

Pozice	výpis tvarovek				ODSTAVENÍ		PROPOJENÍ	
	název tvarovky	rozměr	materiál	celkem ks	OP1.1	OP2.1	OP1.2	OP2.2
1	Mechanické škrcení	D 110	PE100	12	2	2	4	4
2	Odvzdušňovací ventil pro odvzdušnění mezi škrcením	D 110	PE100	4	1	1	1	1
3	Opětovné použití odvzdušňovacího ventilu pro odvzdušnění mezi škrcením	D 110	PE100	4	1	1	1	1
4	Elektrovíčko (záslepka)	D 110	PE100	2	1	1		
5	Navrtávací tvarovka pro OBTOK (zásobovací vůz)	D 110/D 63	PE100	4	2	2		
6	Elektospojka objímka	D 110	PE100	2			1	1
7	Oprávněnská tvarovka po mechanickém škrcení	D 110	PE100	12	2	2	4	4

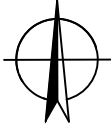
LEGENDA:

PLYNOVODY:

- SO 530 - NAVRŽENÝ STL PLYNOVOD (PŘELOŽKA)
- DOČASNÝ OBTOK
- NAVRŽENÁ CHRÁNIČKA
- MONTÁŽNÍ ŠACHTA PRO PROPOJE A ODPOJE / VTAHOVÁNÍ / KOPANÁ SONDA

ZNAČENÍ:

- NOVÝ STAV
- DOSAVADNÍ STAV
- PROVIZORNÍ STAV
- HRANICE KN
- HRANICE STAVENIŠTĚ



UPOZORNĚNÍ:

PRO ZAJIŠTĚNÍ BEZODSTÁVKOVÉ METODY PROVOZU STL/NTL PLYNOVODŮ, BUDE ZŘÍZENO DOČASNÉ PROPOJENÍ POMOCÍ OBTOKŮ, KTERÉ BUDOU VEDENY POD POVRCHEM (DLE TPG 702 01) TAK, ABY BYLY OBTOKY Z HLEDISKA BEZPEČNOSTI ŘÁDNĚ ZAJIŠTĚNY. KAŽDÝ ÚSEK S OBTOKY (PO DOBU PROVOZU OBTOKŮ), MUSÍ BÝT POD NEUSTÁLÝM A TRVALÝM DOHLEDEM PŘEDEM URČENÉHO PRACOVNÍKA! U STÁVAJÍCÍHO A NOVĚ POLOŽENÉHO STL/NTL PLYNOVODU A U OBTOKŮ, MUSÍ BÝT PO CELOU DOBU TRVÁNÍ STAVBY ZABEZPEČEN BEZPEČNÝ PROVOZ PLYNÁRENSKÝCH ZAŘÍZENÍ, NAPŘÍKLAD ABY NEDOŠLO K POŠKOZENÍ PLYNOVODNÍHO POTRUBÍ ATD. POTRUBÍ OBTOKŮ BUDE ULOŽENO V ZEMI (RÝHA HL. 0,5 m) A V CELÉ DÉLCE DOČASNĚ ZAHÁZENO ŠTĚRKOPÍSKEM. VŽDY PO ODTAVENÍ PLYNOVODNÍHO POTRUBÍ, KTERÉ BUDE ZRUŠENO, MUSÍ BÝT PROVEDENO JEHO ODPLYNĚNÍ A PROPLÁCHNUTÍ INERTNÍM PLYNEM (DUSÍKEM). TEPRVE PO ODTAVENÍ, ODPLYNĚNÍ A PROPLÁCHNUTÍ INERTNÍM PLYNEM PŮVODNÍHO PLYNOVODU, MŮŽE BÝT PROVEDENO JEHO ZRUŠENÍ. STAVBA MUSÍ BÝT REALIZOVÁNA MIMO TOPNOU SEZÓNU. V TOMTO VÝKRESU NEJSOU ZAKRESLENY OSTATNÍ INŽENÝRSKÉ SÍTĚ! ODTAVENÍ A PROPOJENÍ BYLO NAVRŽENO DLE POKYNŮ VLASTNÍKA A PROVOZOVATELE PZ "PODMÍNKY PRO ZÁSADY DO INTEGRITY SÍTĚ SPOLEČNOSTI GASNET" A "POUŽITÍ UZAVÍRACÍCH TECHNOLOGIÍ (MATICE UZAVÍRACÍCH TECHNOLOGIÍ)", NUTNĚ DODRŽET ZE STRANY ZHOTOVITELE.

LEGENDA

ODSTAVENÍ - DOČASNÉ ODTAVENÍ PLYNOVODU POMOCÍ BALONŮ, ROZPÍNACÍCH SEGMENTŮ NEBO STLAČOVACÍM ZAŘÍZENÍM PŘI DODRŽENÍ TECHNOLOGICKÝCH POSTUPŮ PROVOZOVATELE PLYNÁRENSKÝCH ZAŘÍZENÍ A DODAVATELE TECHNOLOGIE ODTAVOVÁNÍ! PROPOJENÍ - PROPOJENÍ NOVÉHO PLYNOVODU NA STÁVAJÍCÍ PLYNOVOD PŘÍPADNĚ NOVĚ VYBUDOVANÝ ÚSEK:

- PE 100 - ELEKTROMUFNOU (ELEKTROSPOJKOU)
- OCEL - PŘECHODKA PE/OCEL A OBJÍMKOVÁ PŘECHODKA (SCHUCK)
- PL10 (LITEN) - MECHANICKÁ SPOJKA

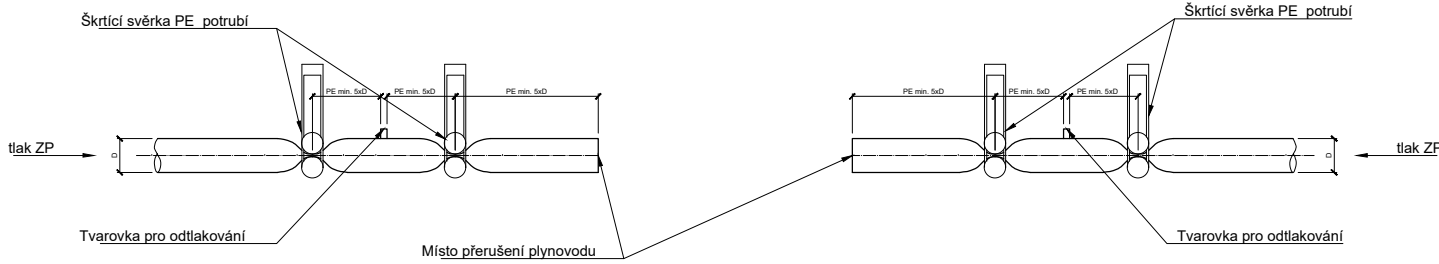
POZNÁMKY

- PŘELOŽKA PLYNOVODU MUSÍ BÝT KOORDINOVÁNA S OSTATNÍMI STAVEBNÍMI ZÁMĚRY.

VZOROVÉ UZAVŘENÍ POTRUBÍ/ODSTAVENÍ A PROPOJENÍ PLYNOVODŮ
dle "MATICE UZAVÍRACÍCH TECHNOLOGIÍ (TABULKA DOPORUČENÝCH TECHNOLOGIÍ)" GasNet

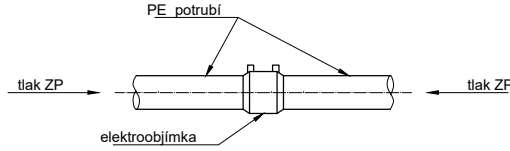
UZAVŘENÍ POTRUBÍ STLAČOVACÍM ZAŘÍZENÍM

- umístění škrticí svěrky na potrubí z PE 80 a PE 100 nad D 63 mm, při tlaku > 2 bar ≤ 4 bar
- umístění škrticí svěrky na potrubí z PE 80 a PE 100 nad D 90 a D 110 mm, při tlaku > 0,05 bar ≤ 4 bar
- pokud stlačení není dostatečně těsné pro bezpečné provádění oprav, musí být zabezpečeno za místem stlačení odtlakování dle TPG 702 01



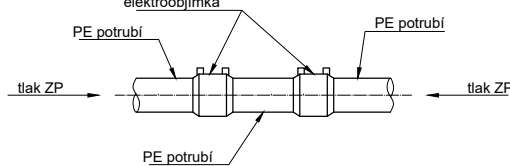
PROPOJENÍ POTRUBÍ PE


- propojení pomocí elektroobjímky



PROPOJENÍ POTRUBÍ PE

- propojení pomocí 2ks elektroobjímek a vsazeného PE potrubí



PROJEKTANT		ODPOVĚDNÝ PROJEKTANT		VEDOUCÍ PROJEKTANT		<div><div>Ak. Heyrovského 1178/6 500 03 Hradec Králové IČ: 287 62 738 www.avprojekt.cz</div></div>	
Bc. Sedláček		Vondráček		Vondráček			
<i>Sedláček</i>		<i>Vondráček</i>		<i>Vondráček</i>			
STAVBA	INVESTOR:	Královéhradecký kraj, Pivovarské náměstí 1245, 500 03 Hradec Králové				ZAKÁZKA:	21018
	MÍSTO:	k.ú. Třebechovice pod Orebem				STUPEŇ:	PDPS
	Ú.S.O.:	Třebechovice pod Orebem				DATUM:	11/2021
	NÁZEV:	Most ev.č. 299-002 Třebechovice pod Orebem SO 530 - PŘELOŽKA STL PLYNOVODU				MĚŘÍTKO:	1:250, 1:125
						KÓTY:	m
						ČÁST:	ČÍSLO VÝKRESU:
NÁZEV VÝKRESU: DETAIL ODTAVENÍ A PROPOJENÍ						D.1.9.5.1	D.1.9.5.1.3