:**
- A: Neholovaná příka na sráz.
 - B: Holovaná příka na podlažku se zkosněním nebo bez zkosnění hran příkren.
 - C1: Vodovodná přeliskla nebo ocelové bednění.
 - C2: Celoplošné vícevrstvé desky se strukturou dřeva (drůbkované) zpevněné povrchové pečetící pryskyřičnou vrstvou.
 - D: Speciální druhy bednění (reléřový pohledový beton, vymývaný pohledový beton, speciální vložky do bednění apod.).
 - E: Úprava nebedněných ploch – Úprava dřevěným hladítkem bez použití přídavné vody. Pochází a pojízdné plochy se upravit strážní (zdraněním).
- KATEGORIE POVRCHOVÉ OPRAVY BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ PODLE DOSÁZENÉ KVALITY POVRCHU:**
- a: Povrch s drobnými vadami – Po odbednění odstraněny drobné odštěpky a přetoky. Větší prohlubně reparačními speciálními hmotami (mortály). Odchylky barvy, odstínu a struktury betonu nejsou na závadu. V případě podkladů izolací proti vodě nebo zemní vlhkosti musí povrch splňovat požadavky pro příslušný izolační systém.
 - b: Jednotný a jednotvárný povrch – Povrch s jednotnou barvou, odstínem a strukturou bez odchylek uvedených v bodě a), s možností opravy lokálních defektů speciálními stěrkami nebo reparačními hmotami.
 - c: Opracovaný povrch betonu – povrch s jednotnou barvou, odstínem a strukturou bez odchylek uvedených v bodě a), a b), upravený permilováním, vymýváním (obnovou struktury cca 2 mm) nebo otryskáním abrazivem tak, aby byla patná struktura betonu, případně povrch se strukturou vyvolanou stříkaným betonem bez dalších úprav.
 - d: Pohledový beton s výše definovanými povrchovými vlastnostmi – Povrch s jednotnou barvou, odstínem a strukturou bez odchylek uvedených v bodě a) a b). Žebřinka vzniklá ve spórách mezi prvky bednění mohou mít max. šířku 3 mm. Připouští se sražení hran, žebříček (ze spár mezi prvky) po odbednění. Požaduje se vodotěsná výplň míst konstrukčních prolupů reparačními mortály a přebroušením vysokotlačovou bruskou se vzduchem chyceným diamantovým brusným koložem. Povrchy musí být sousové, jednotné, uzavřené, rovné a bez větších pórů.
 - e: Povrch se zvláštní úpravou podle individuálního požadavku ZDS, (např. přepracovaný druh a barva složek betonu).



SOUŘADNICOVÝ SYSTÉM: S-JTSK		VÝŠKOVÝ SYSTÉM: BpV	
KRESLIL:	KOLEKTIV	ZPRACOVAL:	ING. MARTIN HYŠ
TECHNICKÁ KONTROLA:	ING. JAN BURSA	ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA
HLAVNÍ PROJEKTANT:	ING. JAN BURSA		
KRAJ: KRAJ VYCHODNÍ MORAVY		OKRES: RYCHTOV NAD KNEŽNOU	
INVESTOR: KRAJ VYCHODNÍ MORAVY		OBSAH: TVAR NOSNÉ KONSTRUKCE – DIL 3	
STUPEŇ: DSP+PDPS		ZAK.ČÍSLO: 1437-17-3	
ARCHIVNÍ ČÍSLO: 1437		DATUM: 02/2022	
FORMÁT: 10x44		MĚŘITKO: 1:15; 50	
ČÍSLO SOUPRAVY: ČÍSLO PŘÍLOHY: D.3.3.7.			

SO 203
DSP+PDPS

